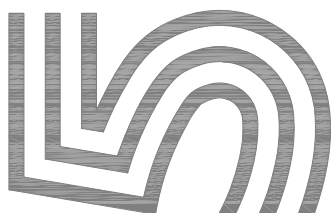
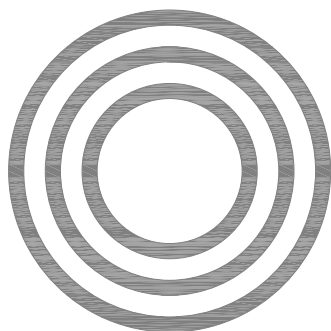
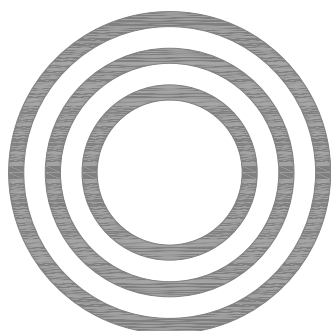
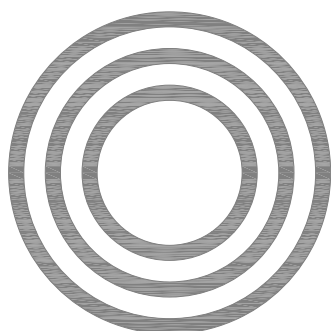


E U R O P A P R O F I L A Λ Ο Υ Μ Ι Ν Ι Ο A . B . E .



ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ
OPENING FRAMES



Η σειρά **“EUROPA 5000”** είναι ένα σύστημα ιδανικό για ανοιγόμενα κουφώματα, το οποίο σχεδιάστηκε με σκοπό να προσφέρει ολοκληρωμένες λύσεις στα κτίρια, καλύπτοντας τις απαιτήσεις μηχανικών και αρχιτεκτόνων. Ο μοντέρνος αλλά με διαχρονικό χαρακτήρα σχεδιασμός, προσδίδει έντονη προσωπικότητα και ταυτότητα στην σειρά.

“EUROPA 5000” series is an ideal opening frames system, which is designed with the purpose of supplying complemented solutions in buildings, covering all demands of mechanics and architects.

The design with the contemporary, but long – lasting character, transfers to this series an intense profile and identity.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά **“EUROPA 5000”** είναι ένα σύστημα αλουμινίου, κατάλληλο για κάθε τύπο ανοιγόμενου κουφώματος. Τα εξωτερικά του χαρακτηριστικά και ιδιαίτερα η συνεχής καμπύλη γραμμή μεταξύ κάσας - φύλλου και φύλλου – μπινι, προσδίδουν στο σύστημα δυναμικό χαρακτήρα με έντονη ταυτότητα.

Ως βάση για την σχεδίαση της σειράς, χρησιμοποιείται η **“CAMERA EUROPEA”**, η οποία προσφέρει απεριόριστες επιλογές και χρήσεις μηχανισμών και εξαρτημάτων. Η σειρά **“EUROPA 5000”** διαθέτει δύο μεγέθη φύλλων (μικρό και μεγάλο), τέσσερα μεγέθη κασών, δύο μπινι (ένα για τζαμιλίκια και ένα για παντζούρια), τρεις κολώνες βιτρινών κ.α.

Δέχεται μονούς υαλοπίνακες από 4mm και διπλούς υαλοπίνακες έως 35mm, καθώς και κλειδαριές μονού ή τριπλού κλειδώματος. Προσφέρει αποτελεσματική στεγάνωση, με τρεις σειρές ειδικά λάστιχα.

Για τις συναρμογές των προφίλ, χρησιμοποιούνται 3 σετ κοπτικών: ένα για τα χωρίσματα των κασών, ένα για τα χωρίσματα των φύλλων και ένα για τα πατζούρια - καΐπα. Η μεγάλη γκάμα προφίλ και μηχανισμών, δίνει τη δυνατότητα να παραχθούν κουφώματα τέλει αισθητικής και λειτουργικότητας.

Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά διαμορφωμένο πρεσάκι 5000 της PIEJA.

Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων, όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

“EUROPA 5000” series is an aluminum system, which is appropriate for every type of opening frames. The system is characterized by its forceful design, due to its external characteristics and especially its continuous arc line between case - leaf and leaf - rebate profile.

“CAMERA EUROPEA” was used as the base of the production of the series, providing innumerable choices and uses of mechanisms and accessories.

The **“EUROPA 5000”** series has two sizes of leafs (a small and a large one), four sizes of cases, two rebate profiles (one for the leafs and one for the shutters), three columns etc.

It takes single glass from 4mm and double glass up to 35mm thickness, also locks of one or three locking positions can be applied. It provides absolute water-tightness due to three sets of special rubber stripes.

3 sets of edge tools - one for the cases crossbeam, one for the leaf crossbeam and one for the shutter rails – narrow vertical and horizontal parts – assemble the profiles.

The wide range of profiles and mechanisms gives the ability to produce functional frames of doors and windows, providing them also with high aesthetics.

All process of the profiles is made at the **PIEJA punching machine of 5000**.

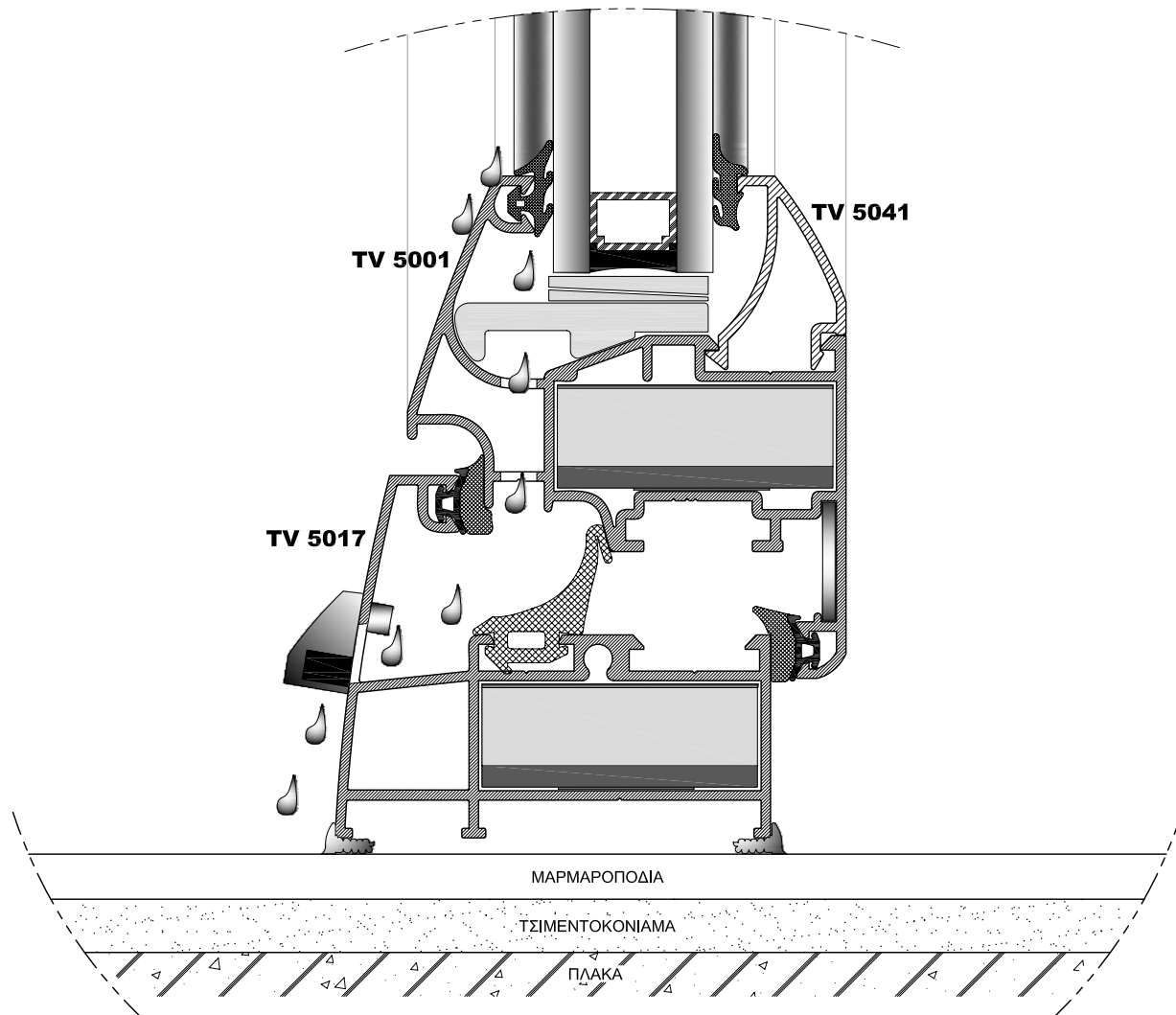
Wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

- Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
- Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **“EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.”**

ATTENTION

- A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut – off points, in order to avoid future corrosion problems.
- For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of **“EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.”** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 5000.

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22.

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2.

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΑΠΟ ΕΚΑΝΑΛ: Διαστάσεις: 1400x2200mm.

Αεροδιαπερατότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 4.**

Υδατοστεγανότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 9A.**

Αντοχή σε Ανεμοπίεση: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ C3/B4.**

ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς υαλοπίνακες πάχους 4-5mm και διπλούς έως 35mm.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Κάσα: Πλάτος 60mm και ύψος 50mm.

Φύλλο Τζαμιού: Πλάτος 60,5mm και ύψος 69,3mm.

Φύλλο Πόρτας: Πλάτος 60,5mm και ύψος 98,3mm.

Μπινί Διφύλλων: Πλάτος 54,8mm και ύψος 61mm.

Σκοτία ανάμεσα σε κάσα και φύλλο: 5mm.

Σκοτία κεντρική διφύλλων: 5mm.

ΧΡΗΣΗ: Για ανοιγόμενα κουφώματα, (πόρτες, παράθυρα, ανακλινόμενα, σταθερά κ.α.)

Μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων

Ευρωπαϊκών Εταιριών, καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 5000.

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22.

TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2.

EKANAL MEASUREMENT RESULTS:

Dimensions: 1400:2200mm.

Air permeability: **4th class.**

Water tightness: **9A class.**

Wind resistance: **C3/B4.**

GLASS WIDTH: Use single glasses 4-5mm in width and double glasses up to 35mm in width.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Case: 60mm in width and 50mm in height.

Glass leaf: 60.5mm in width and 69.3mm in height.

Door leaf: 60.5mm in width and 98.3mm in height.

Rebate profile: 54.8mm in width and 61mm in height.

Space between leaf and case: 5mm.

Central space between leaves: 5mm.

USAGE: For opening systems (doors, windows, projected, constants etc.)

Wide range of accessories from all major **European Companies**, covers every construction of the system.

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 0993 / 01.09.2009

ΑΡΙΘΜΟΣ	0993	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	01 / 09 / 2009
Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11		
Περιγραφή Προϊόντος:	Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα Ανοιγόμενη		
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ		
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ EUROPA 5000		



Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 4
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία 9A
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία C3 / B4

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.



ΣΙΩΓΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ



ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΕΡΤΣΟΣ
ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση από τον πάγκο στην άλλη άκρη της βέργας.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

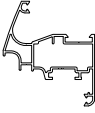
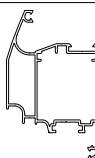
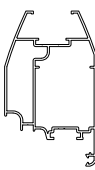
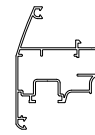
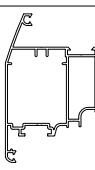
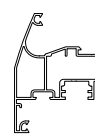
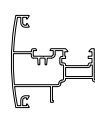
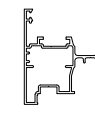
BENDING

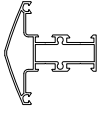
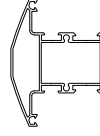
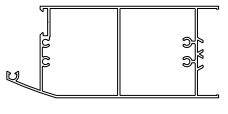
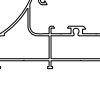
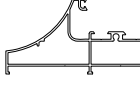
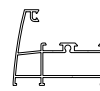
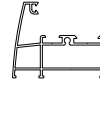
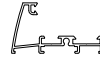
For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

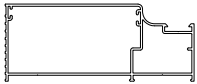
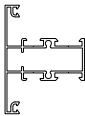
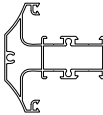
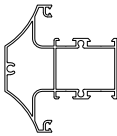
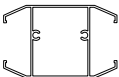
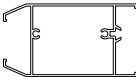
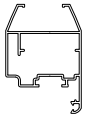
ELECTROSTATIC PAINT

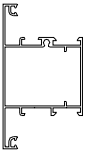
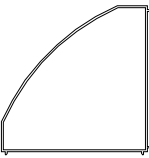
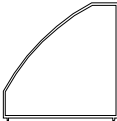
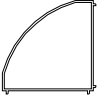
LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

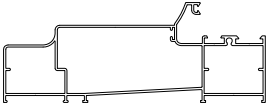
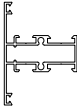
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5001		6	1.042	8.99	15.66	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ LEAF FRAME
TV 5002		6	1.153	13.89	16.42	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΛΕΙΣΤΟ LEAF FRAME
TV 5003		6	1.449	33.48	24.49	ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ LEAF FRAME FOR DOORS
TV 5004		6	1.565	45.24	25.43	ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ ΚΛΕΙΣΤΟ LEAF FRAME FOR DOORS
TV 5005		6	1.172	15.17	17.88	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΠΟΥ ΑΝΟΙΓΕΙ ΕΞΩ LEAF FRAME, OPENING OUT
TV 5006		6	1.440	33.87	23.49	ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ ΠΟΥ ΑΝΟΙΓΕΙ ΕΞΩ LARGE LEAF FRAME, OPENING OUT
TV 5007		6	1.260	15.42	18.26	ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΑ LEAF FRAME FOR ROTATING
TV 5008		6	1.072	8.24	14.75	ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΟΥ REBATE PROFILE
TV 5009		6	889	8.22	8.00	ΜΠΙΝΙ ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΑ REBATE FOR ROTATING

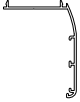
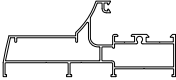
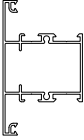
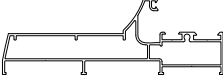
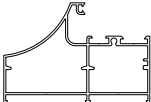
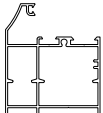
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5010		6	1.111	9.71	13.50	ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM FOR LEAF FRAME
TV 5011		6	1.340	21.41	18.22	ΧΩΡΙΣΜΑ ΠΟΡΤΑΣ TRANSOM FOR LEAF FRAME
TV 5012		6	890	-	-	ΚΑΪΤΙ TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 5013		6	2.089	40.39	134.06	ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΟΡΤΑΣ BOTTOM RAIL FOR DOORS
TV 5014		6	1.081	6.93	20.93	ΚΑΣΑ CASE
TV 5015		6	1.214	7.42	34.18	ΚΑΣΑ CASE
TV 5017		6	941	5.43	13.70	ΚΑΣΑ CASE
TV 5018		6	1.126	7.46	28.67	ΚΑΣΑ ΜΕ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ CASE
TV 5019		6	598	1.97	7.75	ΧΑΜΗΛΗ ΚΑΣΑ CASE

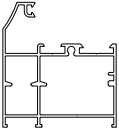
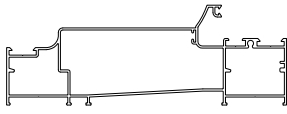
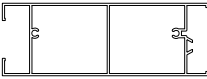
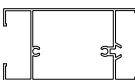
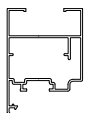
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5023		6	1.606	20.39	105.88	ΚΑΣΑ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ CASE
TV 5024		6	1.074	11.72	12.81	ΧΩΡΙΣΜΑ ΚΑΣΑΣ TRANSOM FOR CASES
TV 5025		6	1.337	14.27	20.42	ΧΩΡΙΣΜΑ ΚΑΣΑΣ TRANSOM FOR CASES
TV 5026		6	1.564	25.53	29.16	ΧΩΡΙΣΜΑ ΚΑΣΑΣ TRANSOM FOR CASES
TV 5027		6	1.848	25.61	119.70	ΜΕΓΑΛΟΣ ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ LARGE SHUTTER BOTTOM RAIL
TV 5028		6	1.007	12.42	17.88	ΧΩΡΙΣΜΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 5029		6	1.142	14.78	30.73	ΜΙΚΡΟΣ ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SMALL SHUTTER BOTTOM RAIL
TV 5030		6	1.003	9.83	16.46	ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ LEAF FOR SHUTTER
TV 5031		6	749	3.48	6.72	ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ TRANSOM / MULLION PROFILE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5032		6	599	2.72	5.64	ΚΑΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ CASE FOR SHUTTER
TV 5033		6	1.256	31.13	18.17	ΦΥΛΛΟ ΠΟΡΤΑΣ ΑΛΕ - ΡΕΤΟΥΡ LEAF FRAME FOR DOOR
TV 5034		6	892	9.26	10.68	ΜΠΙΝΙ ΑΛΛΑΓΗ ΦΟΡΑΣ REBATE PROFILE
TV 5035		6	623	2.60	6.31	ΜΠΙΝΙ ΑΛΕ - ΡΕΤΟΥΡ REBATE PROFILE
TV 5036		6	1.310	42.07	77.15	ΚΟΛΩΝΑ 90° ΓΙΑ ΚΑΣΕΣ 96,6 mm TRANSOM / MULLION PROFILE 90° FOR CASES 96.6mm
TV 5037		6	1.033	20.31	37.51	ΚΟΛΩΝΑ 90° ΓΙΑ ΚΑΣΕΣ 76mm TRANSOM / MULLION PROFILE 90° FOR CASES 76mm
TV 5038		6	765	9.97	17.20	ΚΟΛΩΝΑ 90° ΓΙΑ ΚΑΣΕΣ 60mm TRANSOM / MULLION PROFILE 90° FOR CASES 60mm
TV 5039		6	222	-	-	ΠΗΧΑΚΙ CLIP
TV 5040		6	120	-	-	ΚΛΙΠ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙ CLIP

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5041		6	231	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛ CLIP OVAL
TV 5042		6	320	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΙΣΙΟ CLIP STRAIGHT
TV 5043		6	302	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΙΣΙΟ CLIP STRAIGHT
TV 5044		6	173	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΙΣΙΟ CLIP STRAIGHT
TV 5045		6	348	-	-	ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΑΕΡΟΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ AIR - WATERTIGHTNESS THRESHOLD
TV 5046		6	298	-	-	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΘΥΡΩΝ WATERTIGHTNESS PROFILE FOR DOORS
TV 5047		6	638	-	-	ΝΕΡΟΧΥΤΗΣ WATER DRAINAGE
TV 5048		6	329	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL - JOINING PROFILE
TV 5049		6	439	-	-	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΓΩΝΙΩΝ ΤΟΥ TV-5017 ΜΕ Ø70 MULTIPLE CORNER ADDITION FOR PROFILE TV-5017 (Ø70)

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5050		6	150	-	-	ΝΤΙΖΑ ΚΙΝΗΣΕΩΣ ROD
TV 5051		6	2.330	30.78	261.20	ΚΑΣΑ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗ CASE
TV 5052		6	1.928	25.29	122.15	ΙΣΙΟΣ ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΟΡΤΑΣ BOTTOM RAIL FOR DOOR
TV 5053		6	955	6.96	9.70	ΙΣΙΟ ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TRANSOM FOR LEAF FRAME
TV 5054		6	790	-	-	ΚΑΪΤΙ TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 5055		6	257	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΙΣΙΟ CLIP STRAIGHT
TV 5056		6	307	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛ CLIP OVAL
TV 5058		6	466	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL - JOINING PROFILE
TV 5059		6	356	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL - JOINING PROFILE

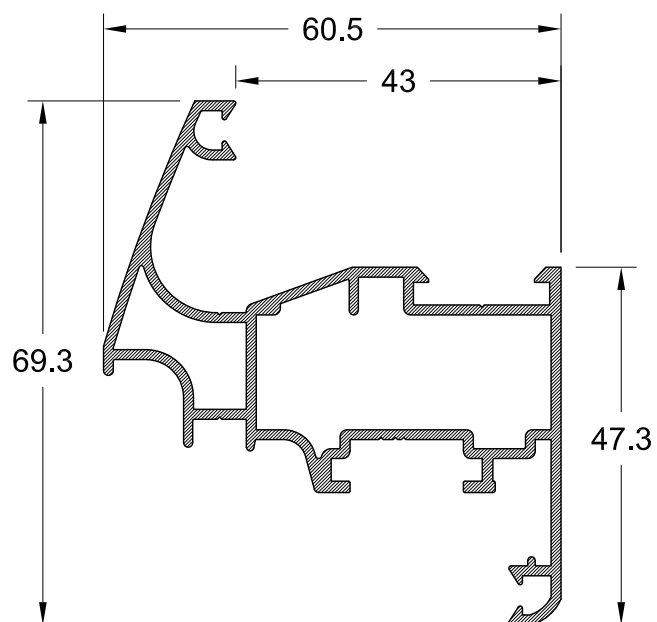
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5060		6	493	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL - JOINING PROFILE
TV 5061		6	1.414	7.44	57.68	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΣΗΤΑ ΡΟΛΟ CASE FOR INSECT SCREEN ROLL-UP SYSTEM
TV 5062		6	1.275	25.54	16.82	ΙΣΙΟ ΧΩΡΙΣΜΑ ΚΑΣΩΝ TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 5063		6	1.736	8.32	120.42	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΜΕ EUROPA 2500 CASE FOR EUROPA 2500
TV 5065		6	316	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛ CLIP OVAL
TV 5094		6	379	-	-	ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ CLIP PROFILE
TV 5095		6	378	-	-	ΚΑΤΩΚΑΣΙ ΑΕΡΟΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ AIR - WATERTIGHTNESS THRESHOLD
TV 5116 NEO		6	1.539	18.81	50.06	ΚΑΣΑ CASE
TV 5120 NEO		6	1.393	22.10	24.35	ΚΑΣΑ CASE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 5121	 NEO	6	1.205	14.39	19.25	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΤΟ TV-5023 CASE FOR TV-5023
TV 5122	 NEO	6	2.495	31.45	333.18	ΚΑΣΑ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗ CASE
TV 5127	 NEO	6	1.889	26.77	126.92	ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SHUTTER BOTTOM RAIL
TV 5128	 NEO	6	1.077	14.47	21.69	ΧΩΡΙΣΜΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ TRANSOM / MULLION PROFILE
TV 5129	 NEO	6	1.184	15.95	33.75	ΜΙΚΡΟΣ ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SMALL SHUTTER BOTTOM RAIL
TV 5130	 NEO	6	1.052	15.03	14.35	ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ LEAF FOR SHUTTER
TV5 170		6	812	2.60	25.20	ΤΑΜΠΛΑΣ ΡΑΜΠΟΤΕ BOTTOM RAIL
TV5 171		6	315	-	-	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ FRAME
TV5 172		6	866	-	-	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ FRAME

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 2080		6	245	0.21	0.54	ΠΗΧΑΚΙ ΟΒΑΛΙΝΑΣ CLIP
PER 231		6	318	0.50	0.74	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ MOVABLE LOUVER
PER 232		6	383	2.99	0.32	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ REGULATOR OF MOVABLE LOUVER
PER 233		6	526	7.92	0.47	ΚΙΝΗΤΗ ΠΕΡΣΙΔΑ MOVABLE LOUVER
P3		5	368	0.23	3.22	ΟΒΑΛΙΝΑ FIXED LOUVER
PER 240		6	472	1.51	7.35	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER
PER 250		6	550	0.99	9.84	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER
PER 260		6	622	1.09	17.59	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER
PER 270		6	442	1.48	7.18	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER

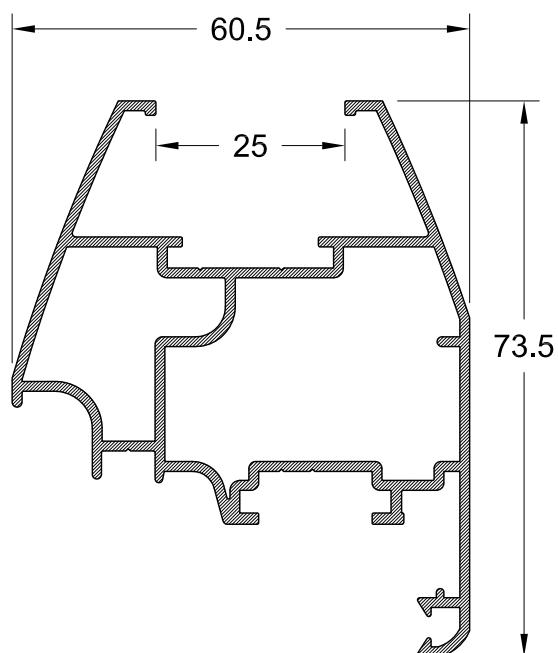
TV 5001

1.042 gr/m



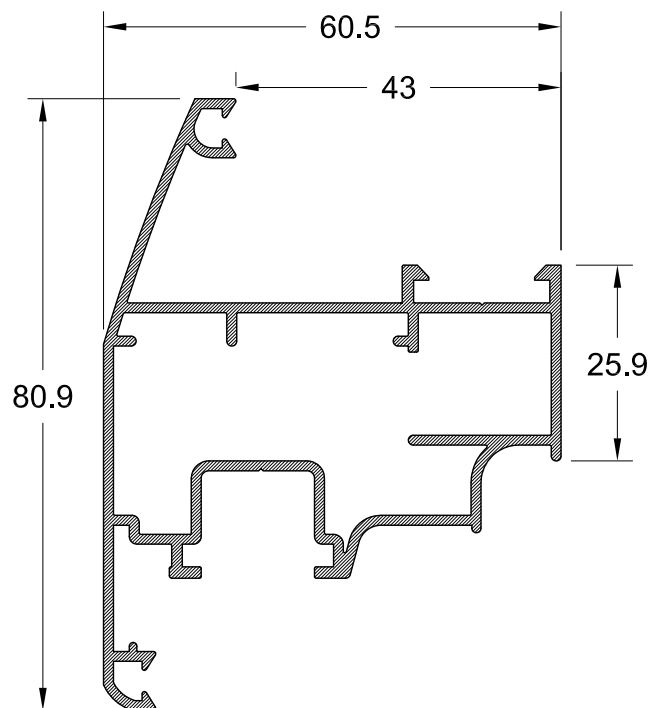
TV 5002

1.153 gr/m



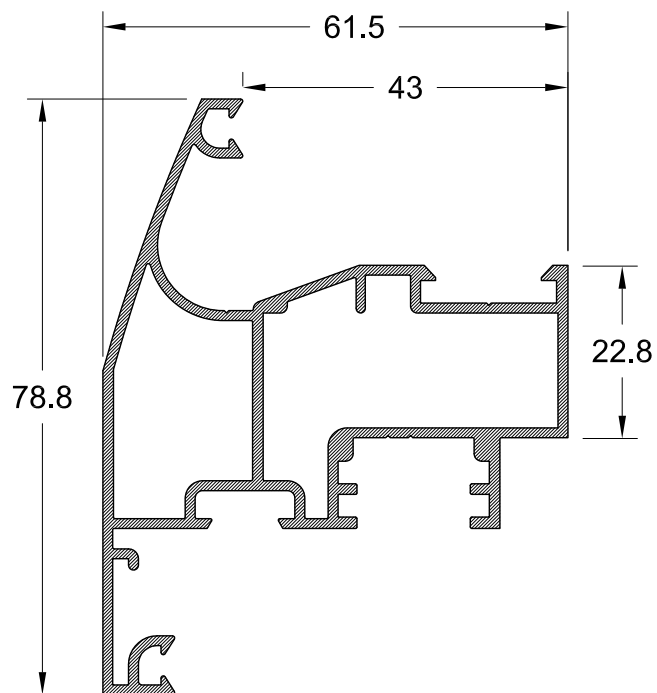
TV 5005

1.172 gr/m



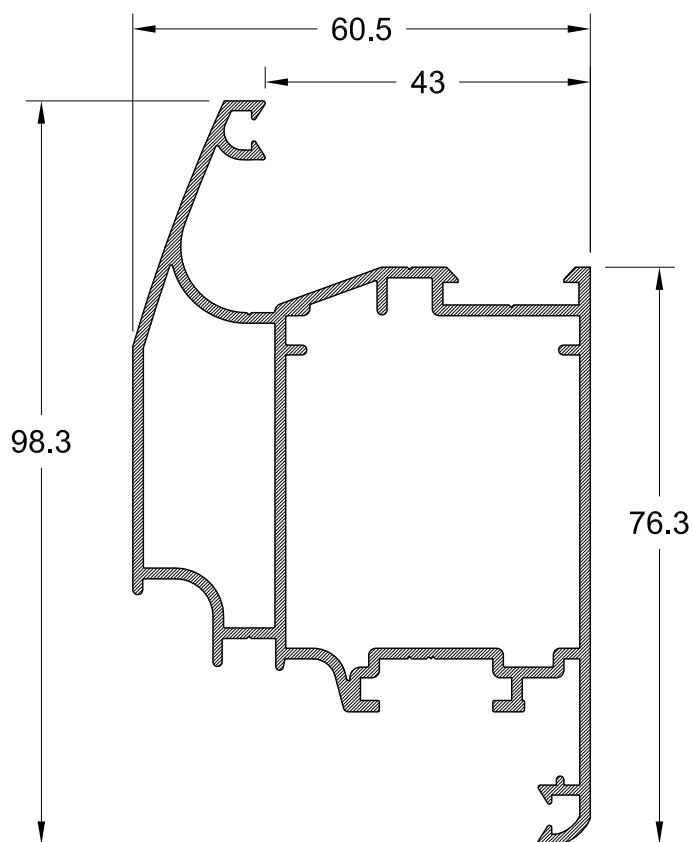
TV 5007

1.260 gr/m



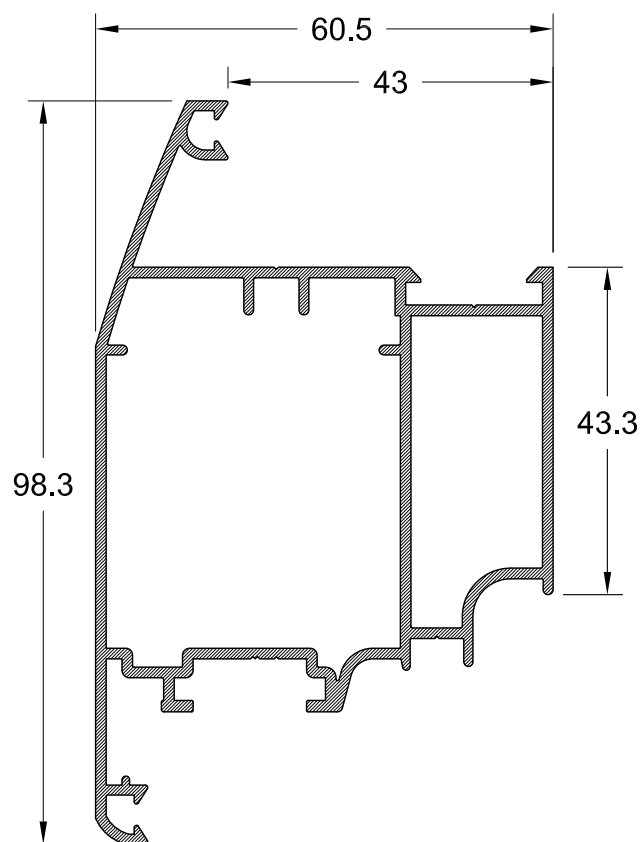
TV 5003

1.449 gr/m



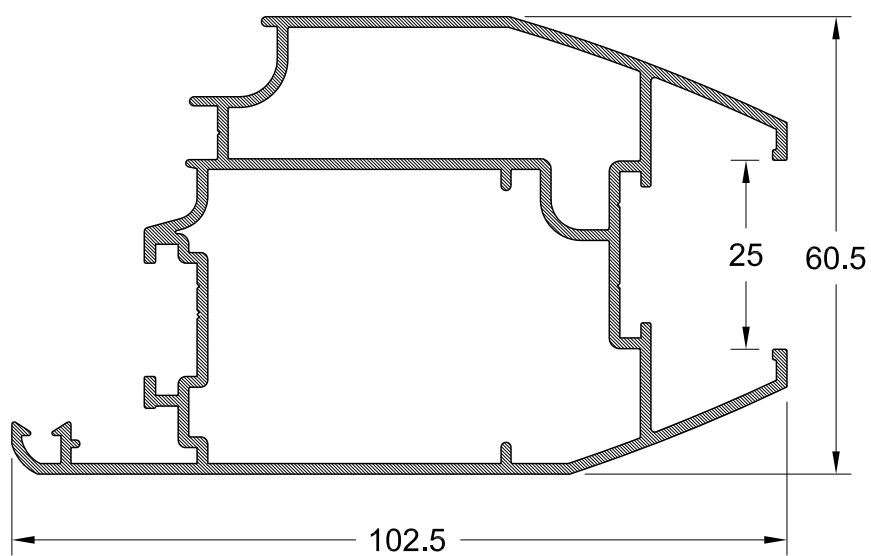
TV 5006

1.440 gr/m



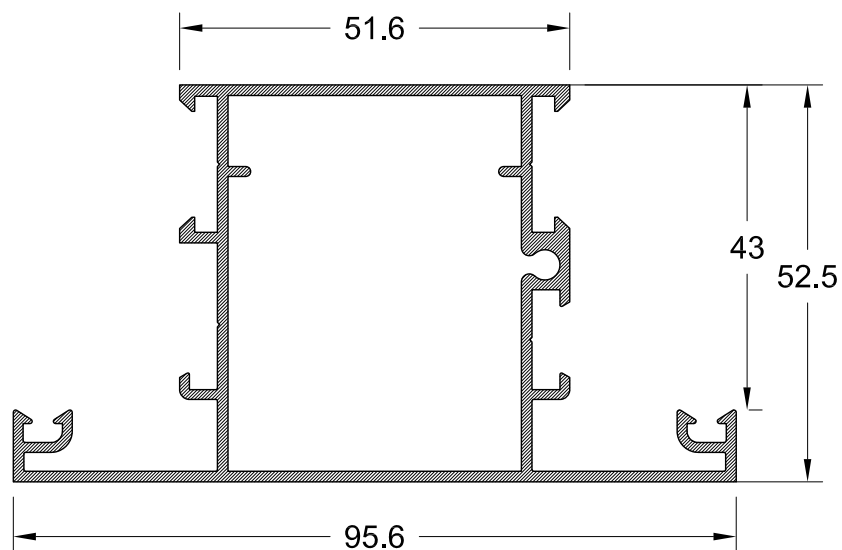
TV 5004

1.565 gr/m



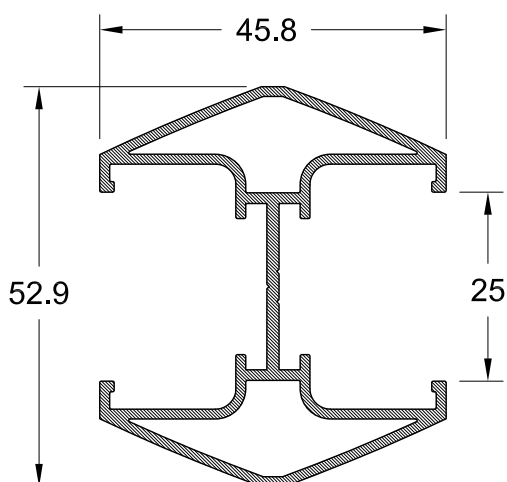
TV 5033

1.256 gr/m



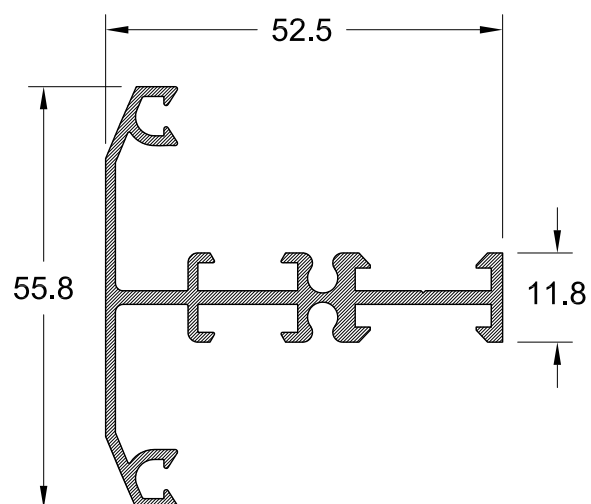
TV 5012

890 gr/m



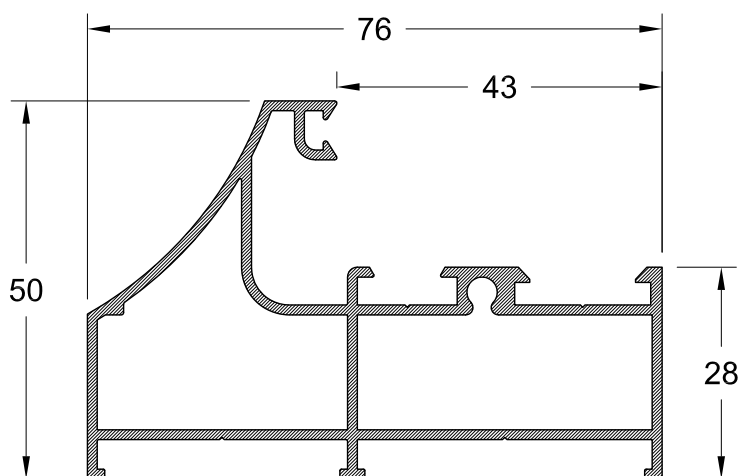
TV 5054

790 gr/m



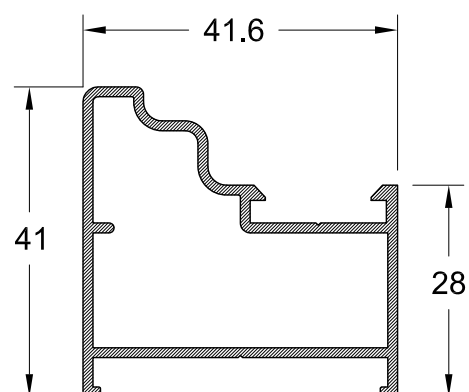
TV 5014

1.081 gr/m



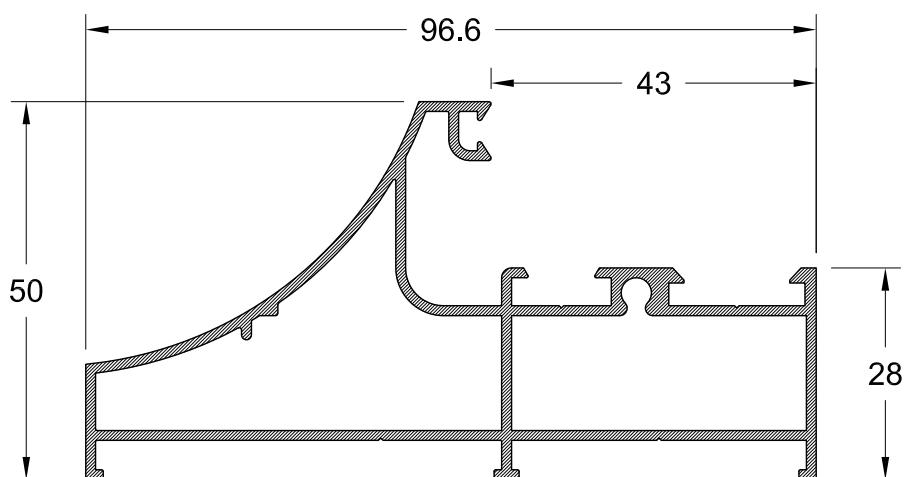
TV 5032

599 gr/m



TV 5015

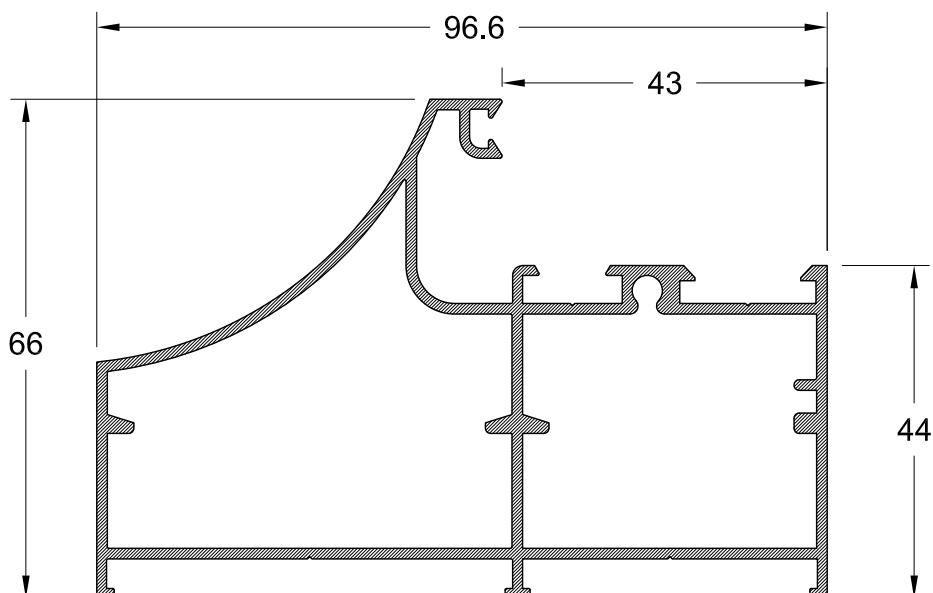
1.214 gr/m



TV 5116

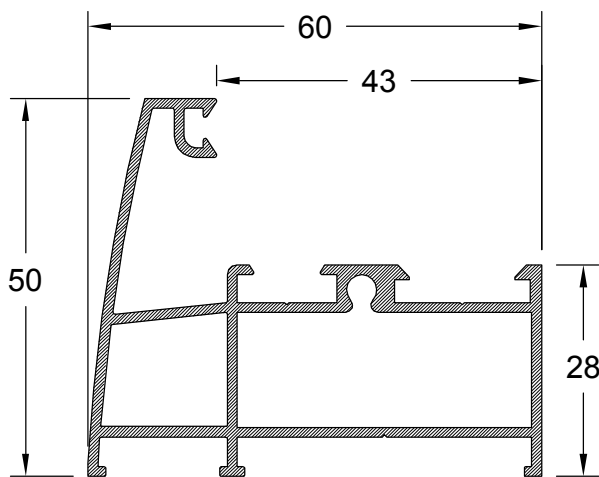
1.539 gr/m

NEO



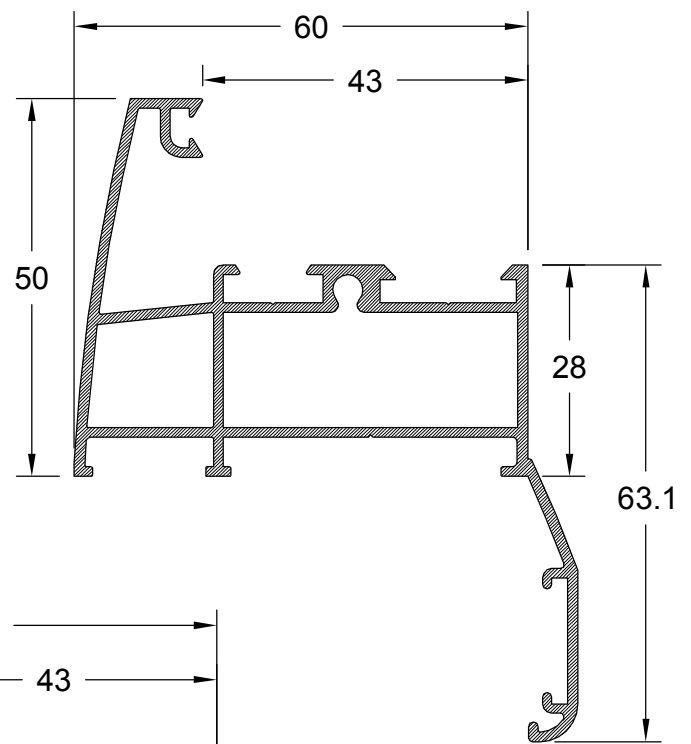
TV 5017

941 gr/m



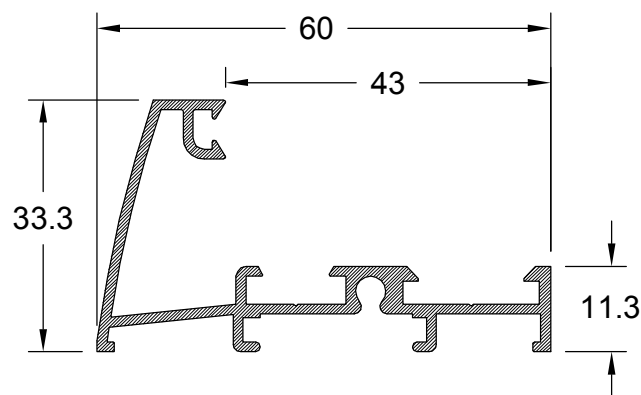
TV 5018

1.126 gr/m



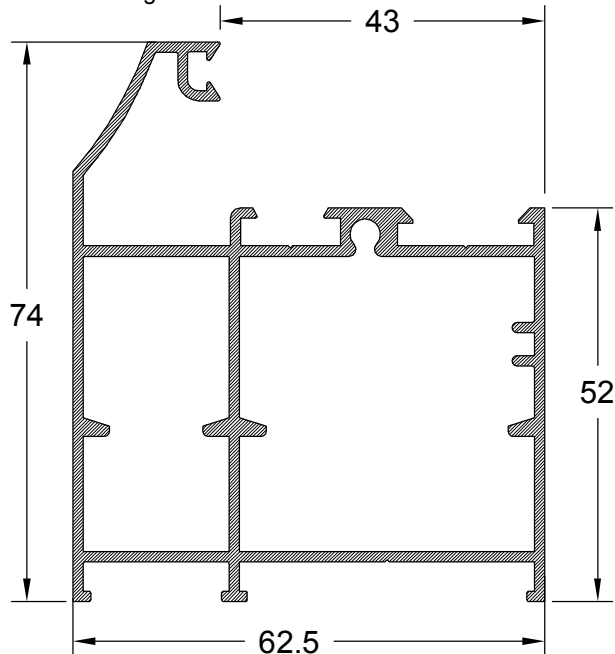
TV 5019

598 gr/m



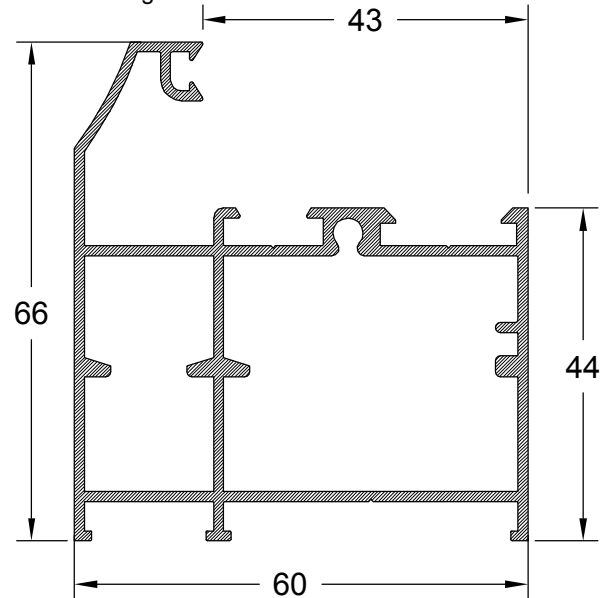
TV 5120 NEO

1393 gr/m

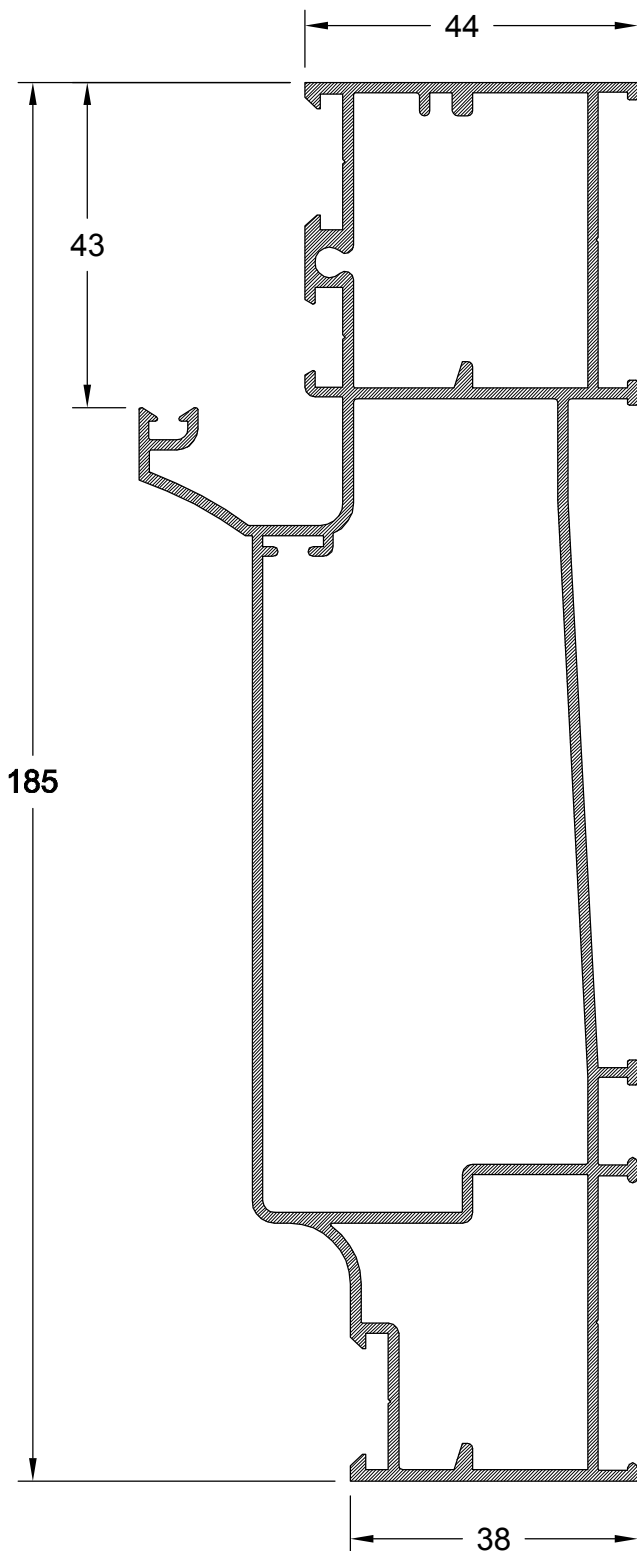


TV 5121 NEO

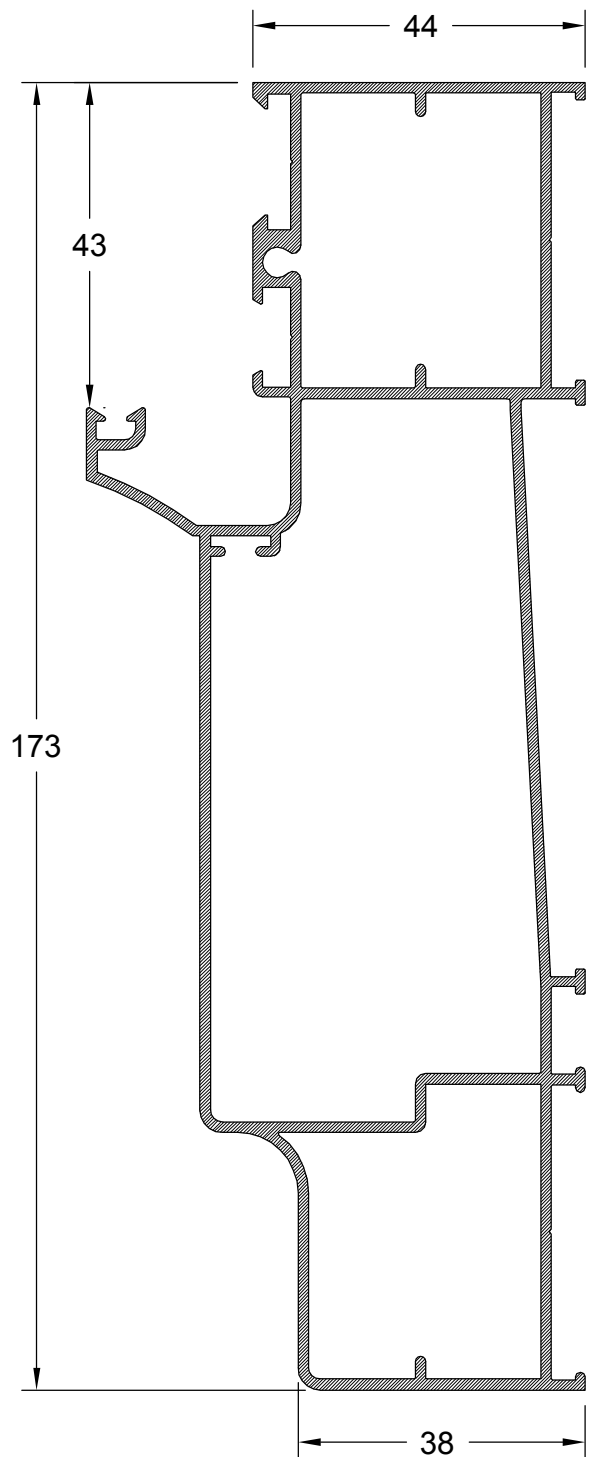
1205 gr/m



TV 5122 NEO
2.495 gr/m

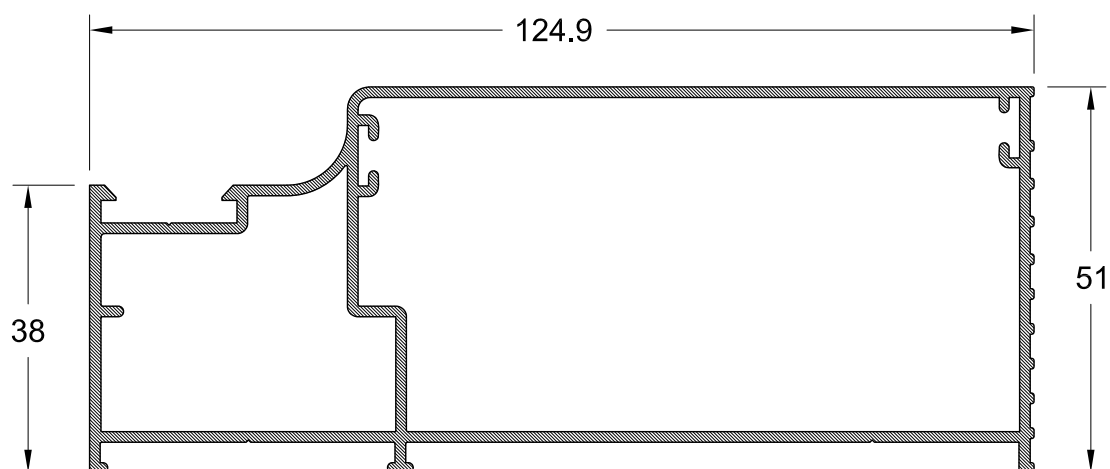


TV 5051
2.330 gr/m



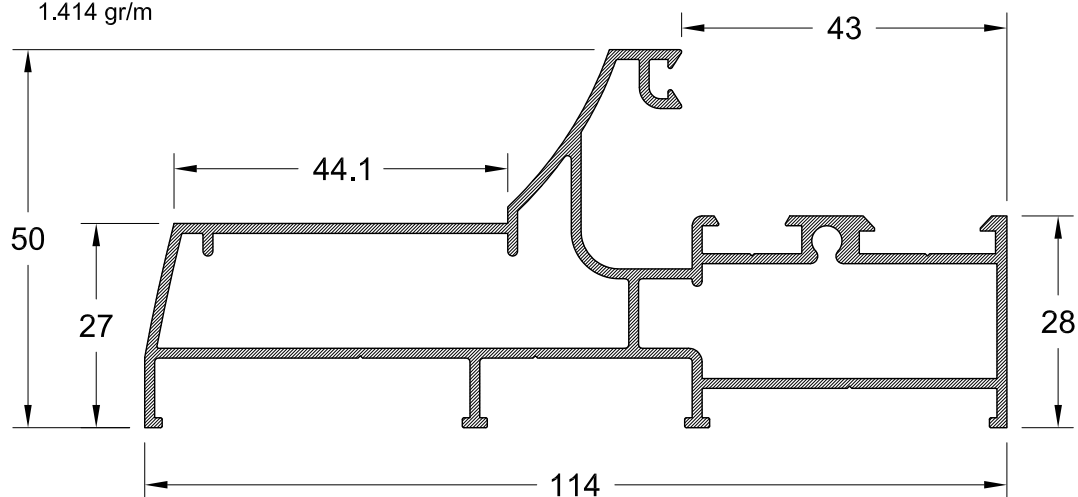
TV 5023

1.606 gr/m



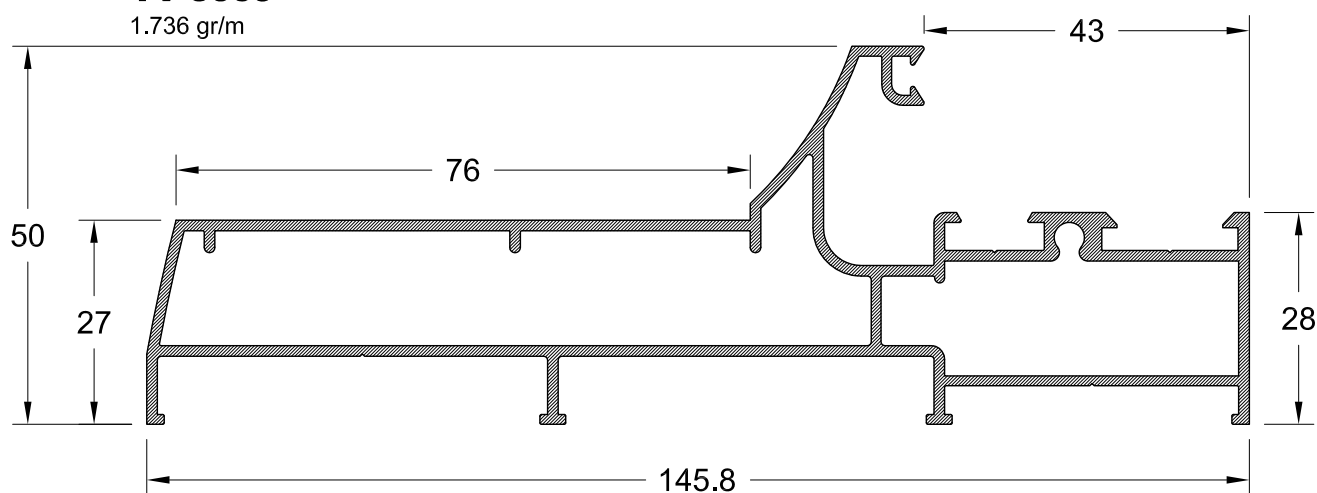
TV 5061

1.414 gr/m



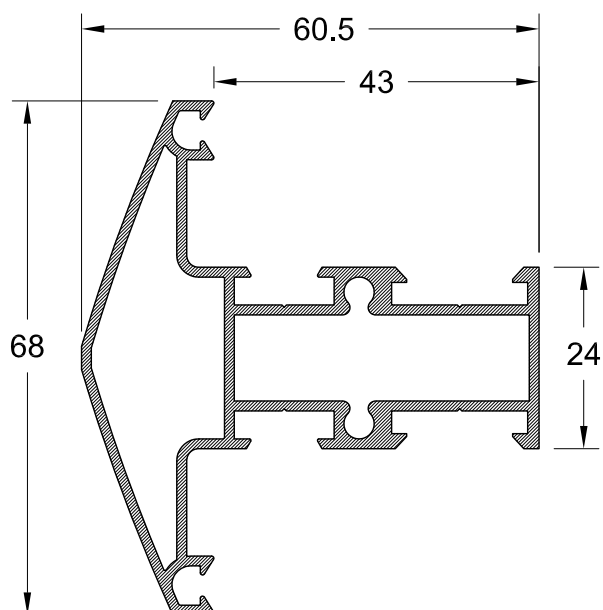
TV 5063

1.736 gr/m



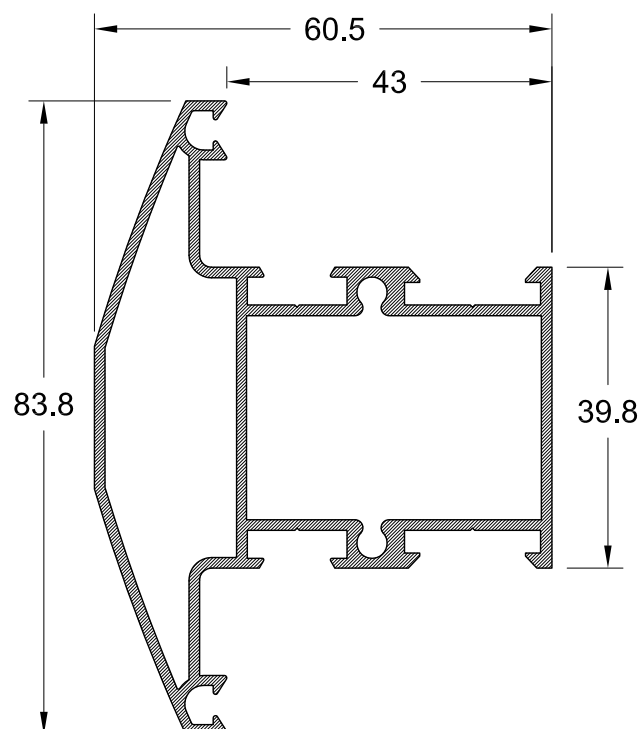
TV 5010

1.111 gr/m



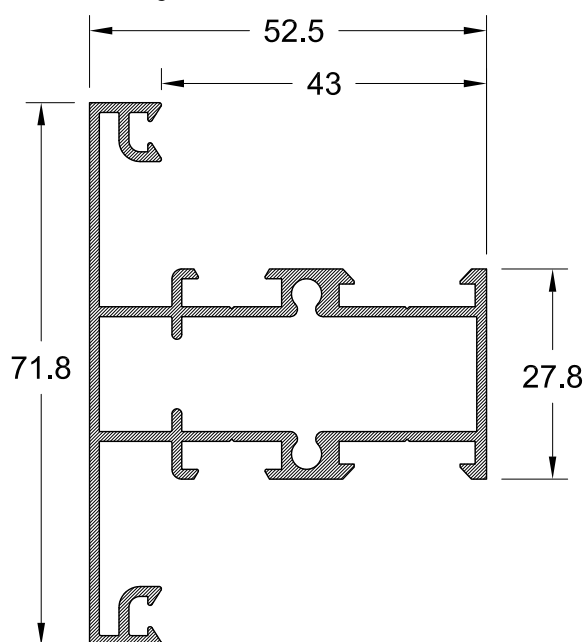
TV 5011

1.340 gr/m



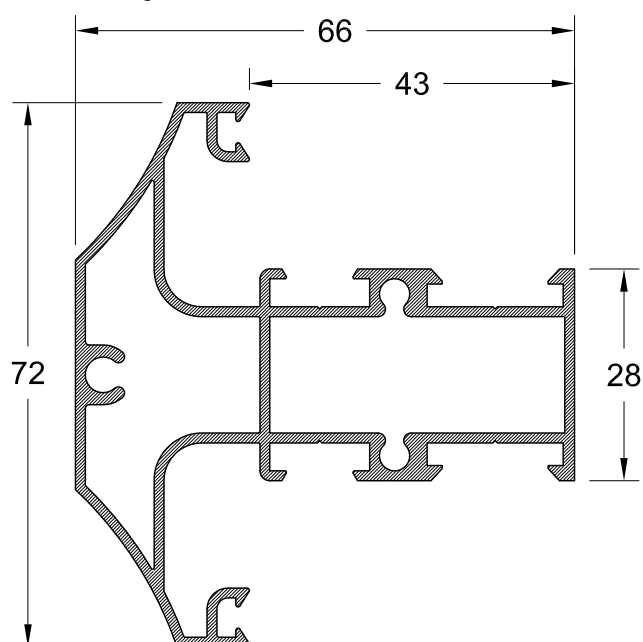
TV 5024

1.074 gr/m



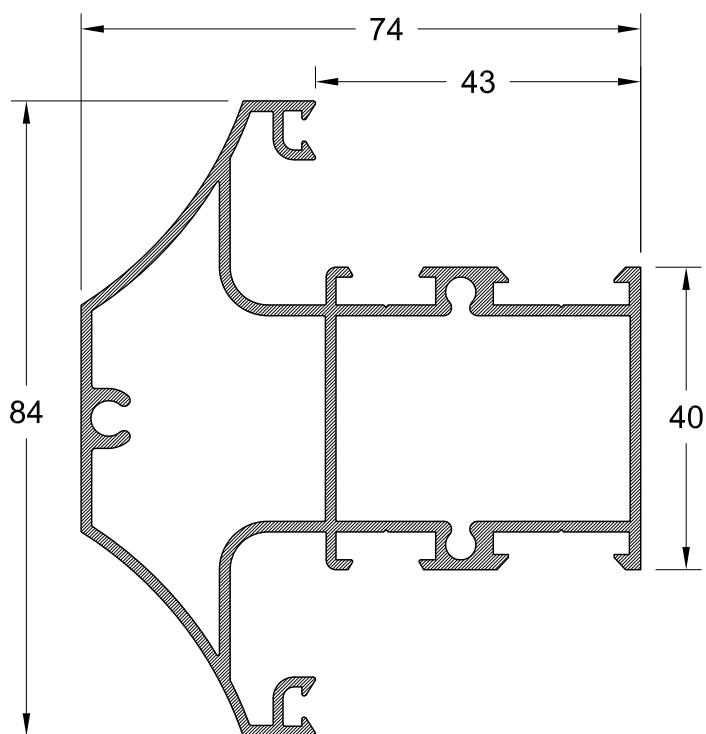
TV 5025

1.337 gr/m



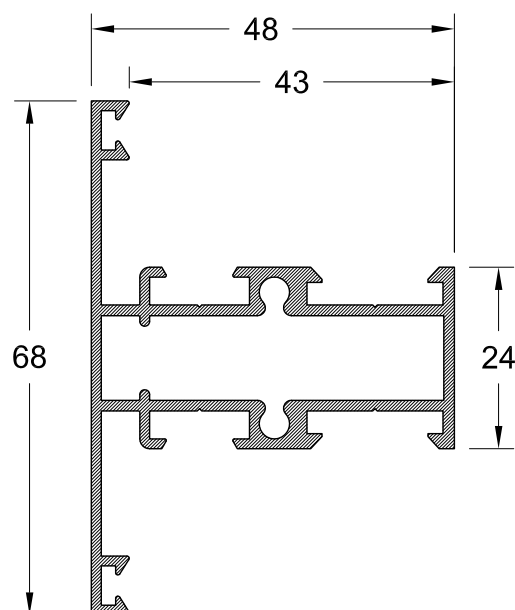
TV 5026

1.564 gr/m



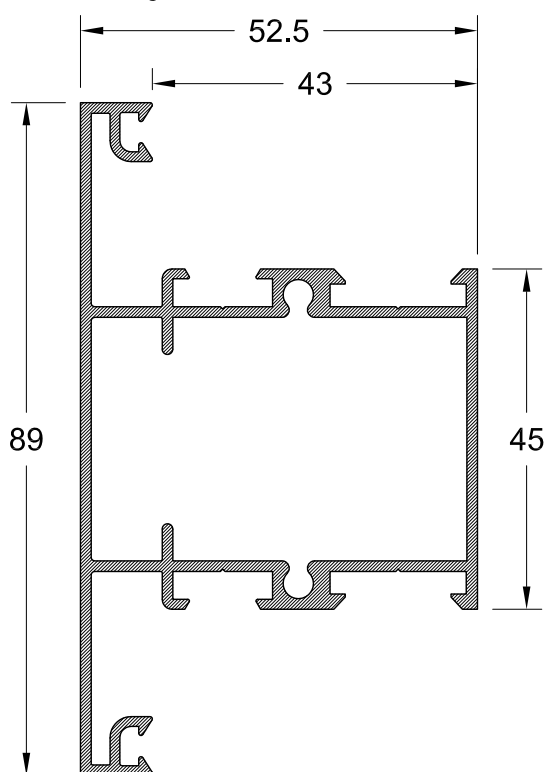
TV 5053

955 gr/m



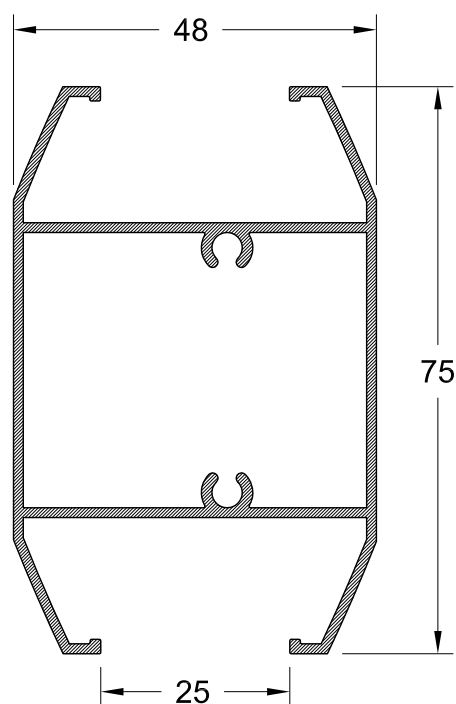
TV 5062

1.275 gr/m



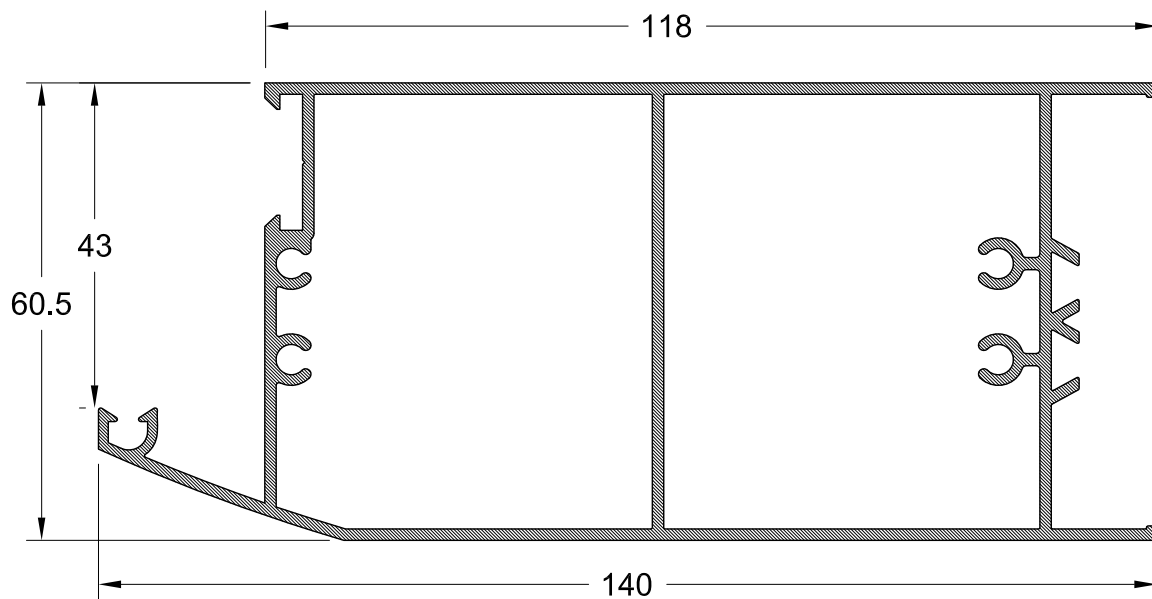
TV 5028

1.007 gr/m



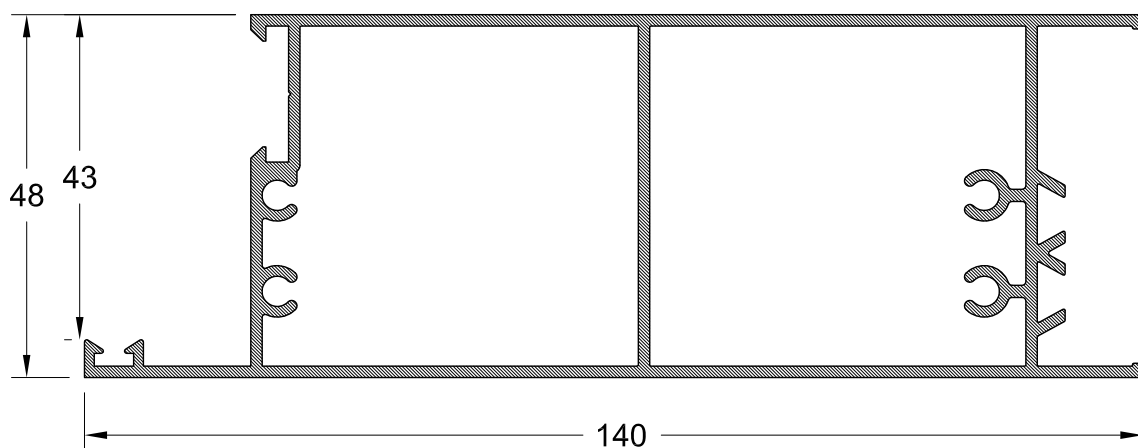
TV 5013

2.089 gr/m



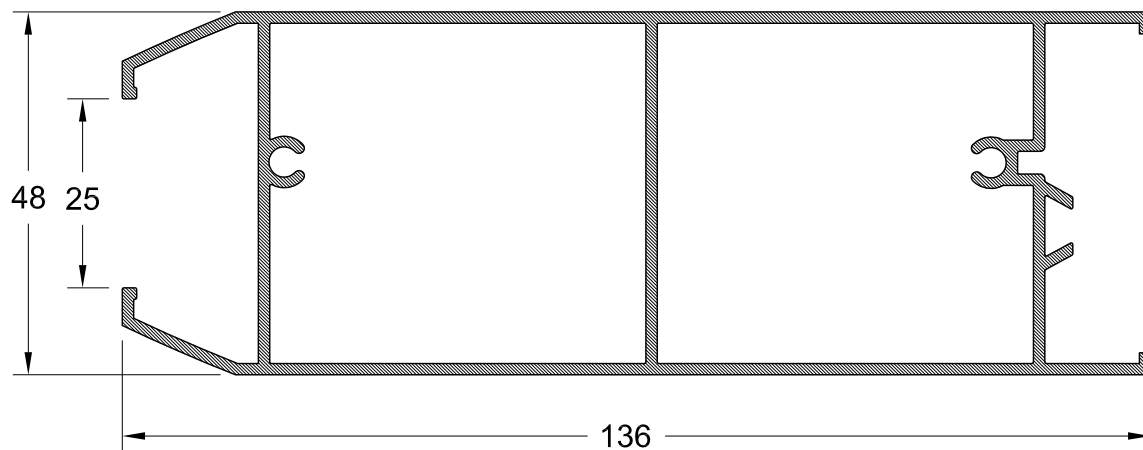
TV 5052

1.928 gr/m



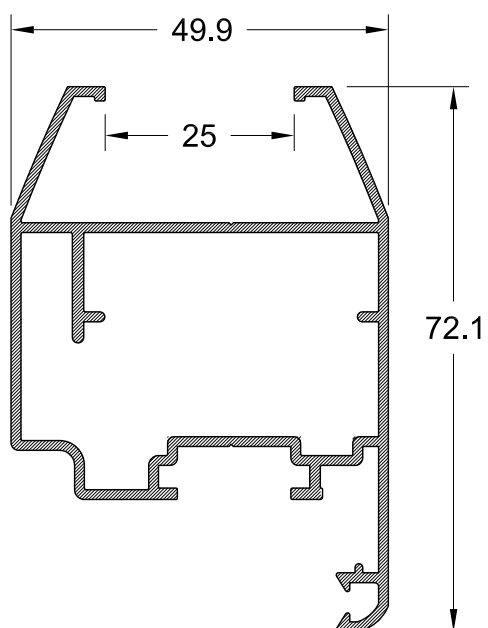
TV 5027

1.848 gr/m



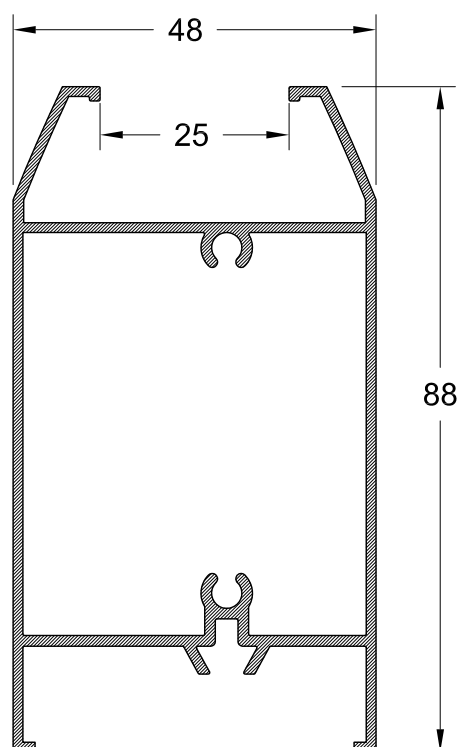
TV 5030

1.003 gr/m



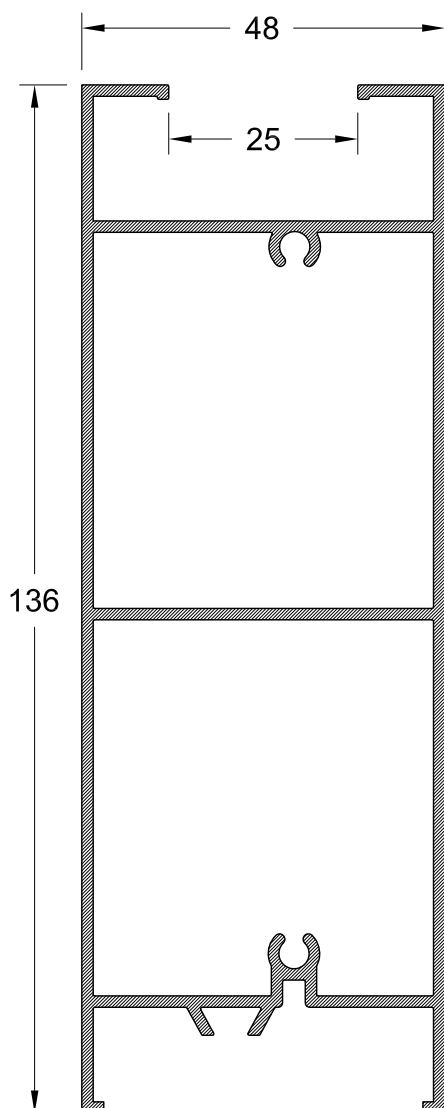
TV 5029

1.142 gr/m



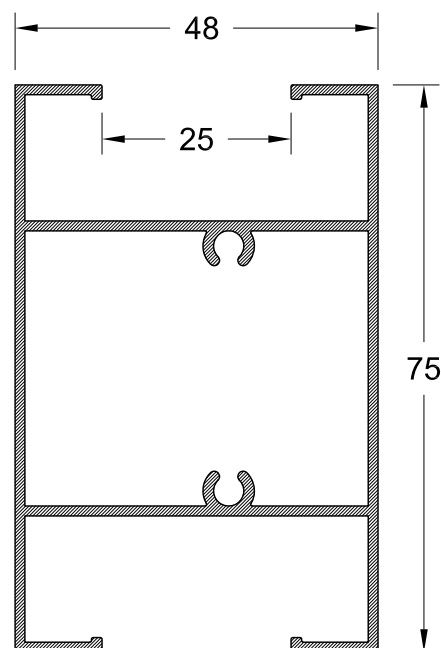
TV 5127

1.889 gr/m **NEO**



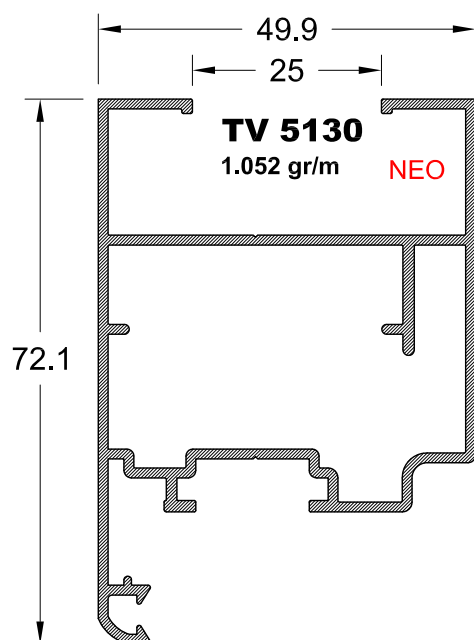
TV 5128

1.077 gr/m **NEO**



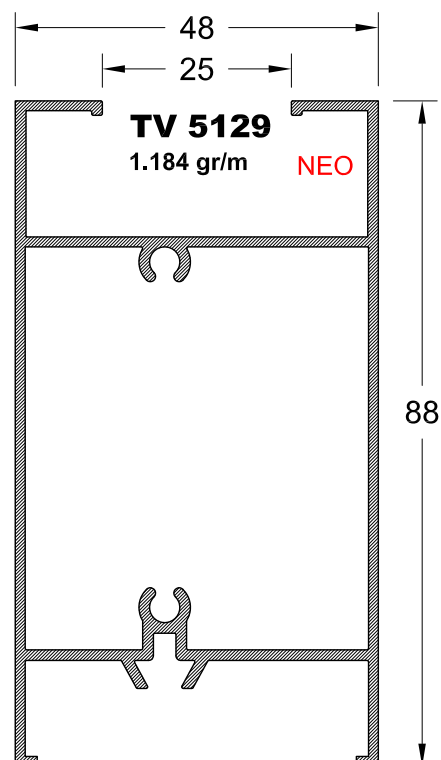
TV 5130

1.052 gr/m **NEO**



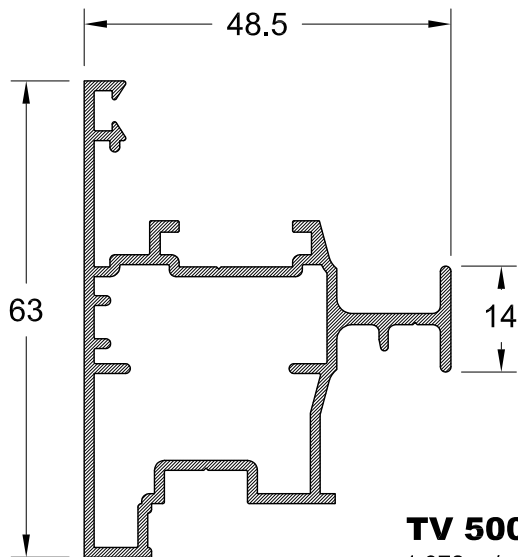
TV 5129

1.184 gr/m **NEO**



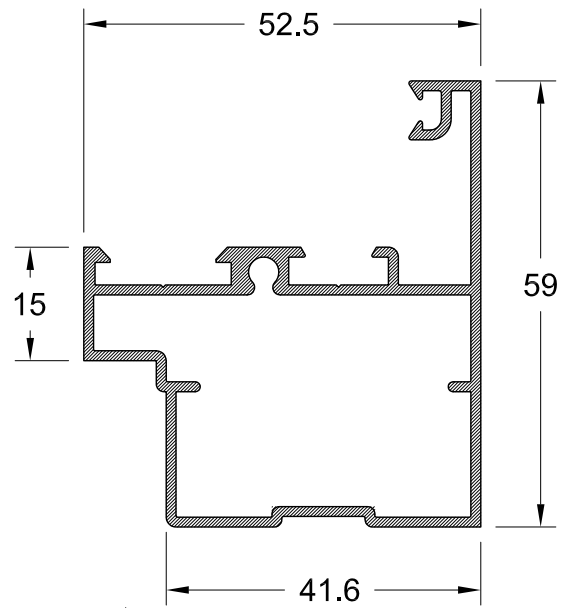
TV 5009

889 gr/m



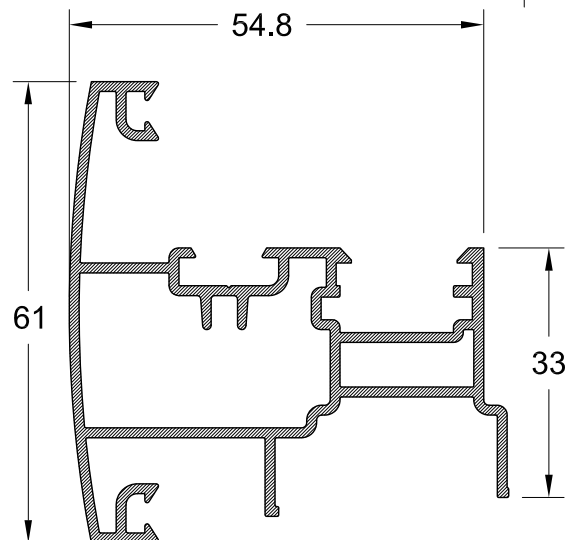
TV 5034

892 gr/m



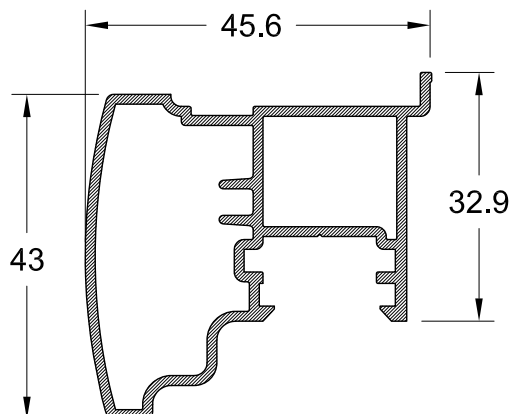
TV 5008

1.072 gr/m



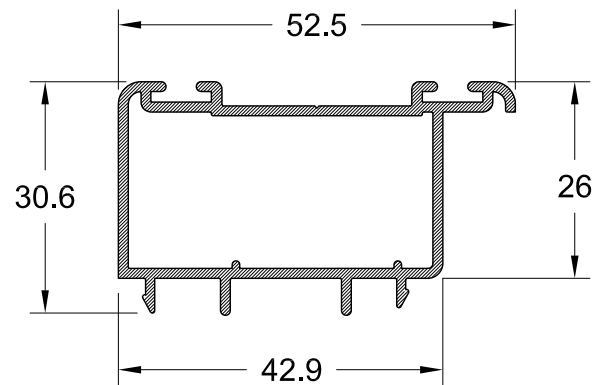
TV 5031

749 gr/m



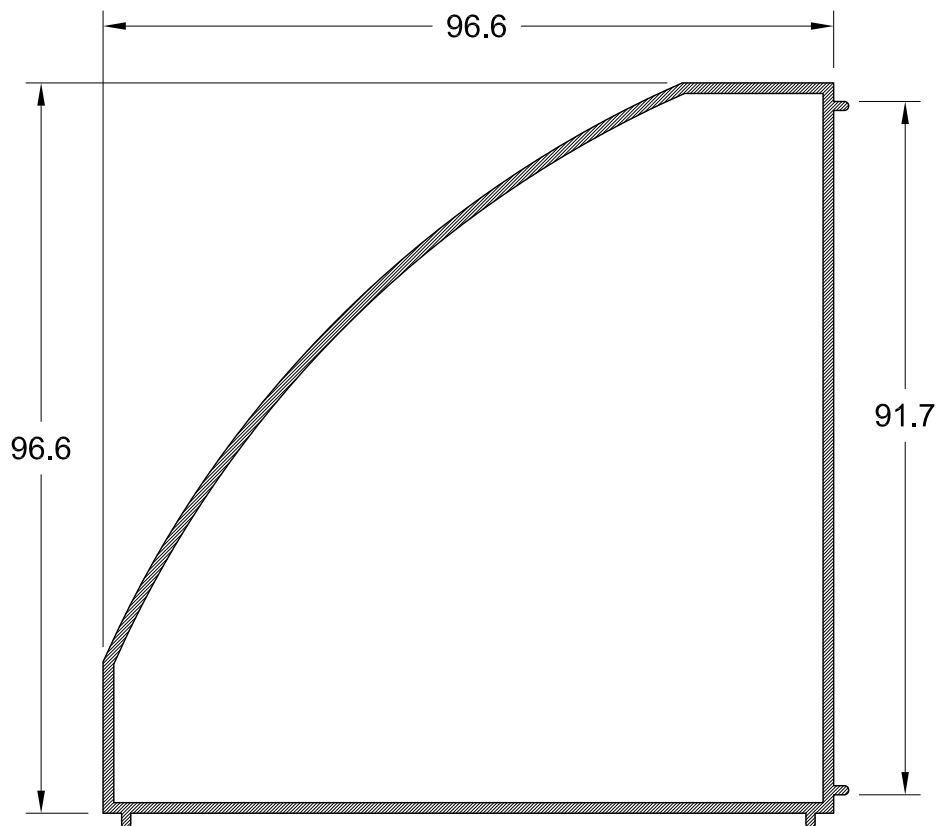
TV 5035

623 gr/m



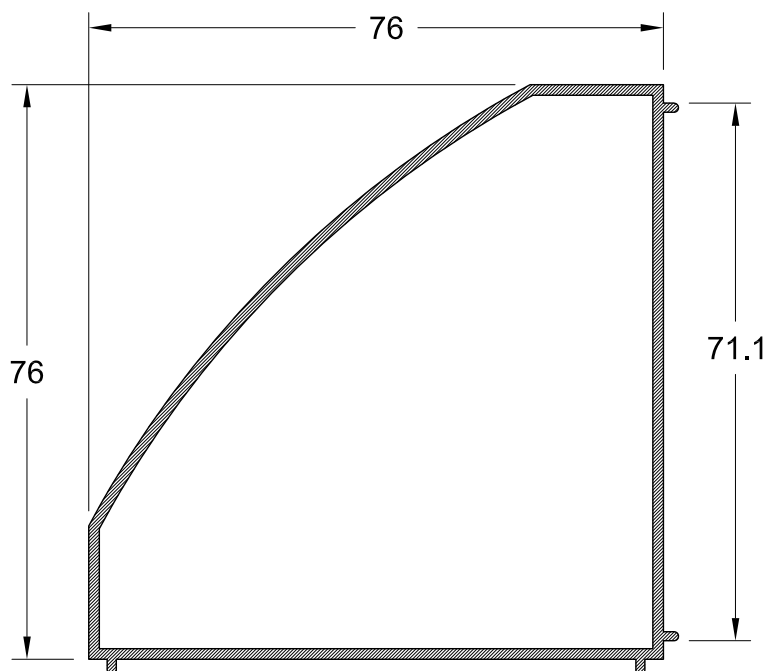
TV 5036

1.310 gr/m



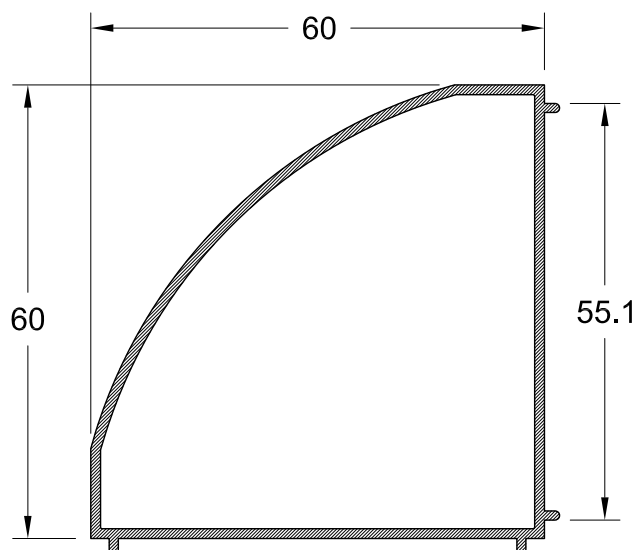
TV 5037

1.033 gr/m



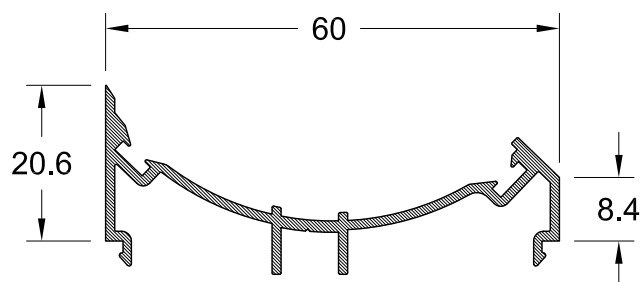
TV 5038

765 gr/m



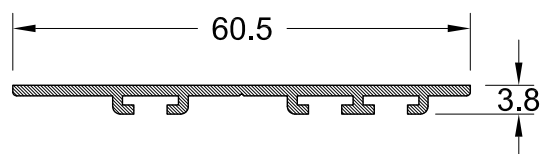
TV 5049

439 gr/m



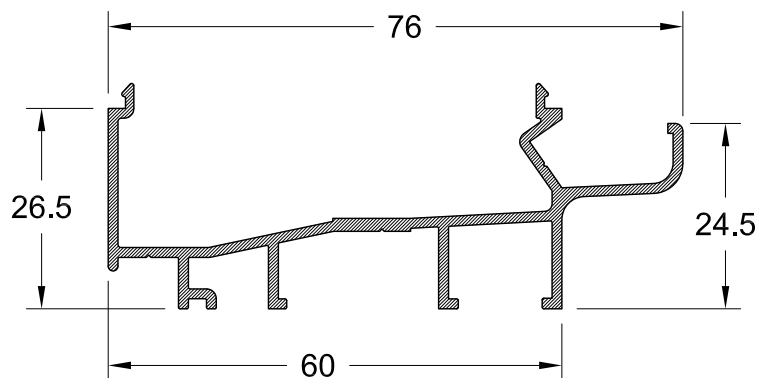
TV 5046

298 gr/m



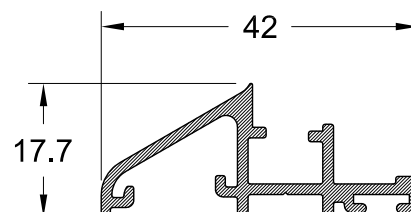
TV 5047

638 gr/m



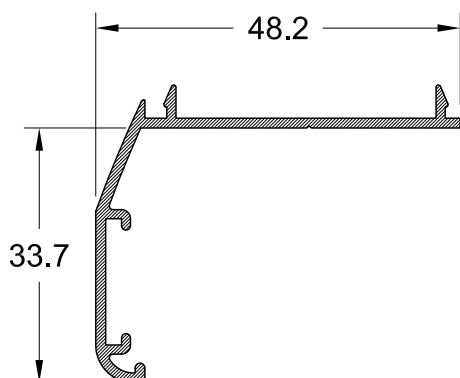
TV 5094

379 gr/m



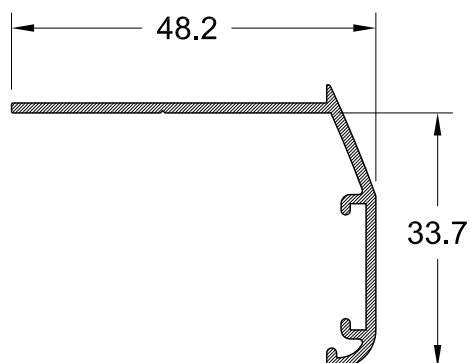
TV 5059

356 gr/m



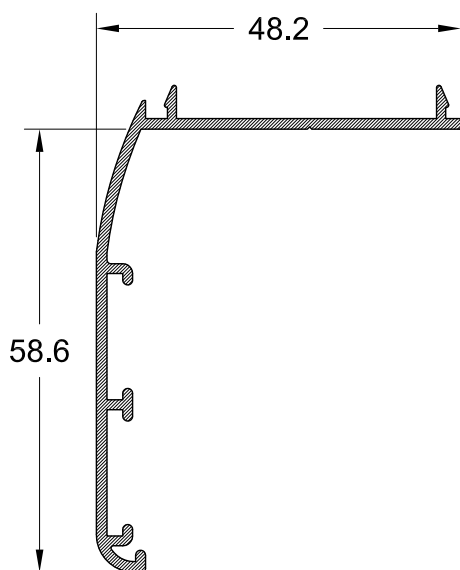
TV 5048

329 gr/m



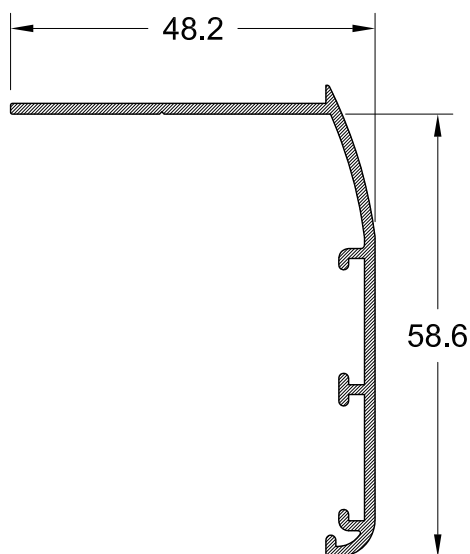
TV 5060

493 gr/m



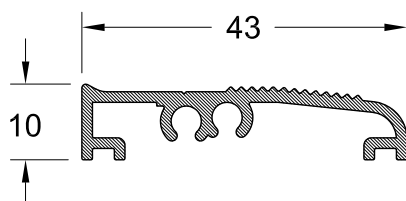
TV 5058

466 gr/m



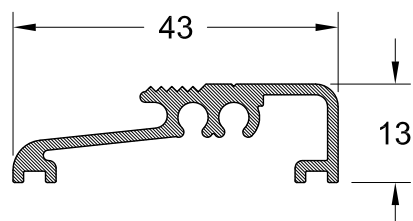
TV 5045

348 gr/m



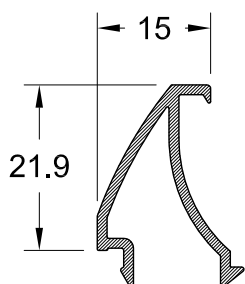
TV 5095

378 gr/m



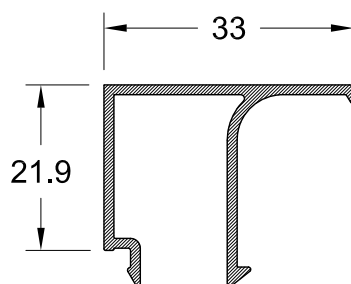
TV 5041

231 gr/m



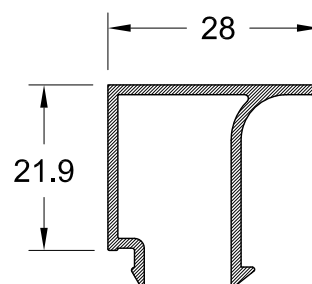
TV 5042

320 gr/m



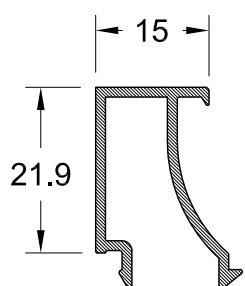
TV 5043

302 gr/m



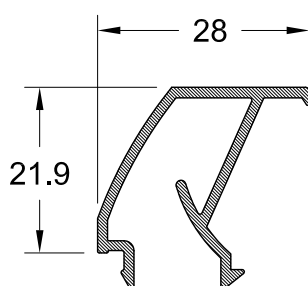
TV 5055

257 gr/m



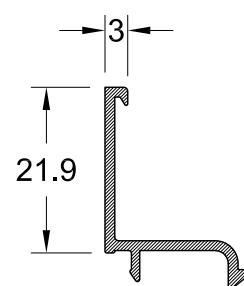
TV 5056

307 gr/m



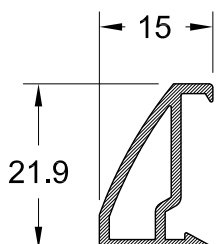
TV 5044

173 gr/m



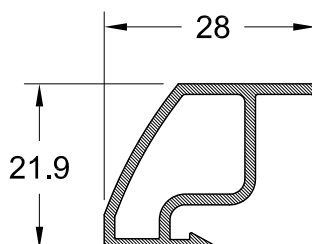
TV 5039

222 gr/m



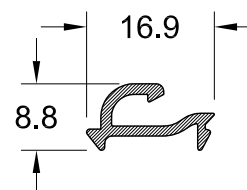
TV 5065

316 gr/m



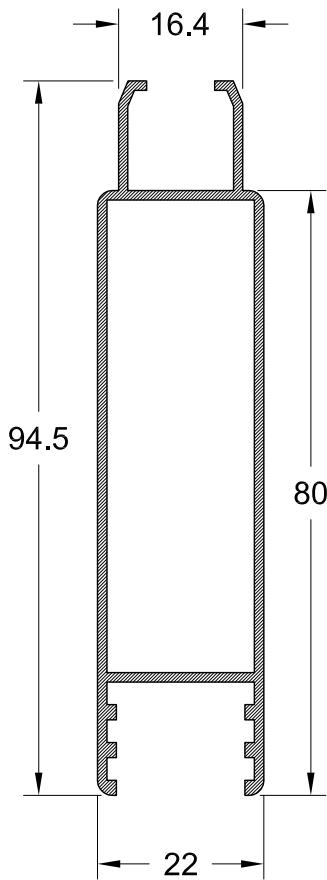
TV 5040

120 gr/m



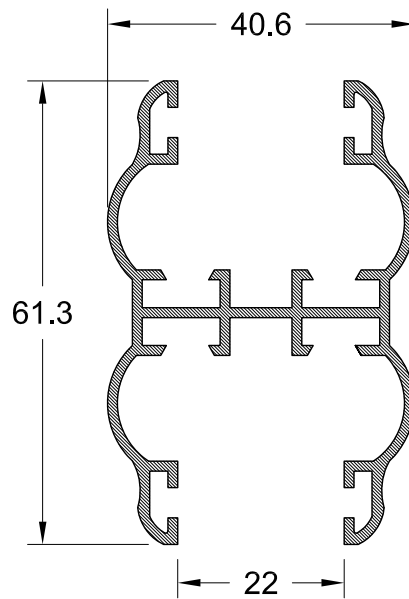
TV5 170

812 gr/m



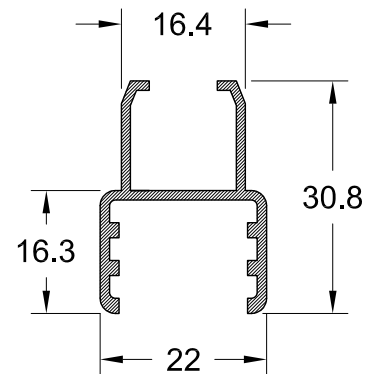
TV5 172

866 gr/m



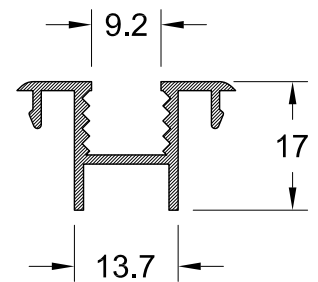
TV5 171

315 gr/m



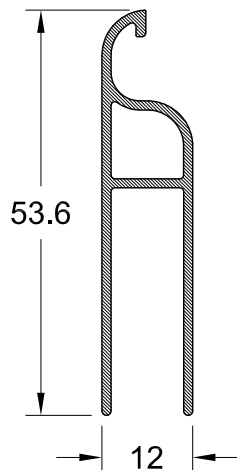
TV 2080

245 gr/m



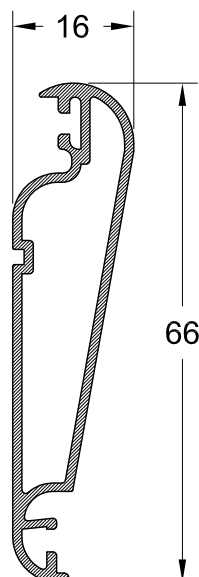
PER 232

383 gr/m



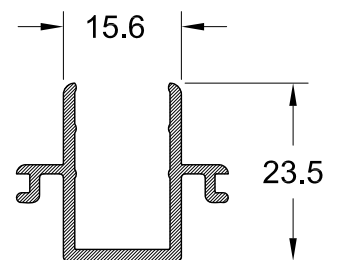
PER 233

526 gr/m



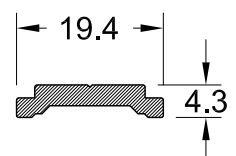
PER 231

318 gr/m



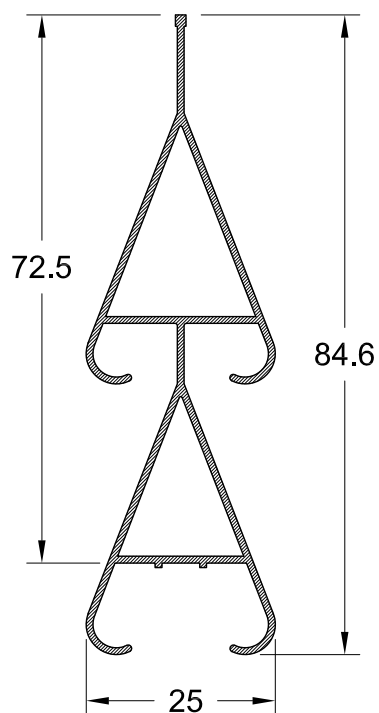
TV 5050

150 gr/m



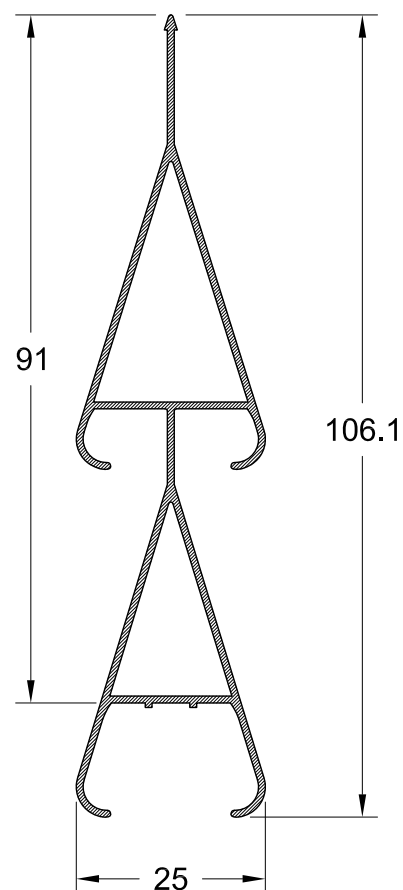
PER 250

550 gr/m



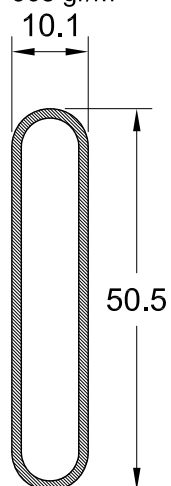
PER 260

622 gr/m



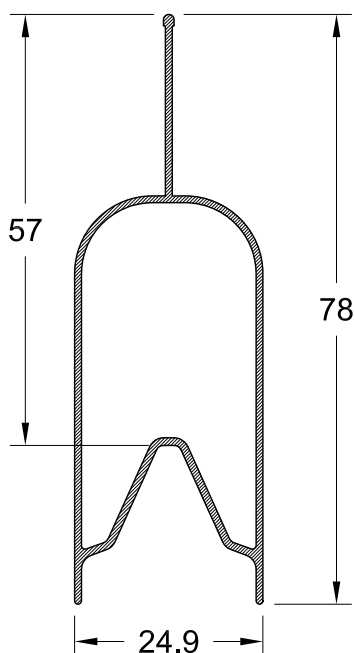
P3

368 gr/m



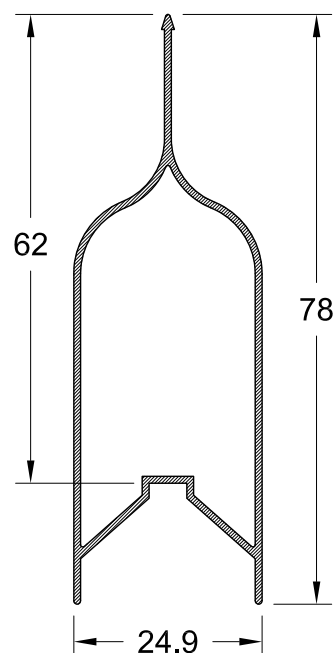
PER 240

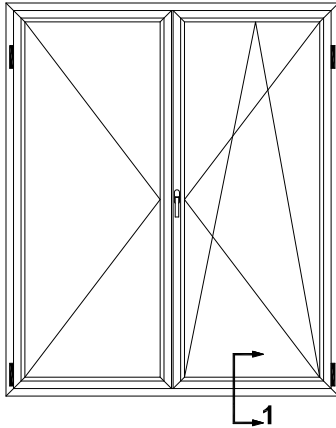
472 gr/m



PER 270

442 gr/m



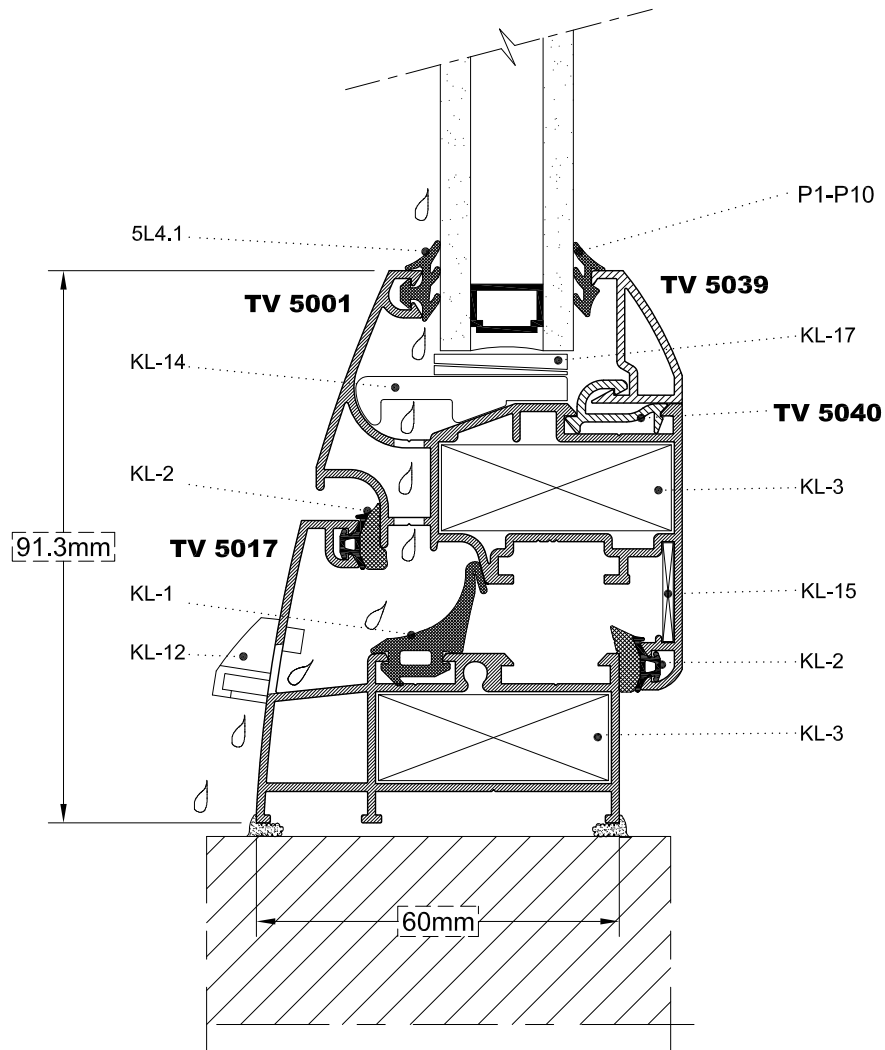


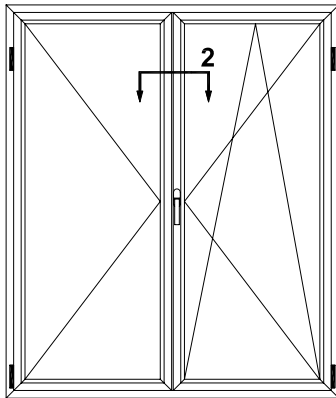
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ

CONSTRUCTION SECTIONS

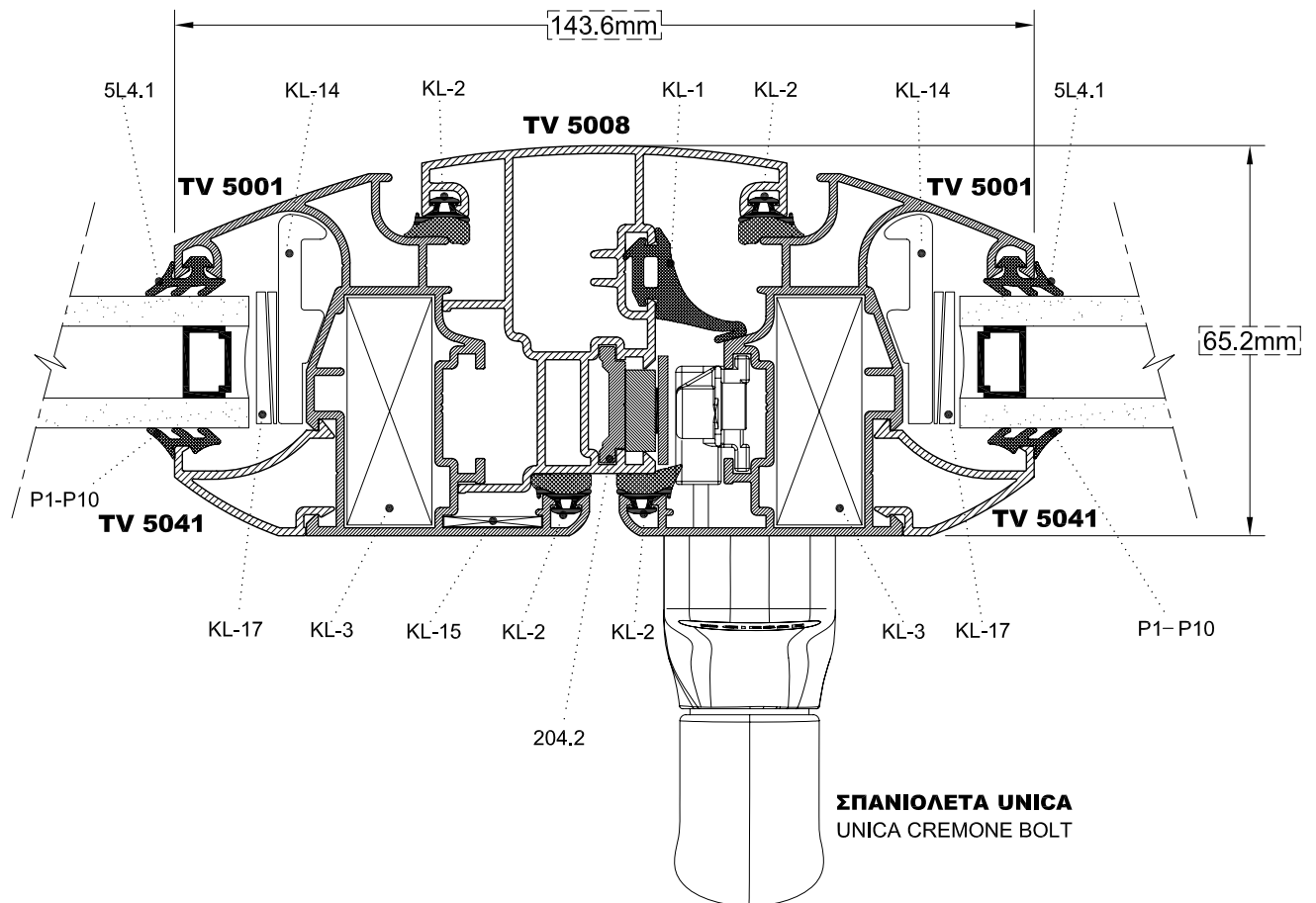
TOMH 1

SECTION 1

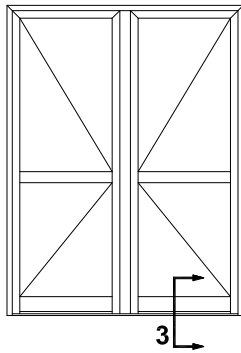




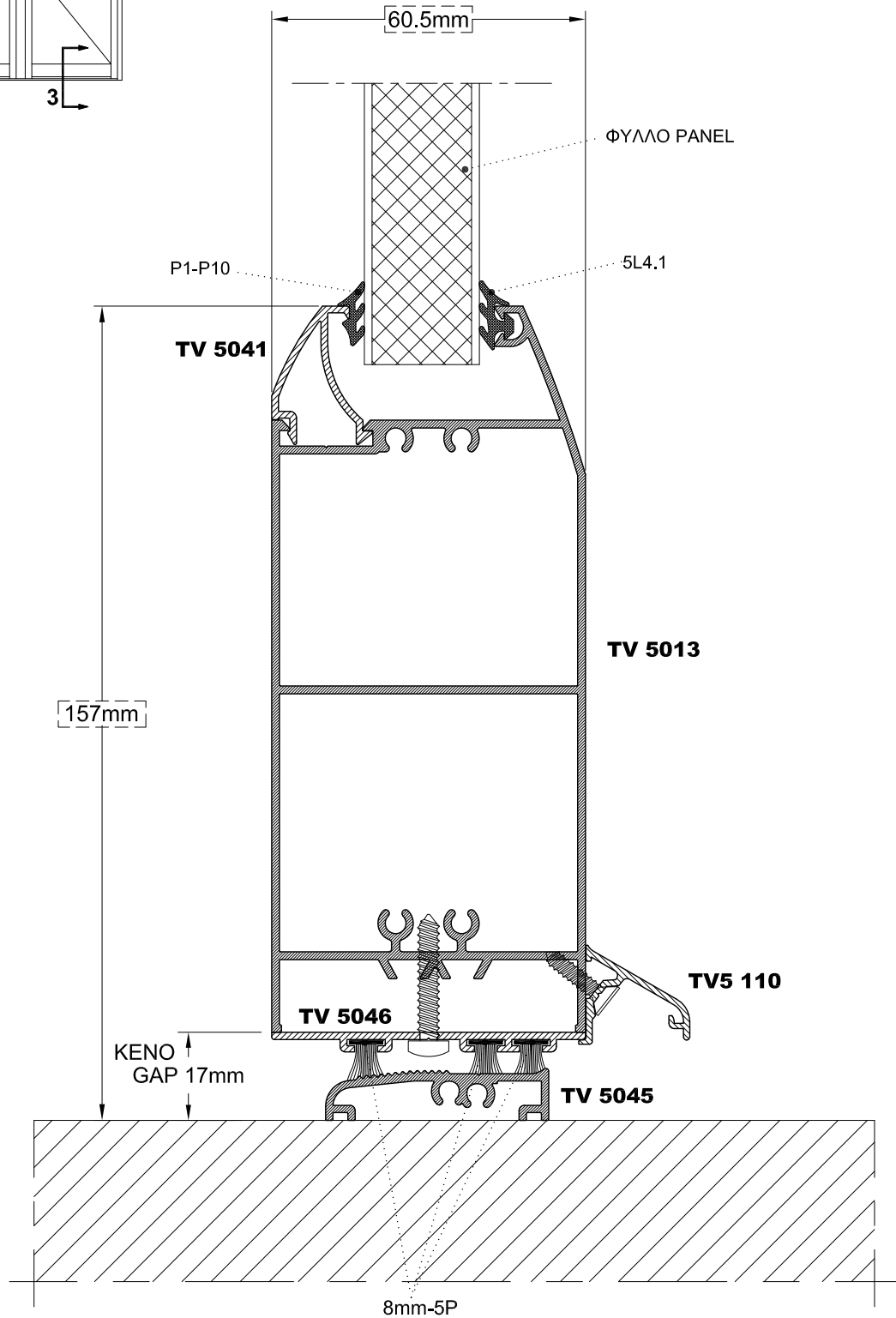
TOMH 2
SECTION 2

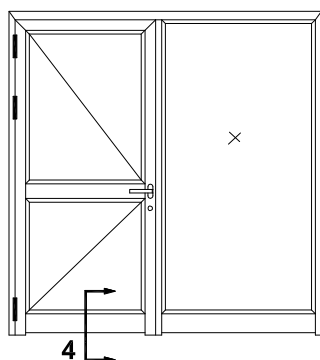


SCALE: 0.8

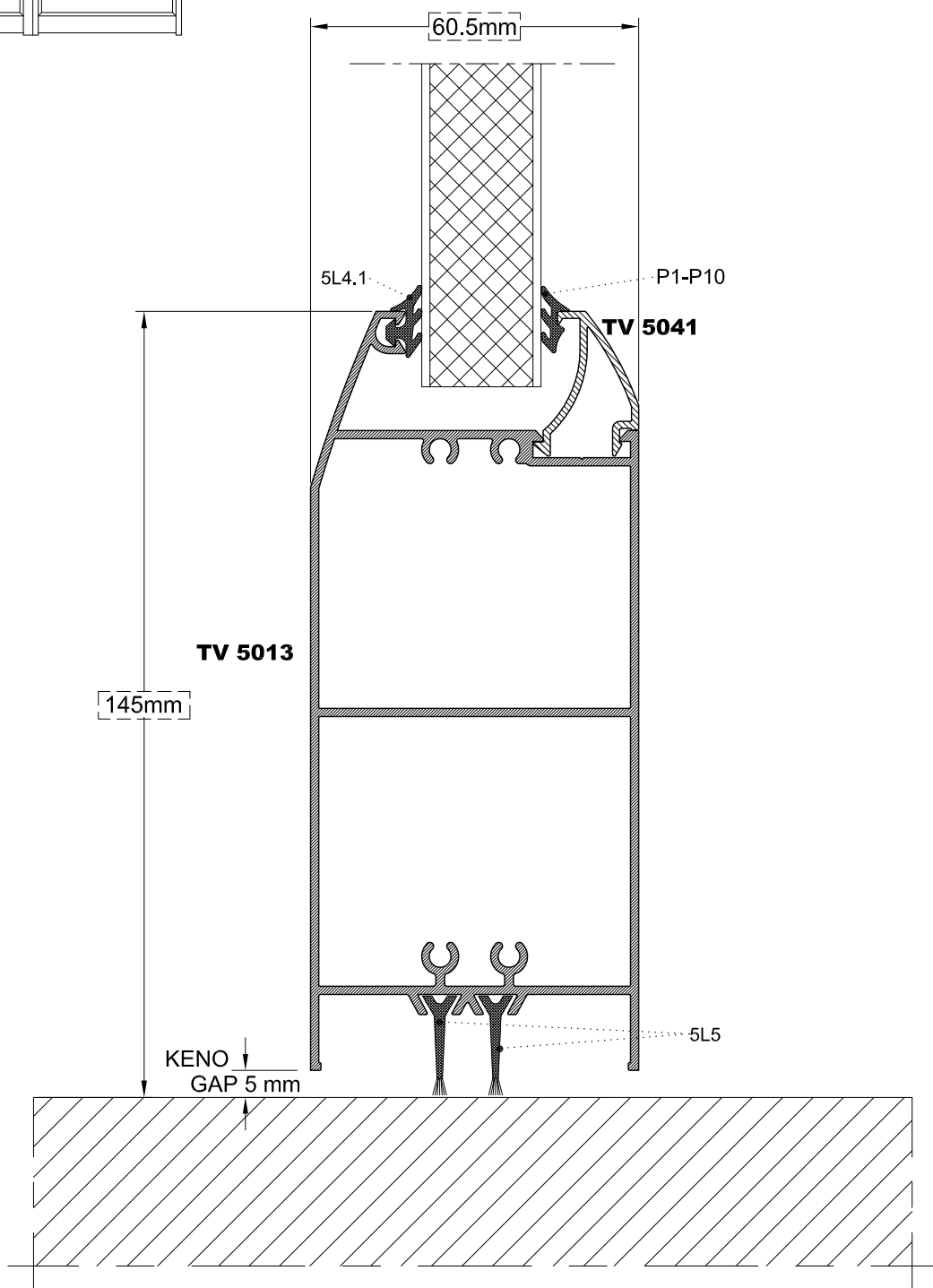


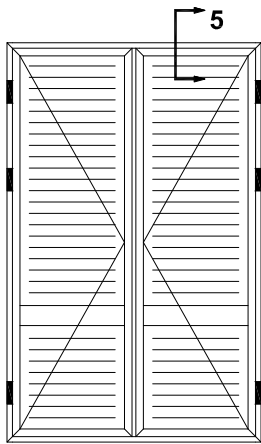
TOMH 3
SECTION 3



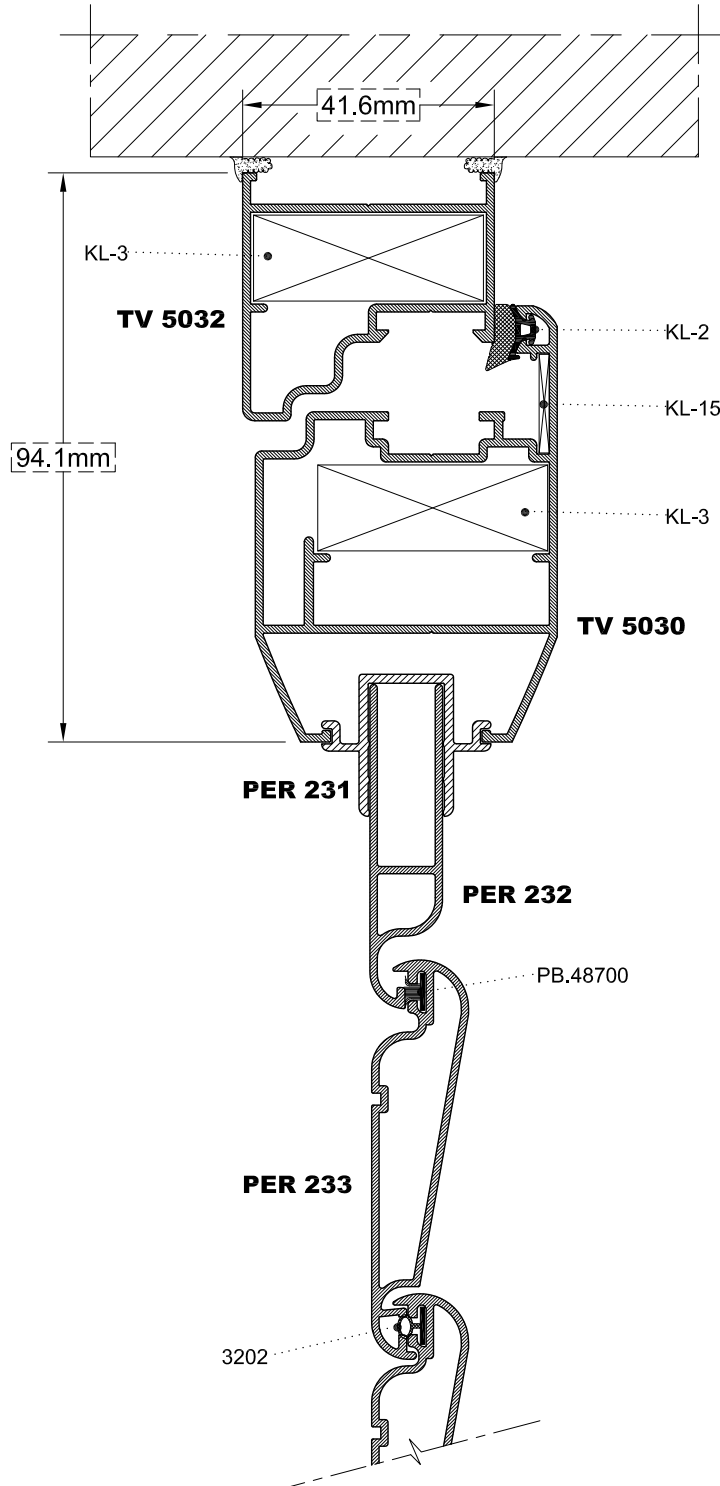


TOMH 4
SECTION 4





TOMH 5
SECTION 5



ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ
ΤΗΣ (TEKNALSYSTEM)

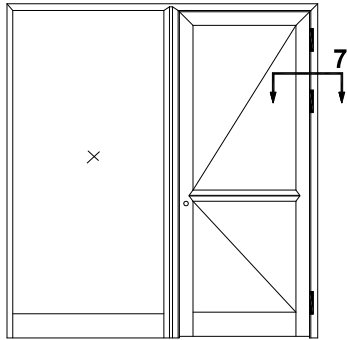
MECHANISM OF MOVABLE FIXED
LOUVER (TEKNALSYSTEM)

SCALE: 0.8

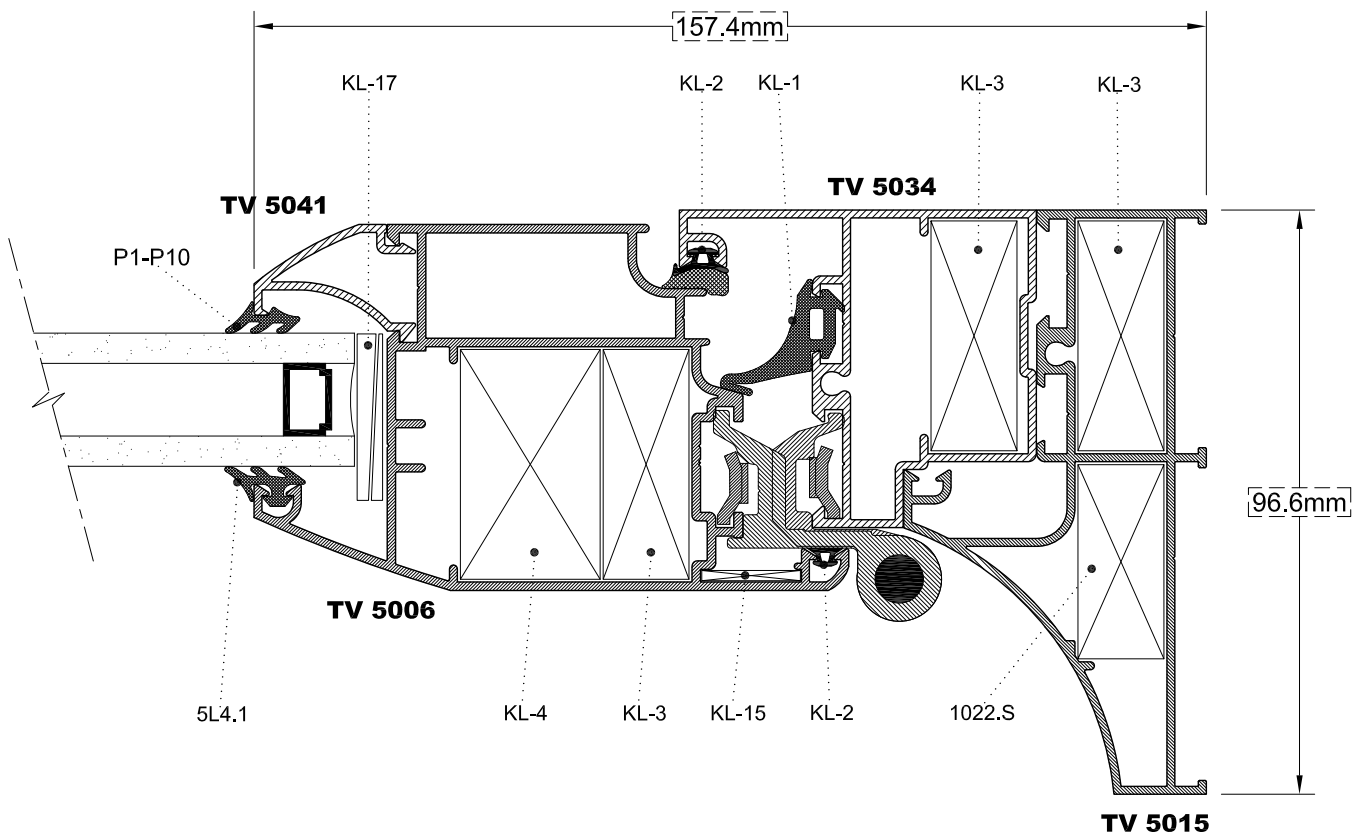


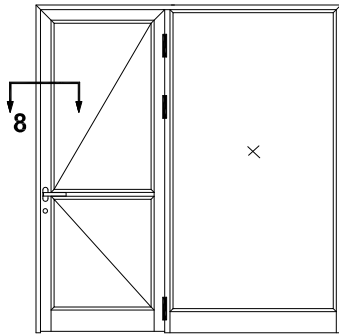
SECTION 6



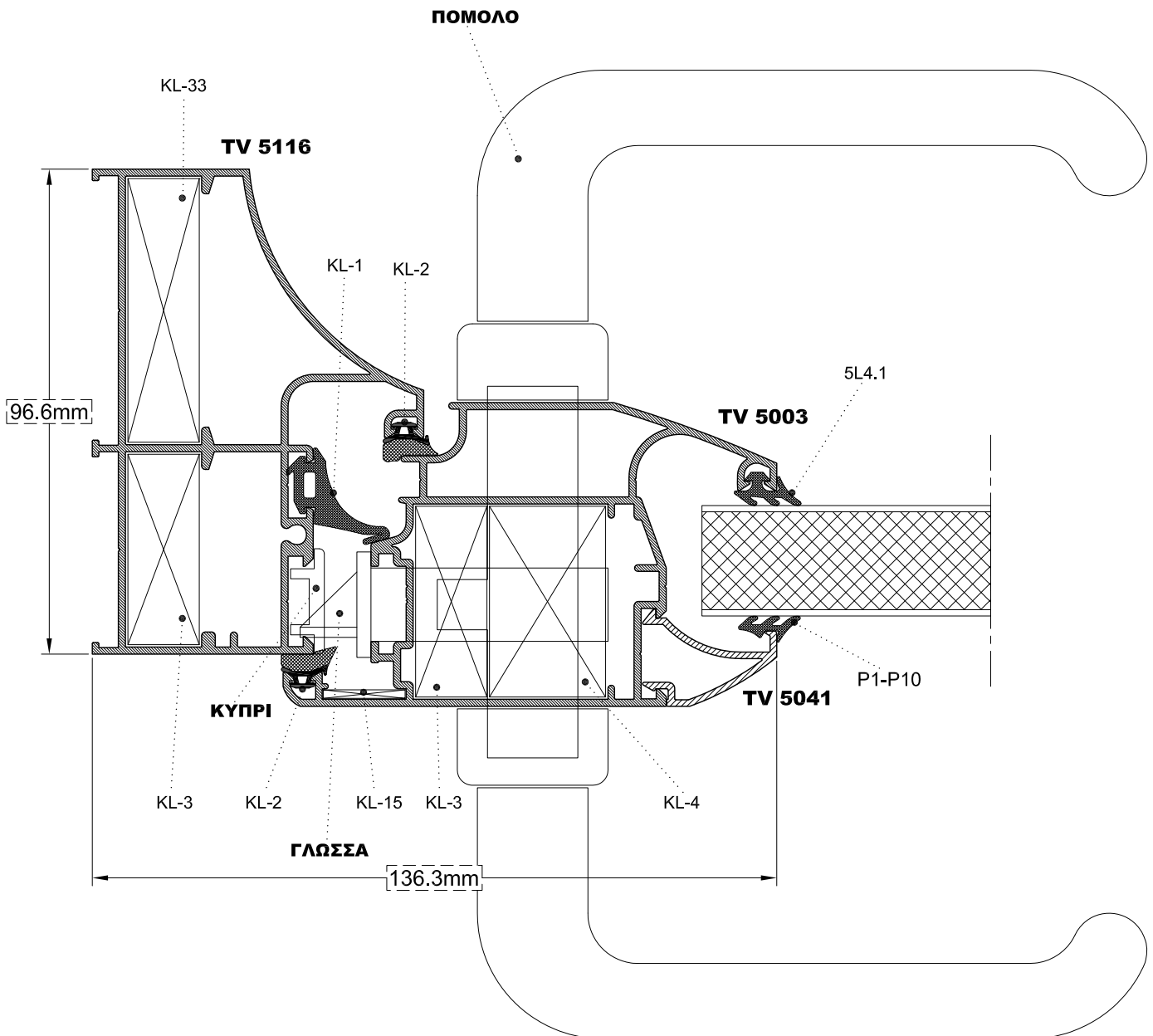


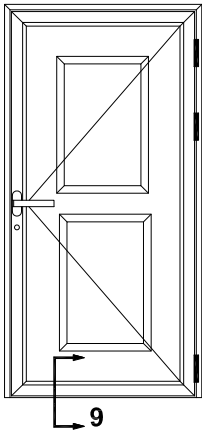
TOMH 7
SECTION 7



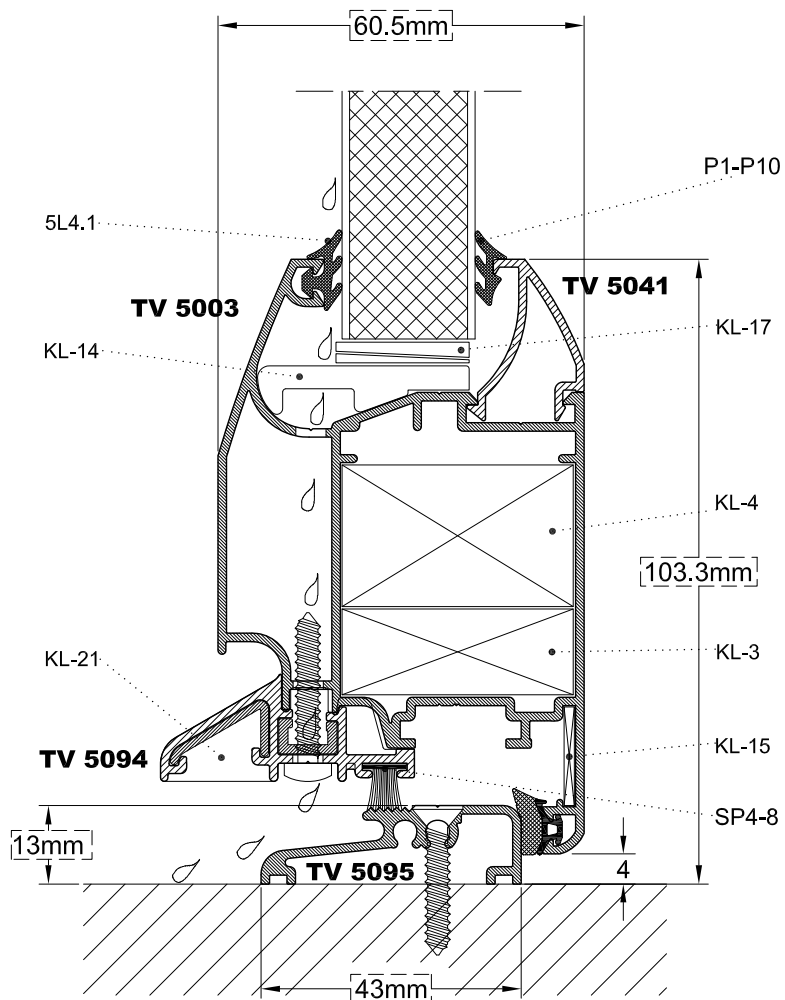


ΤΟΜΗ 8
SECTION 8





TOMH 9
SECTION 9

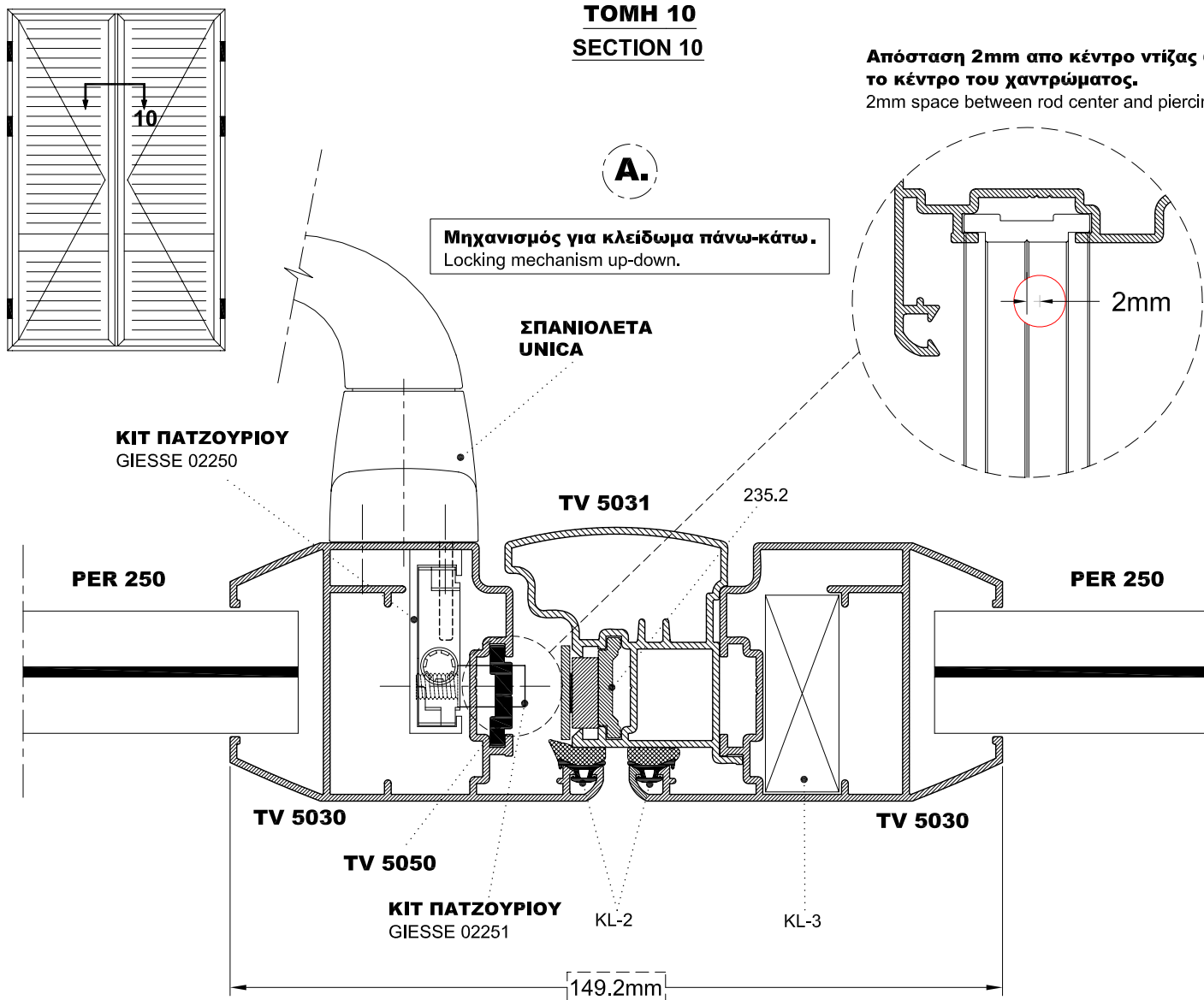


* **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** TV-5094 = Πφ-76mm

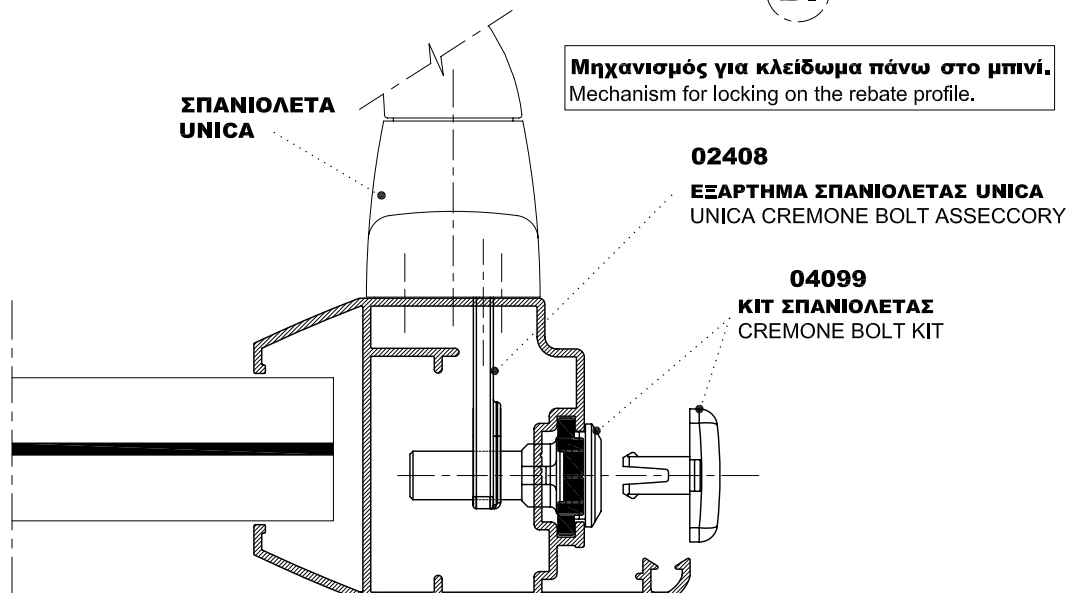
SCALE: 0.8

ΤΟΜΗ 10
SECTION 10

Απόσταση 2mm από κέντρο ντίζας ως
το κέντρο του χαντρώματος.
2mm space between rod center and piercing.

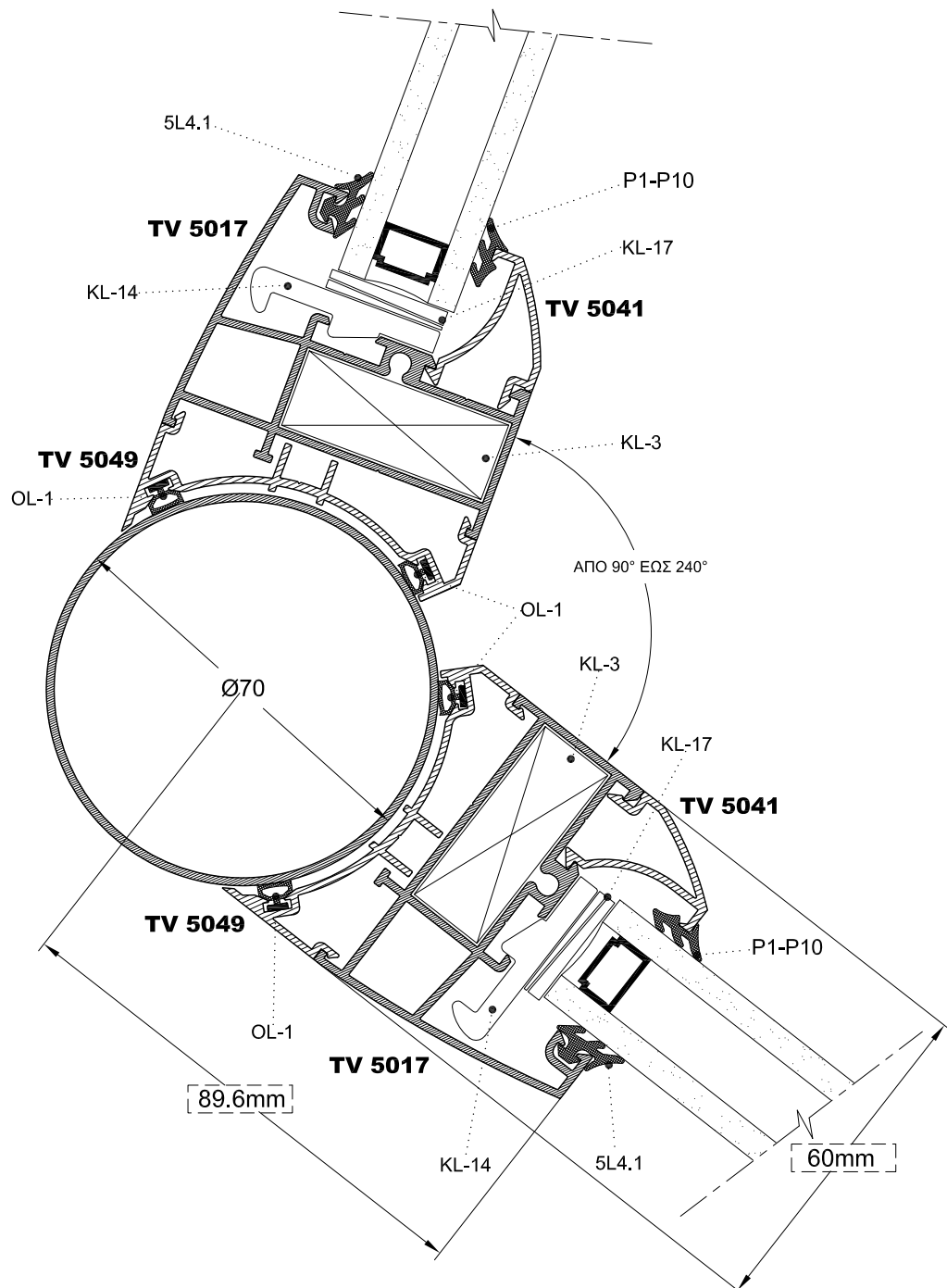
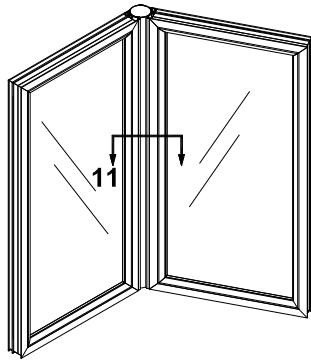


Β.

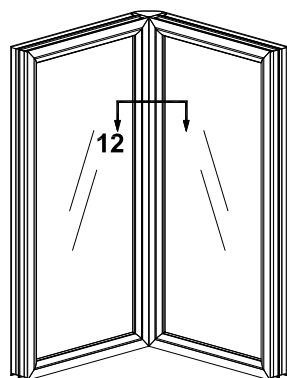


SCALE: 0.8

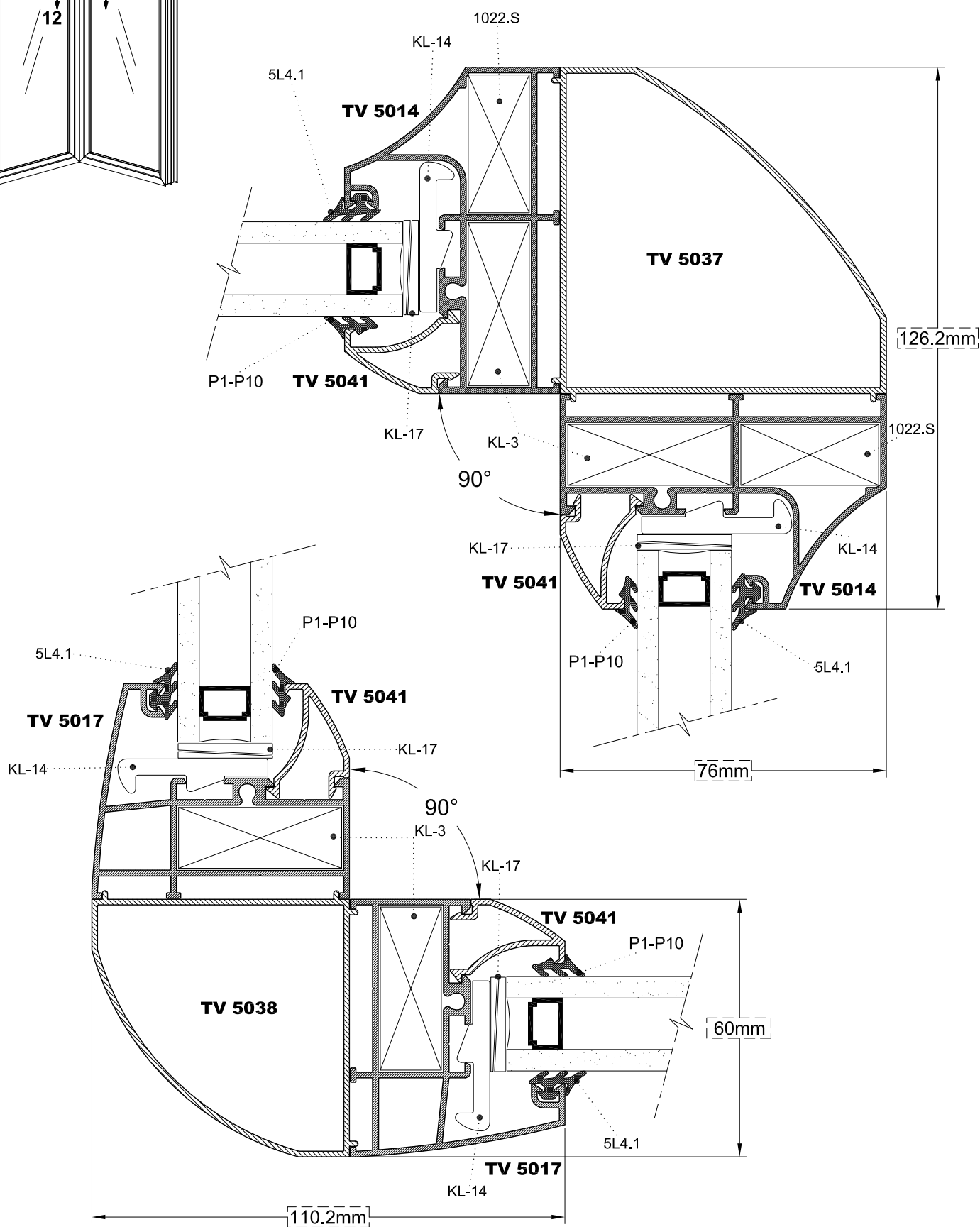
TOMH 11
SECTION 11



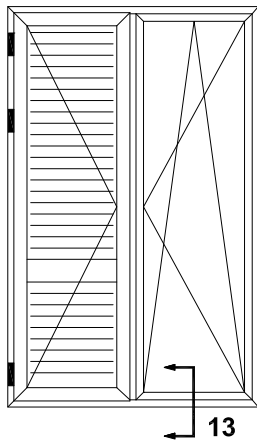
SCALE: 0.8



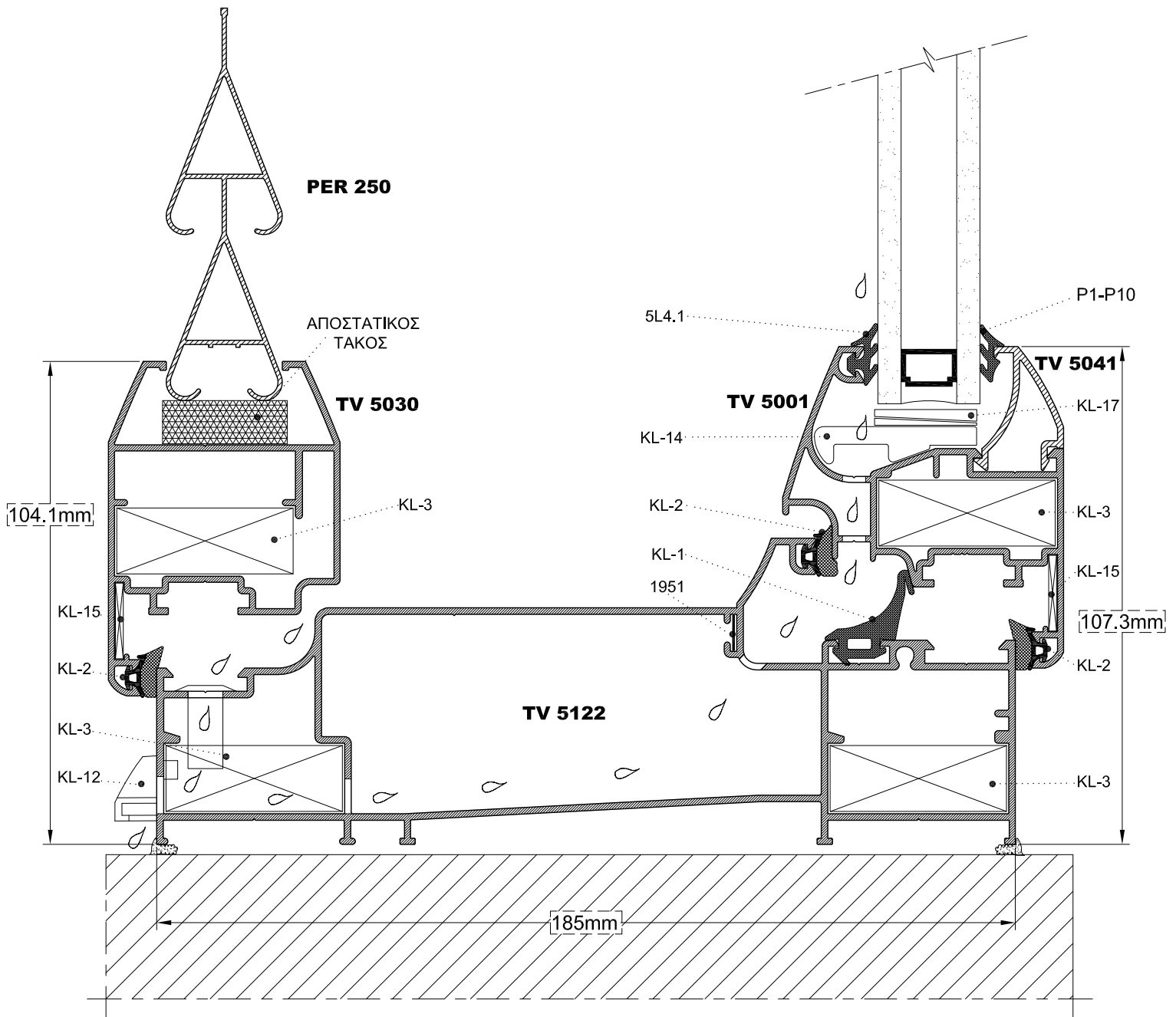
TOMH 12
SECTION 12

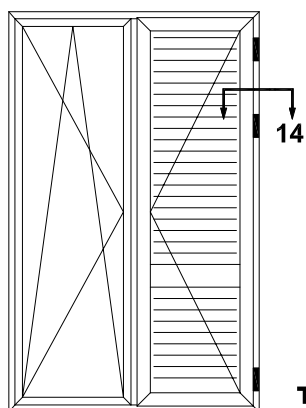


SCALE: 0.8



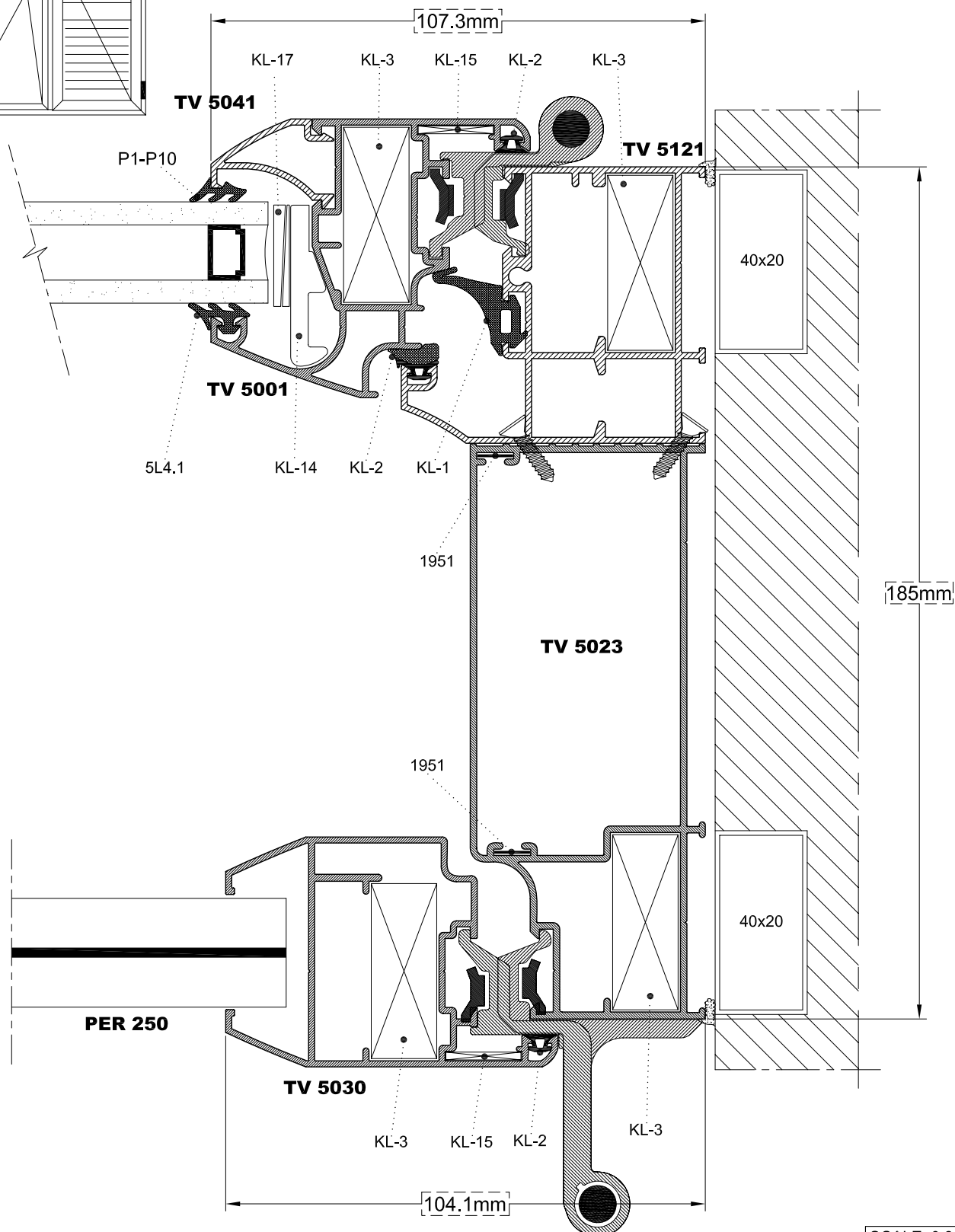
TOMH 13
SECTION 13



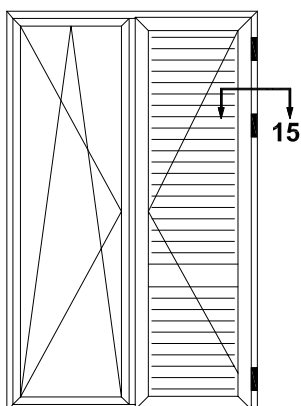


ΤΟΜΗ 14
SECTION 14

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Για μπαλκονόπορτες από 0,60m έως 1,20m φάρδος φύλλου και ύψος 2,20m, χρησιμοποιούμε υποχρεωτικά 3 μάσκουλα ή 3 μασκουλομεντεσέδες. Στις θέσεις που δείχνει το σχέδιο.

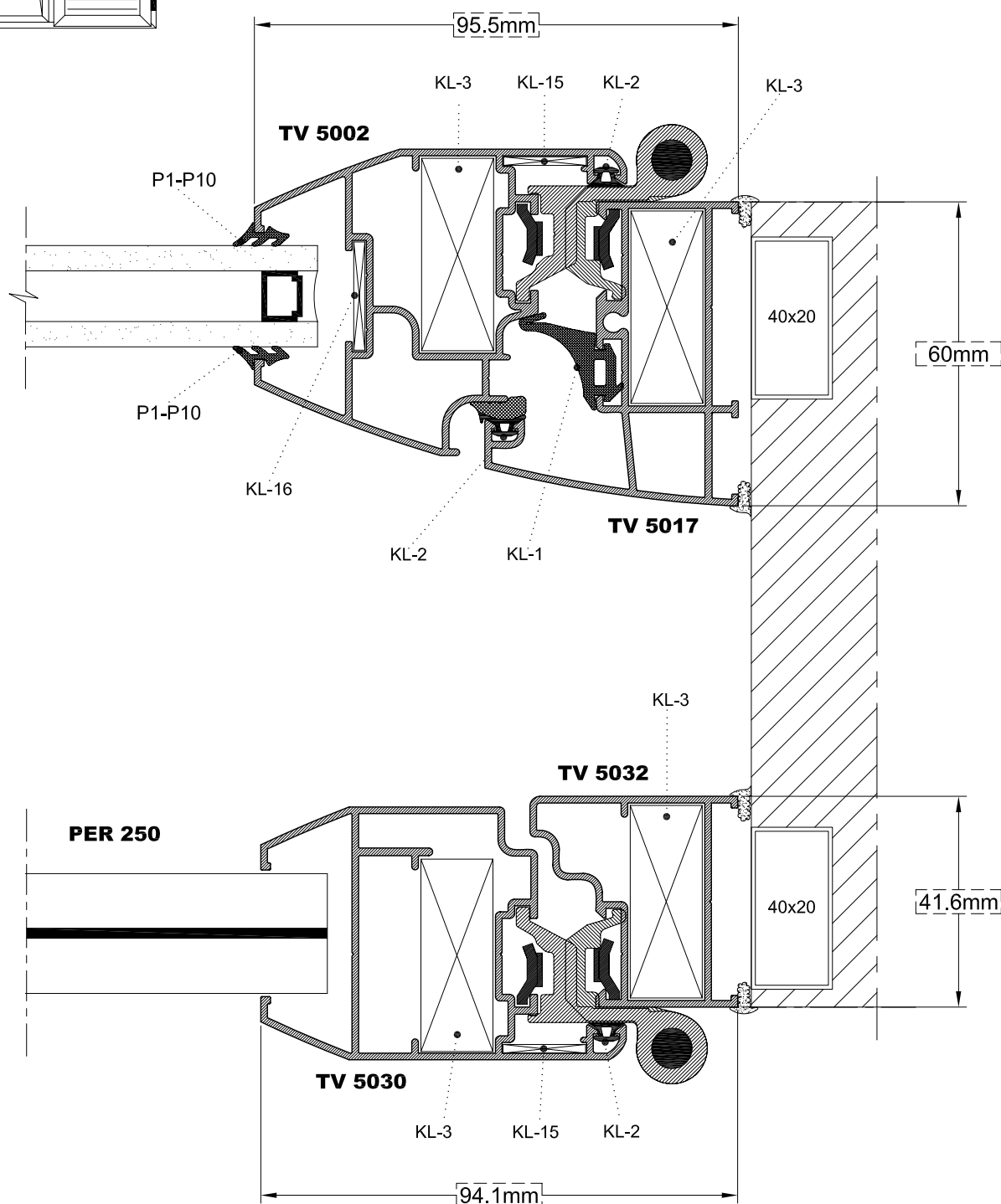


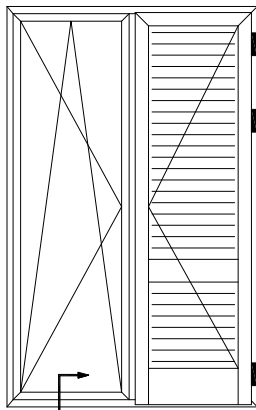
SCALE: 0.8



ΤΟΜΗ 15
SECTION 15

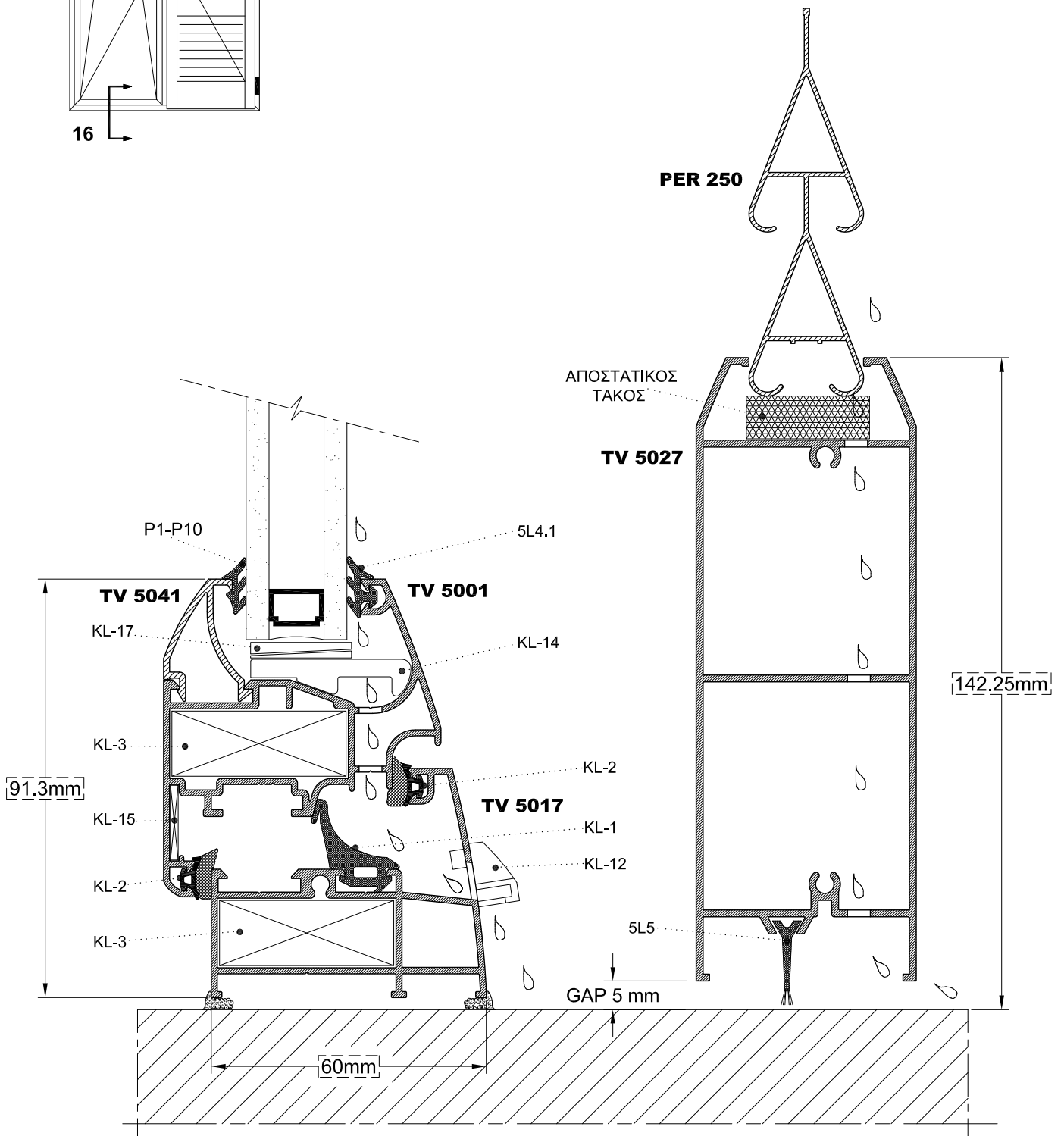
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Για μπαλκονόπορτες από 0,60m έως 1,20m φάρδος φύλλου και ύψος 2,20m, χρησιμοποιούμε υποχρεωτικά 3 μάσκουλα ή 3 μασκουλομεντεσέδες. Στις θέσεις που δείχνει το σχέδιο.



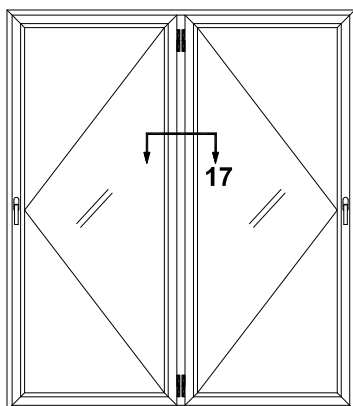


16

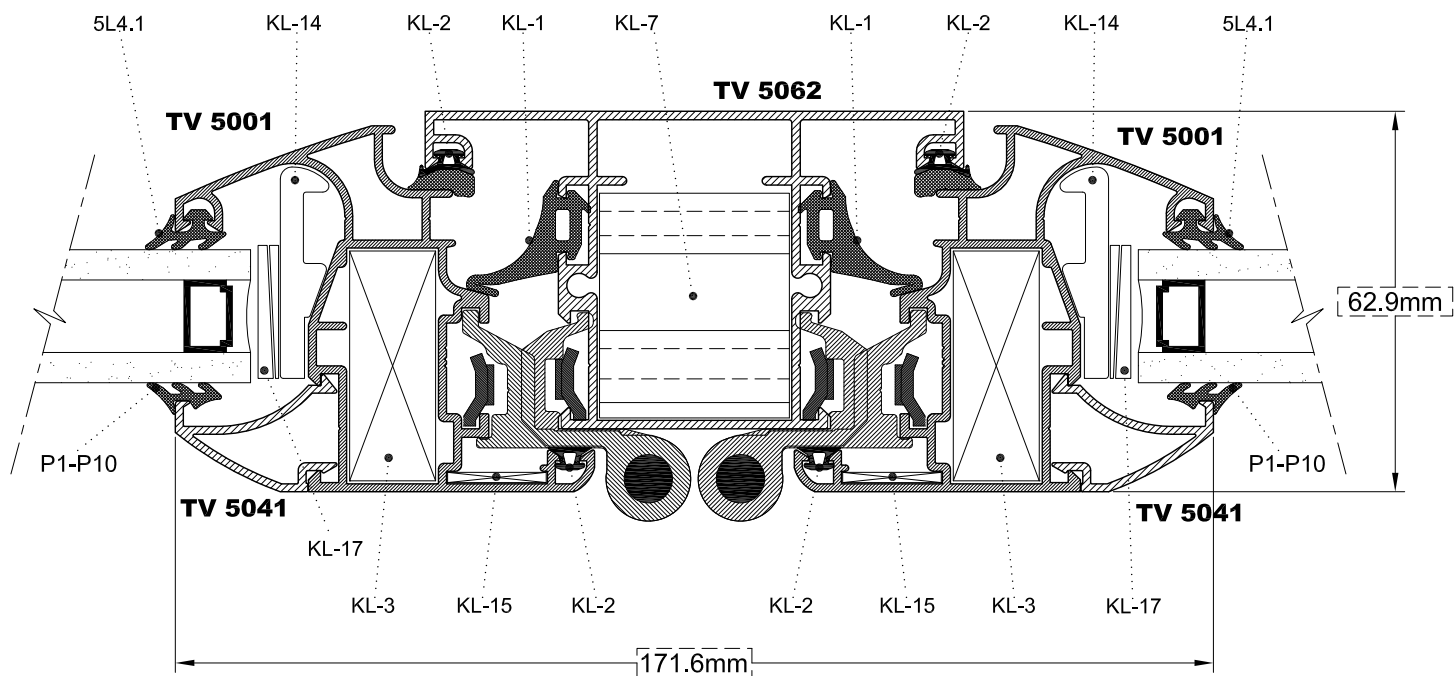
TOMH 16
SECTION 16



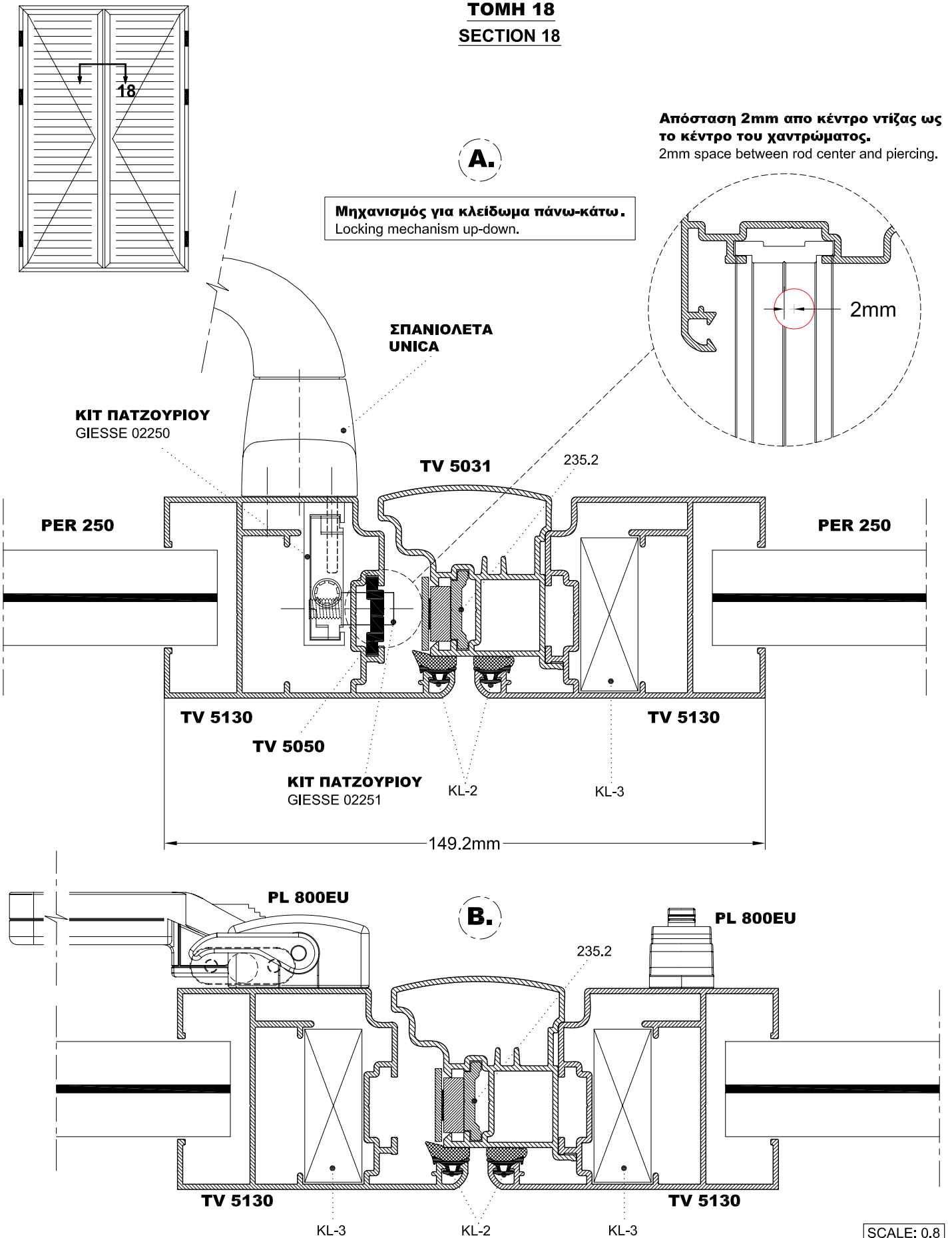
SCALE: 0.8

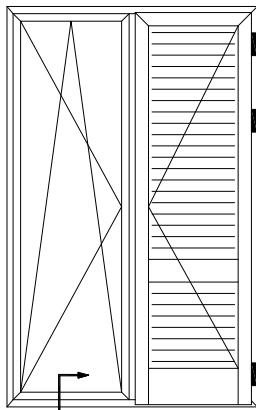


TOMH 17
SECTION 17



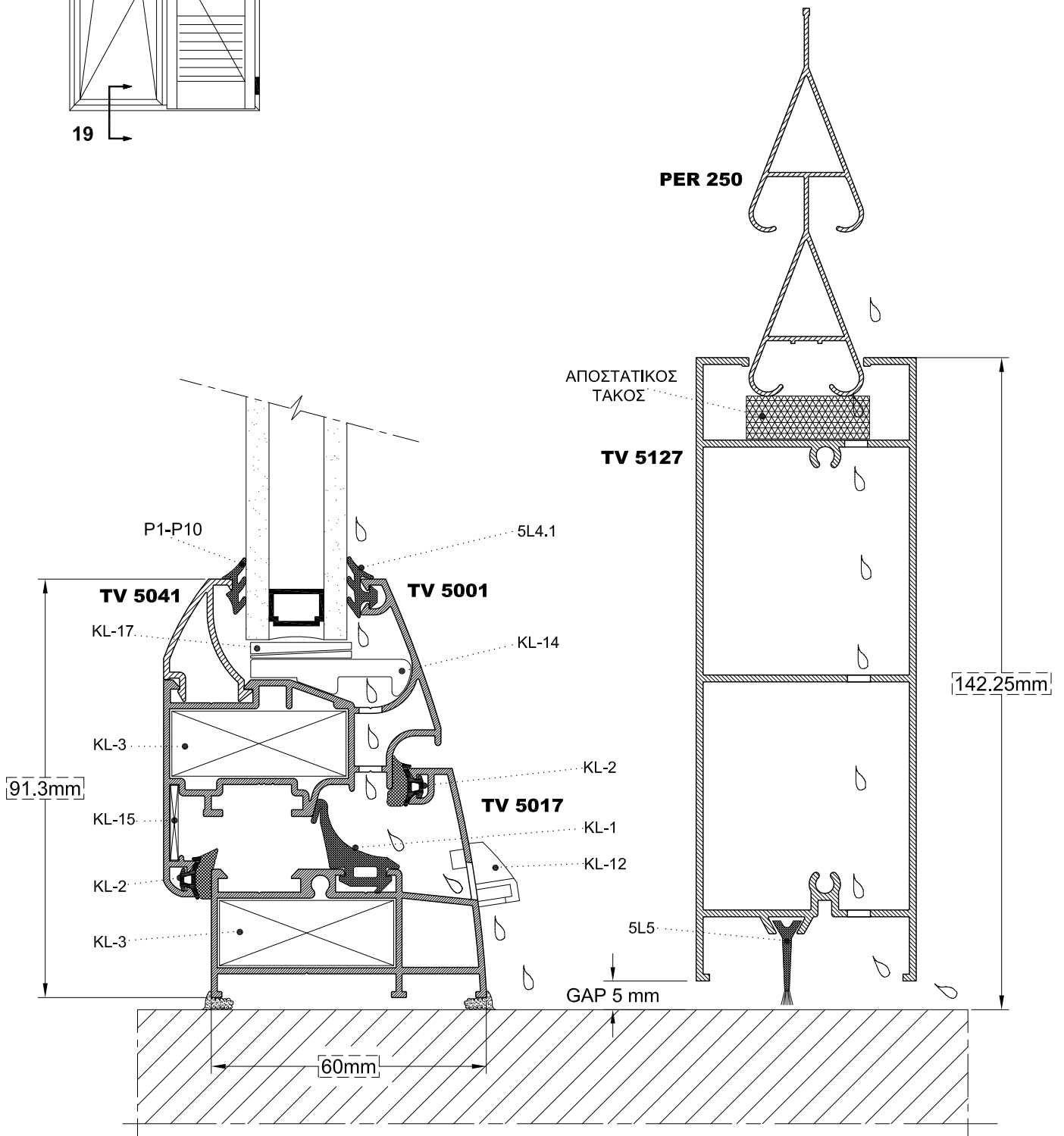
ΤΟΜΗ 18
SECTION 18



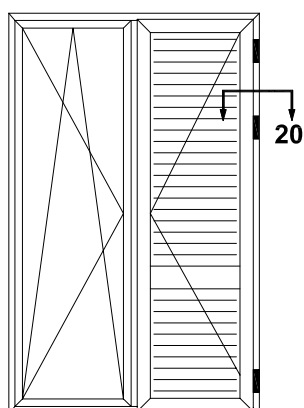


19

TOMH 19
SECTION 19

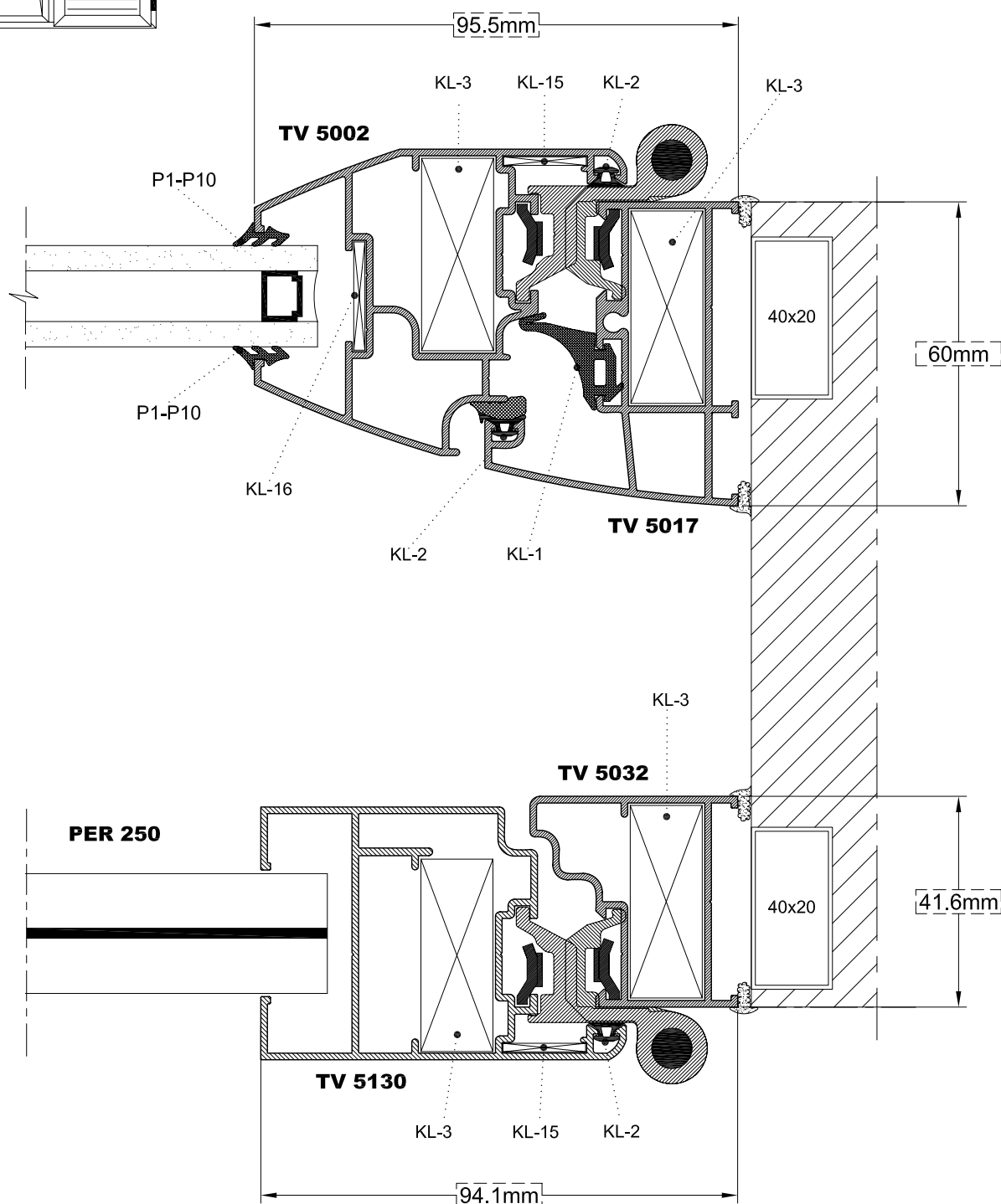


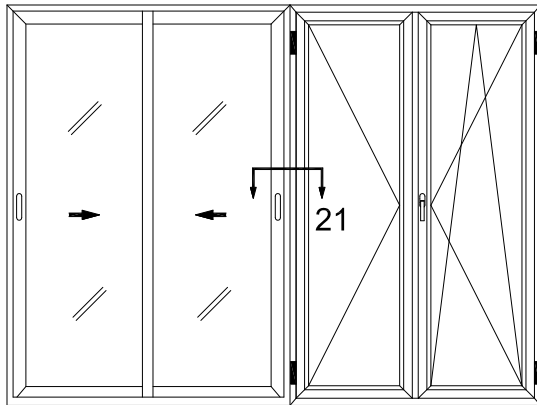
SCALE: 0.8



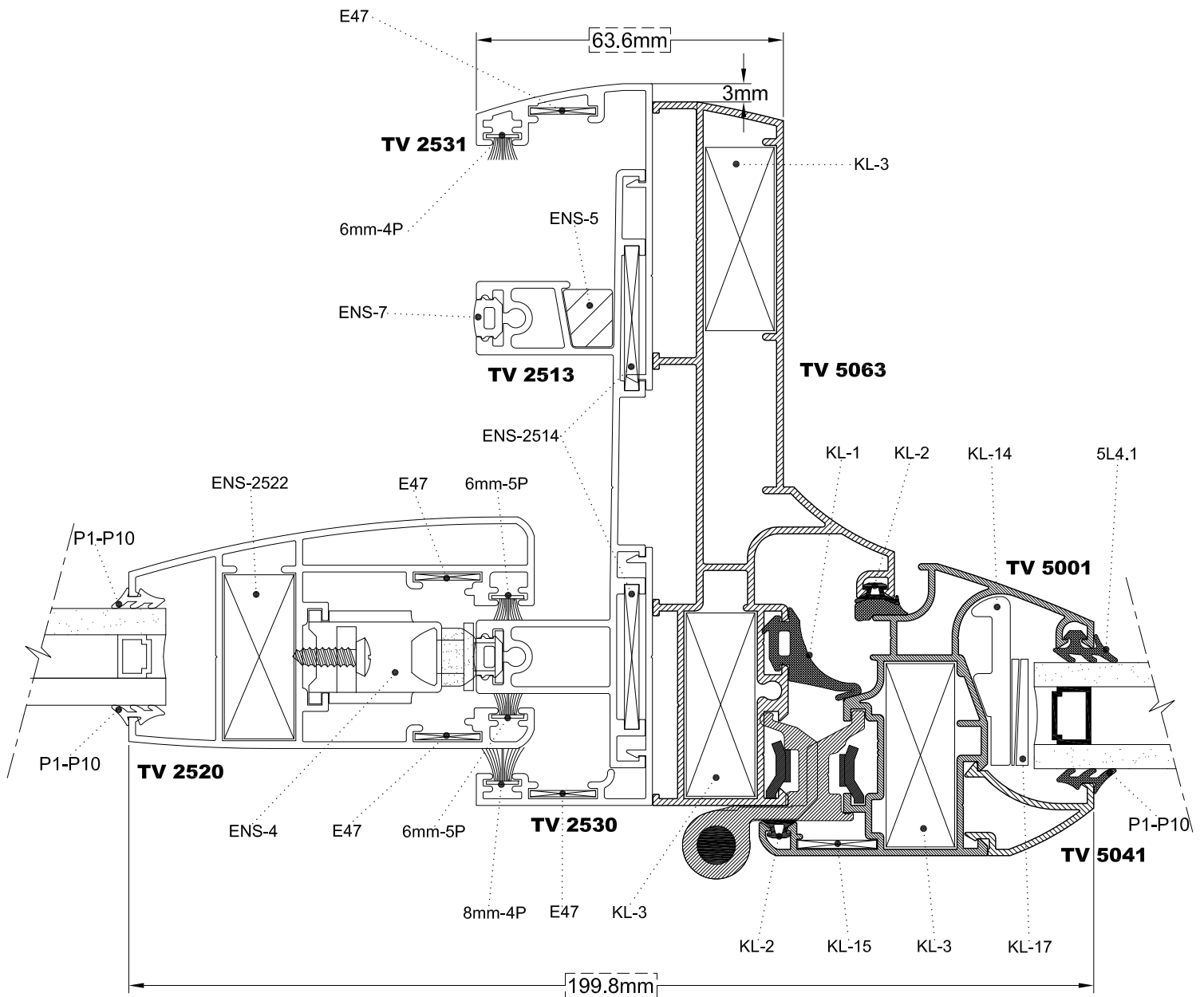
ΤΟΜΗ 20
SECTION 20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Για μπαλκονόπορτες από 0,60m έως 1,20m φάρδος φύλλου και ύψος 2,20m, χρησιμοποιούμε υποχρεωτικά 3 μάσκουλα ή 3 μασκουλομεντεσέδες. Στις θέσεις που δείχνει το σχέδιο.

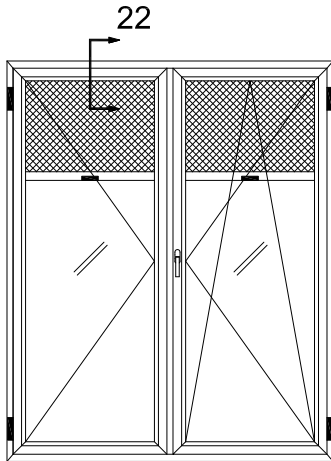




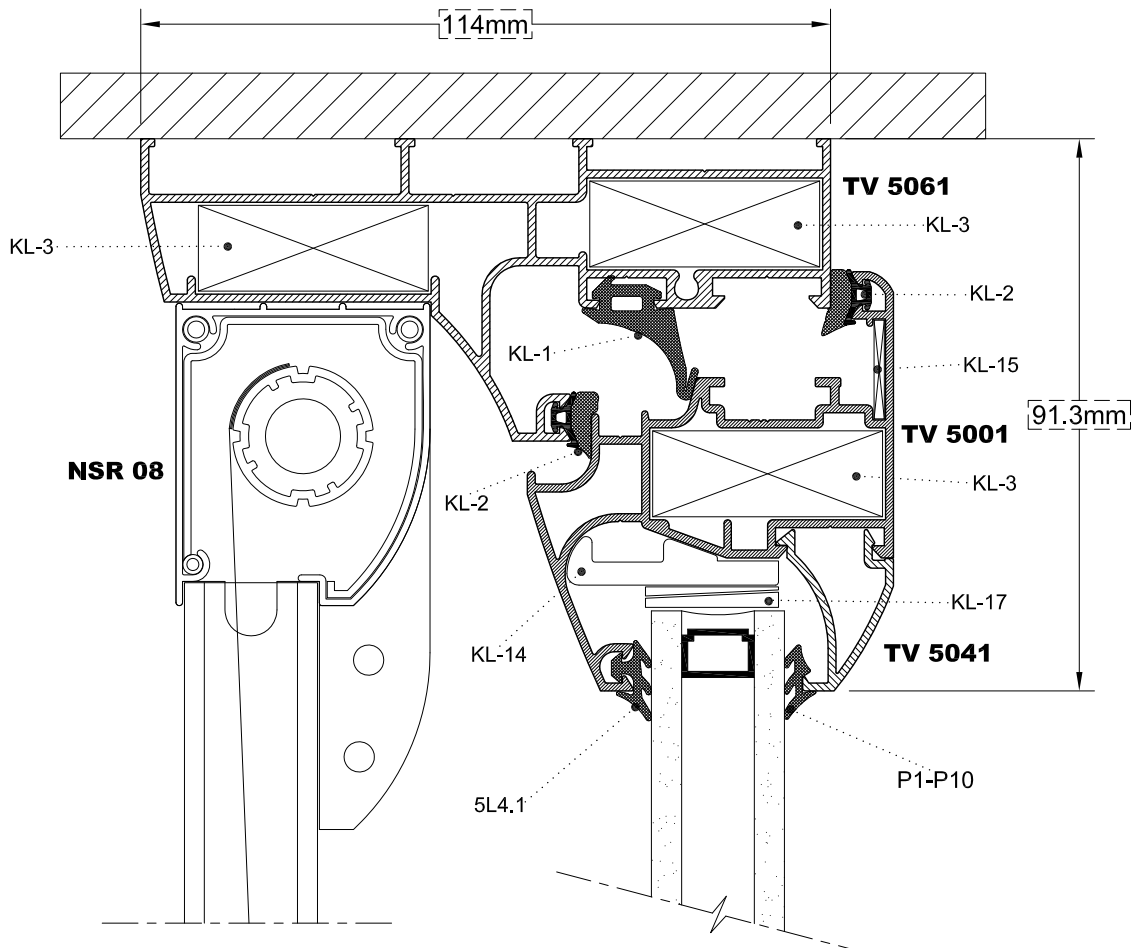
TOMH 21
SECTION 21

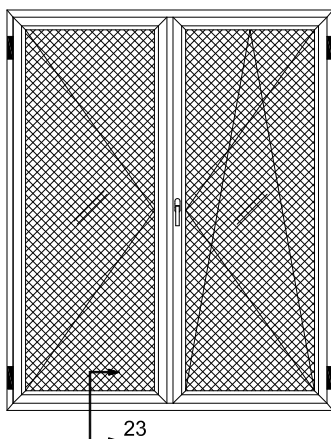


SCALE: 0.8

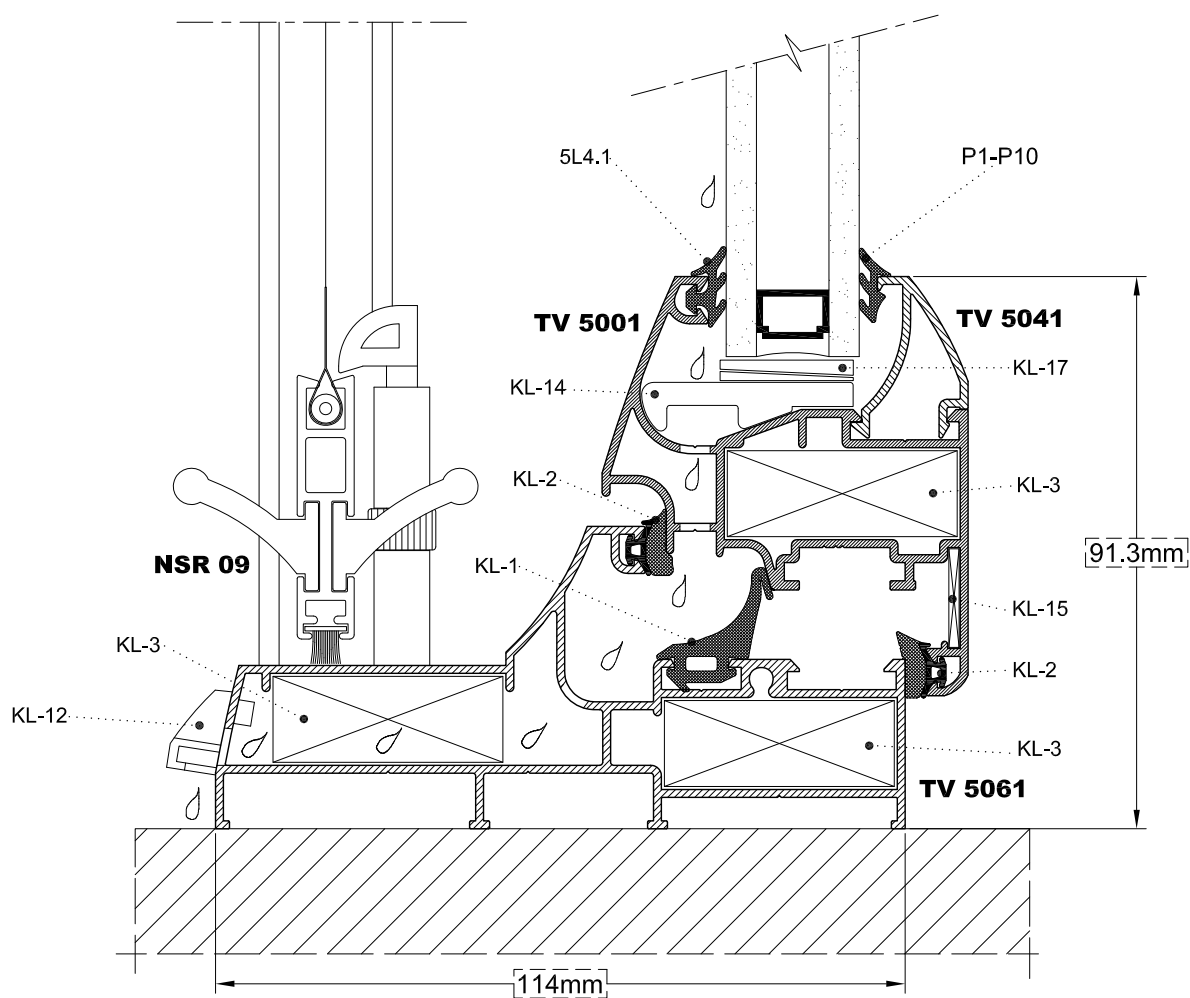


TOMH 22
SECTION 22





TOMH 23
SECTION 23



SCALE: 0.8

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 2.5 έως 3 mm από κάθε πλευρά (λαμβάνοντας υπόψη το περιμετρικό λάστιχο θερμοδιακοπής), για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει οπές για την απορροή των επικαθίσεων στο κάτω μέρος κάθε φύλλου παντζουριού για την αποφυγή διάβρωσης.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάζματος της κατασκευής.
13. Οι βίδες για την κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος να είναι ανοξείδωτες για αποφυγή οποιασδήποτε οξείδωσης.
14. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

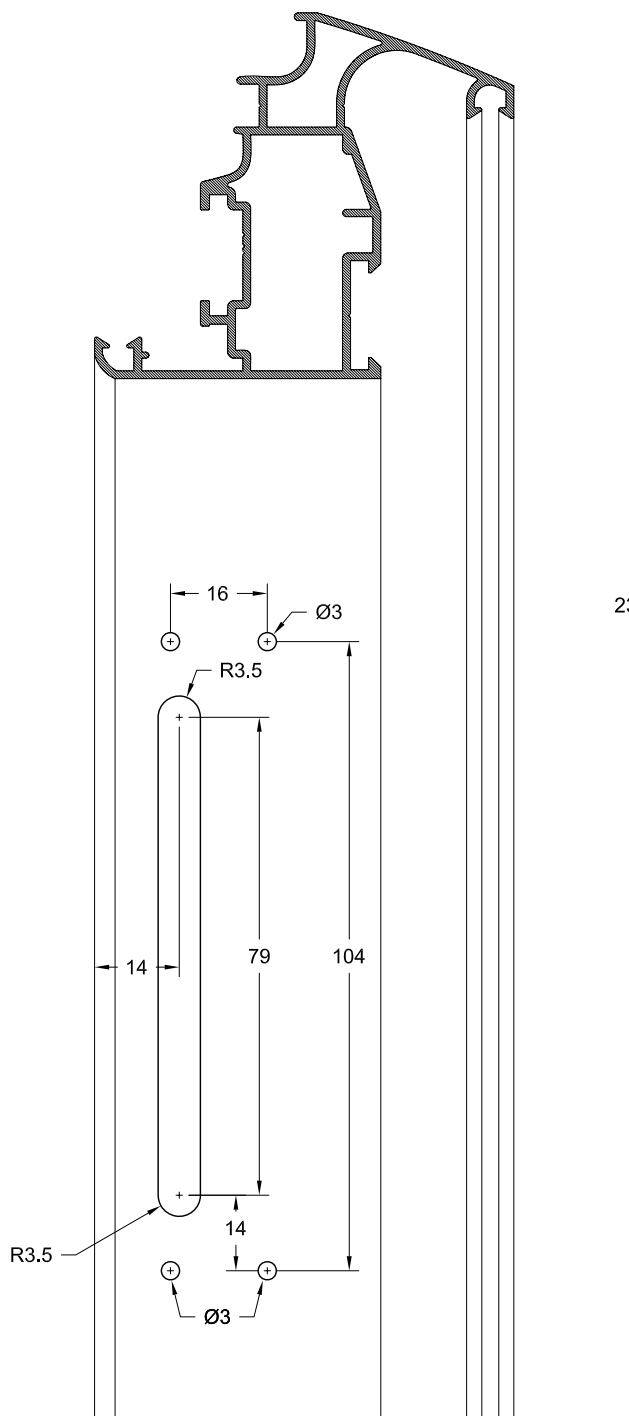
1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame (considering the circumferential insulation gasket), for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the bottom side of every shutter leaf is essential for flowing out the sediments, protecting the leaf from corrosion.
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. Screws for system assembly and its placement must be stainless steel in order to avoid any oxidation.
14. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.

Notes:

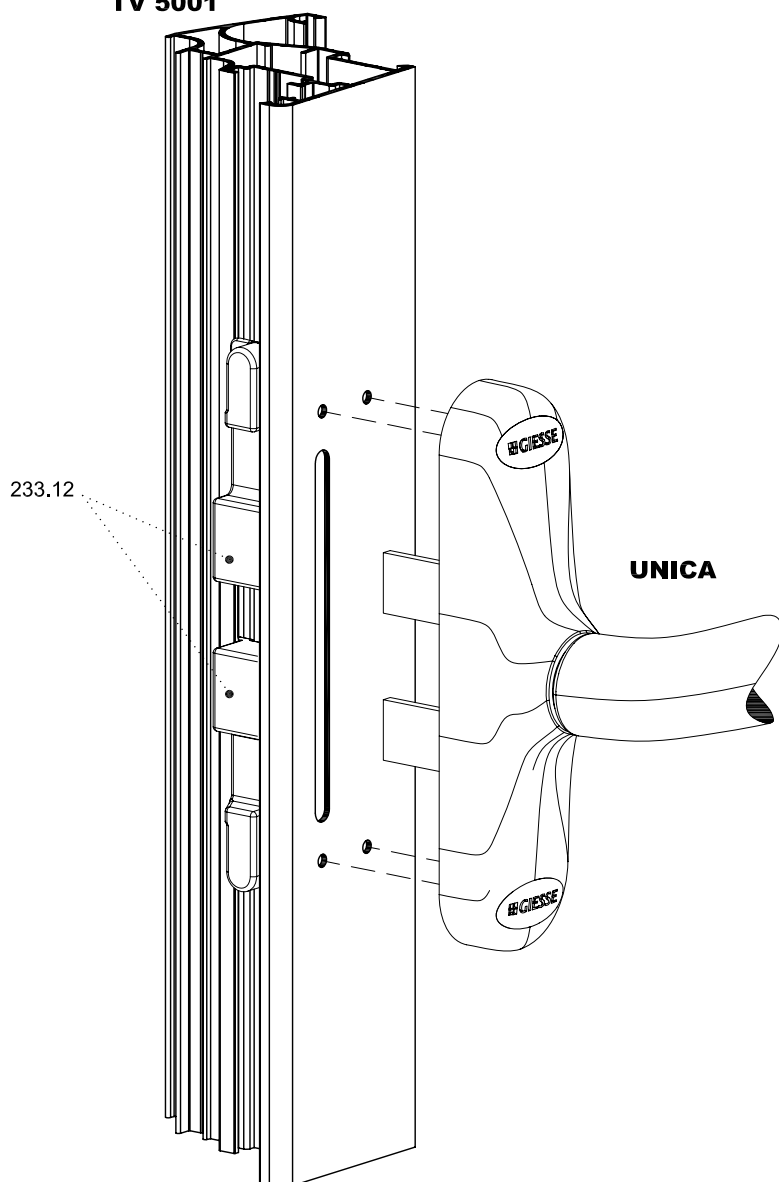
Gaskets have to be replaced after a certain period of time. For this reason please, follow the instructions for their placement.

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΜΕ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ UNICA ΤΗΣ GIESSE
PIERCING OPERATIONS OF GIESSE LOCK WITH UNICA CREMONE BOLT

TV 5001

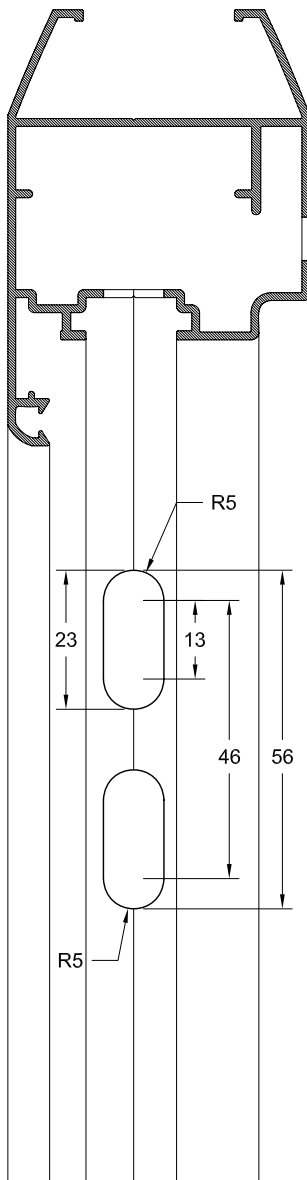


TV 5001

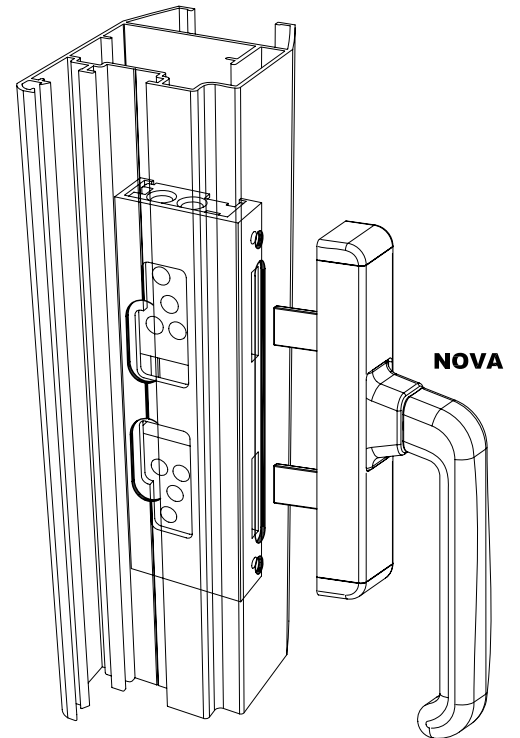
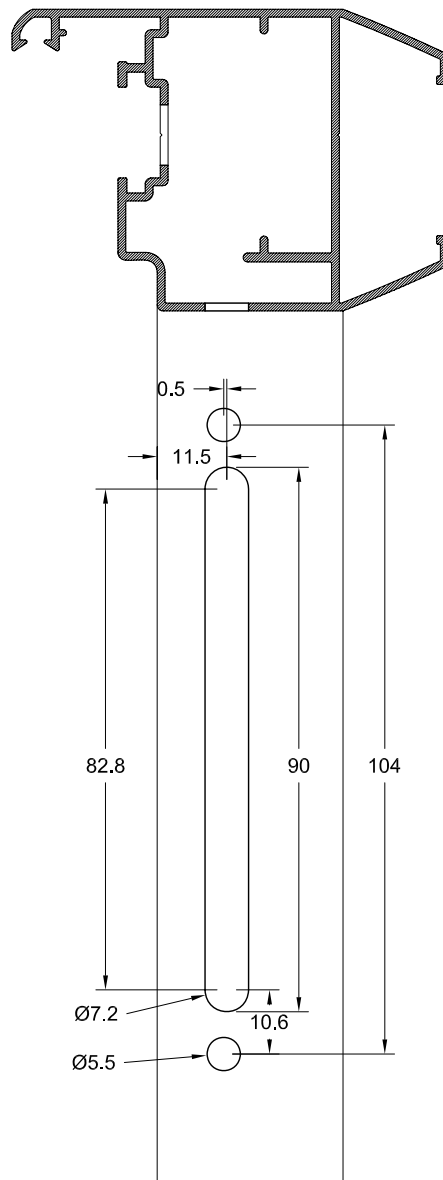


ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΜΕ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ NOVA ΤΗΣ GIESSE
PIERCING OPERATIONS OF GIESSE LOCK WITH NOVA CREMONE BOLT

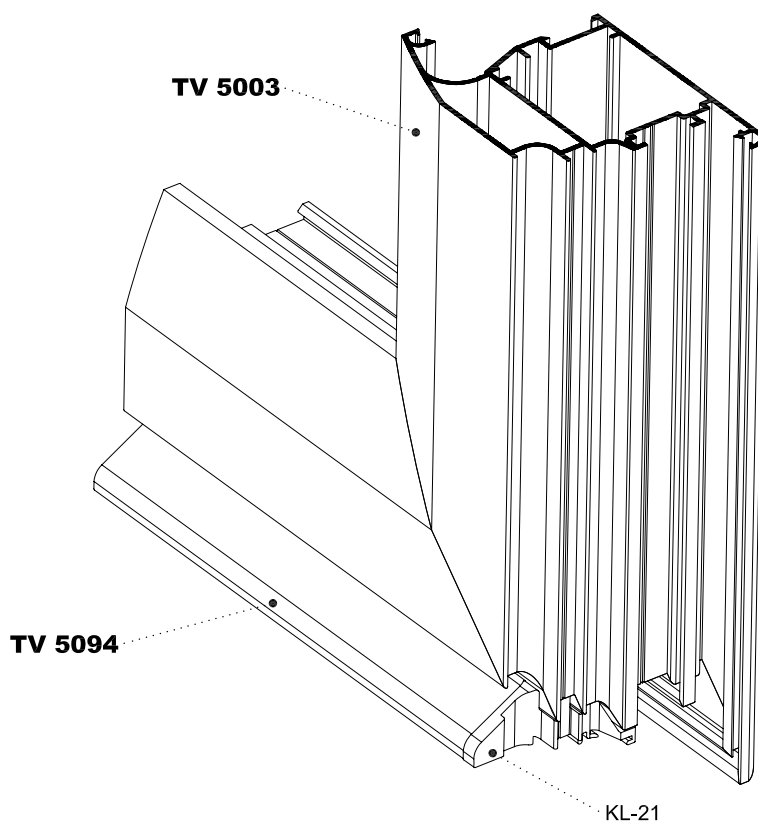
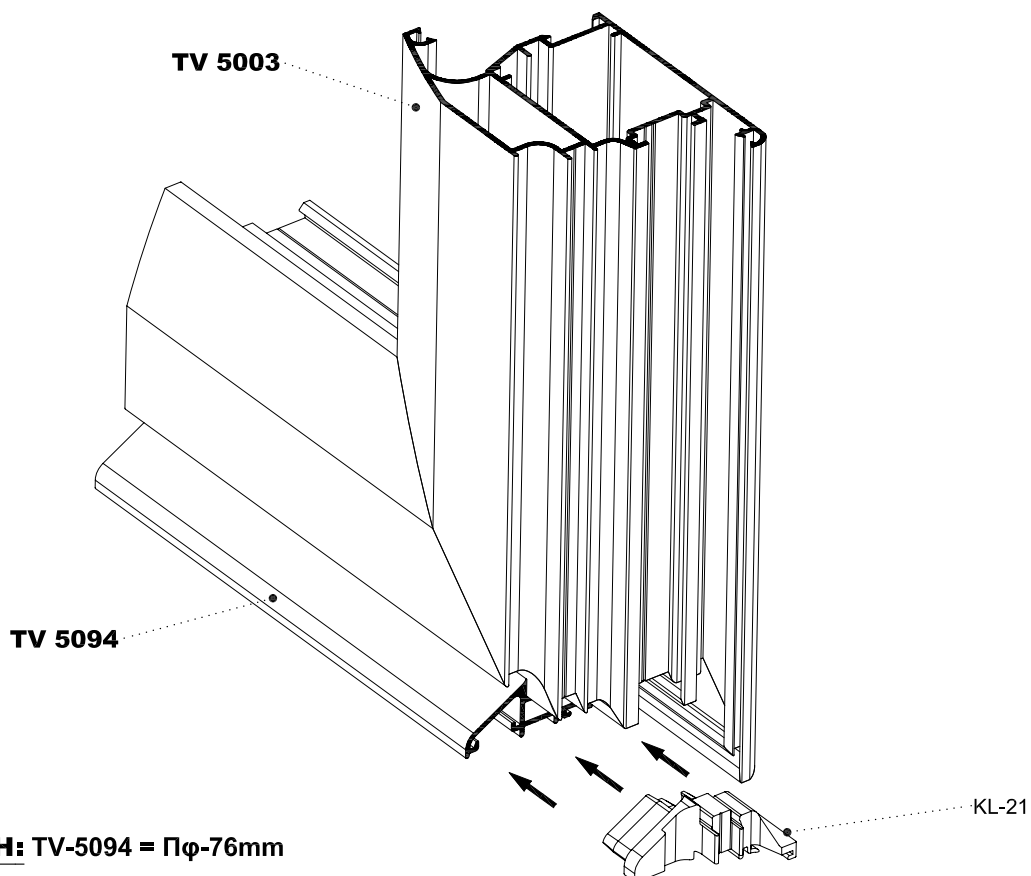
TV 5030



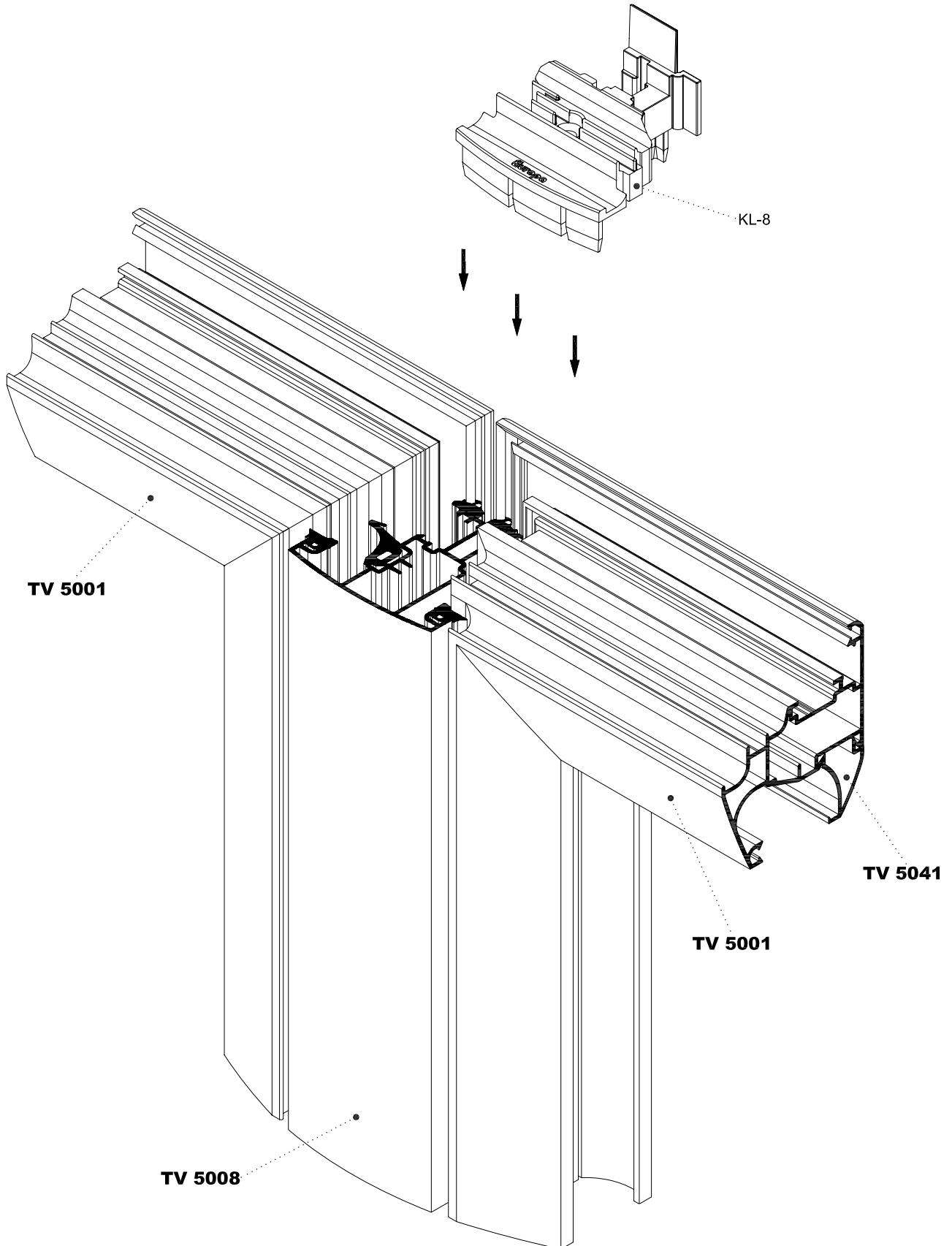
TV 5030



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΟΡΤΑΣ ΜΕ ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗ
DETAIL VIEW OF LEAF DOOR WITH WATER DRAINAGE

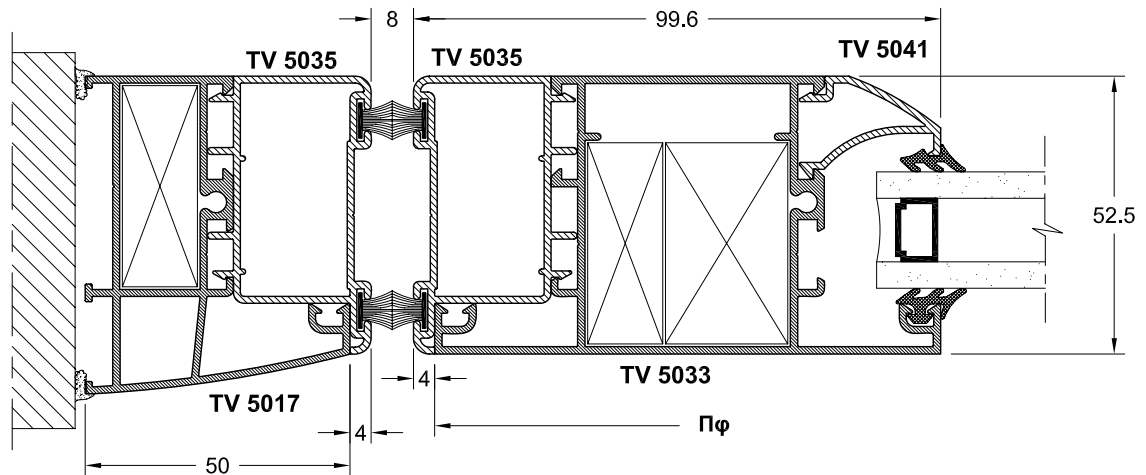
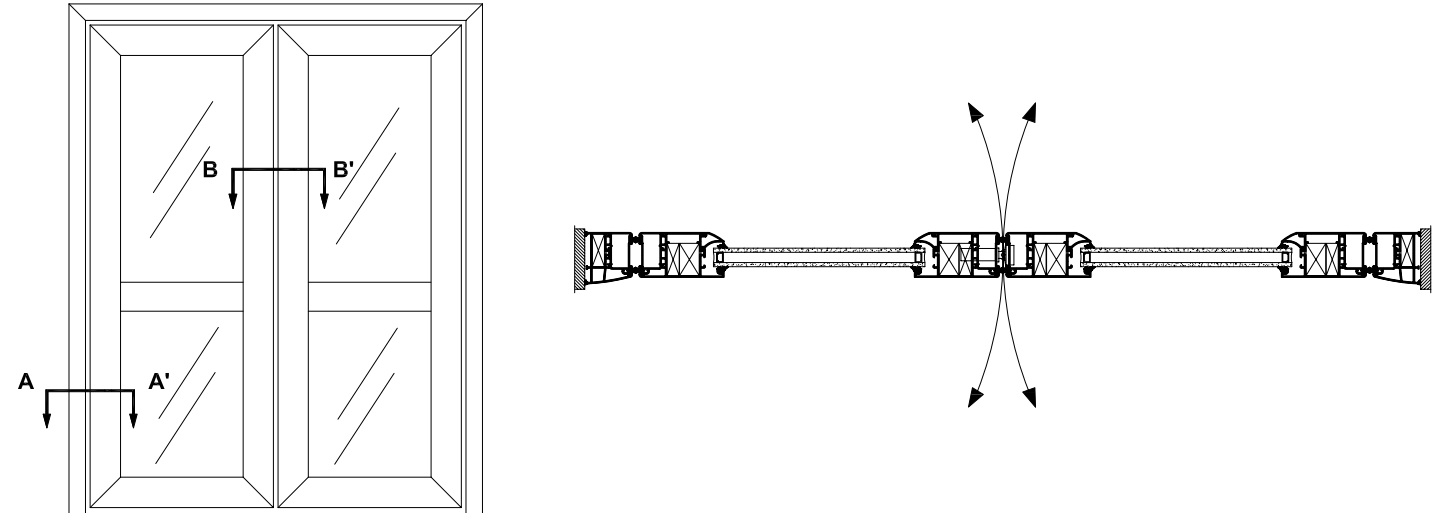


ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΦΥΛΛΟΥ ΜΕ ΜΠΙΝΙ
DETAIL OF LEAF DOOR WITH REBATE PROFILE

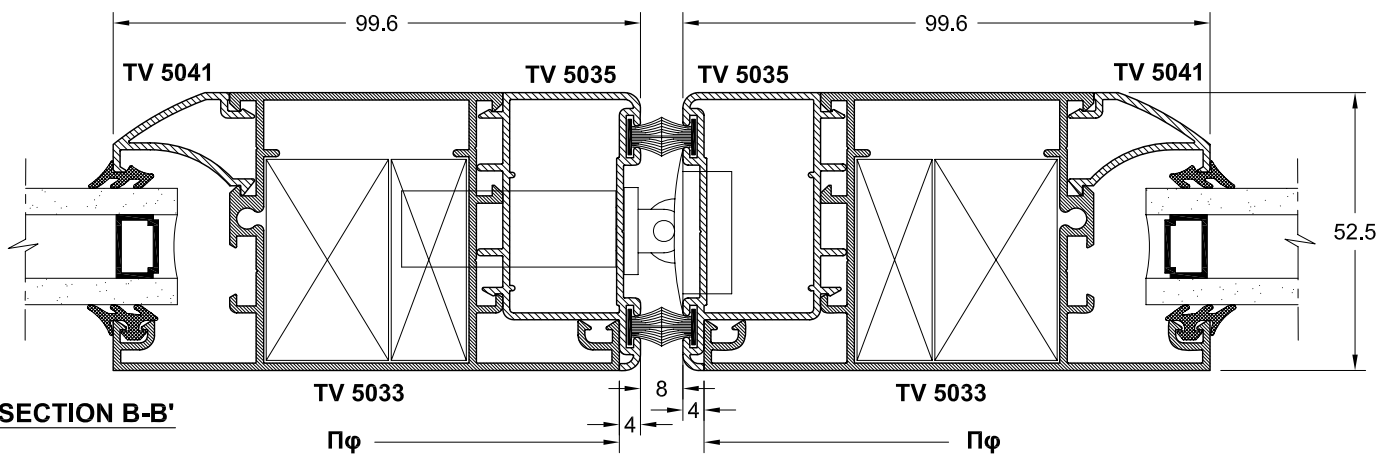


* **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** TV-5008 = Υφ-74mm

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΟΡΤΑΣ ΑΛΕ-ΡΕΤΟΥΡ
CONSTRUCTION OF INSIDE - OUTSIDE OPENING DOOR



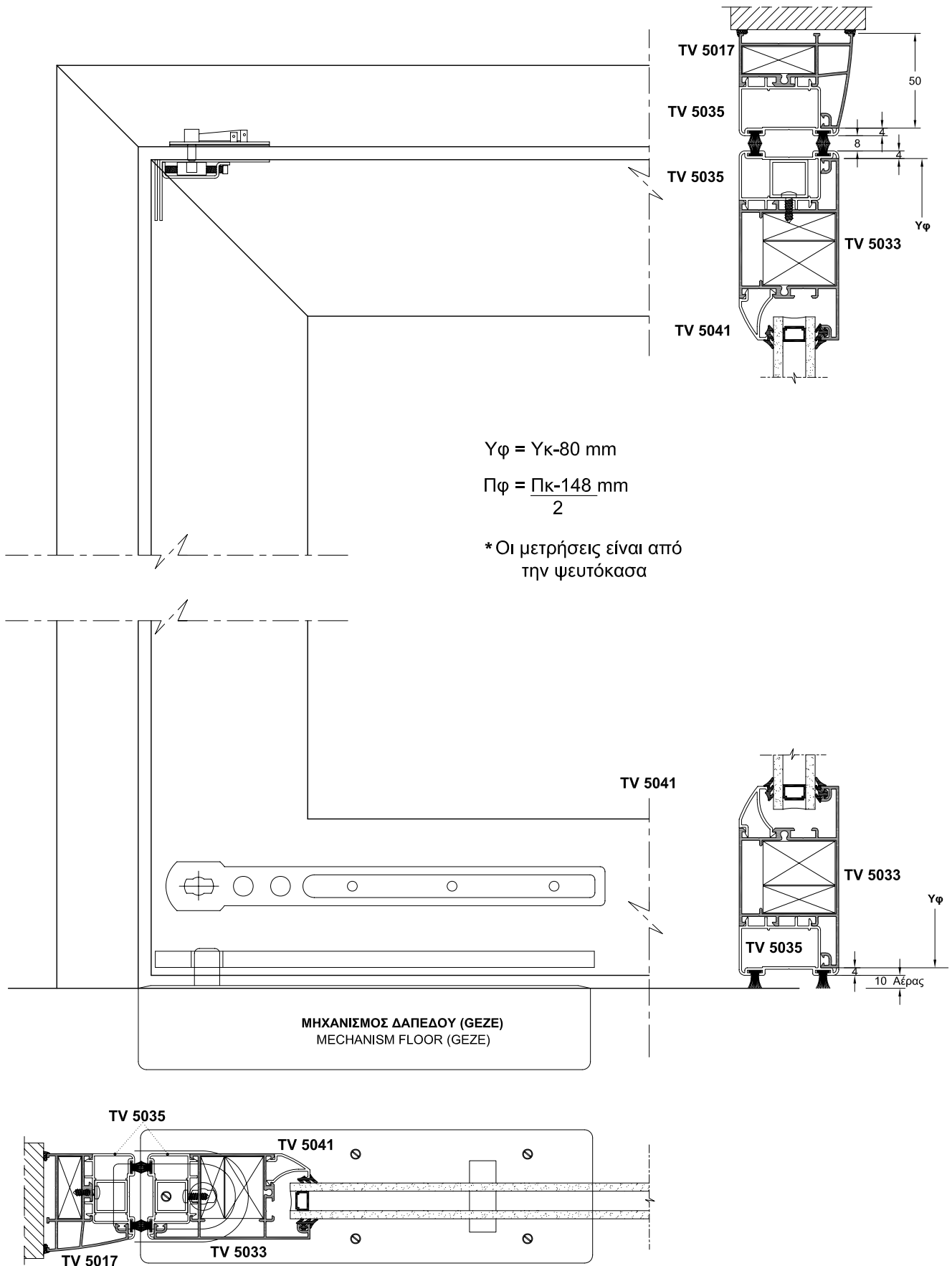
SECTION A-A'



SECTION B-B'

SCALE: 0.7

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ INSTRUCTIONS CUTTING



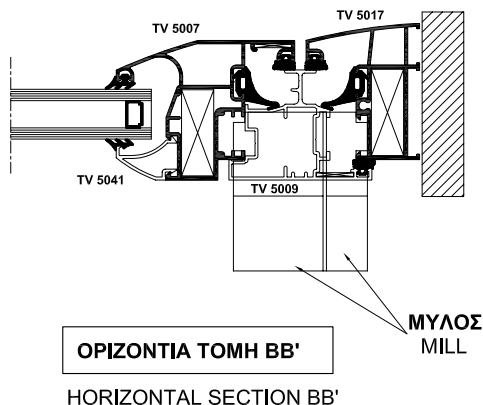
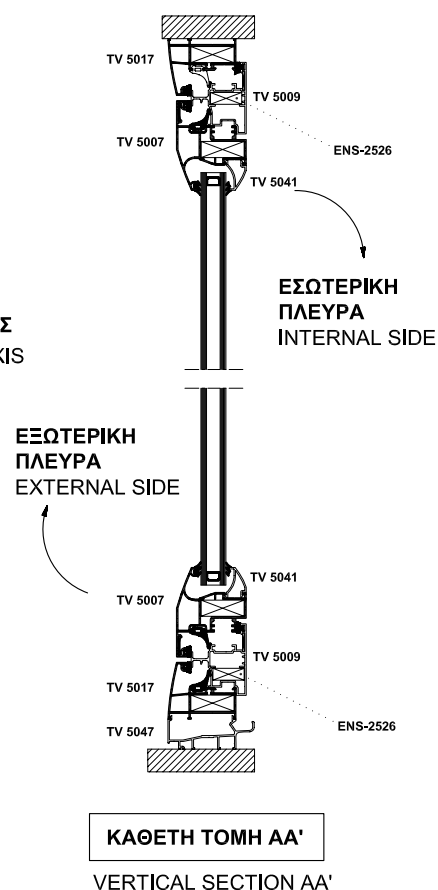
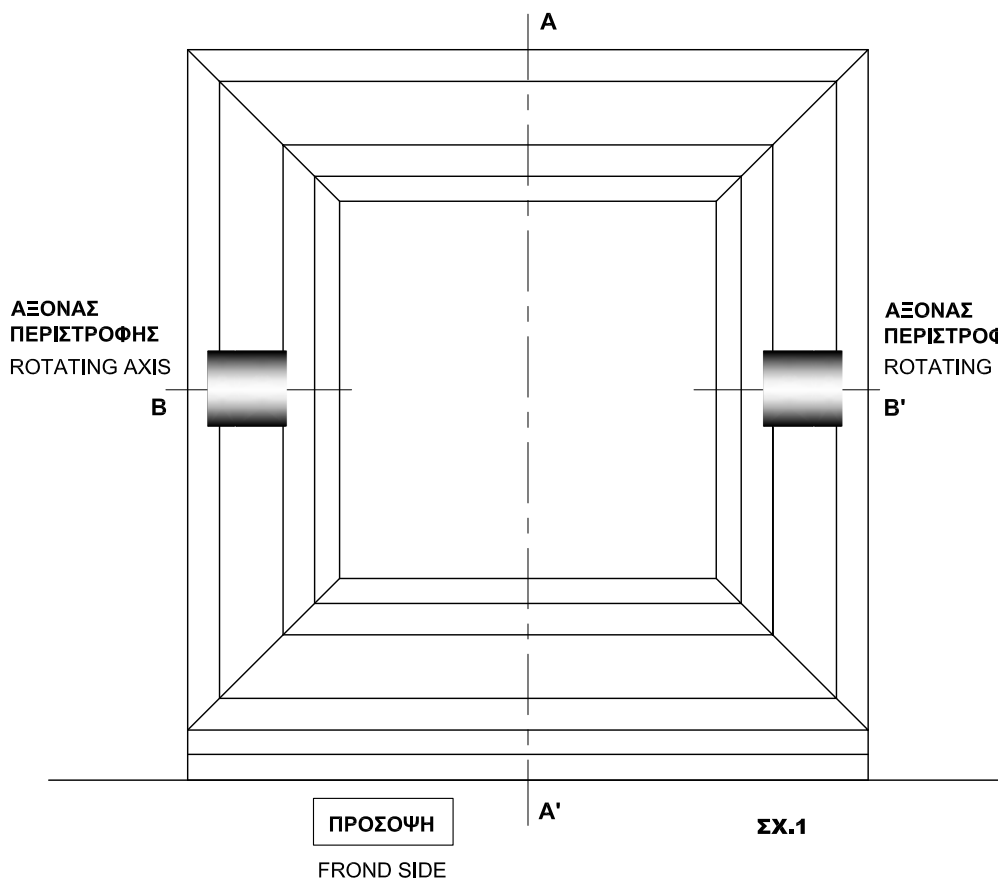
ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΜΕ ΜΥΛΟΥΣ

CONSTRUCTION METHOD FOR ROTATING WINDOW

ΠΡΟΦΙΛ ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΑ

PROFILES FOR ROTATE WINDOWS

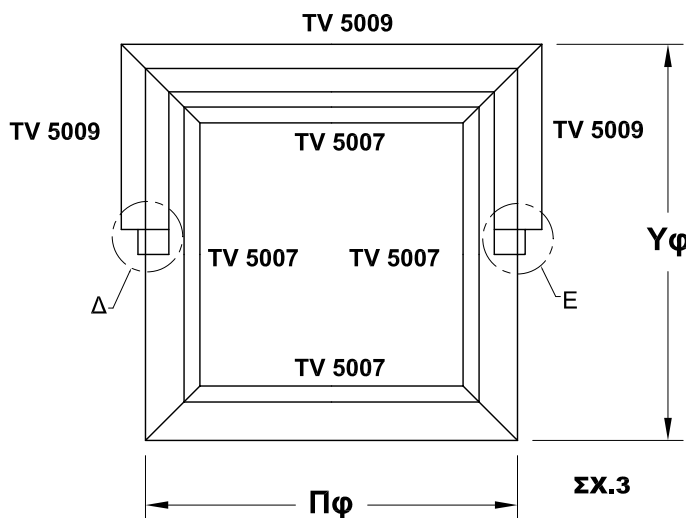
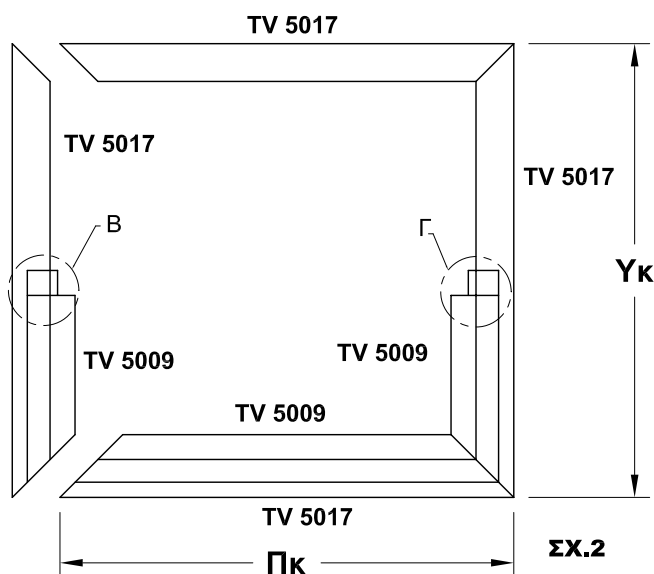
- 1) **ΚΑΣΑ ΠΡΟΦΙΛ TV 5017 (ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΑΛΛΕΣ ΚΑΣΕΣ)**
CASE TV 5017 (OTHER CASES CAN BE USED)
- 2) **ΦΥΛΛΟ ΠΡΟΦΙΛ TV 5007**
LEAF FRAME TV 5007
- 3) **ΜΠΙΝΙ ΠΡΟΦΙΛ TV 5009**
REBATE TV 5009
- 4) **ΠΗΧΑΚΙ TV 5041 (ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΑΛΛΑ ΠΗΧΑΚΙΑ)**
CLIP TV 5041 (OTHER CLIPS CAN BE USED)
- 5) **ΝΕΡΟΧΥΤΗΣ ΠΡΟΦΙΛ TV 5047**
WATER DRAINAGE TV 5047



ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΤΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ CONSTRUCTION STAGES FOR ROTATING WINDOW

1. Συναρμολογούμε πρώτα την κάσα (TV 5017) σε μορφή (πλάγιου Π) (σχ.2).
2. Τοποθετούμε από την μέση και κάτω τα μπινί προφίλ (TV 5009) επάνω στην κάσα.(σχ.2).
3. Συναρμολογούμε το φύλλο με τα προφίλ (TV 5007) και τοποθετούμε από την μέση και πάνω τα μπινί επάνω στο πλαίσιο του φύλλου. (σχ.3).
4. Τοποθετούμε το ένα κομμάτι από τον μύλο επάνω στην κάσα (πλάγιο Π) και το άλλο κομμάτι του μύλου στην κάθετη πλευρά της κάσας που είναι ελεύθερη στην περιοχή Β και Γ στο (σχ.2).
5. Τοποθετούμε το άλλο κομμάτι από τον μύλο δεξιά και αριστερά από το πλαίσιο του φύλλου στη περιοχή Δ και Ε στο (σχ.3).
6. Σύρουμε το φύλλο μέσα στον ένα μύλο της κάσας σε (σχήμα Π) και κλείνουμε το παράθυρο μοντάροντας την ελεύθερη πλευρά της κάσας με την υπόλοιπη κατασκευή.
7. Τέλος τοποθετούμε το νεροσταλλάκτη προφίλ (TV 5047) στο κάτω μέρος.

1. Assemble the case frame profile (TV 5017) (Figure 2).
2. Fit the middle and down side of cases on the rebate profile (TV 5009) (Figure 2).
3. Assemble the leaf frame profile (TV 5007) and fit the middle and up side of leaf frame on the rebate profile (Figure 3).
4. Fit the case frames on the first place of the mill and fit the other on the vertical side of the case in B and Γ area (Figure 2).
5. Fit the leaf frame on the piece of mill in Δ and Ε area (Figure 3).
6. Pull the leaf into the mill of the case and close the window.
7. Finally put on the clip profile (TV 5047).

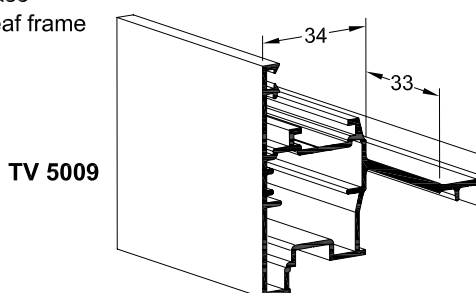


ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ CUTTING INSTRUCTIONS

Υκ=Ύψος Κάσας
Υφ=Ύψος Φύλλου
Υκ=Height of case
Υφ=Height of leaf frame

Πκ=Πλάτος Κάσας
Πφ=Πλάτος Φύλλου
Πκ=Width of case
Πφ=Width of leaf frame

Υφ=Υκ-110 mm (PROFILE TV 5007)
Πφ=Πκ-110 mm (PROFILE TV 5007)

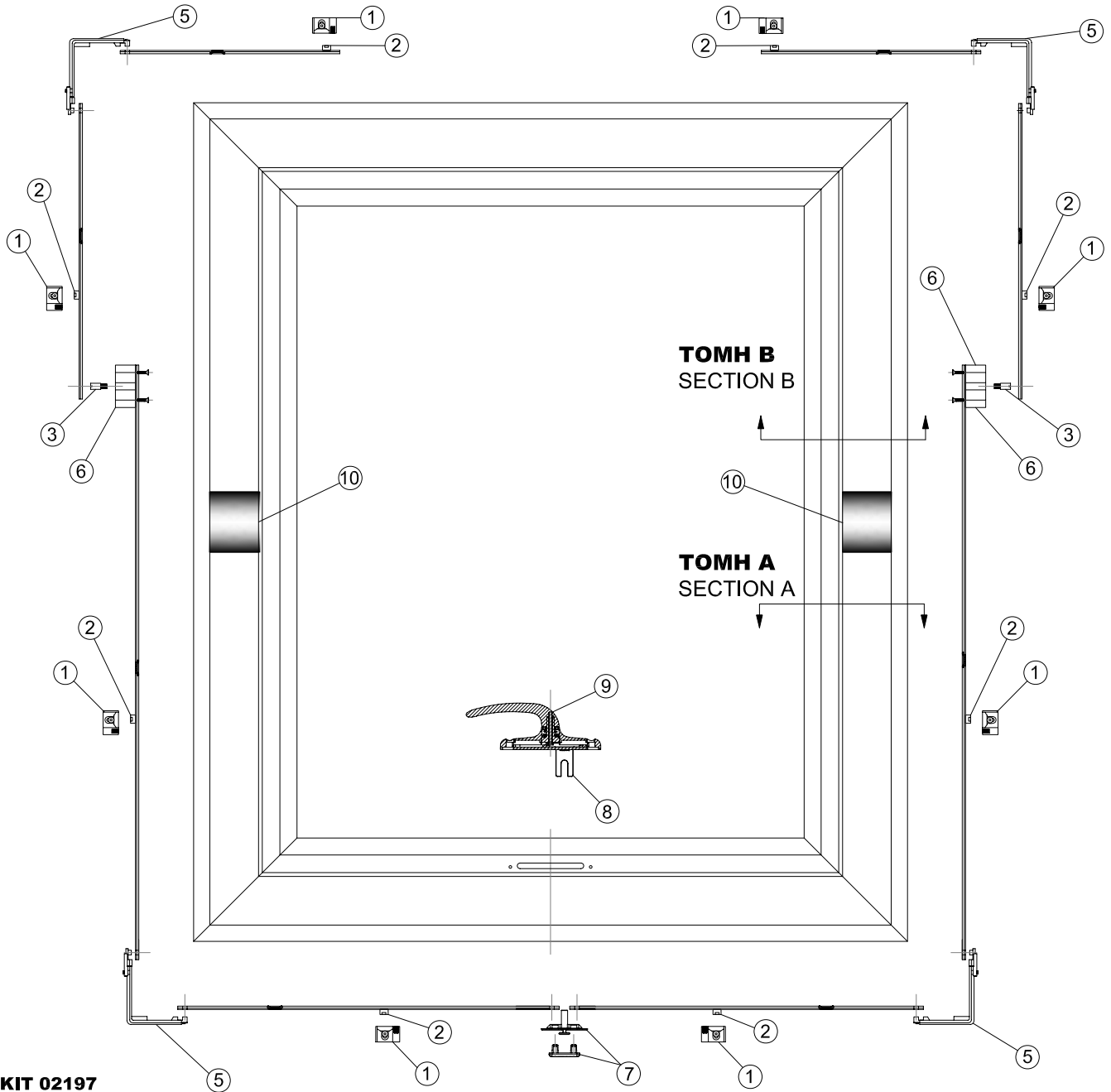


* ΔΕΝ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ
ΤΟ ΠΡΟΦΙΛ 5047
* PROFILE 5047 IS NOT
INCLUDED

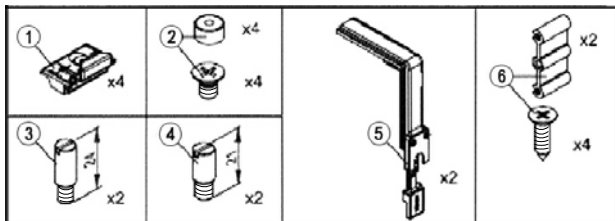
(ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΜΠΙΝΙ)
(PIERCING)

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΗΣ ΠΕΡΙΟΧΗΣ (Β,Γ,Δ,Ε) DETAIL OF AREA (B,Γ,Δ,Ε)

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟ ΚΟΥΦΩΜΑ ROTATING WINDOW WITH PERIMETRIC LOCKING MECHANISM

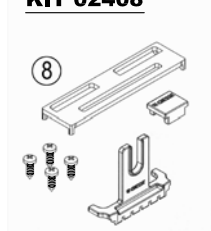
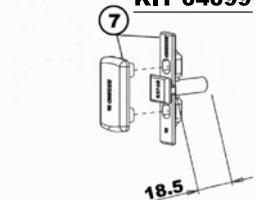


KIT 02197



KIT 04099

KIT 02408



KIT 01150

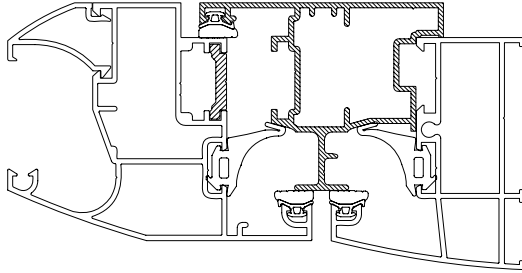


KIT 01416

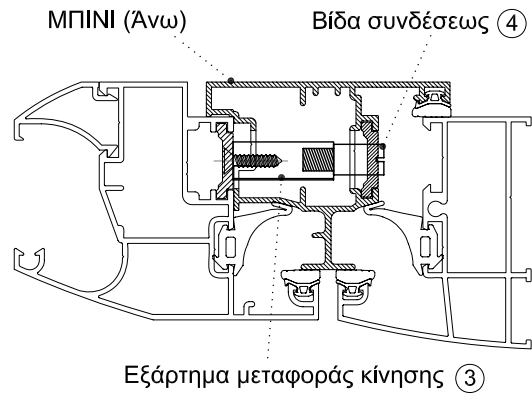


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ **ASSEMBLING DETAILS**

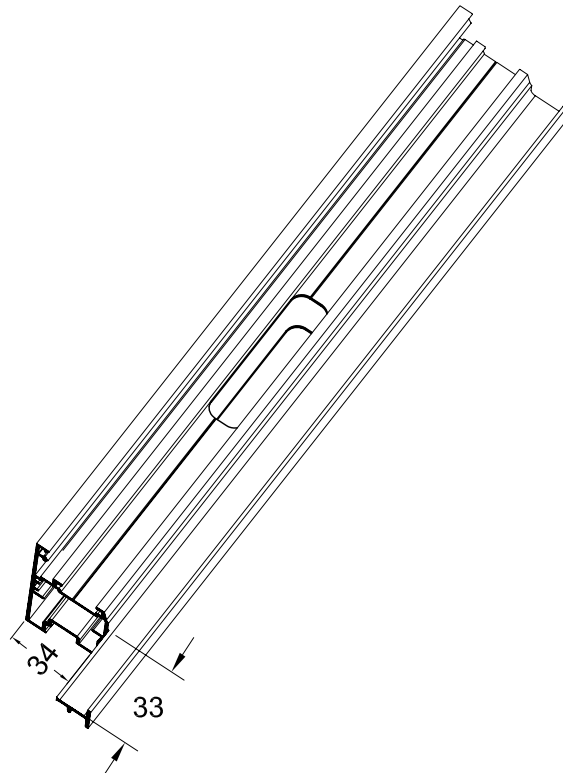
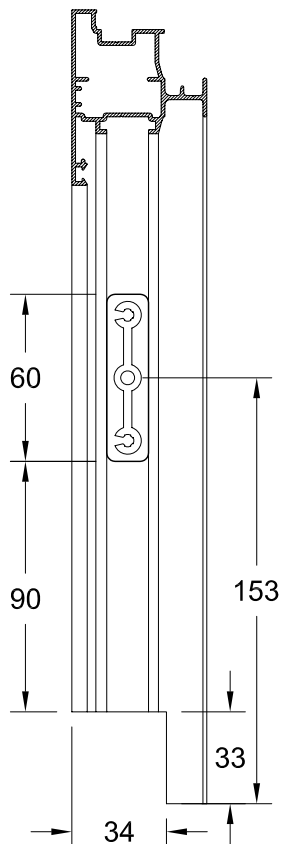
ΤΟΜΗ Α
SECTION A



ΤΟΜΗ Β
SECTION B

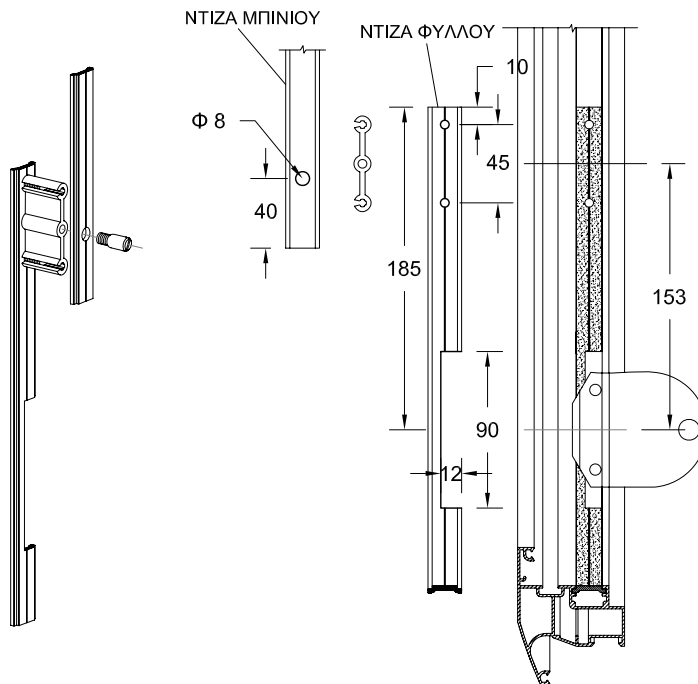


ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΜΠΙΝΙ (ΑΝΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ) **PIERCING OF REBATE PROFIL (UPPER SIDE)**

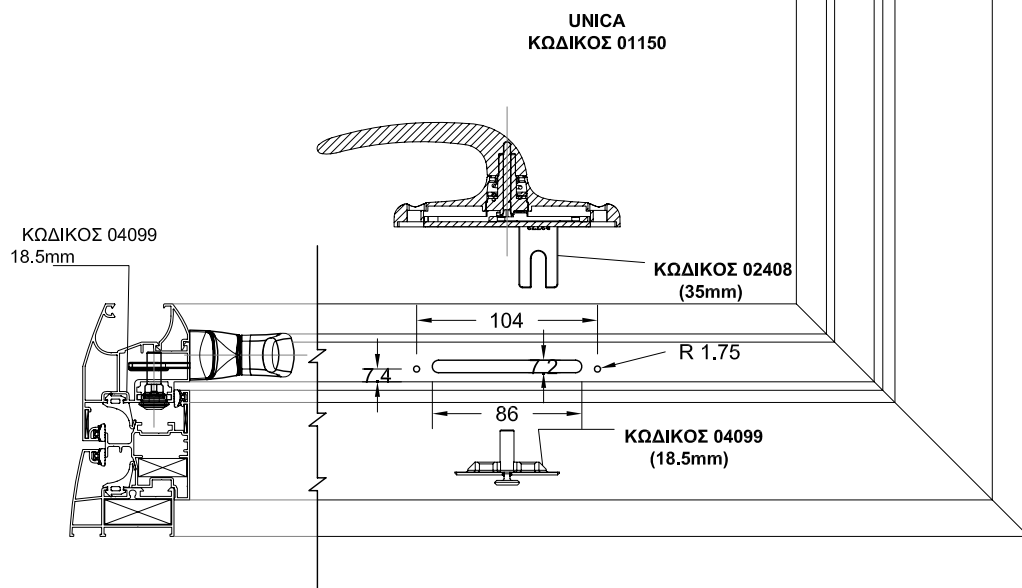


ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΧΑΝΤΡΩΜΑΤΟΣ ΝΤΙΖΑΣ ΚΑΙ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ **PIERCING DETAILS FOR RODS AND LEAF**

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΝΤΙΖΑΣ ΑΝΑΜΕΣΑ ΣΤΟΝ ΜΥΛΟ **PIERCING DETAILS FOR RODS AND LEAF**



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ **PIERCING DETAILS FOR RODS AND LEAF**



ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
 - Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5-8**.
 - Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
 - Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
 - Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους.
- Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
 - Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του κουφώματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

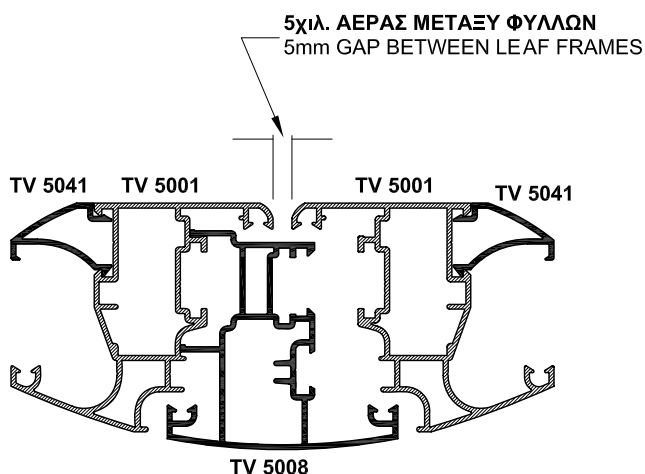
- Regular cleaning of profile's painted surfaces will maintain them in satisfactory condition.
- Cleaning is considered necessary when dust and / or pollution are evident on the surface of the profile, and should be carried out by the use of a soft sponge and a mixture of water and cleaning product encompass a pH of 5.5-8, followed by clean water rinsing.
- Most of importance is that all cleaning products should not affect the surface or change in any way the profile's appearance. Therefore, hard sponge, wired sponges, diluters or any similar product must be avoided.
- The frequency of cleaning depends on the location of the building, as well as its desired appearance. In industrial and coastal regions, the frequency of cleaning should be proportional to the deposits of dirt or salt attached to the external profile's surface since these substances are considered corrosive.
- All alkaline materials, such as cement, lime, and gypsum should not stay adhered to profile's surface. Also, not approved adhesive tapes should not be attached to the profile's surface.
- When the profile is ready for installation, the protective film which covers it, should be removed only after casement installation in order to protect its surface from exposure to sunlight.
- Strict adherence to the instruction mentioned above, in combination with the use of special glue directly to the points where the paint is scratched during the works, will contribute to the shiny appearance and strength of the profile, by avoiding as well, this way, and any possible problems of corrosion.

ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΤΩΝ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΣΕ ΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑ

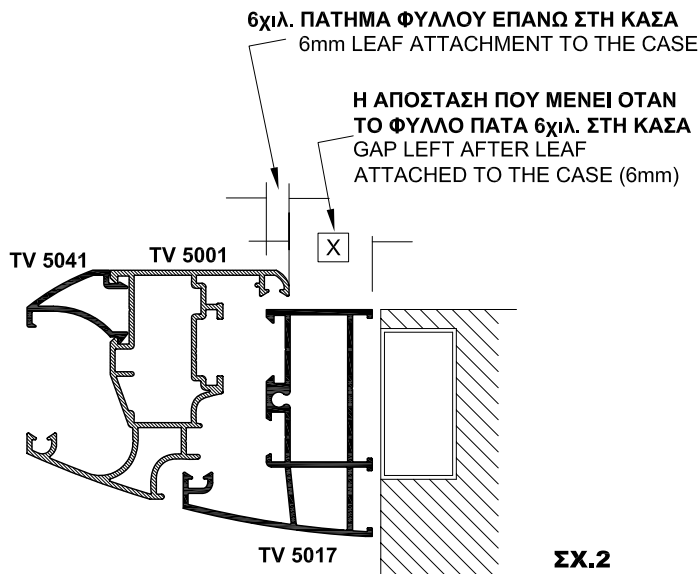
INSTRUCTION FOR CASEMENT CUTTING

1. Τα μέτρα κοπής των φύλλων εξαρτώνται πάντα από το μέγεθος της κάσας π.χ. (μικρή, μεσαία, μεγάλη) και είναι ανεξάρτητα από το φύλλο που θα χρησιμοποιήσουμε.

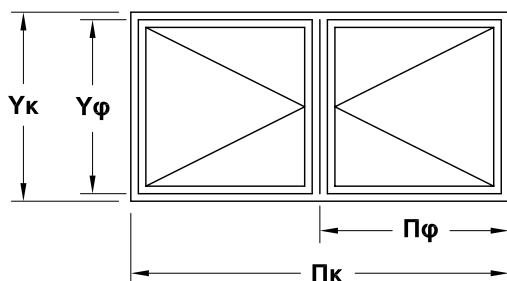
1. The dimensions of cutting depend on the case's size (i.e. small, medium, large) and are independent of the leaf's frame size.



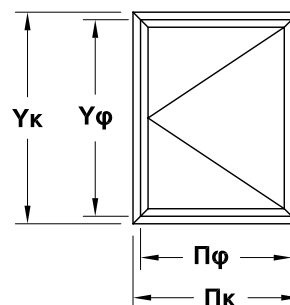
ΣΧ.1



ΣΧ.2



Yκ = Ύψος κάσας εξωτερικά
Πκ = Πλάτος κάσας εξωτερικά
Yφ = Ύψος Φύλλου
Πφ = Πλάτος Φύλλου



Yκ = Height of case (Exterior)
Πκ = Width of case (Exterior)
Yφ = Height of leaf frame
Πφ = Width of leaf frame

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ

EXAMPLE-CALCULATION OF CUTTING DIMENSIONS

1. π.χ. ΓΙΑ ΔΙΦΥΛΛΑ ΕΧΟΥΜΕ:

$$Y\phi = Y\kappa - 2X$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - [2X + 5\text{χιλ. (αέρα μεταξύ φύλλων)}]}{2(\text{αριθμός φύλλων})}$$

2. π.χ. ΓΙΑ ΜΟΝΟΦΥΛΛΑ ΕΧΟΥΜΕ:

$$Y\phi = Y\kappa - 2X$$

$$\Pi\phi = \Pi\kappa - 2X$$

1. i.e. FOR TWO LEAF CASE:

$$Y\phi = Y\kappa - 2X$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - [2X + 5\text{mm (gap between leaves)}]}{2(\text{number of leaves})}$$

2. i.e. FOR ONE LEAF CASE:

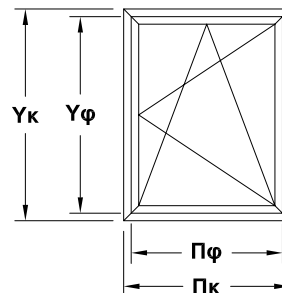
$$Y\phi = Y\kappa - 2X$$

$$\Pi\phi = \Pi\kappa - 2X$$

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΜΟΝΟΦΥΛΛΩΝ SINGLE LEAF CUTTING INSTRUCTIONS

ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ TILT AND TURN OPENING ONE WING

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.



A) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 28mm. A) WITH CASES 28mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Υφ = Υκ - 44\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 44\text{mm}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Υφ = Υκ - 44\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 44\text{mm}$

B) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 38mm. B) WITH CASES 38mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Υφ = Υκ - 64\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 64\text{mm}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Υφ = Υκ - 64\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 64\text{mm}$

Δ) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 44mm. Δ) WITH CASES 44mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Υφ = Υκ - 76\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 76\text{mm}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Υφ = Υκ - 76\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 76\text{mm}$

Ε) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 52mm. Ε) WITH CASES 52mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Υφ = Υκ - 92\text{mm}$

$Πφ = Πκ - 92\text{mm}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Υφ = Υκ - 92\text{mm}$

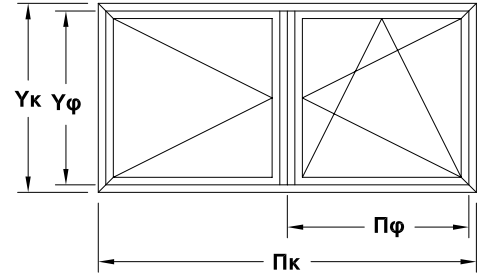
$Πφ = Πκ - 92\text{mm}$

$Υκ$ = Υψος Κάσας - (Height of case)
 $Υφ$ = Υψος Φύλλου - (Height of leaf frame)
 $Πκ$ = Πλάτος Κάσας - (Width of case)
 $Πφ$ = Πλάτος Φύλλου - (Width of leaf frame)

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΔΙΦΥΛΛΩΝ DOUBLE LEAF CUTTING INSTRUCTIONS

ΔΙΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ TILT AND TURN OPENING TWO LEAFS

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.



* **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** TV-5008 = $Y\phi - 74\text{mm}$

A) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 28mm.
A) WITH CASES 28mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ
LEAF

$$Y\phi = Y\kappa - 44\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 49\text{mm}}{2}$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ
SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 44\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 49\text{mm}}{2}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 38mm.
B) WITH CASES 38mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ
LEAF

$$Y\phi = Y\kappa - 64\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 69\text{mm}}{2}$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ
SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 64\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 69\text{mm}}{2}$$

Δ) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 44mm.
Δ) WITH CASES 44mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ
LEAF

$$Y\phi = Y\kappa - 76\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 81\text{mm}}{2}$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ
SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 76\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 81\text{mm}}{2}$$

Ε) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 52mm.
E) WITH CASES 52mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ
LEAF

$$Y\phi = Y\kappa - 92\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 97\text{mm}}{2}$$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ
SHUTTER

$$Y\phi = Y\kappa - 92\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 97\text{mm}}{2}$$

$Y\kappa$ = Ύψος Κάσας - (Height of case)
 $Y\phi$ = Ύψος Φύλλου - (Height of leaf frame)
 $\Pi\kappa$ = Πλάτος Κάσας - (Width of case)
 $\Pi\phi$ = Πλάτος Φύλλου - (Width of leaf frame)

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΤΡΙΦΥΛΛΩΝ TRIPLE LEAF CUTTING INSTRUCTIONS

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές**
συνθήκες κοπής και συναρμογής.

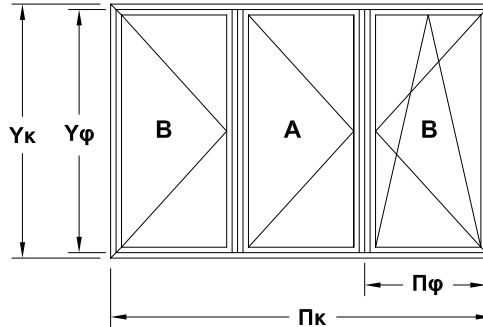
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

(ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ)

Στην περίπτωση που θέλουμε το μεσαίο φύλλο (Α) να διπλώνει επάνω στα ακριανά φύλλα (Β) τότε θα πρέπει:
Μετά τον υπολογισμό του πλάτους φύλλου με βάση τον τύπο, το φύλλο (Α) να γίνει 20χιλ. μικρότερο δηλ.

$\Pi\phi$ (Α) = $\Pi\phi - 20\chi\lambda.$ και το φύλλο (Β) να γίνει 20χιλ. μεγαλύτερο δηλ.
 $\Pi\phi$ (Β) = $\Pi\phi + 20\chi\lambda.$

ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΑΝΟΙΓΟΜ. & ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟ TILT AND TURN OPENING THREE WING



NOTE:

(ONLY FOR SHUTTER)

In case we want the middle leaf (A) to fold on the edge leaves (B) then we will calculate the width of leaf (A) and (B) according to the following formula:

$\Pi\phi$ (Α) = $\Pi\phi - 20\text{ mm}$

$\Pi\phi$ (Β) = $\Pi\phi + 20\text{ mm}$

A) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 28mm.

A) WITH CASES 28mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Y\phi = Y\kappa - 44\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 54\text{mm}}{3}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Y\phi = Y\kappa - 44\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 54\text{mm}}{3}$

B) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 38mm.

B) WITH CASES 38mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Y\phi = Y\kappa - 64\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 74\text{mm}}{3}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Y\phi = Y\kappa - 64\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 74\text{mm}}{3}$

Δ) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 44mm.

Δ) WITH CASES 44mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Y\phi = Y\kappa - 76\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 86\text{mm}}{3}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Y\phi = Y\kappa - 76\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 86\text{mm}}{3}$

Ε) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 52mm.

E) WITH CASES 52mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$Y\phi = Y\kappa - 92\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 102\text{mm}}{3}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$Y\phi = Y\kappa - 92\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 102\text{mm}}{3}$

$Y\kappa$ = Υψος Κάσας - (Height of case)
 $Y\phi$ = Υψος Φύλλου - (Height of leaf frame)
 $\Pi\kappa$ = Πλάτος Κάσας - (Width of case)
 $\Pi\phi$ = Πλάτος Φύλλου - (Width of leaf frame)

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΩΝ FOUR LEAF CUTTING INSTRUCTIONS

ΑΠΛΟ ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ SIMPLE FOUR WING

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.

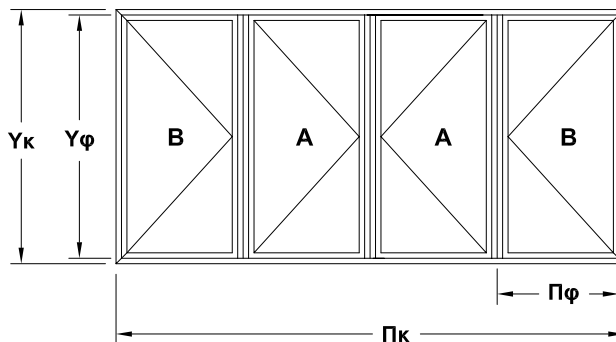
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

(ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΑ)

Στην περίπτωση που θέλουμε τα μεσαία φύλλα (Α) να διπλώνουν επάνω στα ακριανά φύλλα (Β) τότε θα πρέπει:
Μετά τον υπολογισμό του πλάτους φύλλου με βάση τον τύπο, το φύλλο (Α) να γίνει 20χιλ. μικρότερο δηλ.

$\Pi\phi (A) = \Pi\phi - 20\chi\lambda.$ και το φύλλο (Β) να γίνει 20χιλ. μεγαλύτερο δηλ.
 $\Pi\phi (B) = \Pi\phi + 20\chi\lambda.$



NOTE:

(ONLY FOR SHUTTER)

In case we want the two middle leaves (A) to fold on the edge leaves (B) then we will calculate the width of leaf (A) and (B) according to the following formula:

$\Pi\phi (A) = \Pi\phi - 20\text{ mm}$

$\Pi\phi (B) = \Pi\phi + 20\text{ mm}$

A) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 28mm.

A) WITH CASES 28mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 44\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 59\text{mm}}{4}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 44\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 59\text{mm}}{4}$

B) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 38mm.

B) WITH CASES 38mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 64\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 79\text{mm}}{4}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 64\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 79\text{mm}}{4}$

Δ) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 44mm.

Δ) WITH CASES 44mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 76\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 91\text{mm}}{4}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 76\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 91\text{mm}}{4}$

Ε) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 52mm.

E) WITH CASES 52mm.

ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ

LEAF

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 92\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 107\text{mm}}{4}$

ΠΑΤΖΟΥΡΙ

SHUTTER

$\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 92\text{mm}$

$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa - 107\text{mm}}{4}$

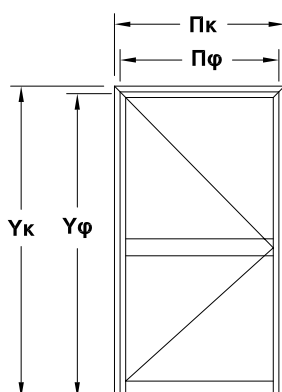
$\Upsilon\kappa$ = Ύψος Κάσας - (Height of case)
 $\Upsilon\phi$ = Ύψος Φύλλου - (Height of leaf frame)
 $\Pi\kappa$ = Πλάτος Κάσας - (Width of case)
 $\Pi\phi$ = Πλάτος Φύλλου - (Width of leaf frame)

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΓΙΑ ΠΟΡΤΕΣ CUTTING INSTRUCTIONS FOR DOORS

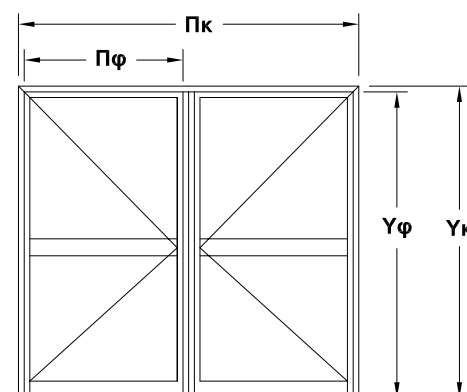
Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.

Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.

ΠΟΡΤΑ ΜΟΝΟΦΥΛΛΗ
ONE LEAF



ΠΟΡΤΑ ΔΙΦΥΛΛΗ
TWO LEAFS



ΜΕ ΑΕΡΑ ΣΤΟ ΚΑΤΩ ΜΕΡΟΣ 5χιλ.
 DISTANCE BETWEEN DOOR AND FLOOR 5mm

A) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 28mm.

A) WITH CASES 28mm.

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 27\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \Pi\kappa - 44\text{mm}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 27\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \frac{\Pi\kappa - 49\text{mm}}{2}
 \end{aligned}$$

B) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 38mm.

B) WITH CASES 38mm.

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 37\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \Pi\kappa - 64\text{mm}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 37\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \frac{\Pi\kappa - 69\text{mm}}{2}
 \end{aligned}$$

Δ) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 44mm.

Δ) WITH CASES 44mm.

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 43\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \Pi\kappa - 76\text{mm}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 43\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \frac{\Pi\kappa - 81\text{mm}}{2}
 \end{aligned}$$

E) ΜΕ ΚΑΣΕΣ 52mm.

E) WITH CASES 52mm.

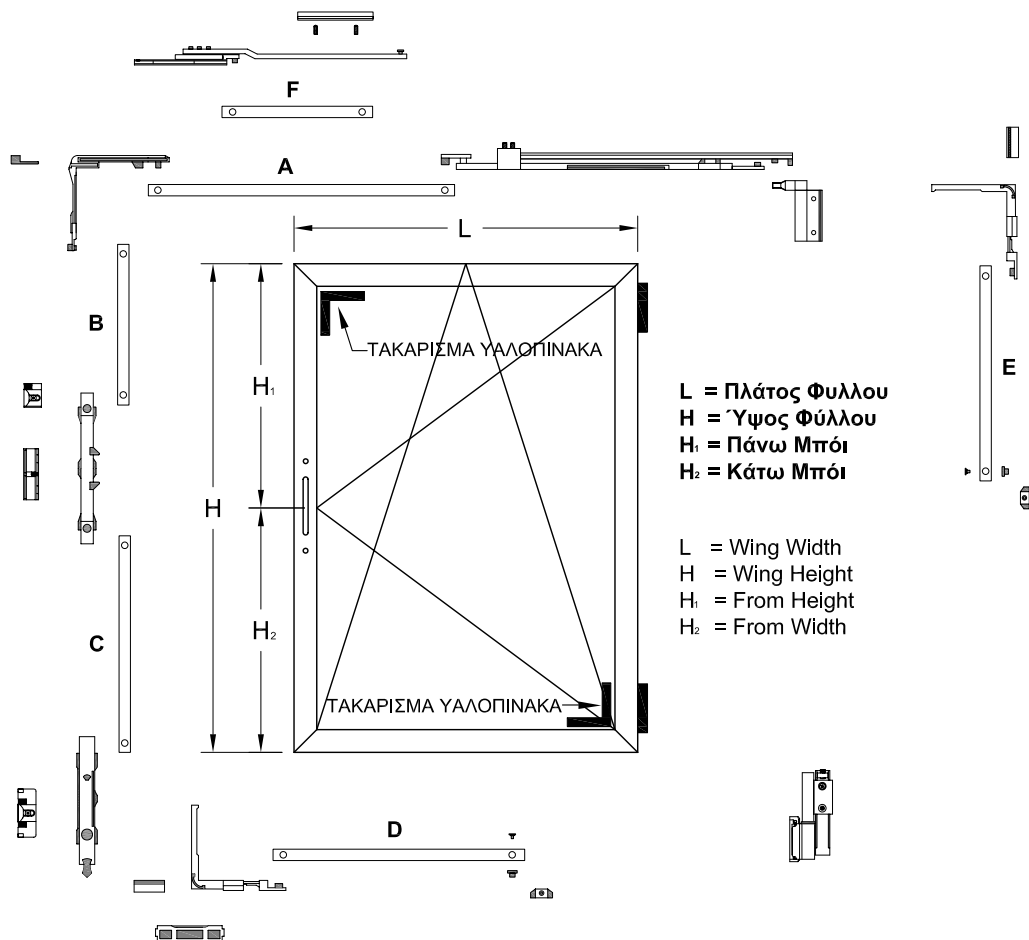
$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 51\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \Pi\kappa - 92\text{mm}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 51\text{mm} \\
 \Pi\phi &= \frac{\Pi\kappa - 97\text{mm}}{2}
 \end{aligned}$$

Υκ = Υψος Κάσας - (Height of case)
 Υφ = Υψος Φύλλου - (Height of leaf frame)
 Πκ = Πλάτος Κάσας - (Width of case)
 Πφ = Πλάτος Φύλλου - (Width of leaf frame)

ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΚΟΠΗΣ ΝΤΙΖΩΝ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ GIESSE

CUTTING INSTRUCTIONS FOR ROD MECHANISM GIESSE



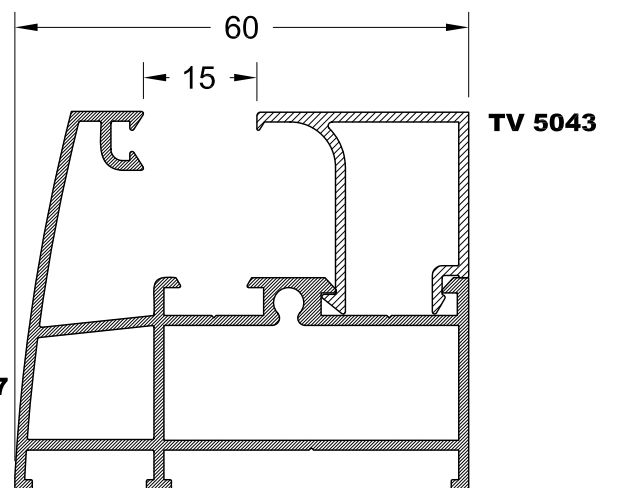
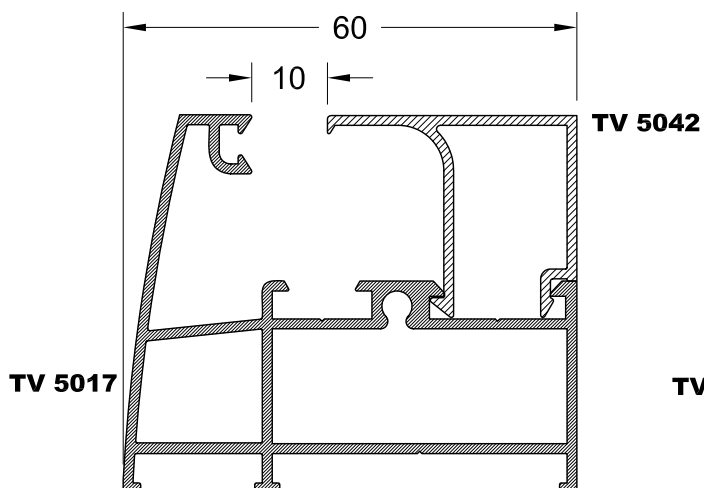
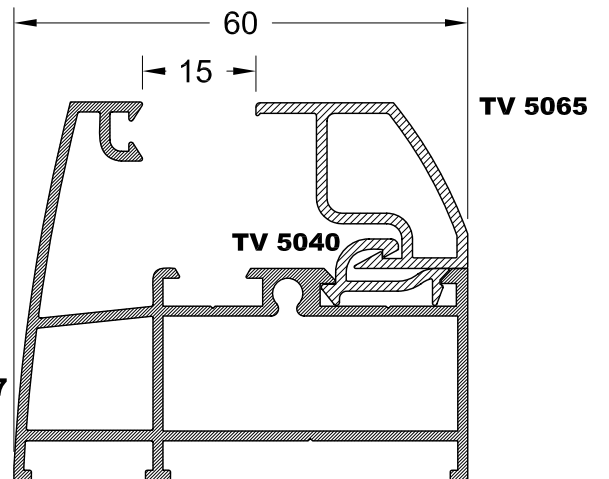
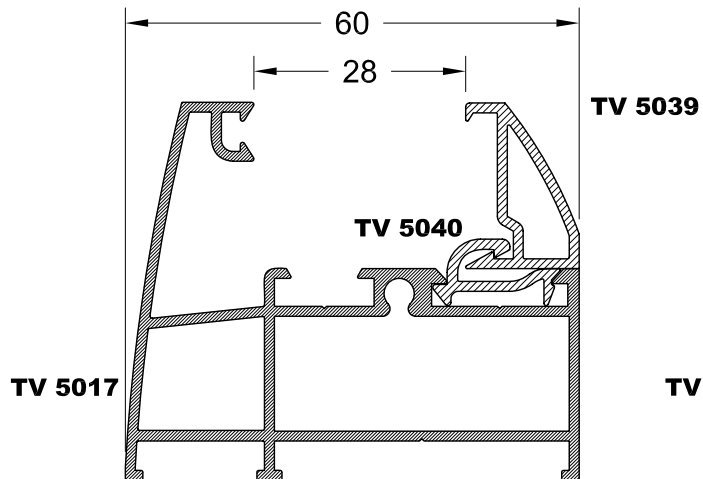
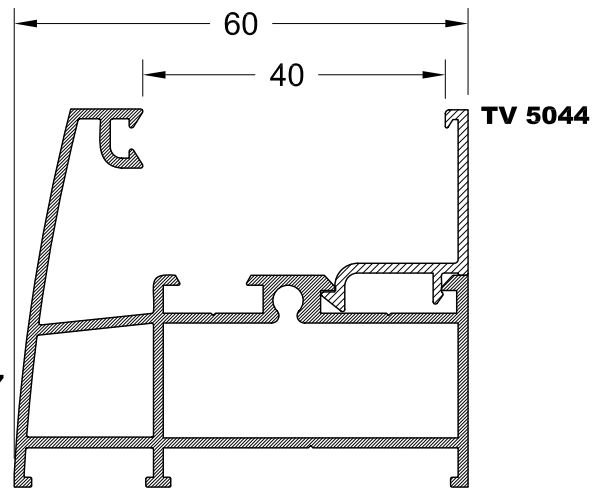
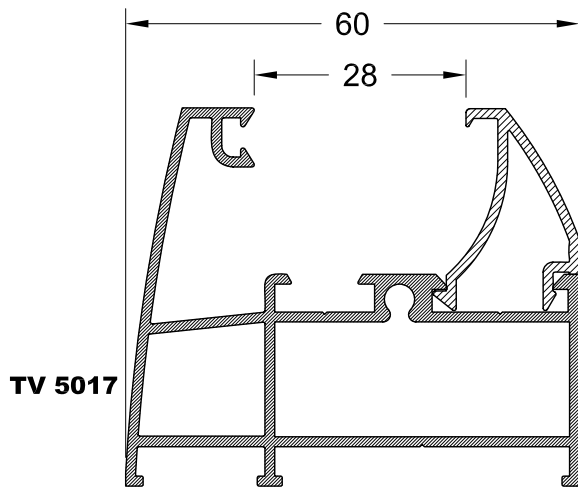
2500		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $E = H/2 - 69$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $E = H/2 - 69$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $D = L/2 - 69$ $E = H/2 - 69$
1200		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $D = L/2 - 69$
600		$A_1 = L - 355$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$		$A_2 = L - 510$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$		$F = L - 607$ $B = H_1 - 207$ $C = H_2 - 207$ $D = L/2 - 69$
300			550		1000	1700

ΚΙΤ ΑΠΛΟΥ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ ΧΩΡΙΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ:

WITHOUT TILT AND TURN OPENING MECHANISM KIT:

1.	B = H₁ - 13.8 cm. C = H₂ - 13.8 cm.	(με τελείωμα ρυθμιζόμενο) (with adjustable ending)
2.	B = H₁ - 14.2 cm. C = H₂ - 14.2 cm.	(με τελείωμα απλό) (with simple ending)

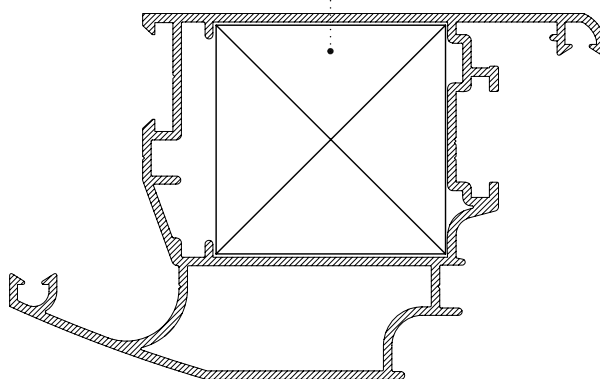
ΠΗΧΑΚΙΑ
CLIPS



ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΣΕ ΦΥΛΛΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS

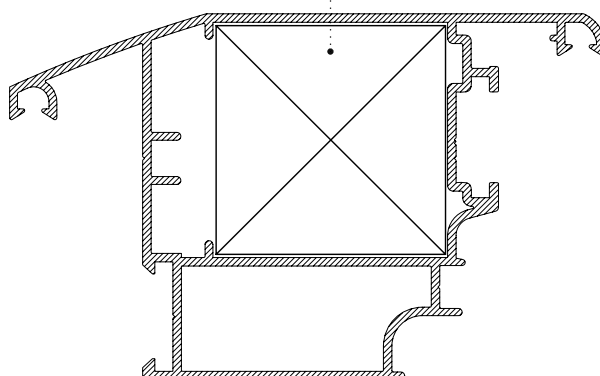
TV 5003

KL-6



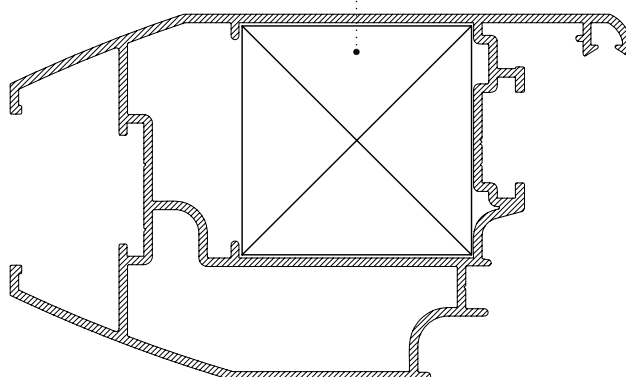
TV 5006

KL-6

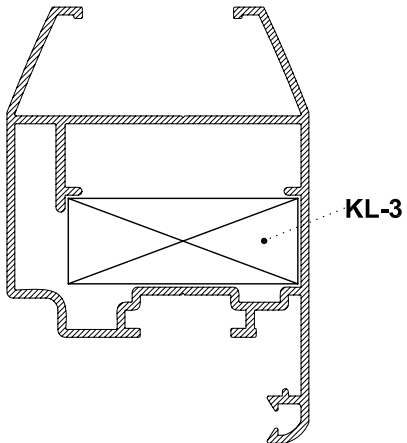


TV 5004

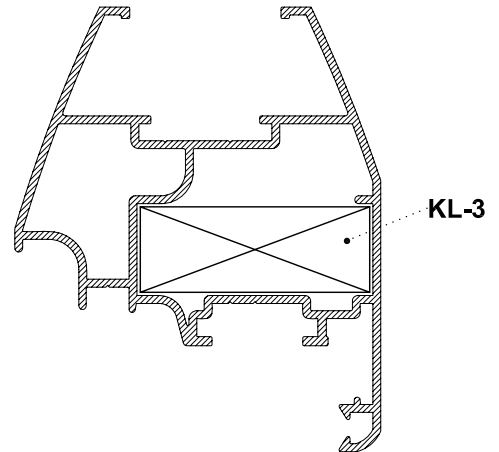
KL-6



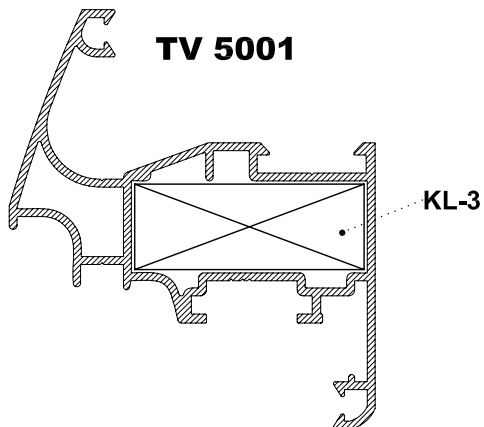
TV 5030



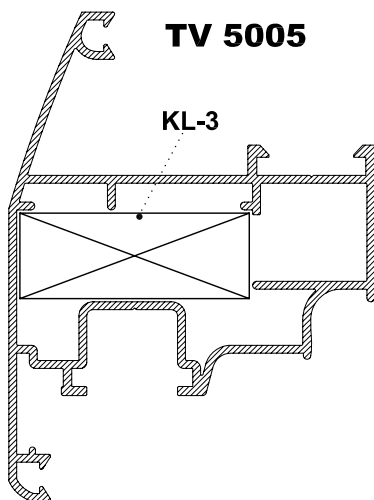
TV 5002



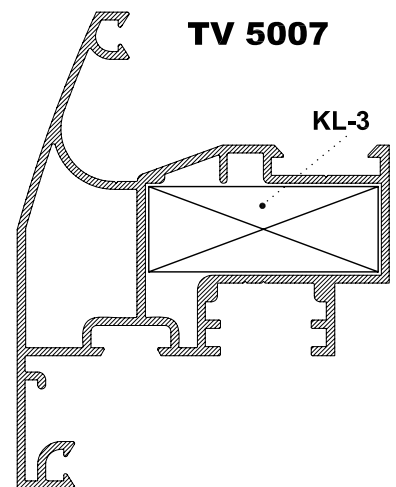
TV 5001



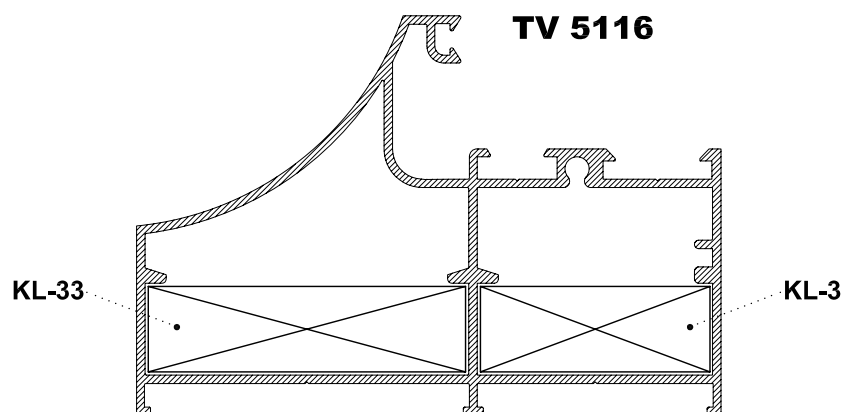
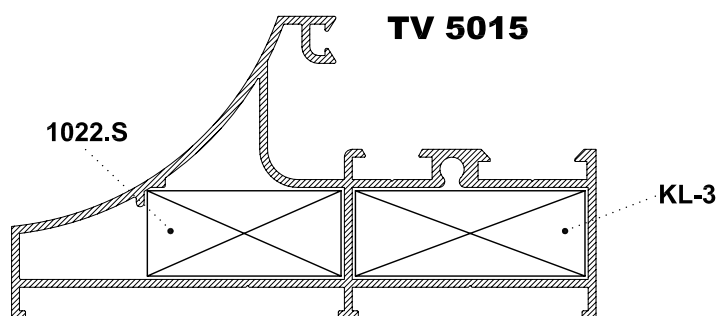
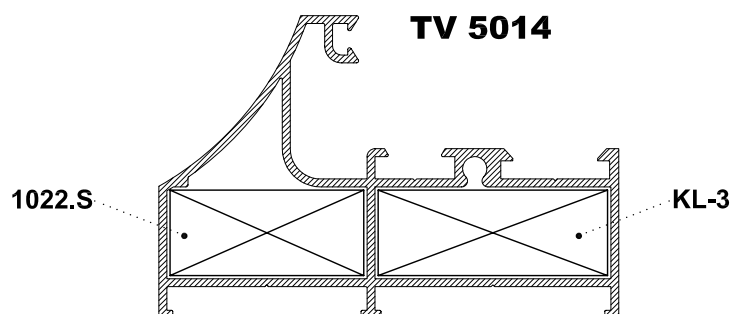
TV 5005

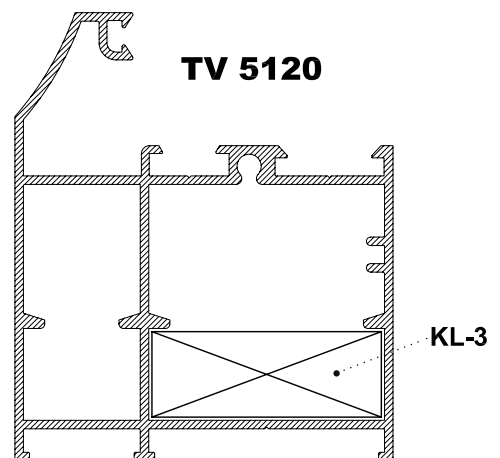
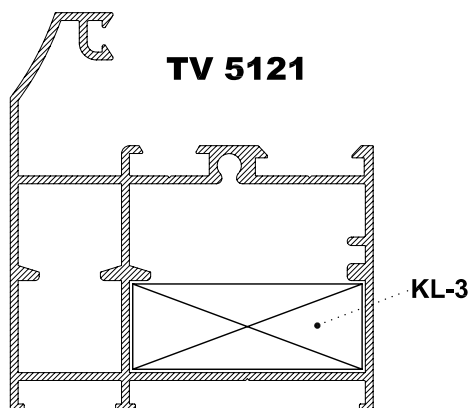
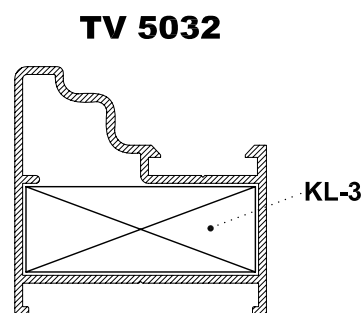
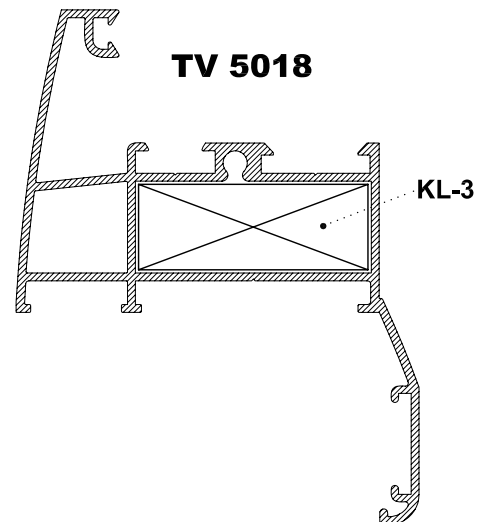
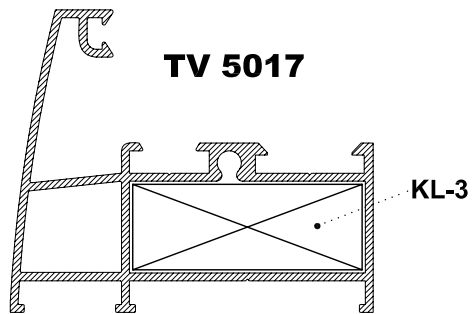


TV 5007

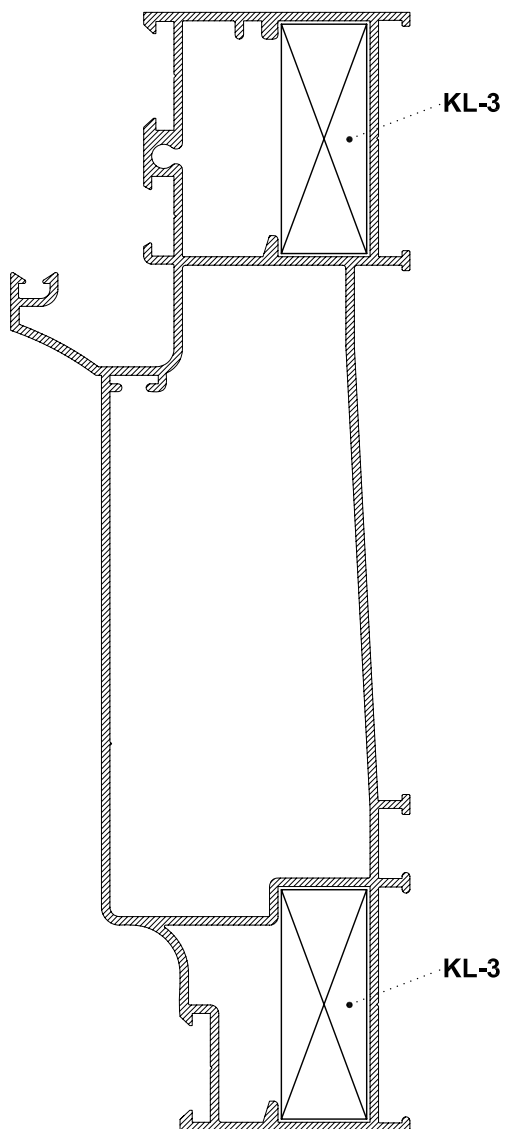


ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΣΕ ΚΑΣΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS

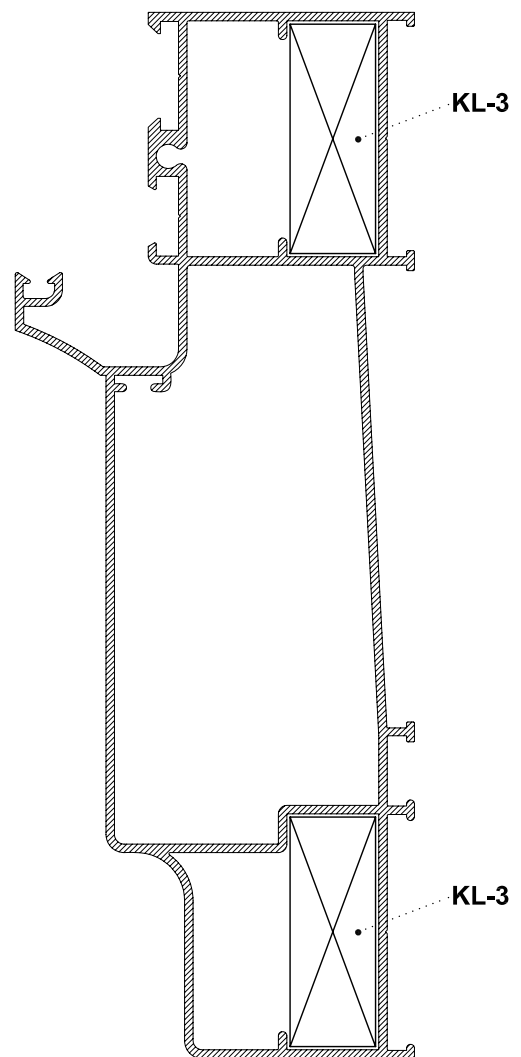




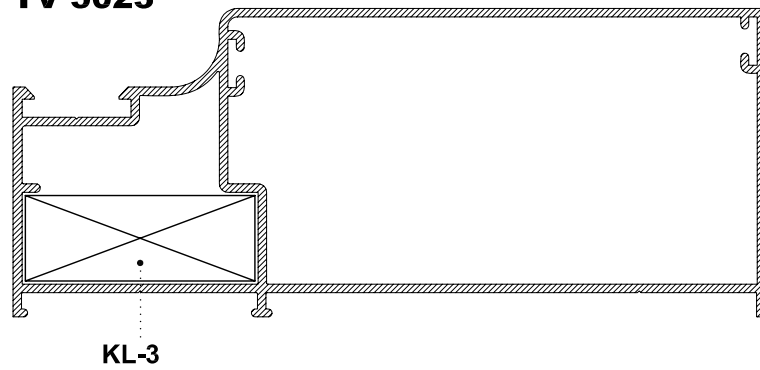
TV 5122



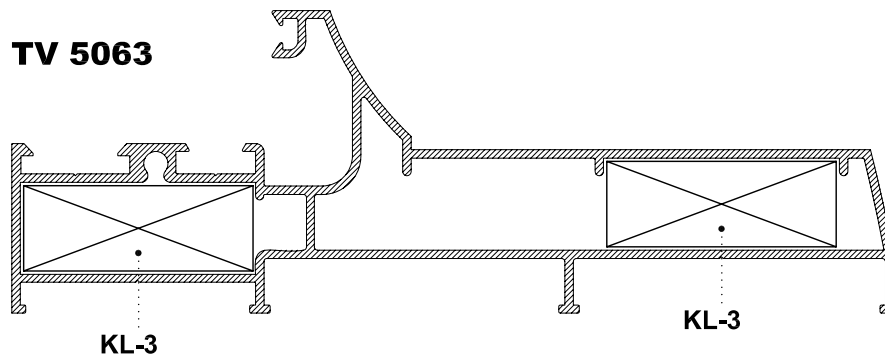
TV 5051



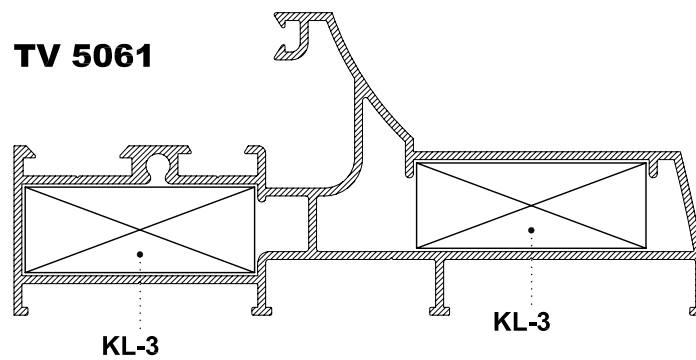
TV 5023



TV 5063

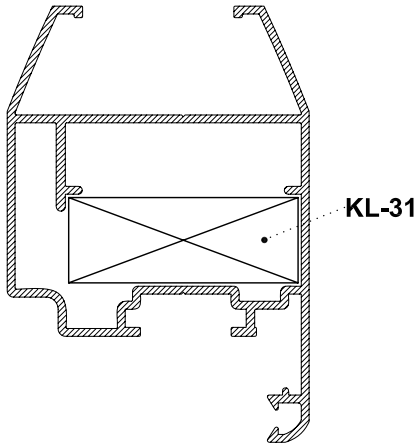


TV 5061

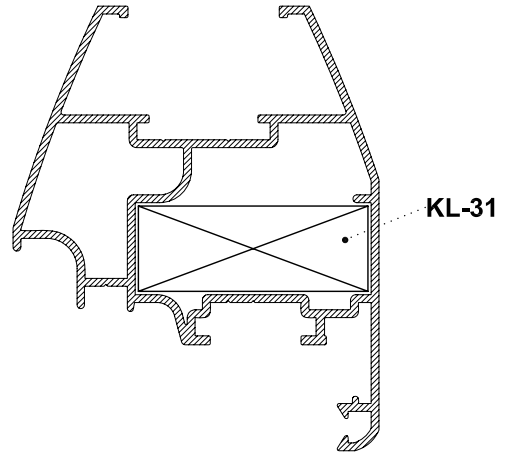


ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ MAICO ΣΕ ΦΥΛΛΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF MAICO MECHANISM

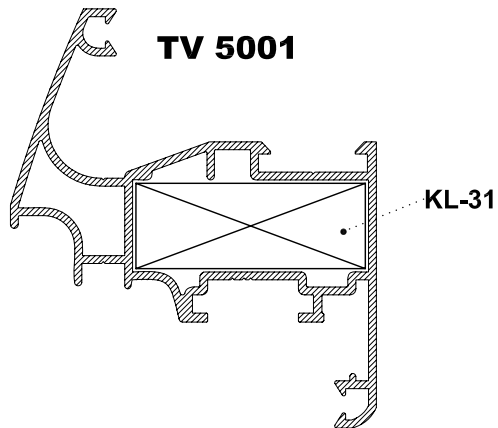
TV 5030



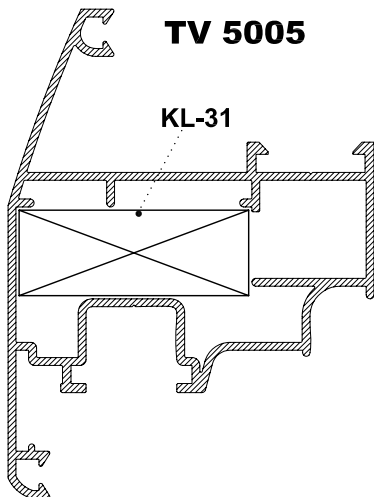
TV 5002



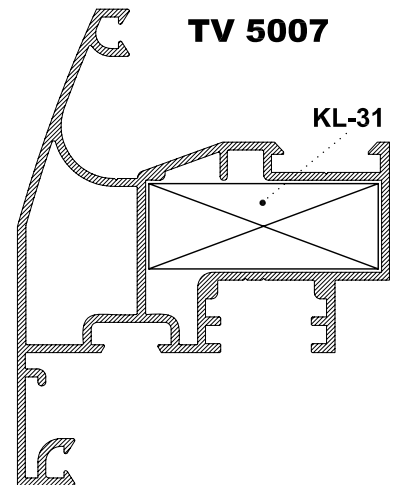
TV 5001



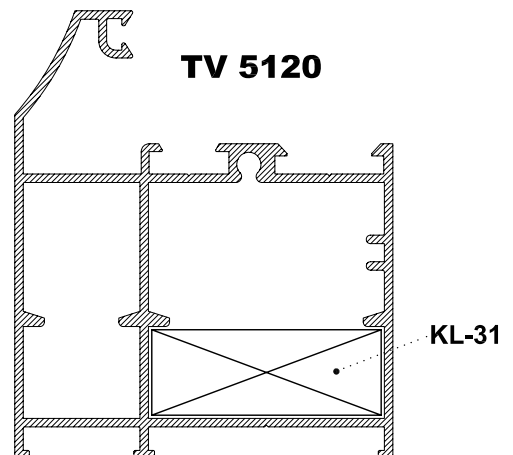
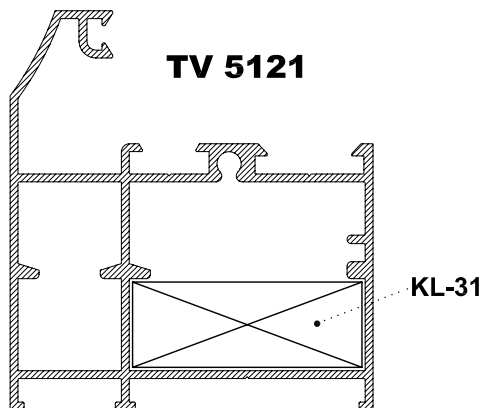
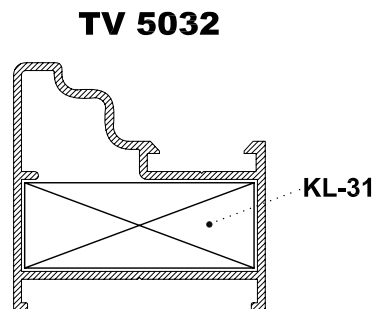
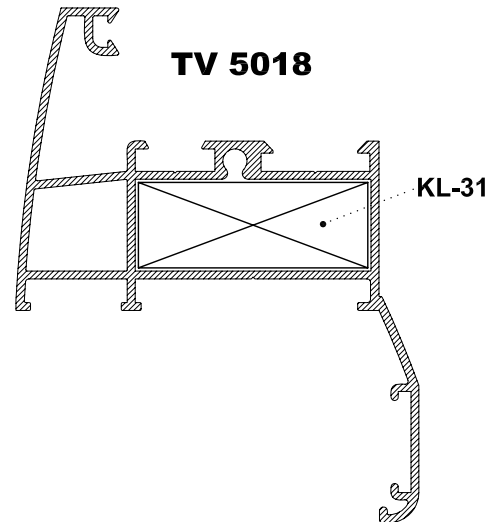
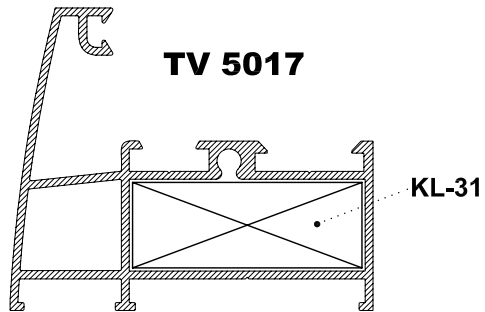
TV 5005

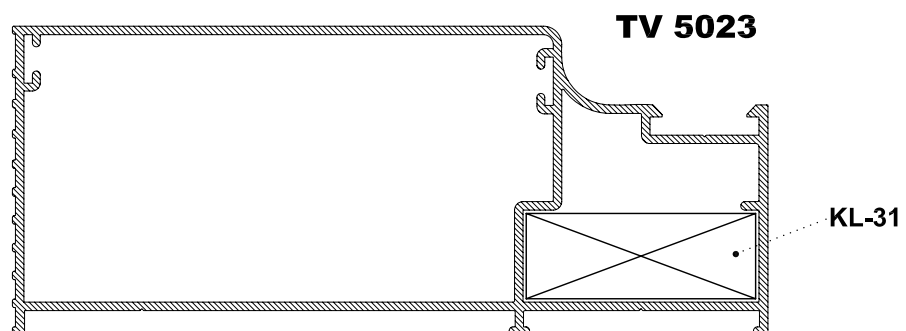
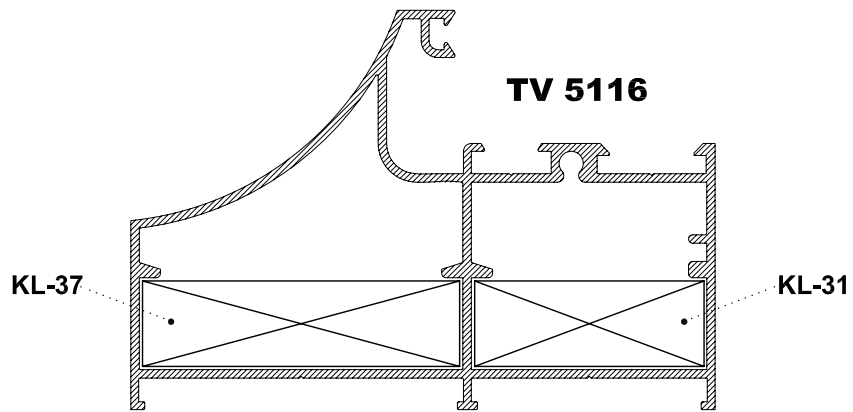
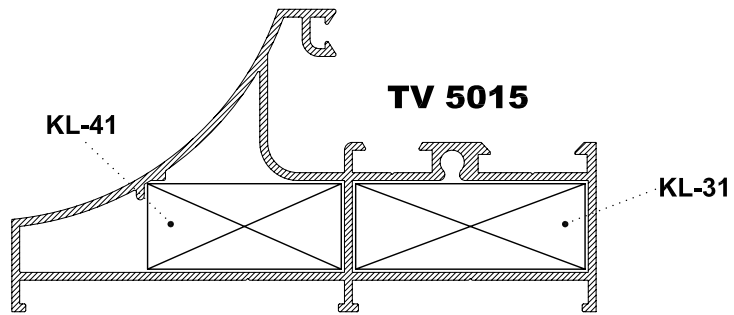
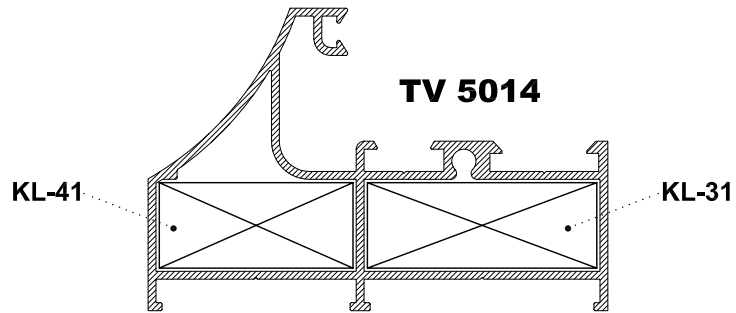


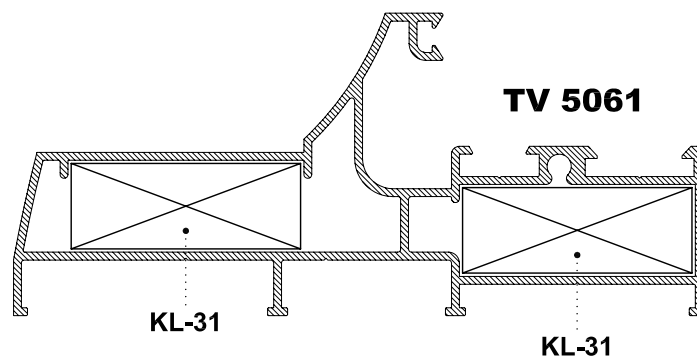
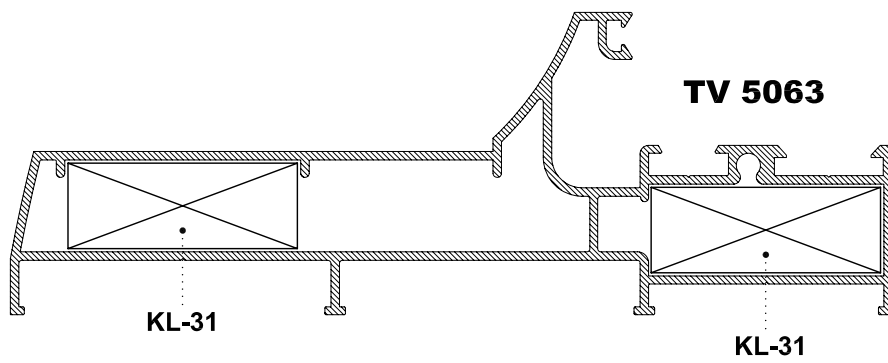
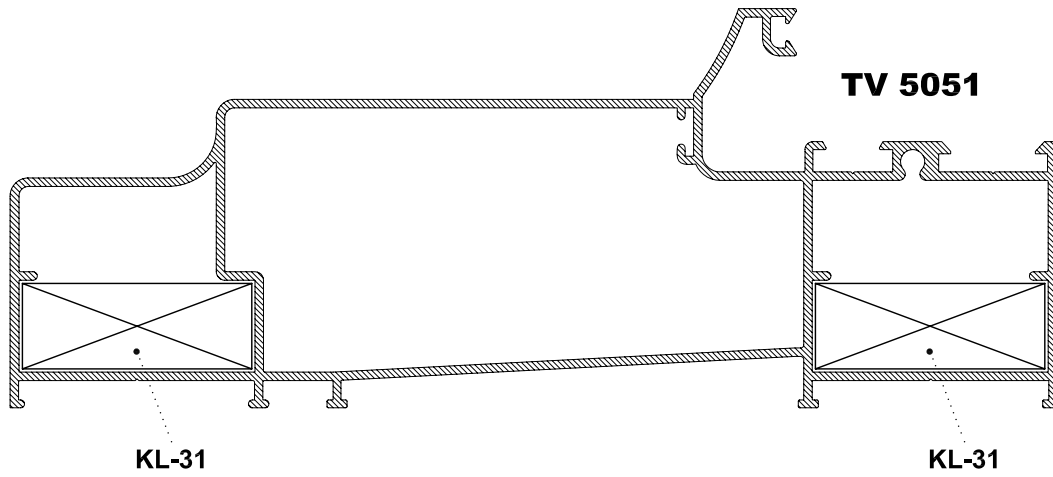
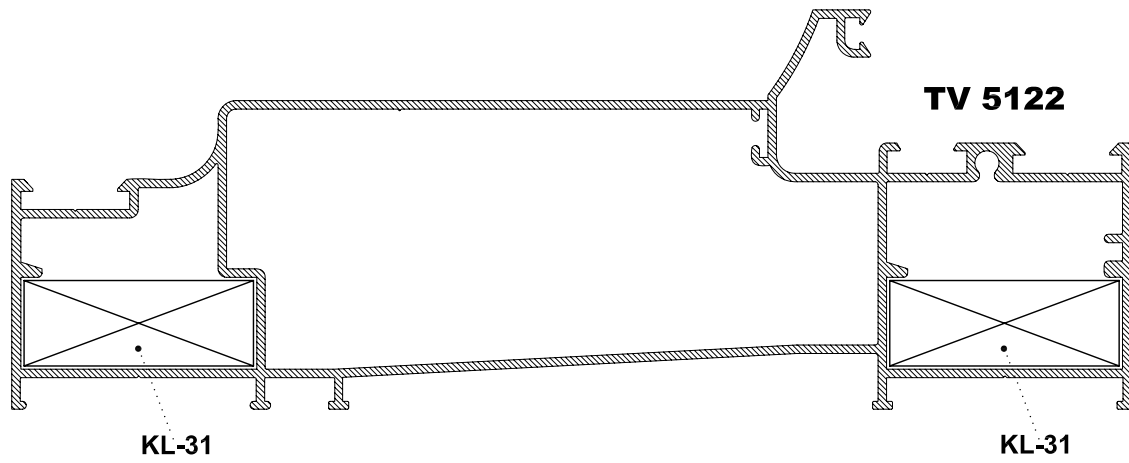
TV 5007



ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ MAICO ΣΕ ΚΑΣΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF MAICO MECHANISM

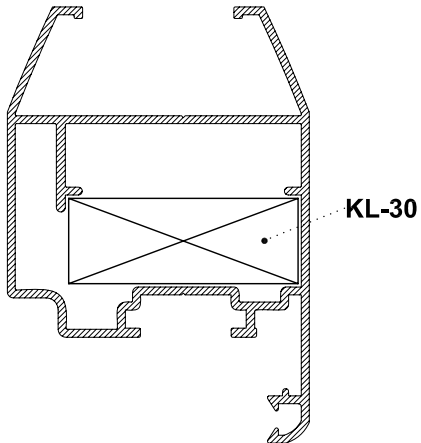




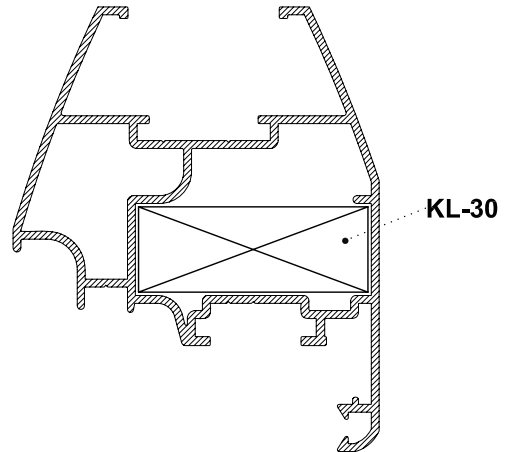


ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΡΟΤΟ ΣΕ ΦΥΛΛΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF ROTO MECHANISM

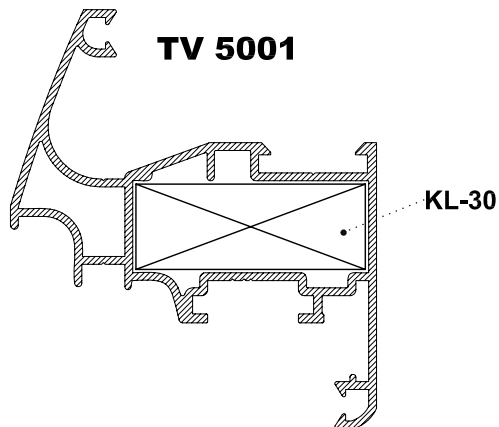
TV 5030



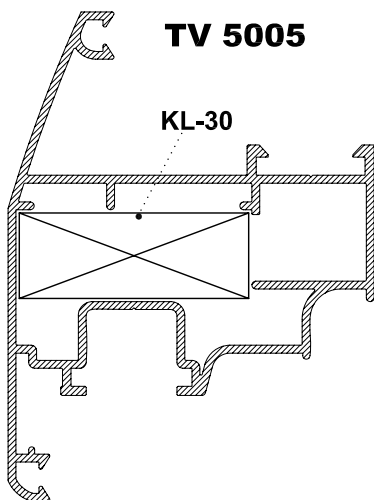
TV 5002



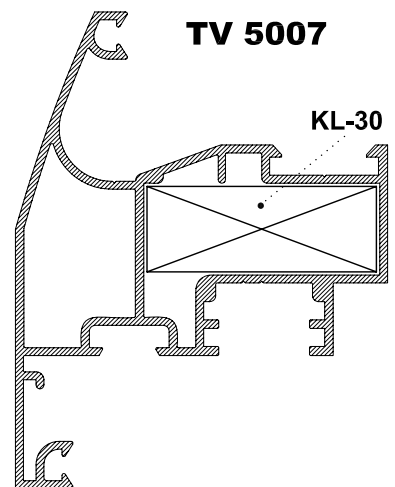
TV 5001



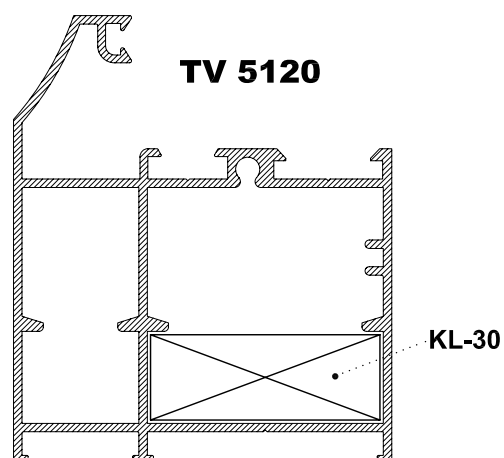
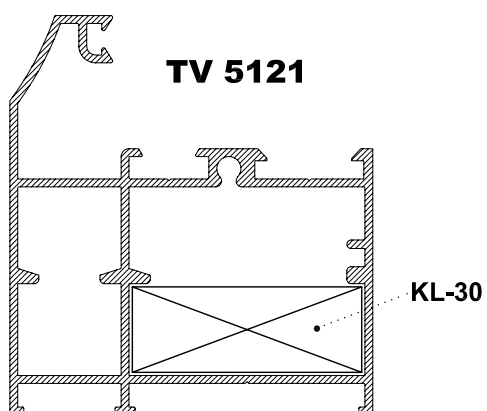
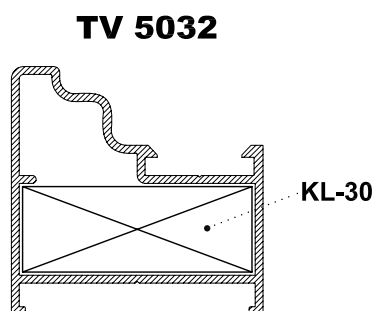
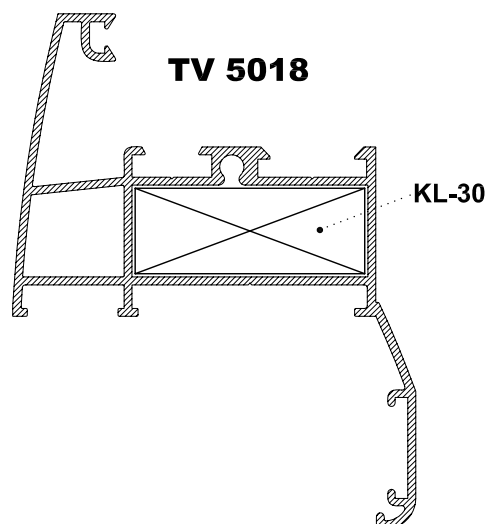
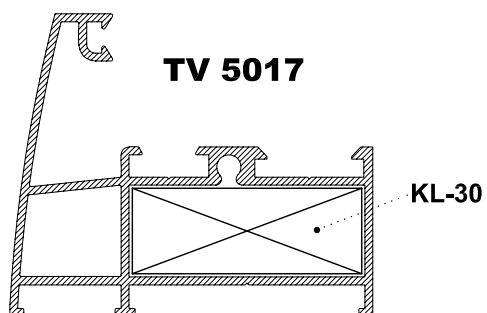
TV 5005

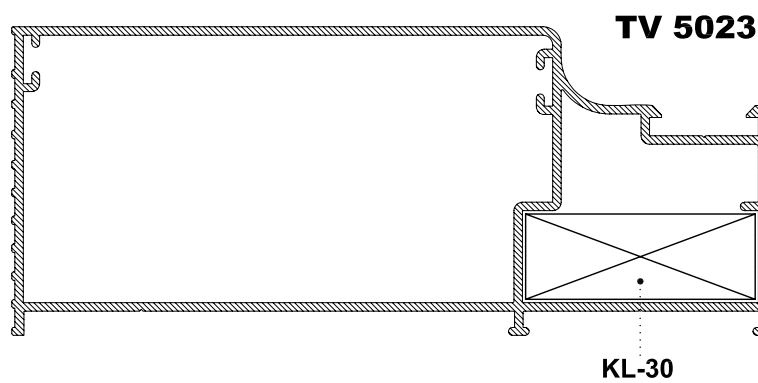
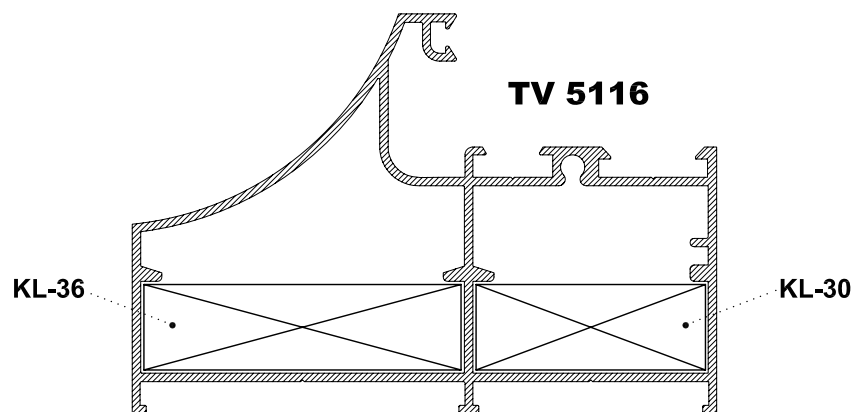
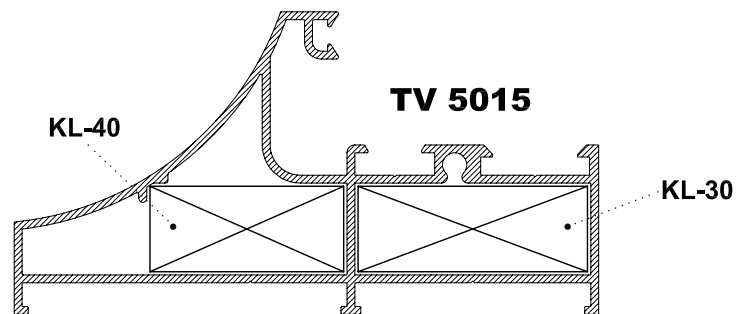
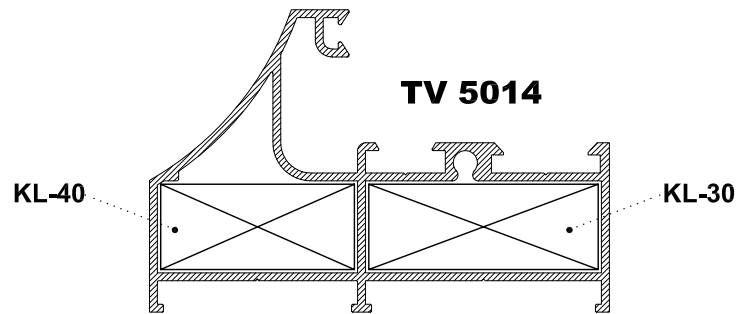


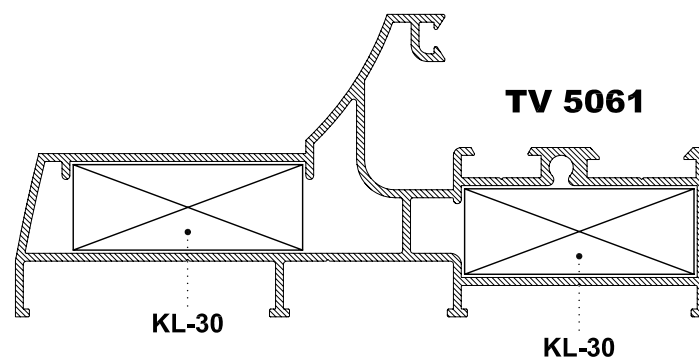
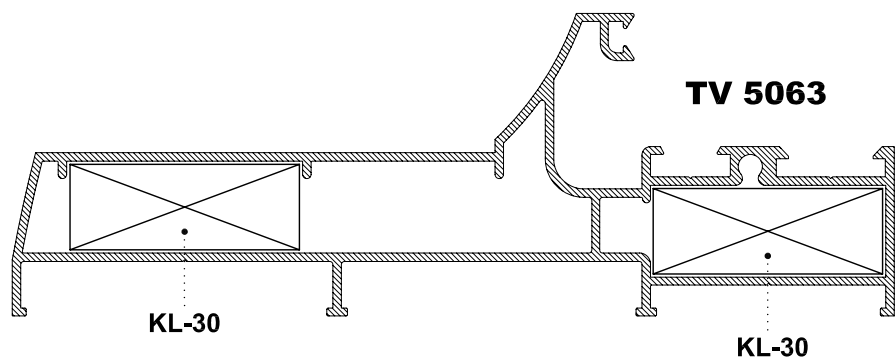
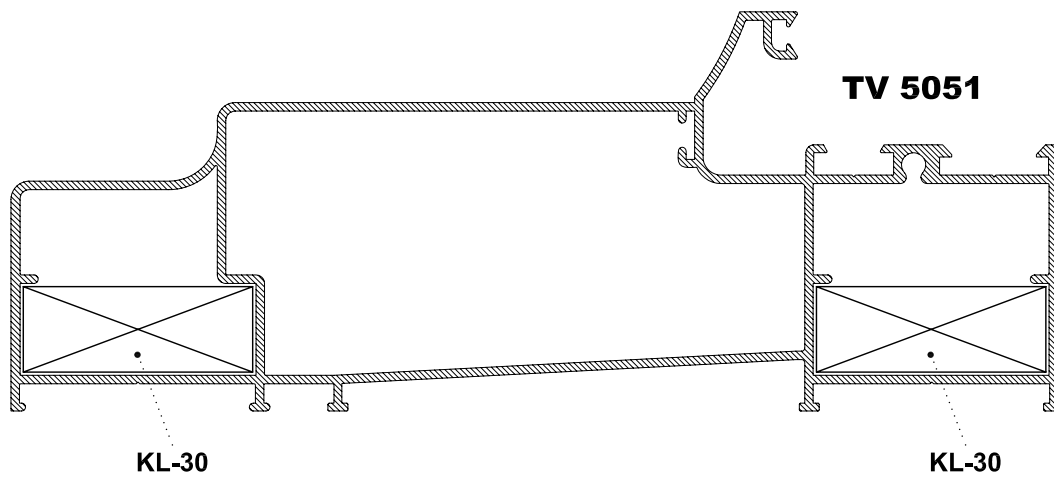
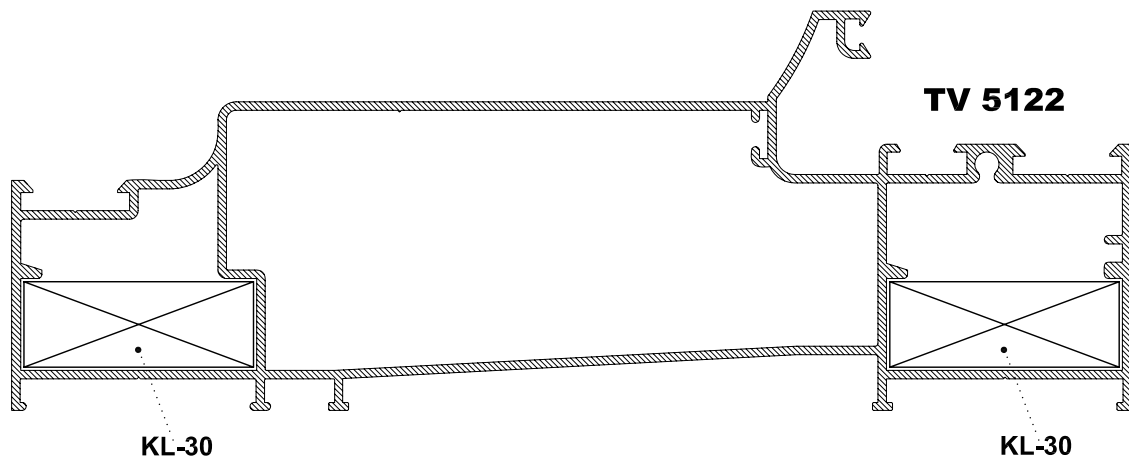
TV 5007



ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΡΟΤΟ ΣΕ ΚΑΣΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF ROTO MECHANISM

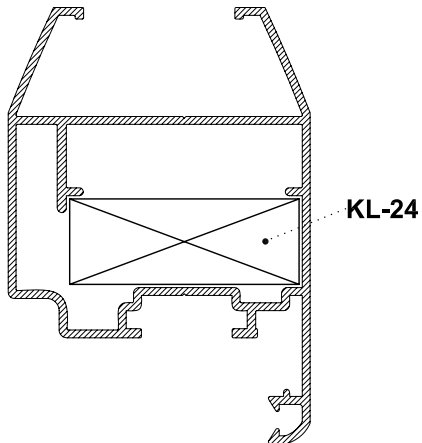




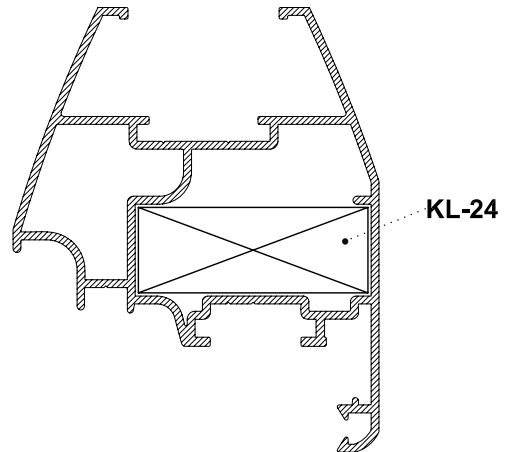


ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U ΣΕ ΦΥΛΛΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF G.U MECHANISM

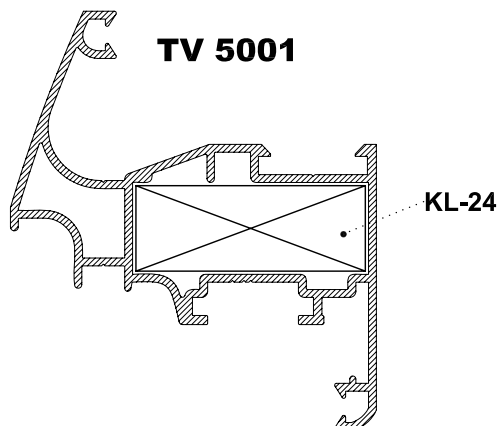
TV 5030



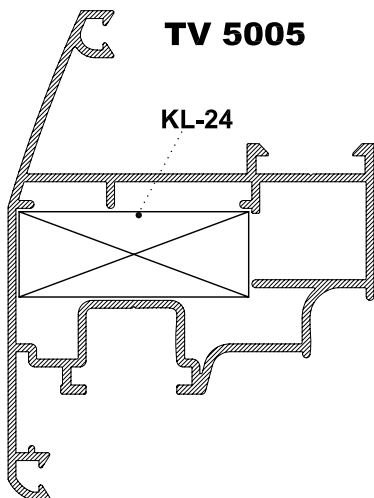
TV 5002



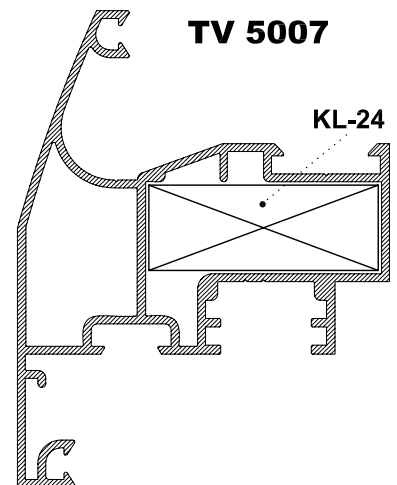
TV 5001



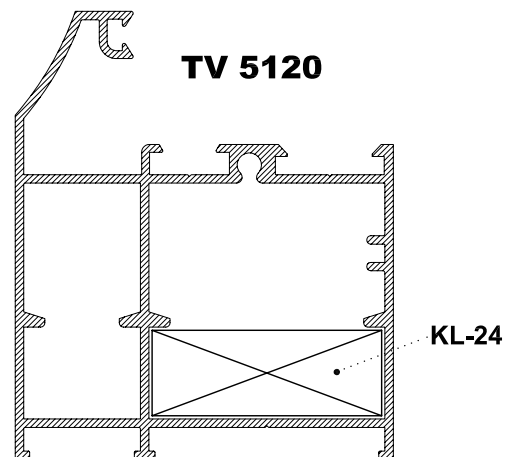
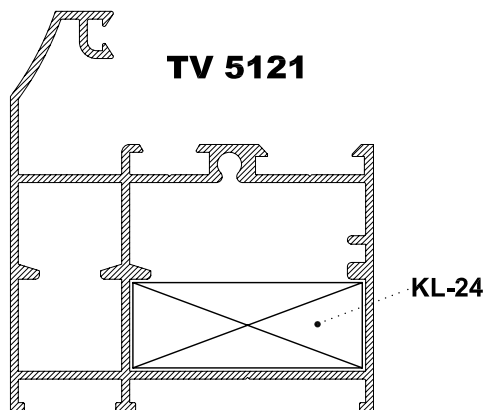
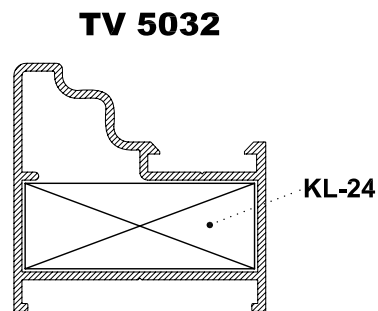
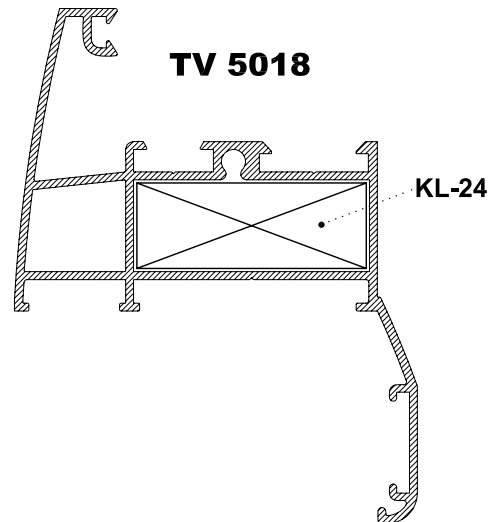
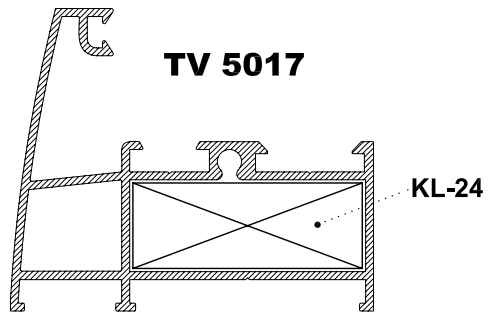
TV 5005

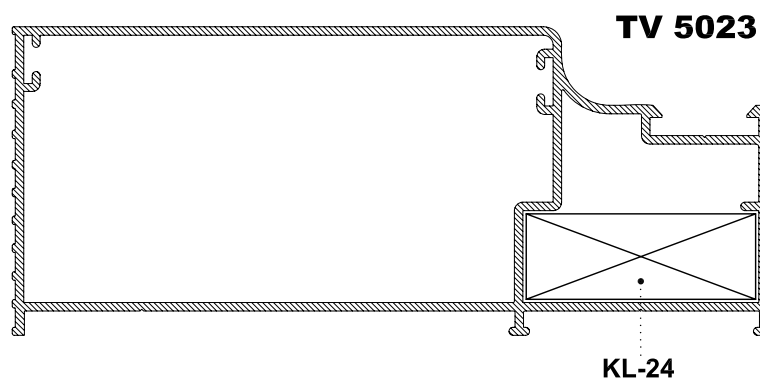
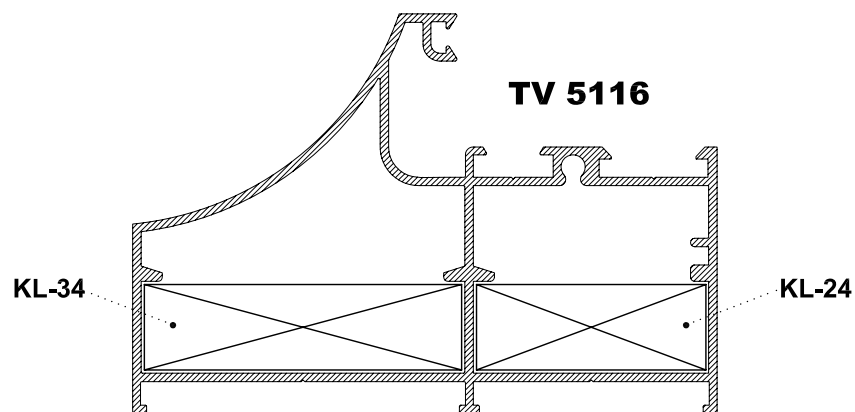
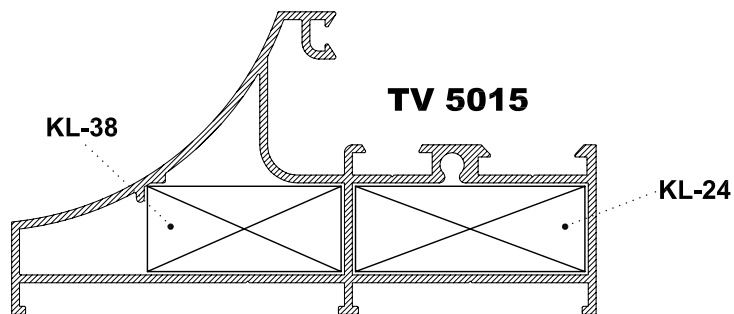
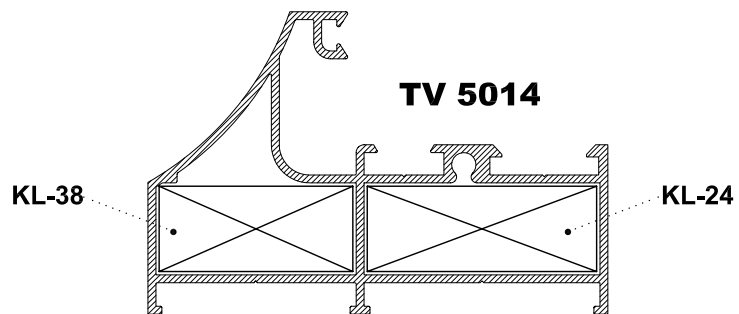


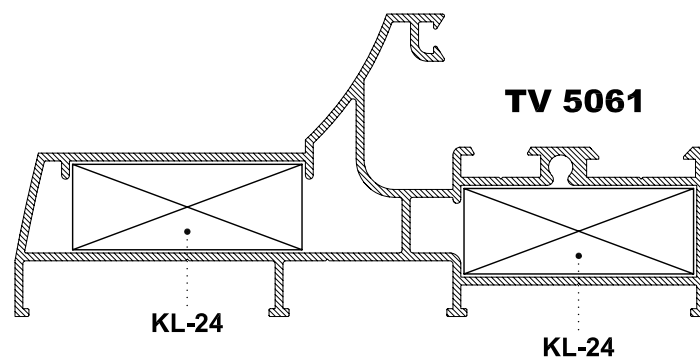
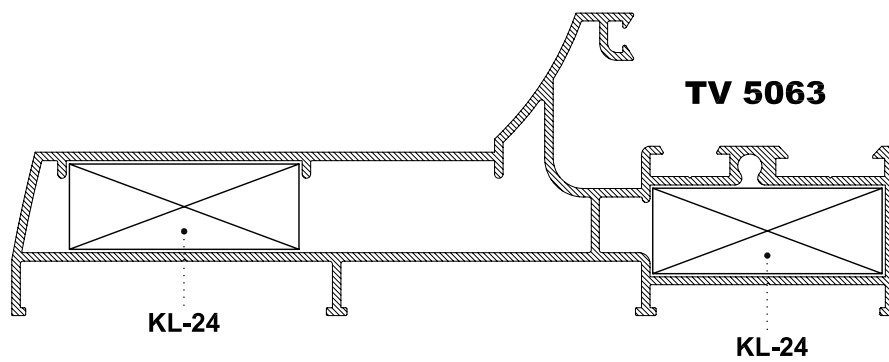
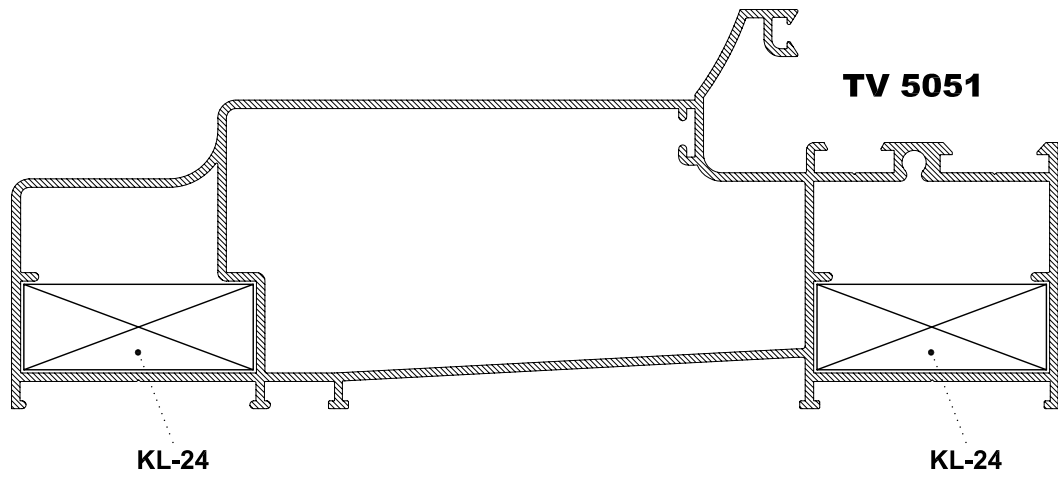
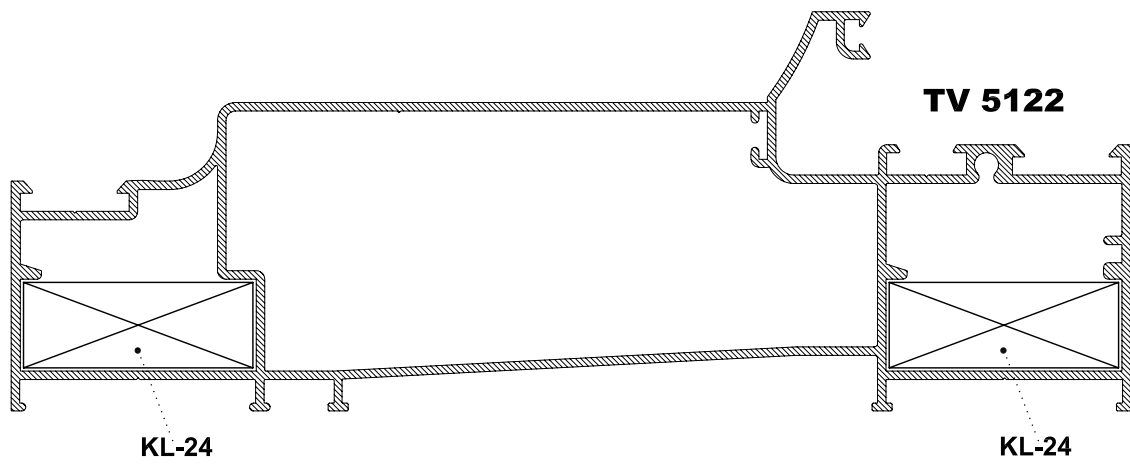
TV 5007



ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U ΣΕ ΚΑΣΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF G.U MECHANISM

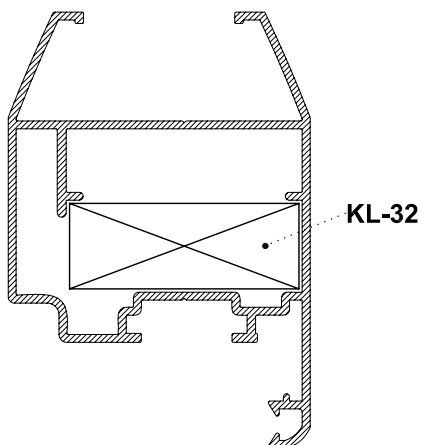




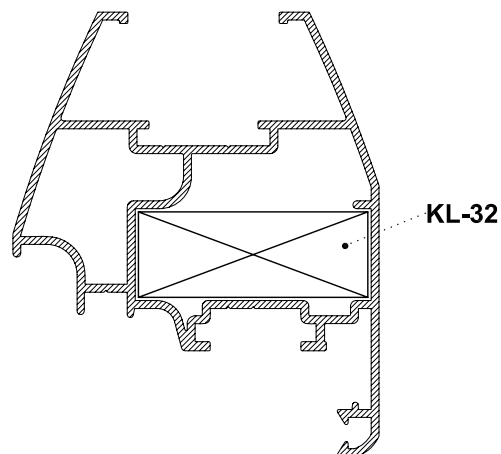


ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ SEIGENIA ΣΕ ΦΥΛΛΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF SEIGENIA MECHANISM

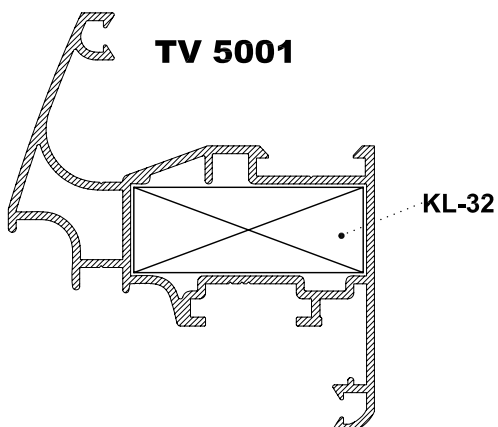
TV 5030



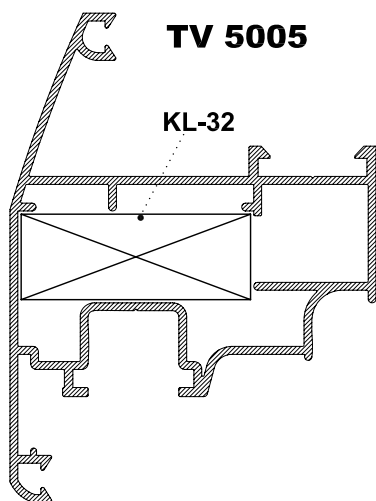
TV 5002



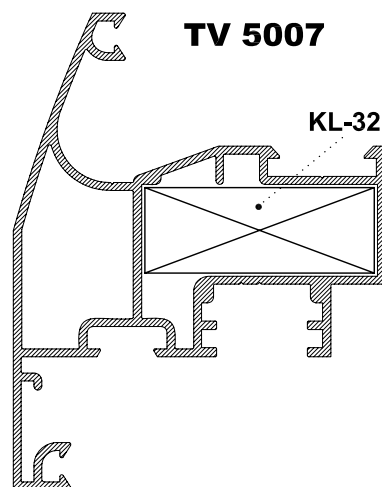
TV 5001



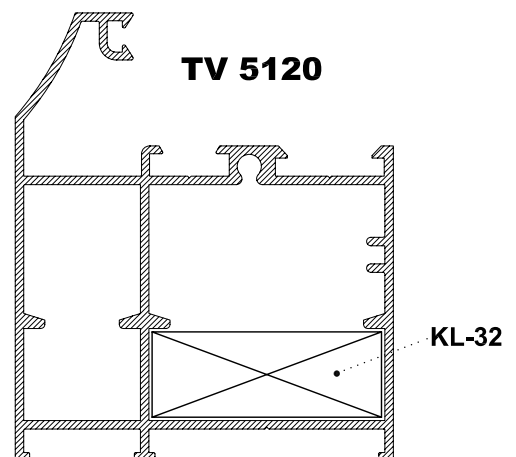
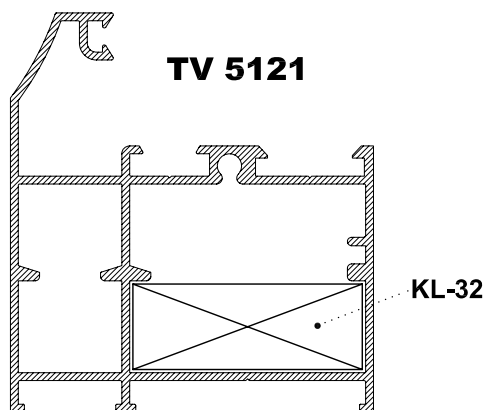
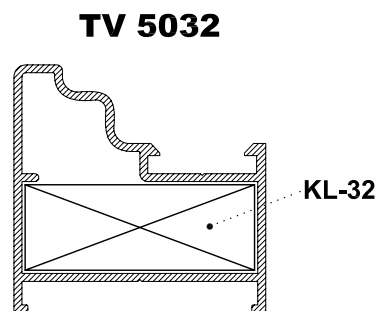
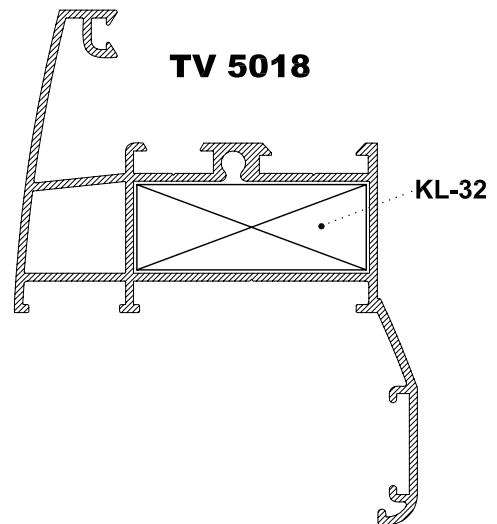
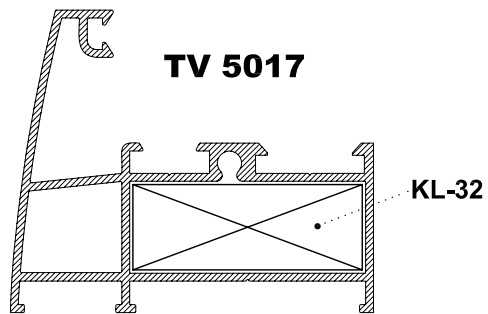
TV 5005

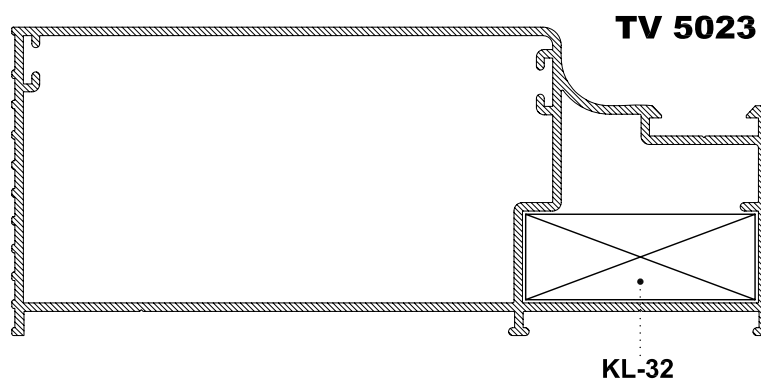
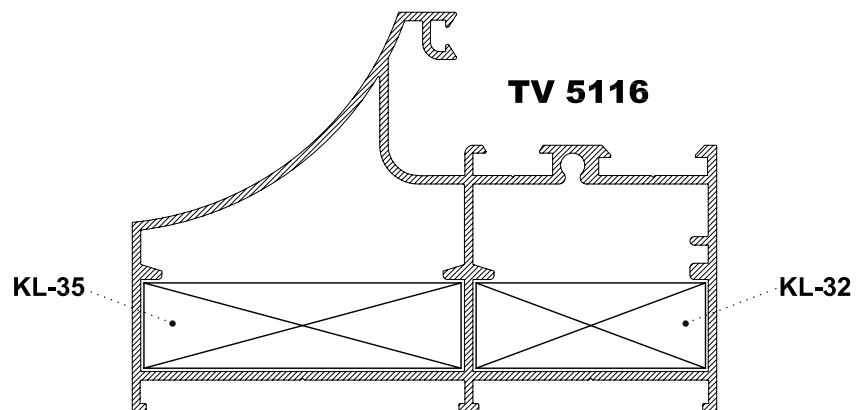
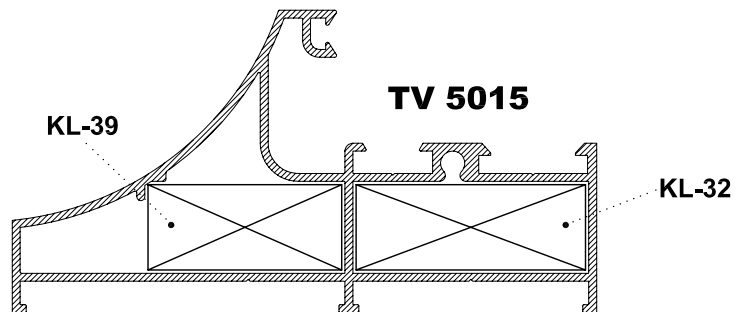
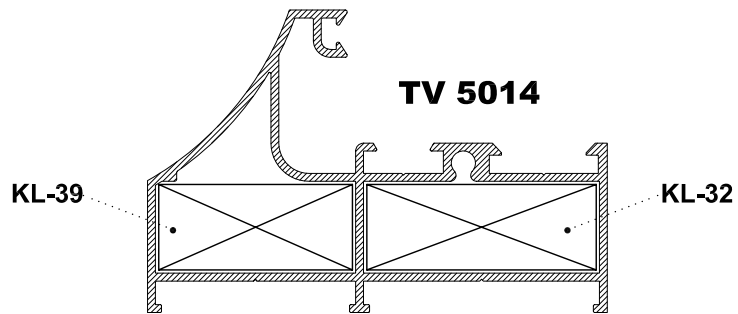


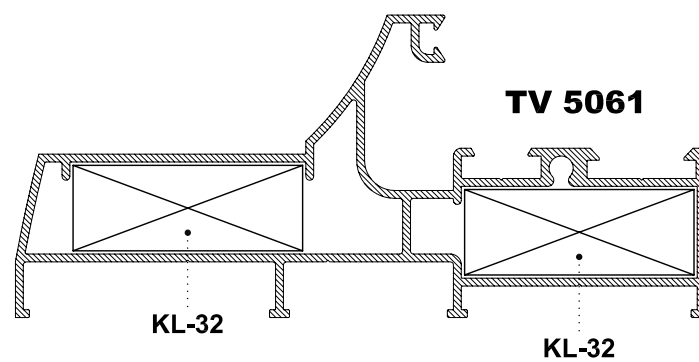
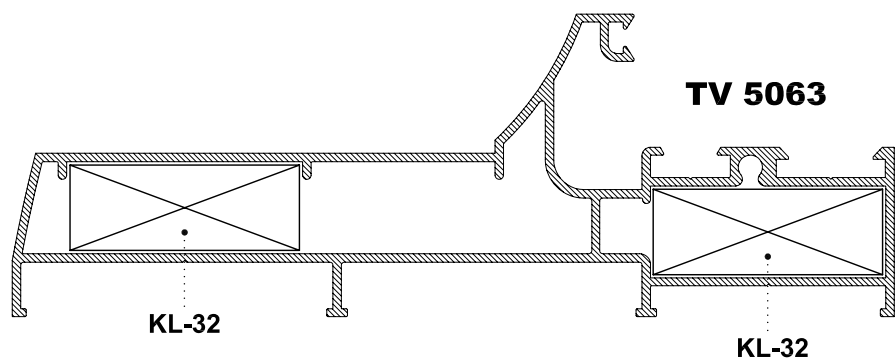
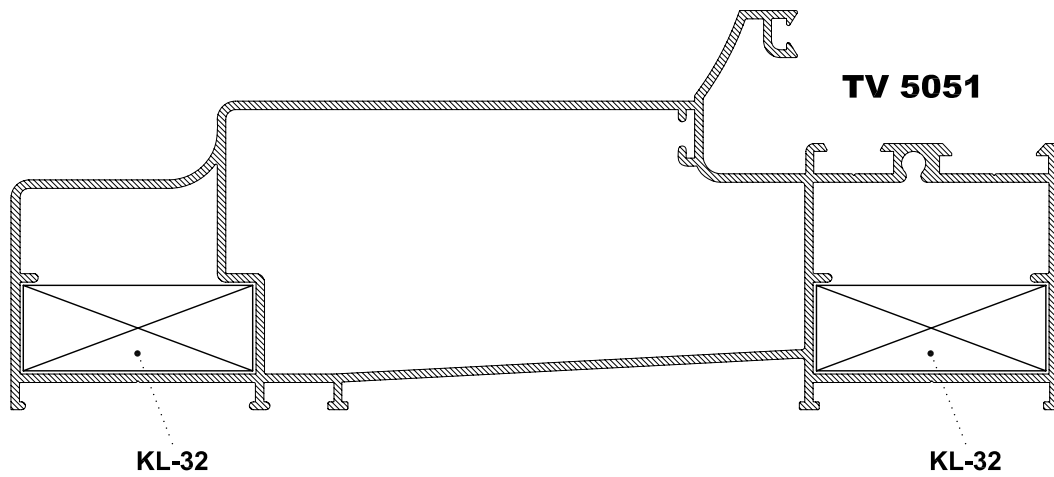
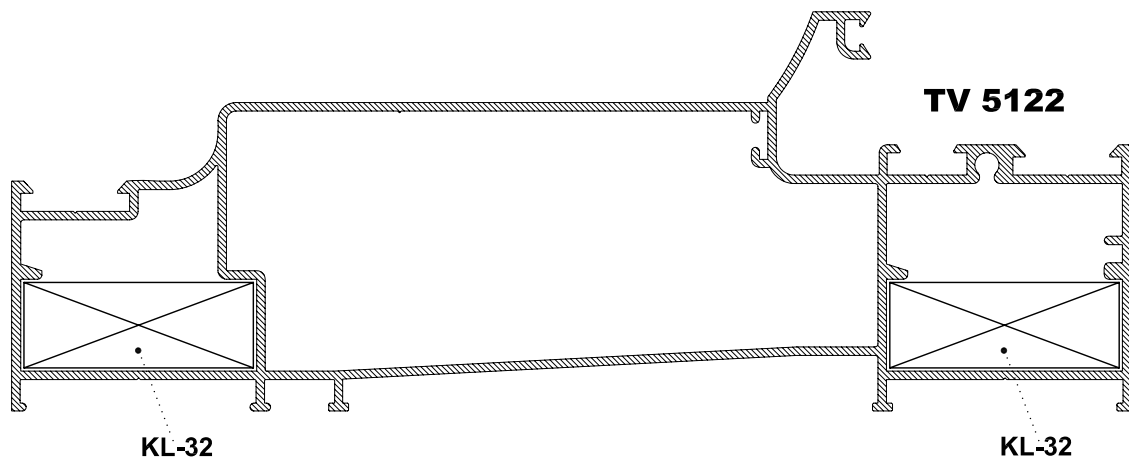
TV 5007



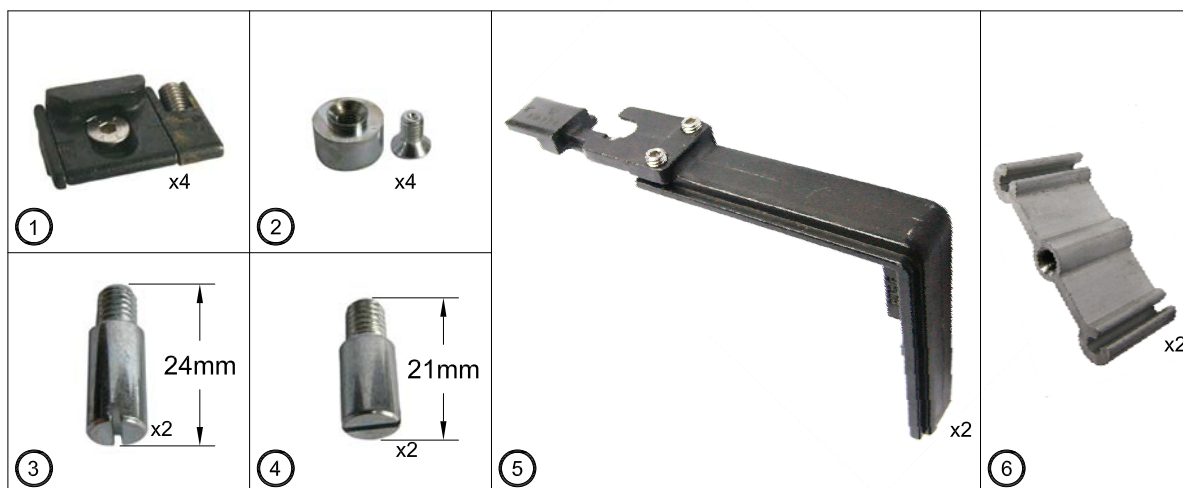
ΓΩΝΙΕΣ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ SEIGENIA ΣΕ ΚΑΣΑ
EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNERS OF SEIGENIA MECHANISM



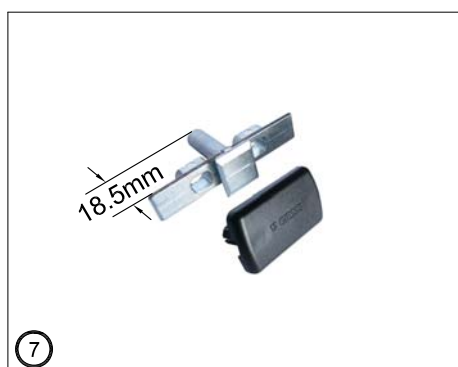




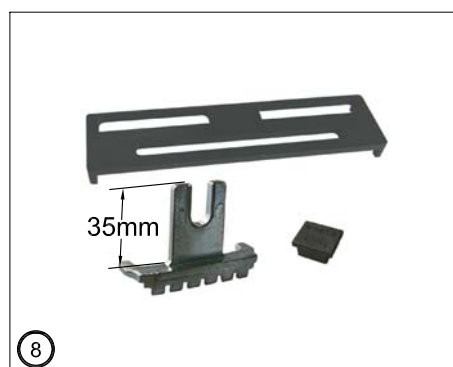
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ROTATING WINDOW ACCESSORIES



02197 ΚΙΤ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ
LOCKING KIT FOR ROTATING WINDOW



04099 ΚΙΤ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ
CREMONE BOLT KIT



02408 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ
CREMONE BOLT MECHANISM

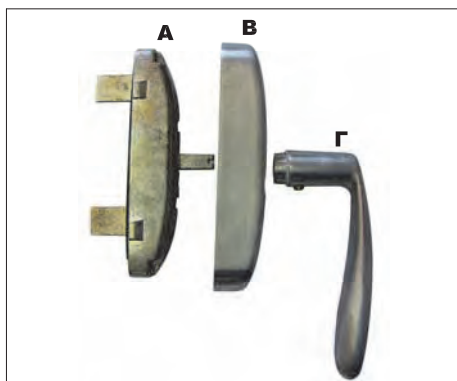


01150 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ UNICA
CREMONE BOLT UNICA

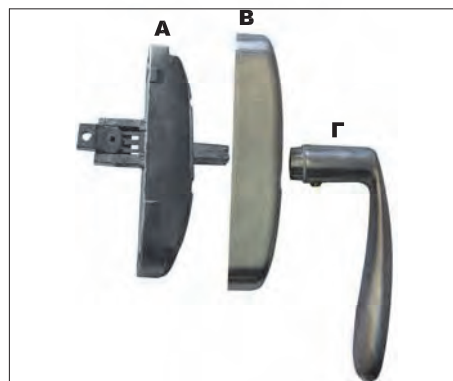


01416 ΜΥΛΟΣ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΩΝ (GIESSE)
CLUTCH FOR PIVOTING WINDOW (GIESSE)

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ACCESSORIES



A.04100 ΒΑΣΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
 LEVER HANDLE STAND FOR COVER LOCK
B. 04142xxx ΚΑΠΑΚΙ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
 LEVER HANDLE CAP FOR COVER LOCK
Γ. 041xx ΛΑΒΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
 LEVER HANDLE FOR COVER LOCK



A.04110 ΒΑΣΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
 LEVER HANDLE STAND FOR COVER LOCK
B. 04142xxx ΚΑΠΑΚΙ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
 LEVER HANDLE CAP FOR COVER LOCK
Γ. 041xx ΛΑΒΗ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ COVER
 LEVER HANDLE FOR COVER LOCK



030.5 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ EURO (GIESSE)
 CREMONE BOLT EURO (GIESSE)



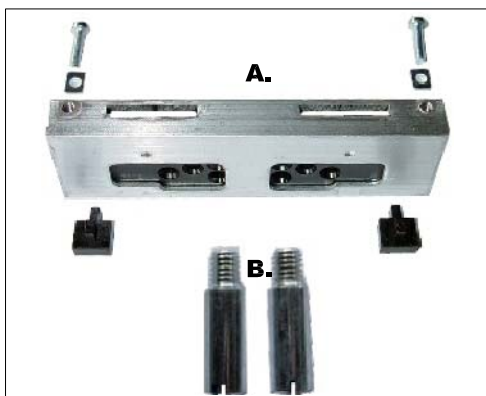
030.10 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ PRIMA (GIESSE)
 CREMONE BOLT PRIMA (GIESSE)



030.8 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ NOVA (GIESSE)
 CREMONE BOLT NOVA (GIESSE)



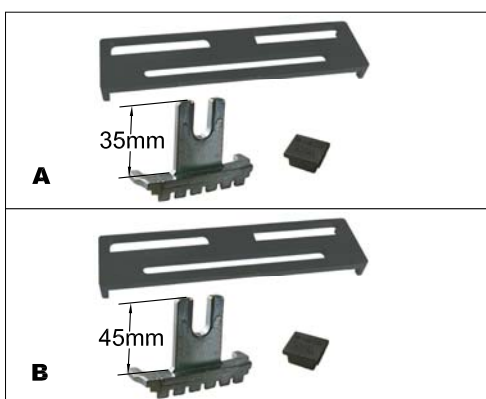
ΠΟΜΟΛΟ ΠΟΡΤΑΣ
 LEVER HANDLES
V 531 (ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ - DOUBLE)
081.2 (ΠΟΜΟΛΟ ΔΙΠΛΟ - DOUBLE)
081.1 (ΠΟΜΟΛΟ ΜΟΝΟ - SINGLE)



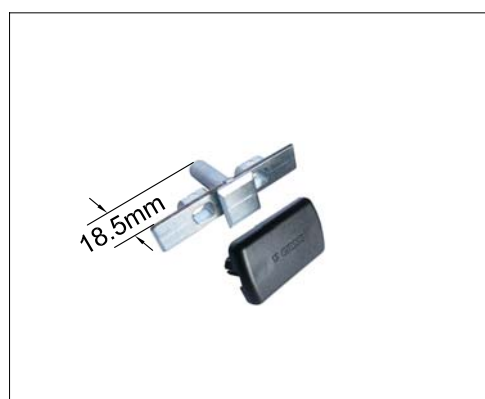
A. 02296 KIT (GIESSE)
KIT FOR CREMONE BOLT (GIESSE)
B. 02296 ΠΕΙΡΟΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ KIT (GIESSE)
CONNECTION PIN FOR KIT (GIESSE)



A. 02250 KIT (GIESSE)
KIT FOR CREMONE BOLT (GIESSE)
B. 02250 ΠΕΙΡΟΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ KIT (GIESSE)
CONNECTION PIN FOR KIT (GIESSE)



A. 02408 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ UNICA (ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ)
UNICA CREMONE BOLT ASSECCORY (SHUTTER)
B. 02409 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ UNICA (προβαλλόμενου)
UNICA CREMONE BOLT ASSECCORY (projected)



04099 ΚΙΤ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ
CREMONE BOLT KIT



01150 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ UNICA
CREMONE BOLT UNICA



ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ (GIESSE)
CREMONE BOLT FOR TILT AND TURN (GIESSE)



PL 800EU ΠΑΤΖΟΥΡΟΒΕΡΓΑ ΠΛΗΡΗΣ EUROPA
OUTSIDE BOLT FOR SHUTTER EUROPA



04268 ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟΣ ΣΥΡΤΗΣ ΔΙΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΑΝΑΚΛΙΣΗ (GIESSE)
ADJUSTABLE DEAD BOLT FOR TILT AND TURN (GIESSE)



3217 ΑΣΦΑΛΕΙΑ - ΑΕΡΟΠΛΑΝΑΚΙ (FAPIM)
BOLT FOR HOPPER WINDOW (FAPIM)



KL-16 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΣ ΓΙΑ ΚΑΪΤΙΑ
METAL MULLION CONECTOR



205 ΑΣΦΑΛΕΙΑ (GIESSE)
SECURITY LOCK (GIESSE)



ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΠΟΡΤΑΣ
SAFETY LOCK
35/74



233.12 ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ (GIESSE)
CONNECTION DEVICES FOR
CREMONE BOLT (GIESSE)



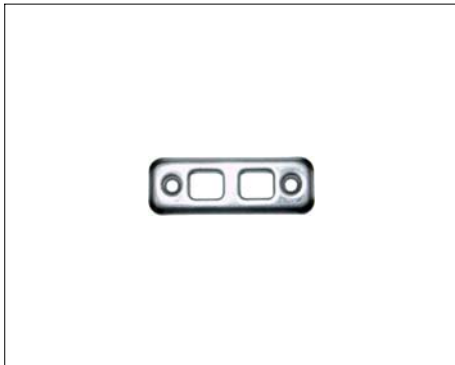
1951 ΓΩΝΙΑΣ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΓΙΑ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΑ
ALIGNMENT SQUARE FOR WALL - JOINING



KL-14 ΤΑΚΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
GLASS SUPPORTIVE ASSECCORIES



KL-17 ΣΦΗΝΕΣ ΤΖΑΜΙΟΥ
GLASS CHOCK



237 ΦΩΛΙΑ ΔΑΠΕΔΟΥ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ (GIESSE)
FLOOR STRIKER FOR BOLT ROD (GIESSE)



01314 ΦΩΛΙΑ ΔΑΠΕΔΟΥ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ (GIESSE)
STRIKER FOR BOLT ROD (GIESSE)



236.2 ΦΩΛΙΑ ΣΥΡΤΗ ΔΙΠΛΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ (GIESSE)
STRIKER FOR BOLT ROD (GIESSE)



236 ΦΩΛΙΑ ΣΥΡΤΗ ΜΟΝΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ (GIESSE)
STRIKER FOR BOLT ROD (GIESSE)



916.N ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΔΙΠΛΟΣ NORMAL (GIESSE)
DOUBLE HINGES NORMAL (GIESSE)



916.S ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΔΙΠΛΟΣ SPECIAL (GIESSE)
DOUBLE HINGES SPECIAL (GIESSE)



0143 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΤΡΙΦΥΛΛΟΥ ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟΣ (GIESSE)
HINGE FOR TRIPLE WING (GIESSE)



914.S ΜΕΝΤΕΣΕΣ BRIDGE (GIESSE)
TRIPLE HINGE BRIDGE (GIESSE)



915.S ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΒΑΡΕΟΥ ΤΥΠΟΥ DOMINA (GIESSE)
HINGE DOMINA HEAVY TYPE (GIESSE)



ΜΑΣΚΟΥΛΟ ΜΕΝΤΕΣΕΣ (CASE TV 5023, 5022)
HINGE FOR SHUTTERS (CASE TV 5023, 5022)

KL-70	No1 (7cm)
KL-100	No2 (10cm)
KL-140	No3 (14cm)
KL-170	No4 (17cm)



ΜΑΣΚΟΥΛΟ ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΟ ΠΛΗΡΕΣ
ADJUSTABLE HINGE

MACO 01	No1 (5.5-8cm)
MACO 02	No2 (8.5-12cm)
MACO 03	No3 (12.5-17.5cm)
MACO 04	No4 (17.5-19cm)
MACO 012	(MENTΕΣΕΣ - HINGE)



942.1 ΚΟΥΜΠΑΣΟ ΠΡΟΒΑΛΟΜΕΝΟΥ
ZING (GIESSE)

LIMIT ARM ZING (GIESSE)

942.2 ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΚΟΥΜΠΑΣΟ
ΠΡΟΒΑΛΟΜΕΝΟΥ (GIESSE)

LIMIT ARM INOX (GIESSE)



02040000 ΚΟΥΜΠΑΣΟ ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΩΝ
250 (GIESSE)

LIMIT ARM (GIESSE)



02041000 ΚΟΥΜΠΑΣΟ ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΩΝ
150 (GIESSE)

LIMIT ARM ZING (GIESSE)



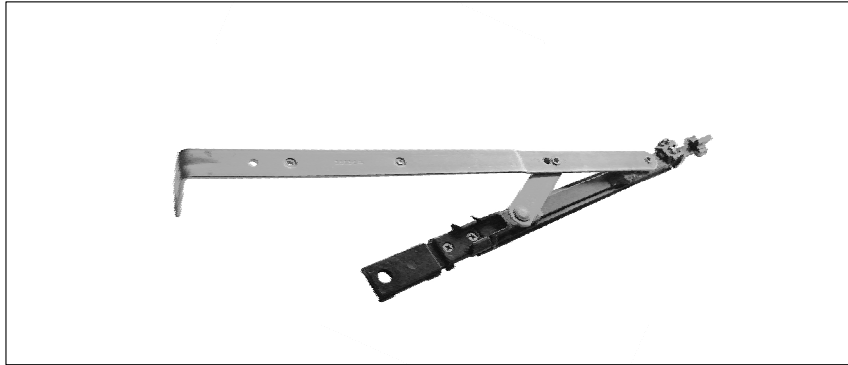
941.2 ΚΟΥΜΠΑΣΟ ΦΡΕΝΟ-ΣΤΟΠ (GIESSE)

LIMIT ARM - STOP (GIESSE)



948 ΚΟΥΜΠΑΣΟΜΕΝΤΕΣΕΣ (GIESSE)

LIMIT ARM - HINGE (GIESSE)



ΨΑΛΙΔΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΑΝΑΚΛΙΣΗΣ
ARM FOR TILT-OPENING MECHANISM



ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟΥ - ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟΥ (GIESSE)
MECHANISM FOR TILT AND TURN OPENING (GIESSE)

- 201-V ΚΙΤ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ 999-80 (ΣΚΕΤΟ)**
KIT MECHANISM 999-80
- 202.1V ΨΑΛΙΔΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ Νο1 (Π.Φ. 390 - 544)**
ARM No1
- 202.2V ΨΑΛΙΔΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ Νο2 (Π.Φ. 545 - 1700)**
ARM No2
- 205 ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΗ (ΣΤΟ ΛΑΜΑΚΙ)**
VERTICAL ADDITIONAL LOCK
- 205.4V ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΠΙΣΩ ΚΑΙ ΚΑΤΩ ΜΕΡΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**
VERTICAL & HORIZONTAL ADDITIONAL LOCK
- 007.1 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ (EURO)**
CREMONE BOLT (EURO)
- 007.10 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ (PRIMA)**
CREMONE BOLT (PRIMA)
- 007.2 ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ (EURO-KEY)**
CREMONE BOLT (EURO-KEY)

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΣΥΡΟΜΕΝΟΥ - ΑΝΑΚΛΙΝΟΜΕΝΟΥ GS 1000 (GIESSE)
MECHANISM FOR TILT AND SLIDING OPENING GS 1000 (GIESSE)

- 209.1 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΠΛΗΡΗΣ (ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ 630mm - 930mm)**
COMPLETED MECHANISM (WIDTH 630mm - 930mm)
- 209.2 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΠΛΗΡΗΣ (ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ 931mm - 1280mm)**
COMPLETED MECHANISM (WIDTH 931mm - 1280mm)
- 209.3 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΠΛΗΡΗΣ (ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ 1281mm - 1700mm)**
COMPLETED MECHANISM (WIDTH 1281mm - 1700mm)
- 009.1 ΕΞΑΡΤΗΜΑ 2ου ΦΥΛΛΟΥ (ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΟ)**
LOCK FOR SECOND LEAF FRAME



KL-8 ΤΑΠΑ ΜΠΙΝΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
PLUG FOR CENTRAL PROFILE
NYLON & KAUTSCHUK



KL-9 ΤΑΠΑ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
PLUG FOR CENTRAL PROFILE



KL-11 ΤΑΠΑ ΦΛΑΤ ΜΠΙΝΙ ΠΑΝΤΖΟΥΡΙΟΥ
PLUG FOR SHUTTER (FLAT)



KL-10 ΤΑΠΑ ΦΛΑΤ ΜΠΙΝΙ ΠΑΝΤΖΟΥΡΙΟΥ
PLUG FOR SHUTTER (FLAT)



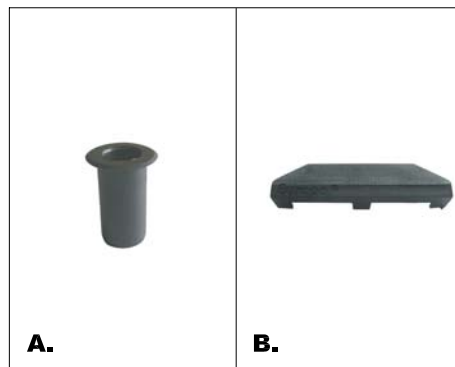
062.1 ΤΑΠΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΣΤΕΝΗ (GIESSE)
SHUTTER DOWEL (GIESSE)



585 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗ
PLUG FOR WATERDRAINAGE



KL-15 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
ALUMINIUM ALIGNMENT SQUARE



A. 557 ΦΩΛΙΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ (GIESSE)
STRIKER FOR WATER DRAINAGE
B. KL-12 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
PLUG FOR WATER DRAINAGE



KL-21 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗ
PLUG FOR PROFILE TV-5094



KL-18 ΓΩΝΙΑ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙΑ
CORNER FOR CLIPS



KL-7 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΚΑΣΩΝ
MULLION CONECTOR FOR CASES.
A. -
B. TV - 5024, 5025.
Γ. TV - 5026.



KL-19 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΩΝ
MULLION CONECTOR FOR LEAF FRAMES.
A. TV - 5010, 5053.
B. -
Γ. TV - 5011.



KL-3 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ
JOINT CORNER



KL-33 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ
JOINT CORNER



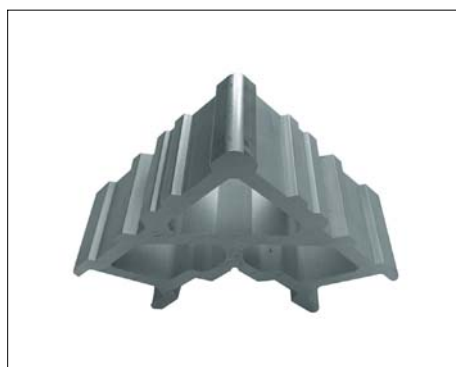
1022.s ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ
JOINT CORNER



525 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΧΑΛΥΒΔΙΝΗ
CORNER JOINT (CASTANETS)



KL-4 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ
ΜΕΓΑΛΟΥ ΘΑΛΑΜΟΥ
ADDITIONAL JOINT CORNER



KL-6 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΕΓΑΛΟΥ ΘΑΛΑΜΟΥ
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-31 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ MAICO
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-37 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ MAICO
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-41 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ MAICO
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-30 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ROTO
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-36 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ROTO
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-40 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ROTO
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



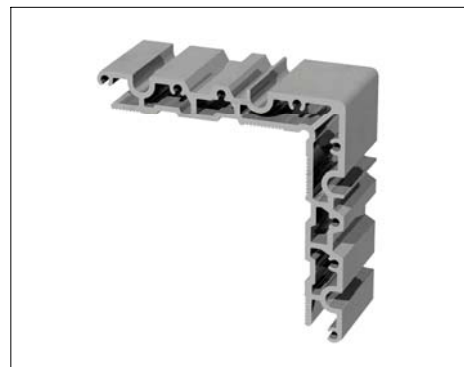
KL-24 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ G.U
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



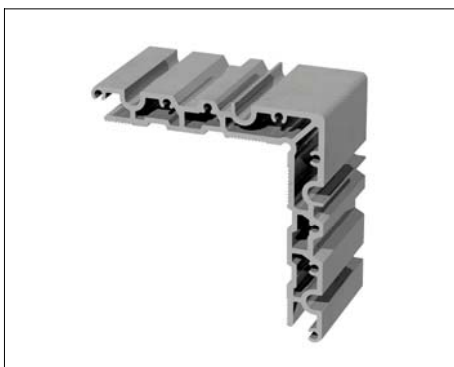
KL-34 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ G.U
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



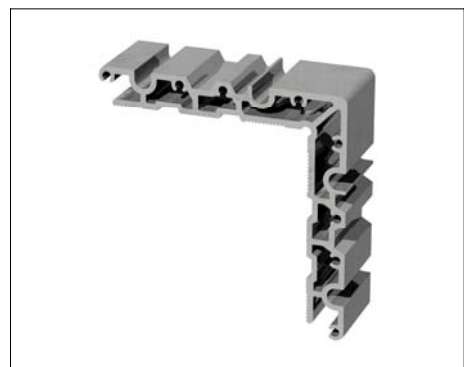
KL-38 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ G.U
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



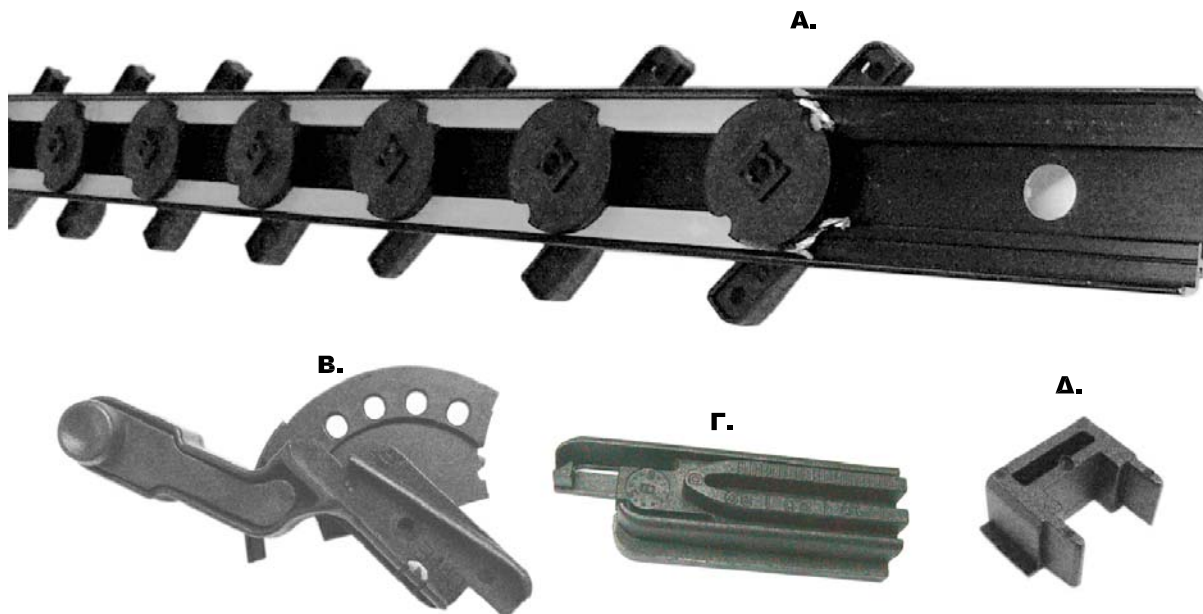
KL-32 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ SEIGENIA
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



KL-35 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ SEIGENIA
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



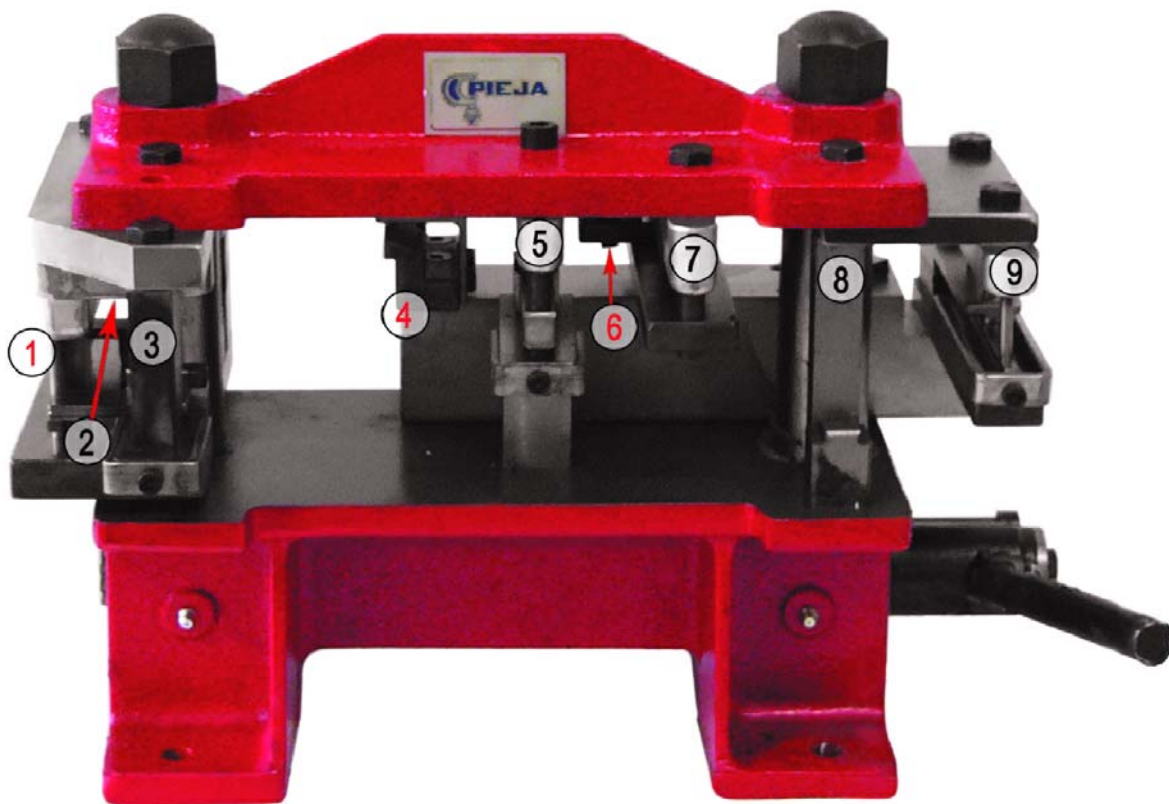
KL-39 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ SEIGENIA
EXTRUDED PROFILE FOR CORNER JOINT



ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΙ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ
MECHANISM FOR MOVABLE LOUVER

A. VIP 18 - VE 18	ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ (1150 mm) MECHANISM FOR MOVABLE LOUVER (1150mm)
VIP 35 - VE 35	ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ (2040 mm) MECHANISM FOR MOVABLE LOUVER (2040mm)
VE 27	ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ (1600 mm) MECHANISM FOR MOVABLE LOUVER (1600mm)
VE 21	ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ (1270 mm) MECHANISM FOR MOVABLE LOUVER (1270mm)
B. 3410	ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ VE (standard) ROTATING HANDLE MECHANISM VE (standard)
Γ. 1412	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ MECHANISM FINISH
Δ. 1413	ΤΑΠΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ PLUG FOR MECHANISM

ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 5000
PUNCHING MACHINE EUROPA 5000

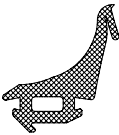
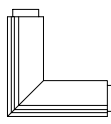


ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ
PIERCING STAGES

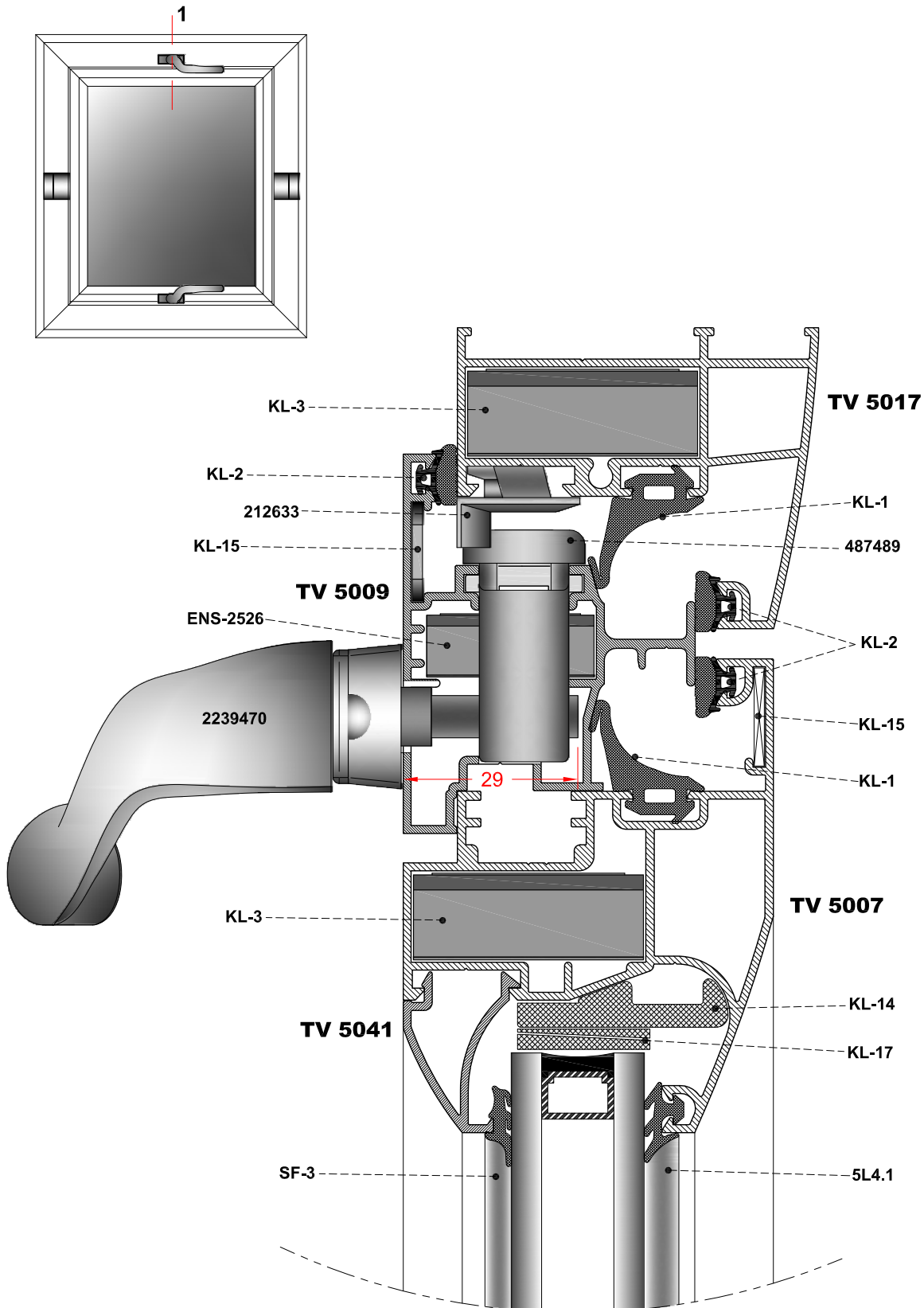
- 1. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑΣ**
CREMONE BOLT PIERCING
- 2. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΧΩΡΙΣΜΑΤΩΝ**
TRANSOM / MULLION PIERCING
- 3. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΚΑΣΩΝ (ΧΩΡΙΣ ΠΕΤΑΛΟ ΤΙΣ ΚΑΣΕΣ 5014-5015)**
CASE PIERCING
- 4. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ**
WATER DRAINAGE PIERCING
- 5. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΩΝ (ΜΕ ΦΑΡΔΥ ΠΕΤΑΛΑΚΙ, ΚΑΣΕΣ ΓΙΑ KL-33 ΓΩΝΙΑ)**
LEAF FRAME PIERCING
- 6. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΝΤΙΖΑΣ**
ROD PIERCING
- 7. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΤΑΜΠΛΑ 1η ΦΑΣΗ**
BOTTOM RAIL PIERCING (FIRST STEP)
- 8. ΞΕΝΥΧΙΑΣΜΑ ΦΥΛΛΩΝ**
LEAF FRAME PIERCING FOR FITTING MECHANISM
- 9. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΤΑΜΠΛΑ 2η ΦΑΣΗ**
BOTTOM RAIL PIERCING (SECOND STEP)

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

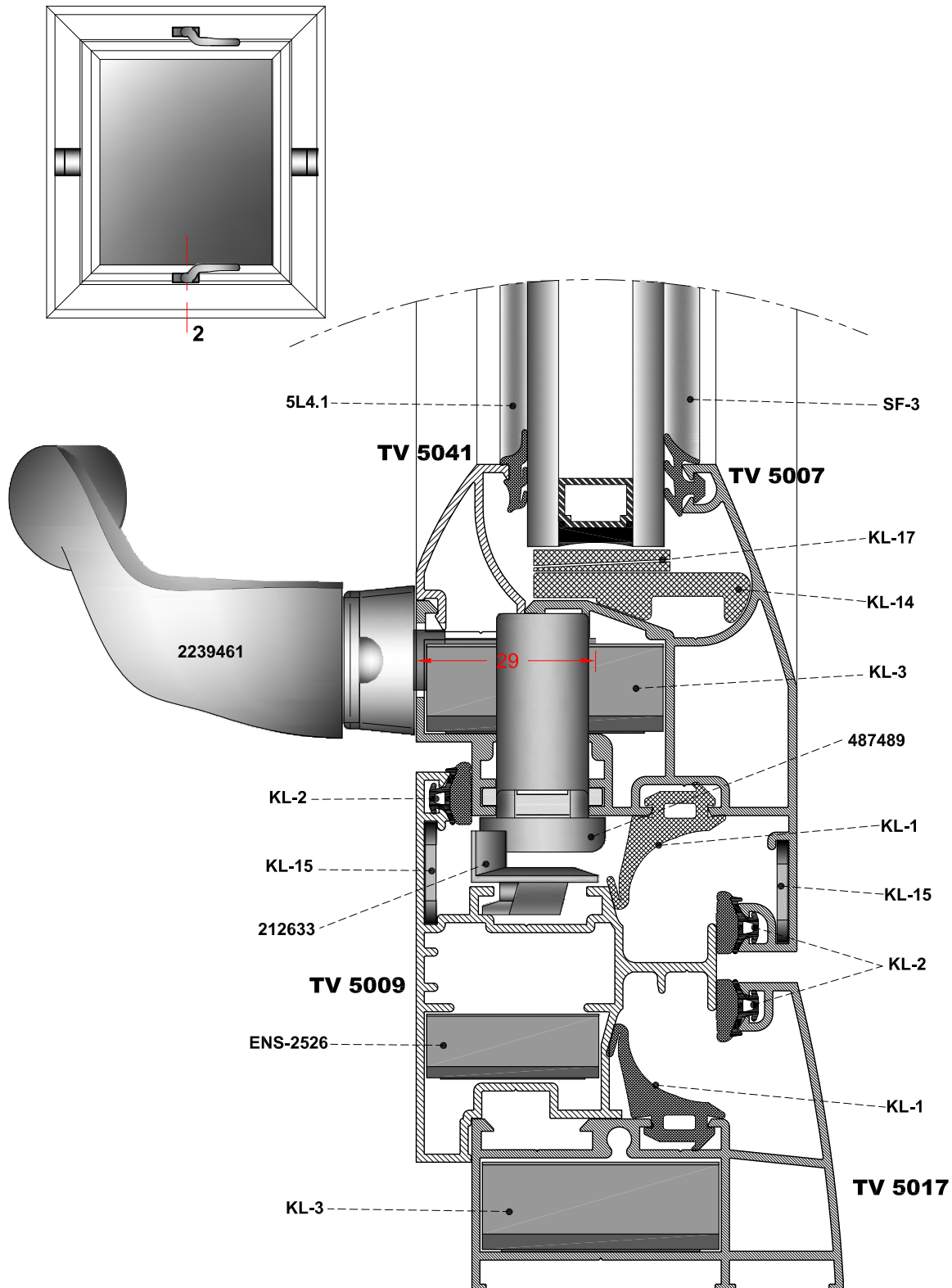
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	KL-2	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΑΦΡΩΔΕΣ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) RUBBER WEATHERSTRIPS FOAM (E.P.D.M.)
	OL3	ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) RUBBER WEATHERSTRIPS (E.P.D.M.)
	OL1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ RUBBER WEATHERSTRIPS ΝΑ ΜΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΠΟΤΕ ΣΕ ΚΑΣΑ & ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ NEVER USE TO CASE AND GLASS LEAF FRAME
	5L4.1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) GLASS WEATHERSTRIPS (E.P.D.M.)
	P1-P10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M.)
	KL-1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΧΟΝΤΡΟ ΚΑΣΑΣ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) CENTRAL WEATHERSTRIPS (E.P.D.M.)
	KL-1.G	ΛΑΣΤΙΧΟ ΓΩΝΙΑ ΚΑΣΑΣ VULKANIZED ANGLE
	SP4-8	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ BRUSH
	5L5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΑΜΠΛΑ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV 5013, 5027 GASKET FOR PROFILE TV 5013, 5027
	PB.48700	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ BRUSH
	3202	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΙΝΗΤΗΣ ΠΕΡΣΙΔΑΣ GASKET FOR MOVABLE LOUVER

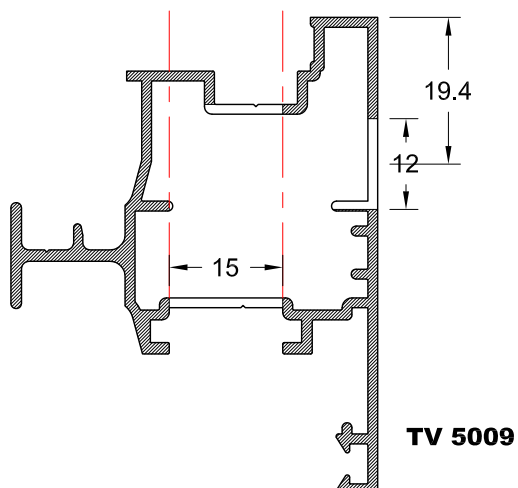
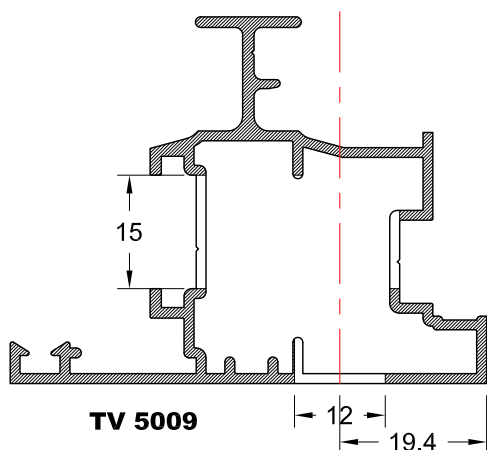
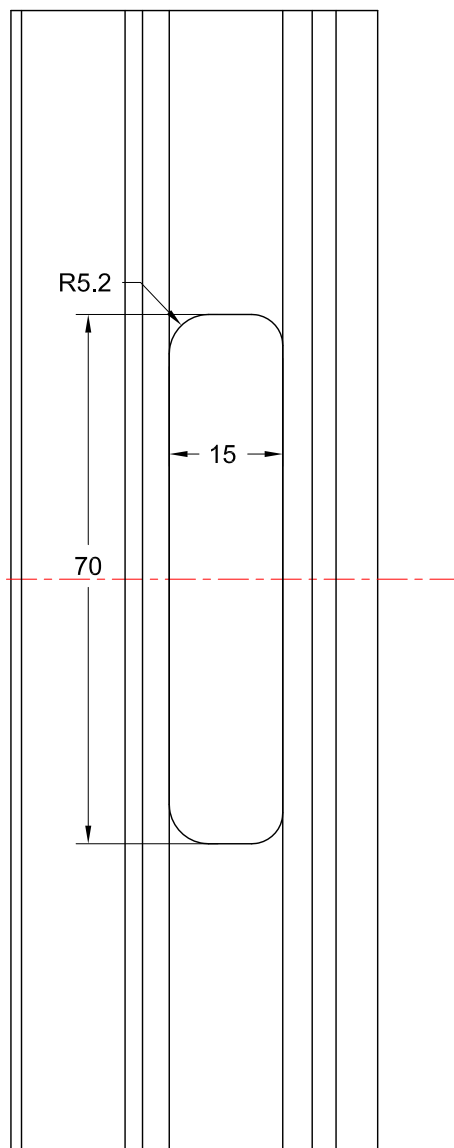
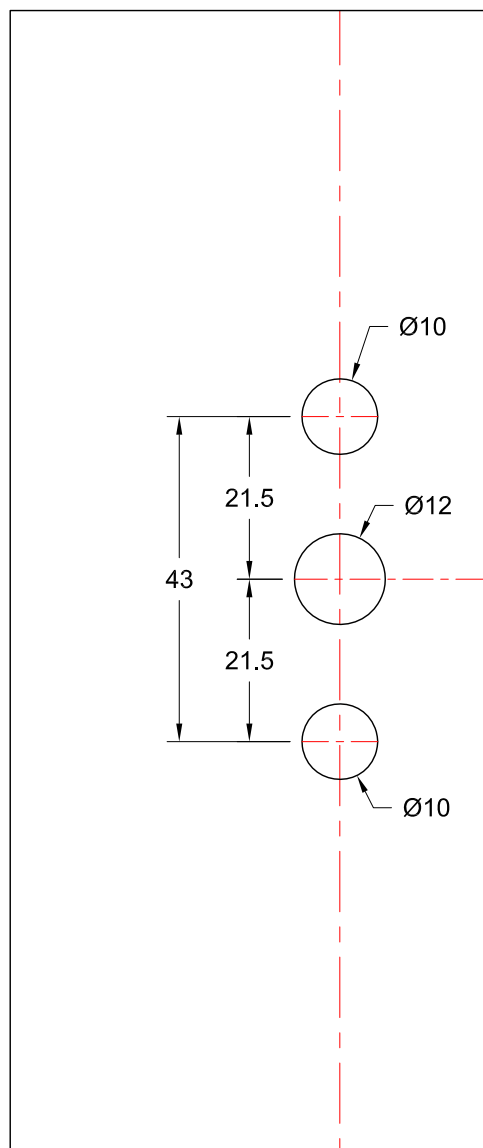
**ΕΠΑΝΩ ΤΟΜΗ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ
ΜΕ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΡΟΤΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)**



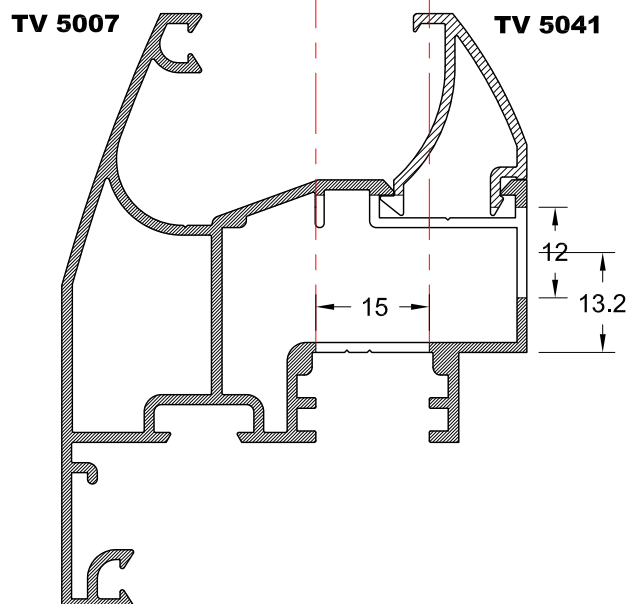
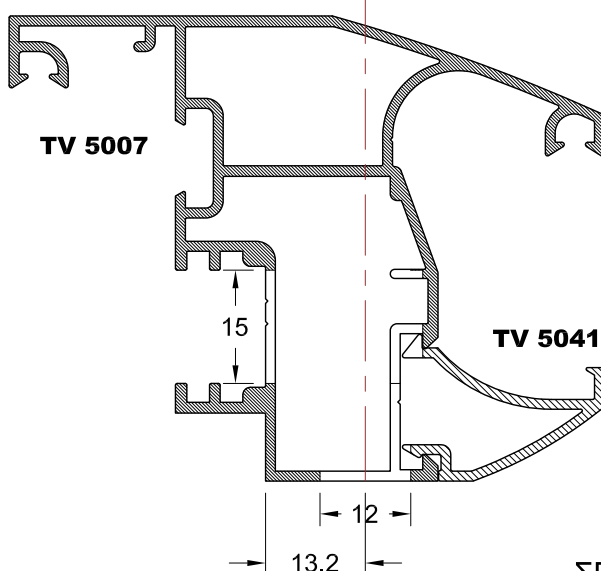
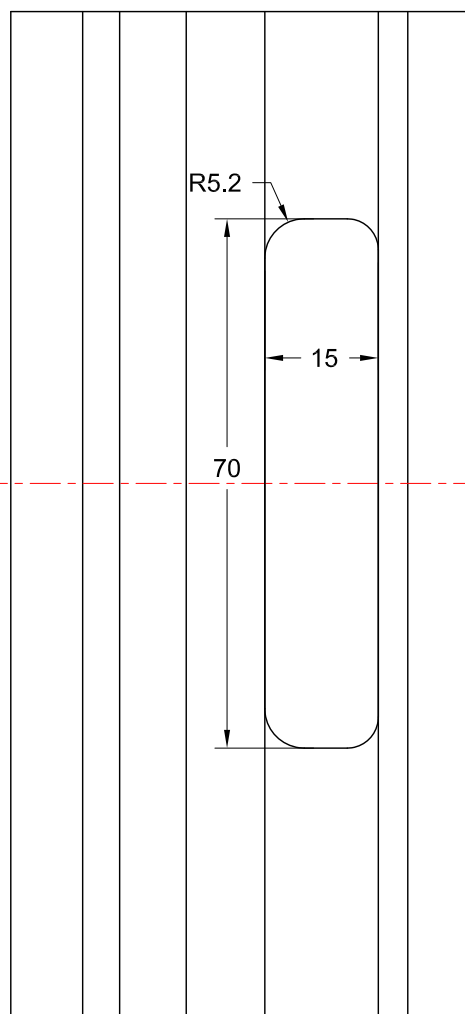
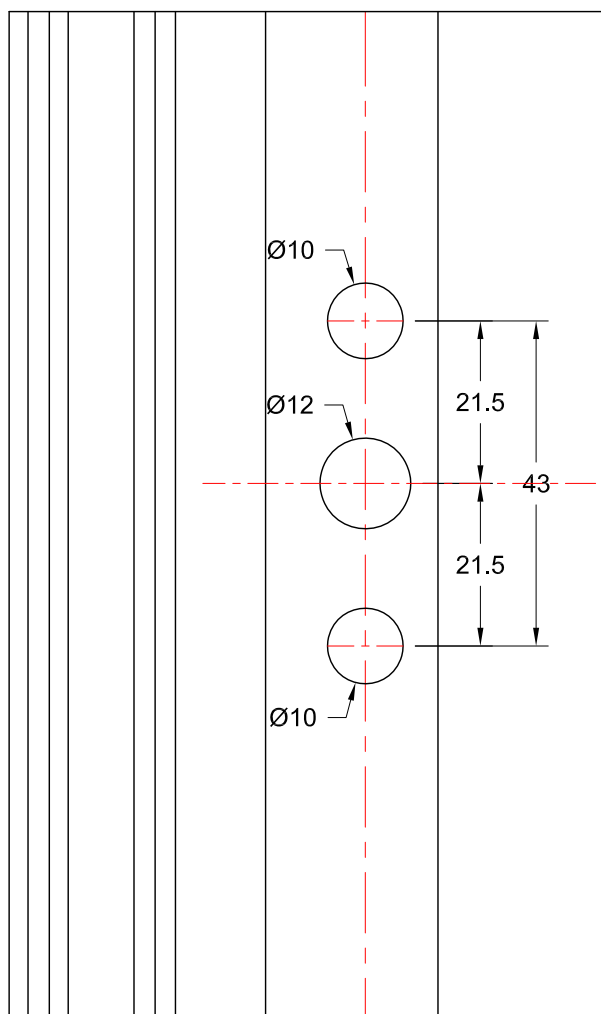
**ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ
ΜΕ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΡΟΤΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)**



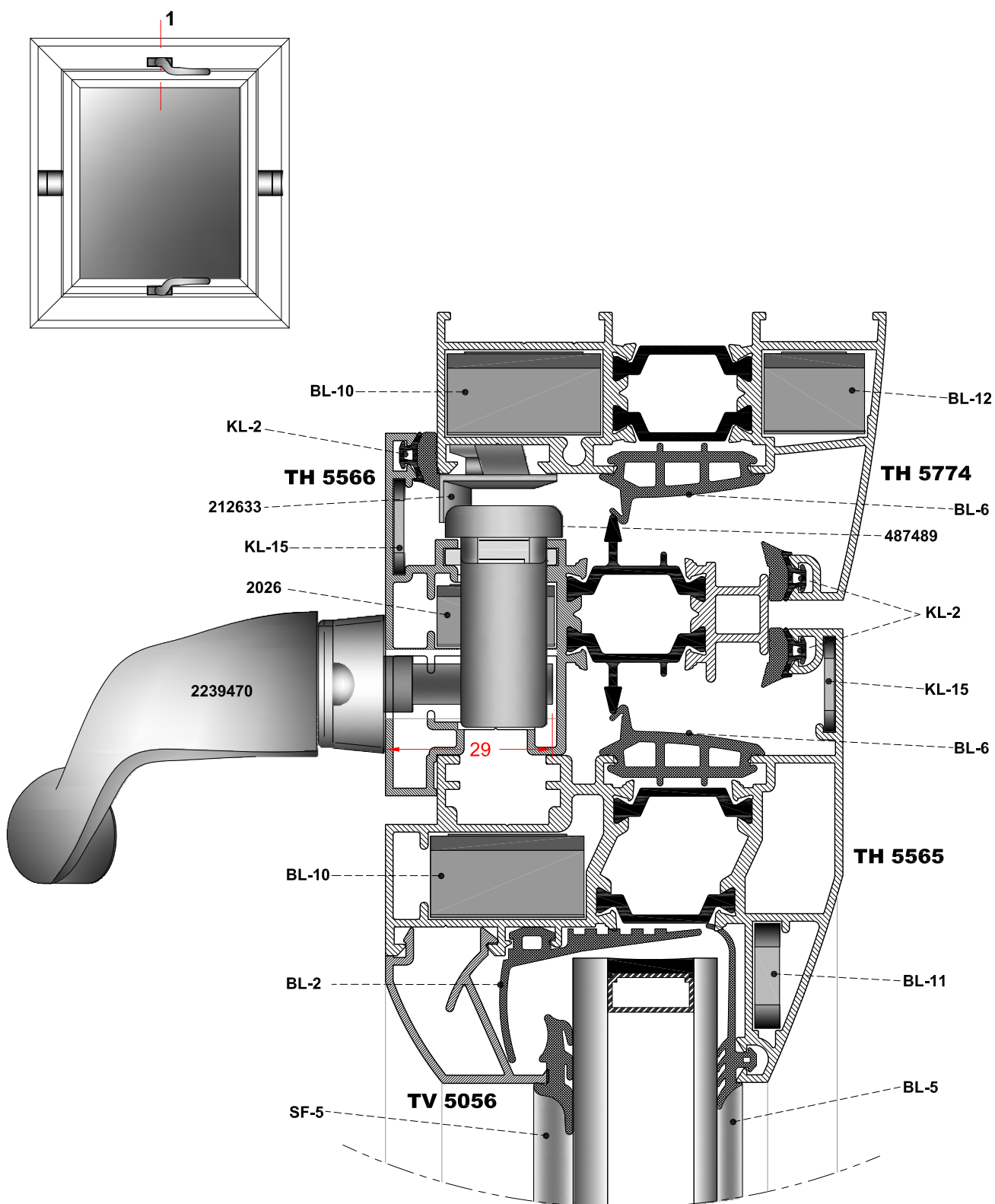
**ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΜΠΙΝΙ TV-5009 ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΡΟΤΟ
ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)**



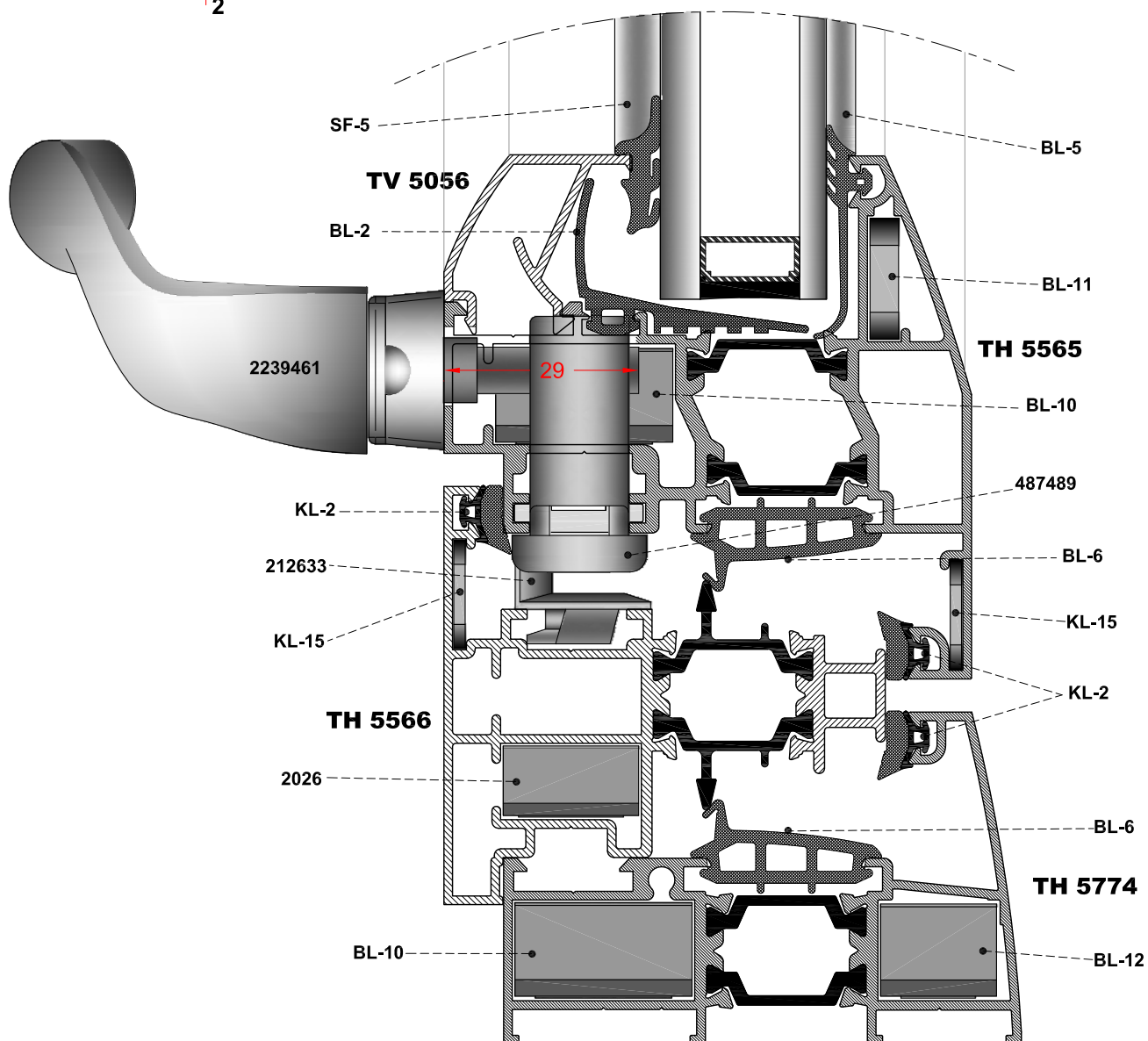
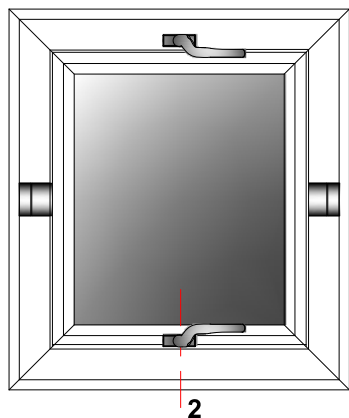
**ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TV-5007 ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΡΟΤΟ
ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)**



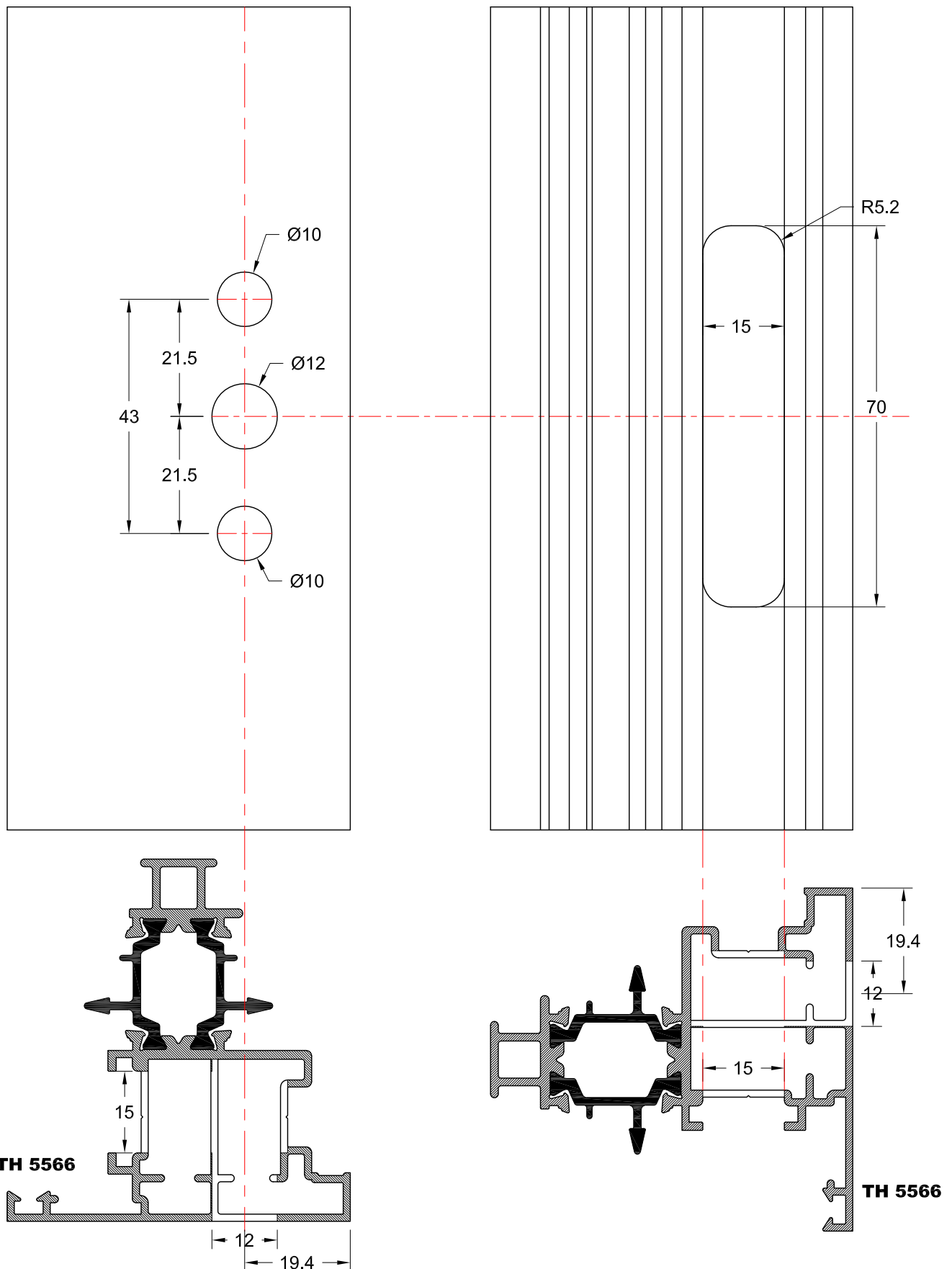
**ΕΠΑΝΩ ΤΟΜΗ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ
ΜΕ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΡΟΤΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)**



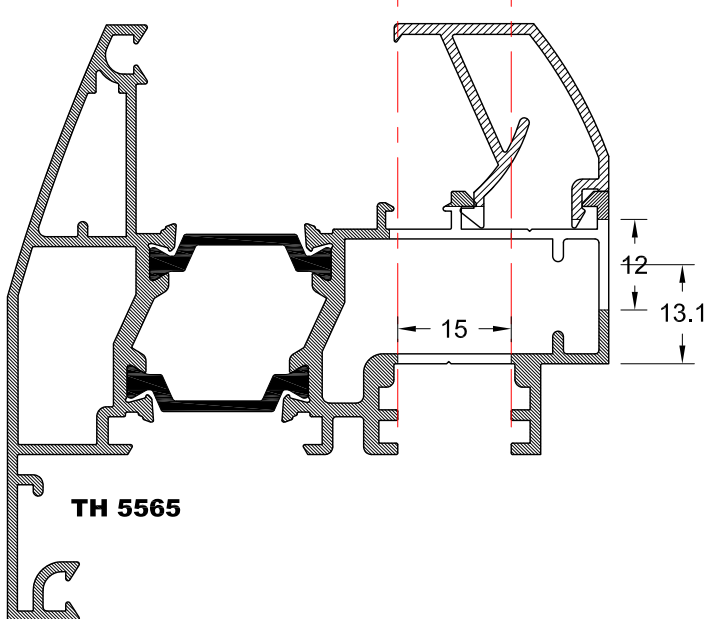
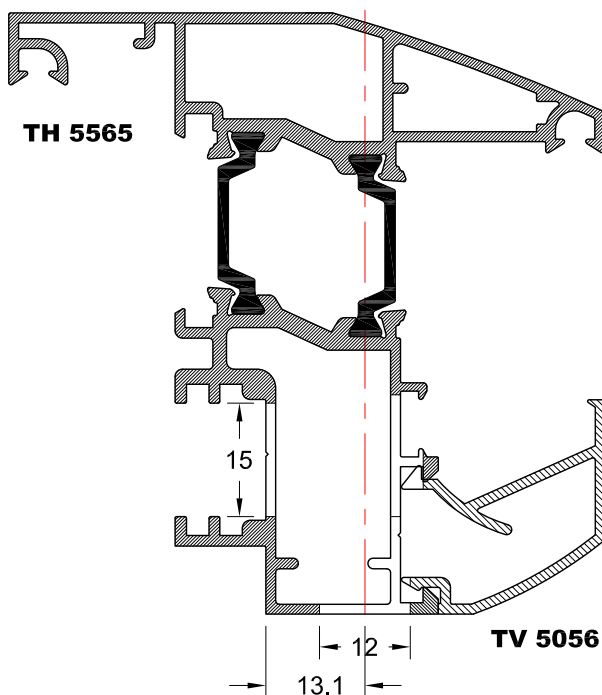
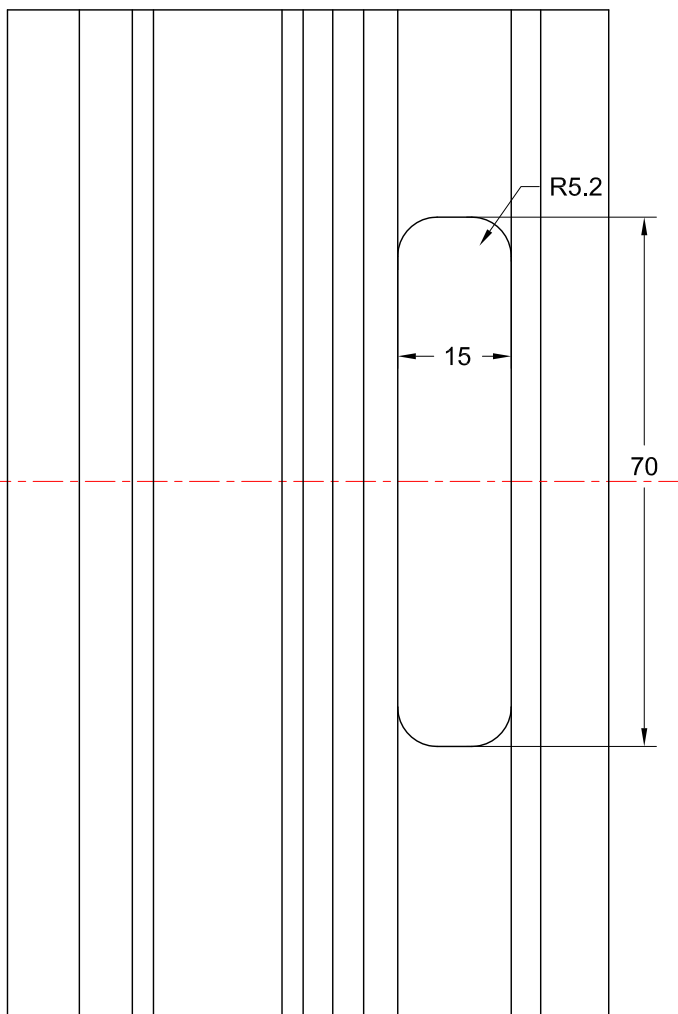
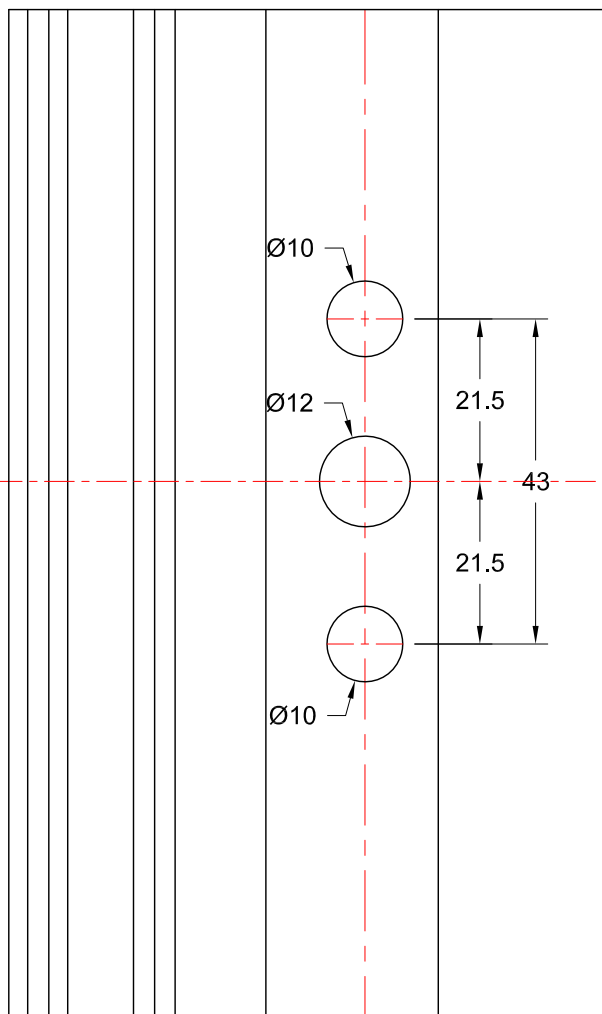
**ΚΑΤΩ ΤΟΜΗ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΟΥ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ
ΜΕ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΡΟΤΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)**



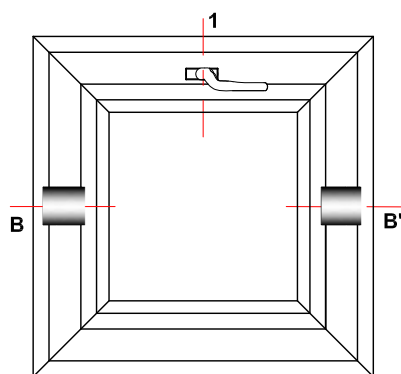
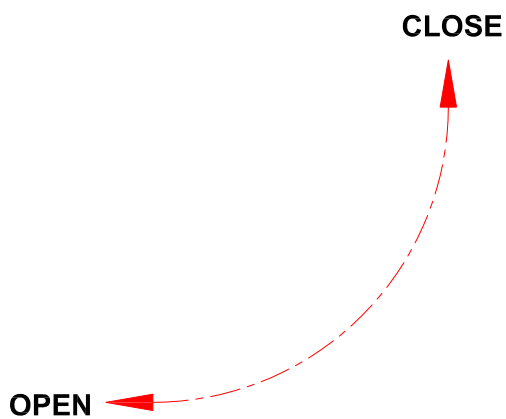
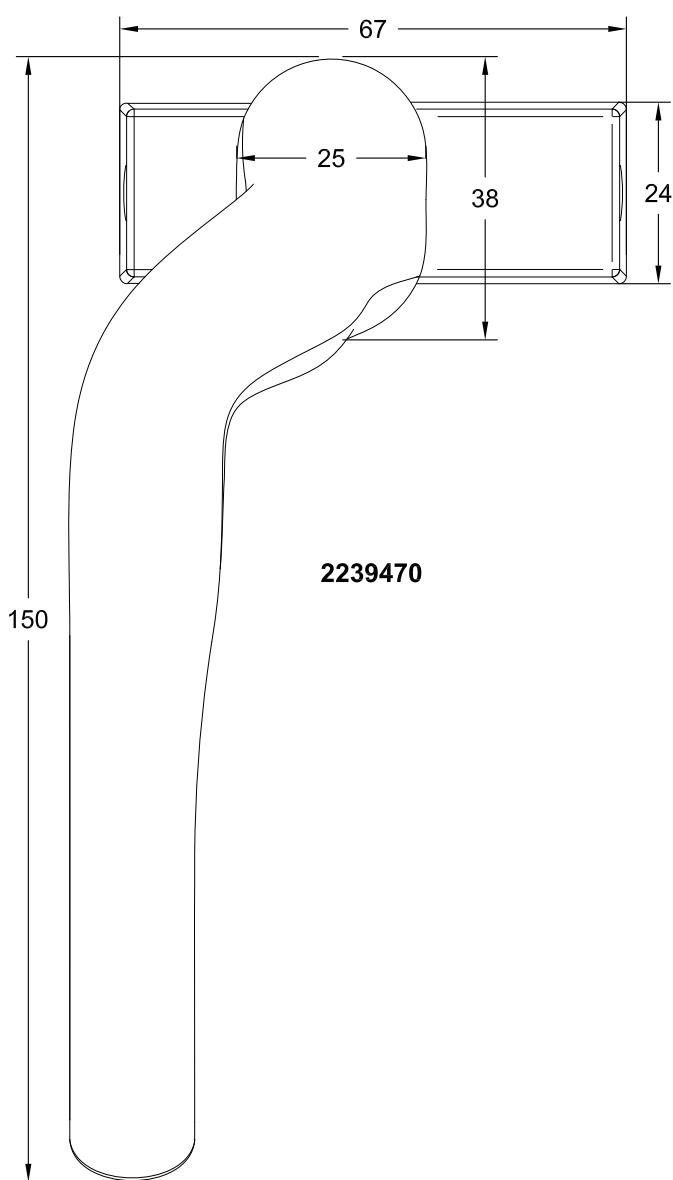
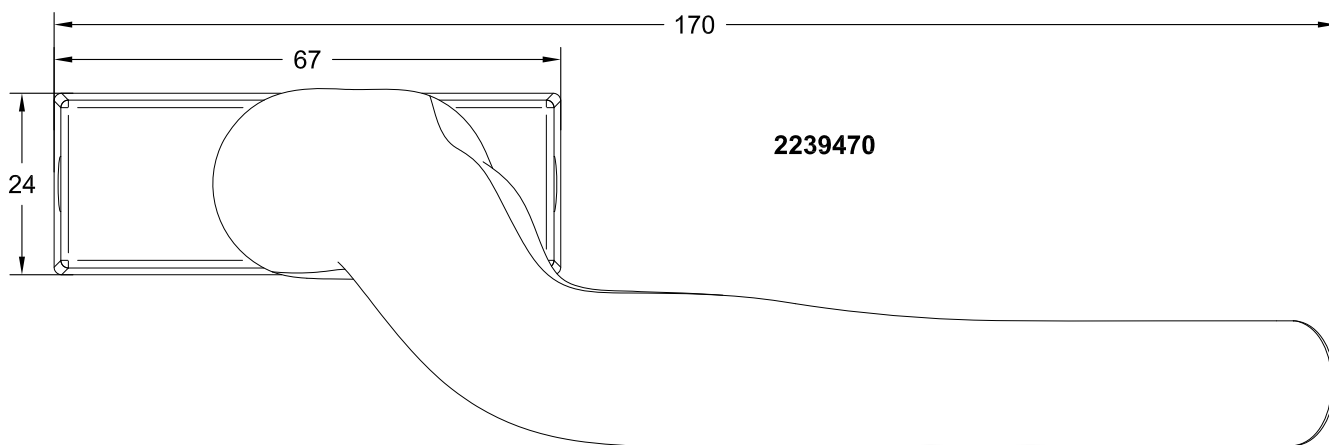
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΜΠΙΝΙ TH-5566 ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΡΟΤΟ
ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)



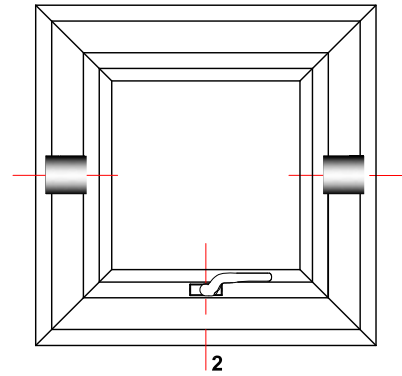
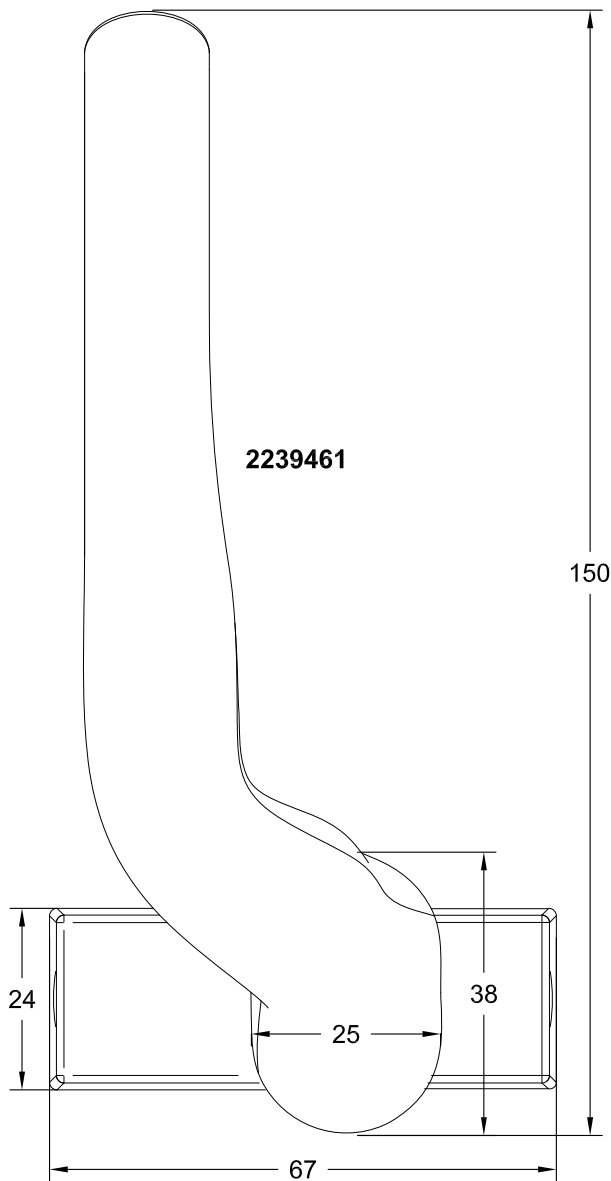
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ TH-5565 ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΡΟΤΟ
ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ (487489) ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm)



ΠΟΜΟΛΟ ΧΟΡΡΕ ΑΡΙΣΤΕΡΟ ΜΕ ΡΟΖΕΤΑ 24mm (ΚΩΔ. 2239470)

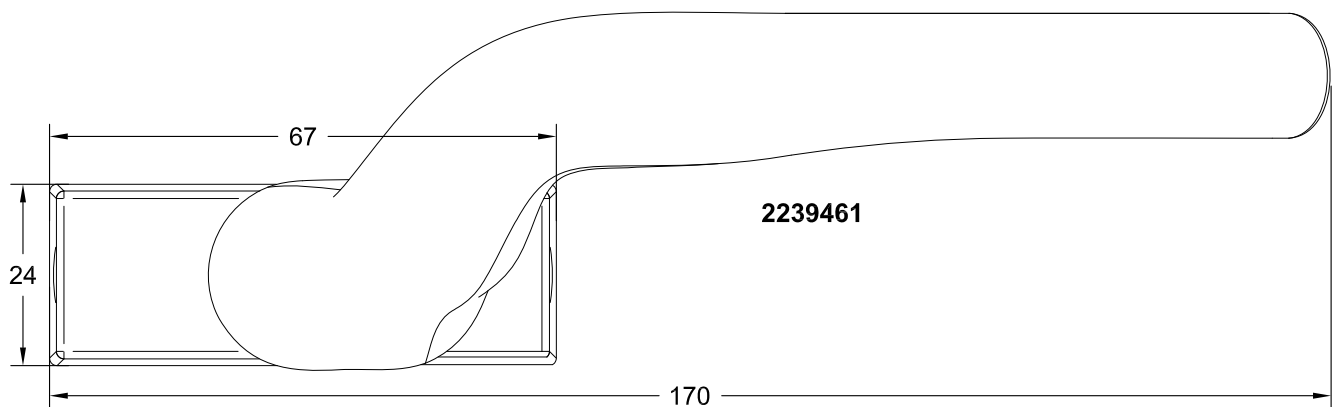


ΠΟΜΟΛΟ ΗΟΡΡΕ ΔΕΞΙ ΜΕ ΡΟΖΕΤΑ 24mm (ΚΩΔ. 2239461)



OPEN

CLOSE



**ΔΙΑΤΑΞΗ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΡΟΤΟ (487489)
ΚΑΙ ΠΟΜΟΛΟ ΚΑΡΕ (7mm) ΓΙΑ ΠΕΡΙΣΤΡΕΦΟΜΕΝΑ ΠΑΡΑΘΥΡΑ**

