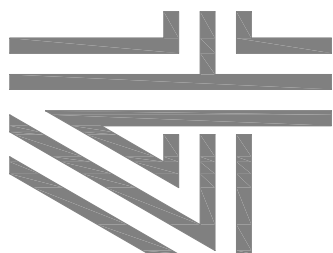
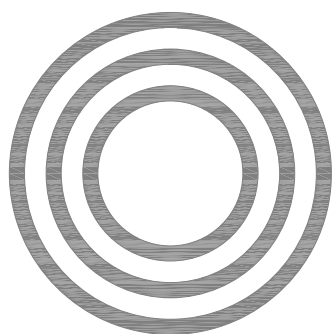
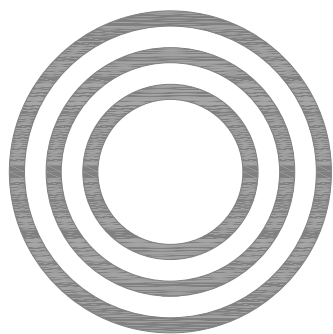
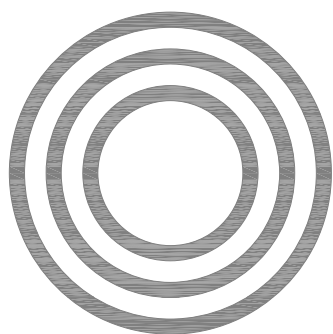




ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΑ
CURTAIN WALLS



Η σειρά “**EUROPA 4000**” σχεδιάστηκε με σκοπό να παρέχει ολοκληρωμένες λύσεις σε κτίρια με υαλοπετάσματα.

Εξαιρετικά εύκολα και γρήγορα, καλύπτει όλους τους τύπους κατασκευής υαλοπετάσματος, από το **Συμβατικό Υαλοπέτασμα** με τα εξωτερικά καπάκια, έως το **Σύγχρονο Υαλοπέτασμα** με τα πλαίσια αλουμινίου **Semi – Structural** και **Structural Glazing**, δημιουργώντας άριστο λειτουργικό και αισθητικό αποτέλεσμα.

“**EUROPA 4000**” series is designed in order to provide complete solutions to all buildings with curtain walls.

It covers all the types of curtain wall constructions, from a **Conventional Curtain Wall** with external caps up to a **Modern Curtain Wall** with **Semi – Structural** and **Structural - Glazing** aluminium frames, easily and quickly, creating conditions of perfect functionalism and high aesthetics.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**EUROPA 4000**” είναι ένα ολοκληρωμένο σύστημα το οποίο καλύπτει όλους τους τύπους κατασκευής υαλοπετάσματος, από το **Συμβατικό** στο οποίο εξωτερικά διακρίνουμε κάθετα και οριζόντια στοιχεία (καπάκια) στήριξης των υαλοπινάκων, έως το **Σύγχρονο** με πλαίσια αλουμινίου **Semi - Structural** και **Structural Glazing**, στα οποία ο υαλοπίνακας τοποθετείται στην εσωτερική τους πλευρά ή κολλιέται εξωτερικά.

Τόσο στον έναν, όσο στον άλλο τύπο, χρησιμοποιούμε τον ίδιο σκελετό με κολώνες και τραβέρσες, δημιουργώντας έτσι έναν **κάνναβο**.

Με το **Συμβατικό Σύστημα**, μπορούμε να δημιουργήσουμε κατασκευές με επίπεδες ή επικλινείς επιφάνειες, εσωτερικές γωνίες από 15° έως 60°, εξωτερικές γωνίες από 90° έως 120° και προβαλλόμενα παράθυρα με ισχυρά ανοξείδωτα κουμπάσα.

Με το **Σύγχρονο Σύστημα**, τα πλαίσια (Semi - Structural και Structural Glazing) στερεώνονται επάνω στις τραβέρσες του σκελετού με τη βοήθεια ειδικών εξαρτημάτων (τακάκια- κυπρί-κλείστρα). Τα εξαρτήματα τοποθετούνται, χωρίς ιδιαίτερη ακρίβεια, στο επάνω και κάτω οριζόντιο τμήμα των πλαισίων, με σκοπό να τα ασφαλίσουν πρώτα με την κάτω τραβέρσα και στη συνέχεια με την επάνω τραβέρσα του σκελετού.

Στην περίπτωση των προβαλλόμενων παραθύρων, χρησιμοποιούμε τα ίδια πλαίσια με τα σταθερά μέρη και τοποθετούμε τα ίδια κουμπάσα με το **Συμβατικό Σύστημα** για το άνοιγμα και το κλείσιμο.

Το ανοδεωμένο προφίλ που τοποθετείται στο πλαίσιο **Structural Glazing** παρέχει εξαιρετική ασφάλεια όσον αφορά στη συγκόλληση του υαλοπίνακα με το πλαίσιο, λόγω της άριστης πρόσφυσης που έχει η ειδική σιλικόνη της Dow Corning με το ανοδεωμένο προφίλ.

Επιπλέον, το **Σύγχρονο Σύστημα** προσφέρει ταχύτητα στην κατασκευή, οικονομία, αλλά και ευκολία στην αντικατάσταση οποιουδήποτε πλαισίου επιθυμούμε, ακόμα και μετά το τέλος της κατασκευής.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της “**EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.**”

TECHNICAL DESCRIPTION

“**EUROPA 4000**” is a complete system which covers all the types of curtain wall constructions, from a **Conventional** one, in which we externally distinguish vertical and horizontal elements (covers) that support the glass panes, up to a **Modern** one with **Semi - Structural** and **Structural Glazing** aluminium frames in which the glass pane is internally placed or externally glued.

For both types, we use the same frame with mullions and imposts, creating netting.

With the **Conventional System**, we can create constructions with level or inclining surfaces, internal corners from 15° to 60°, exterior 90° to 120°, and projected windows with strong stainless steel friction hinges.

With the **Modern System**, the frames (Semi - Structural and Structural Glazing) are fastened on the imposts of the frame, by means of special accessories (lower hook frames - upper hook frames - lock frames) which are placed without particular precision, above and below the horizontal parts of the frames, in order to fasten them, firstly, at the lower impost, and afterwards at the upper impost.

When we have to do with projected windows, we use the same frames with the regular parts and we place the same stainless steel friction hinges with the Conventional System for the opening and closing.

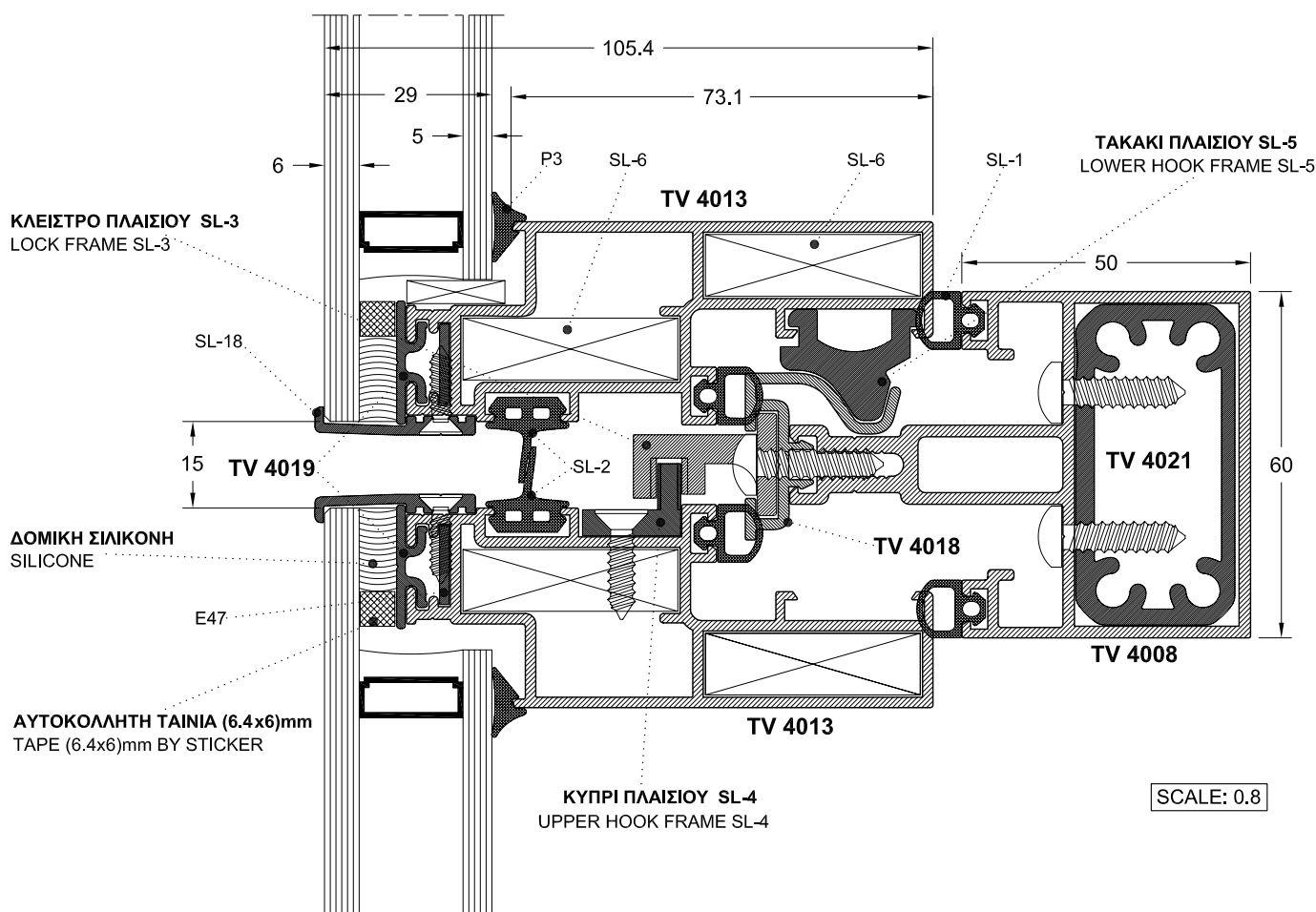
The anodized profile which is placed at the **Structural - Glazing** frame creates conditions of extreme security concerning the welding of the glass pane with the frame, thanks to the perfect accretion of the special Dow Corning silicone with the anodize profile.

Moreover, the **Modern System** allows the fast and economical completion of the construction, making it extremely easy to replace any frame we wish, even after the completion of the construction.

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut – off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of “**EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.**” must be used.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΤΟΜΗ (STRUCTURAL GLAZING) SECTION OF STRUCTURAL GLAZING



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 4000

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2

ΤΥΠΟΣ: Υδατοστεγής, Αεροστεγής.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Τραβέρσα μικρή: Πλάτος 60mm και βάθος 50mm.

Τραβέρσα μεσαία: Πλάτος 60mm και βάθος 60mm.

Τραβέρσα μεγάλη: Πλάτος 60 mm και βάθος 93mm.

Κολώνα πρώτη: Πλάτος 60mm και βάθος 93mm.

Κολώνα δεύτερη: Πλάτος 60mm και βάθος 113mm.

Κολώνα τρίτη: Πλάτος 60mm και βάθος 134mm.

Κολώνα τέταρτη: Πλάτος 60mm και βάθος 164mm.

Κολώνα μισή: Πλάτος 36,85mm και βάθος 93mm.

Φύλλο (Semi-Structural): Πλάτος 34,1mm και βάθος 98,2mm.

Φύλλο (Structural-Glazing): Πλάτος 33,5mm και βάθος 91,2mm.

Καπάκια (Συμβατικού Υαλοπετάσματος) ίσια και οβάλ:

Πλάτος 60mm και ύψος 18mm και 27mm.

Αρμός μεταξύ των πλαισίων: 15mm με δυνατότητα να κατέβει στα 12,5mm.

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή υάλινων προσόψεων με πλαίσια **Semi - Structural** ή **Structural Glazing** και παρέχει τη δυνατότητα τοποθέτησης προβαλλόμενων παραθύρων. Διαθέτει ολοκληρωμένη σειρά εξαρτημάτων, που καλύπτουν κάθε κατασκευή.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 4000

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22

TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2

TYPE: Watertight, Airtight.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Small impost: 60mm in width and 50mm in depth.

Medium impost: 60 mm in width and 60mm in depth.

Large impost: 60mm in width and 93mm in depth.

First column: 60mm in width and 93mm in depth.

Second column: 60mm in width and 113mm in depth.

Third column: 60mm in width and 134mm in depth.

Fourth column: 60mm in width and 164mm in depth.

Half column: 36.85mm in width and 93mm in depth.

Semi - Structural vent: 34.1mm in width and 98.2mm in depth.

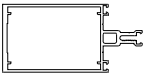
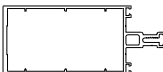
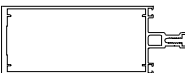
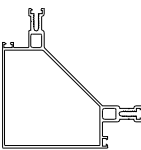
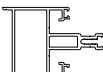
Structural - Glazing vent: 33.5mm in width and 91.2mm in depth.

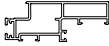
Conventional curtain wall's covers:

60mm in width, and 18mm and 27mm in height.

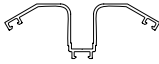
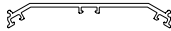
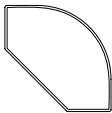
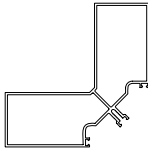
Space between vents: 15mm down to 12,5mm.

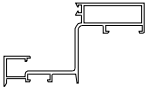
USAGE: The system allows the construction of glass fronts with **Semi - Structural or Structural Glazing** curtain walls and makes it possible to place projecting windows. It is equipped with a full range of accessories that meet the needs of every type of construction.

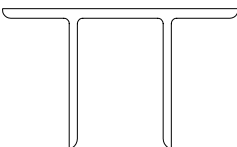
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 4001		6.5	2.683	45.19	166.97	ΚΟΛΩΝΑ 93 mm BEAM 93 mm
TV 4002		6.5	2.927	53.12	248.98	ΚΟΛΩΝΑ 113 mm BEAM 113 mm
TV 4003		6.5	3.398	63.58	393.89	ΚΟΛΩΝΑ 134 mm BEAM 134 mm
TV 4004		6.5	3.852	77.53	614.95	ΚΟΛΩΝΑ 164 mm BEAM 164 mm
TV 4005		6.5	2.181	15.22	128.13	ΚΟΛΩΝΑ 93 mm BEAM 93 mm
TV 4006		6.5	3.075	102.27	223.13	ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ CORNER BEAM
TV 4008		6	1.976	25.87	37.22	ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑ 50 mm HORIZONTAL MULLION 50 mm
TV 4009		6	2.061	28.55	41.87	ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑ 60 mm HORIZONTAL MULLION 60 mm
TV 4010		6	277	-	-	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 4009 COVER FOR TV 4009

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 4011		6	2.442	40.34	125.21	ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑ 93 mm HORIZONTAL MULLION 93 mm
TV 4012		6.2	1.388	4.64	40.37	ΦΥΛΛΟ SEMI - STRUCTURAL SEMI - STRUCTURAL LEAF FRAME
TV 4013		6.2	1.464	5.32	41.03	ΦΥΛΛΟ STRUCTURAL GLAZING STRUCTURAL GLAZING LEAF FRAME
TV 4015	 NEO	6.5	979	3.07	34.32	ΠΡΟΦΙΛ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ TO STRUCTURAL GLAZING FINISH PROFILE FOR STRUCTURAL GLAZING SYSTEM
TV 4016	 NEO	6.5	990	3.15	36.78	ΠΡΟΦΙΛ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ TO SEMI - STRUCTURAL FINISHING PROFILE FOR SEMI - STRUCTURAL SYSTEM
TV 4017		6.5	253	-	-	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΚΟΛΩΝΑΣ ADAPTER FOR BEAM
TV 4018		6	416	0.67	1.29	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ADAPTER FOR MULLION
TV 4019		6.2	148	-	-	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΦΥΛΛΟΥ STRUCTURAL GLAZING ADAPTER LEAF FRAME FOR STRUCTURAL GLAZING SYSTEM
TV 4021		6	1.474	5.94	20.1	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ LINK 30mm FOR MULLION

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 4022		6	1.725	9.88	41.39	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ LINK 30mm FOR BEAM
TV 4028		6	198	-	-	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΟΥΜΠΑΣΟ WINDOW VENT SECTION ADDAPTER FOR FRICTION HINGE
TV 4029		6	2.264	9.59	33.77	ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ EXTRUDED PROFILE FOR JOINT CORNER
TV 4040		6	208	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ CLIP FOR SINGLE GLASS
TV 4041		6	504	-	-	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 4042		6	317	0.09	0.02	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4043		6	381	0.09	0.03	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4044		6	349	0.35	6.64	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4045		6	354	0.35	6.73	ΚΑΠΑΚΙ COVER

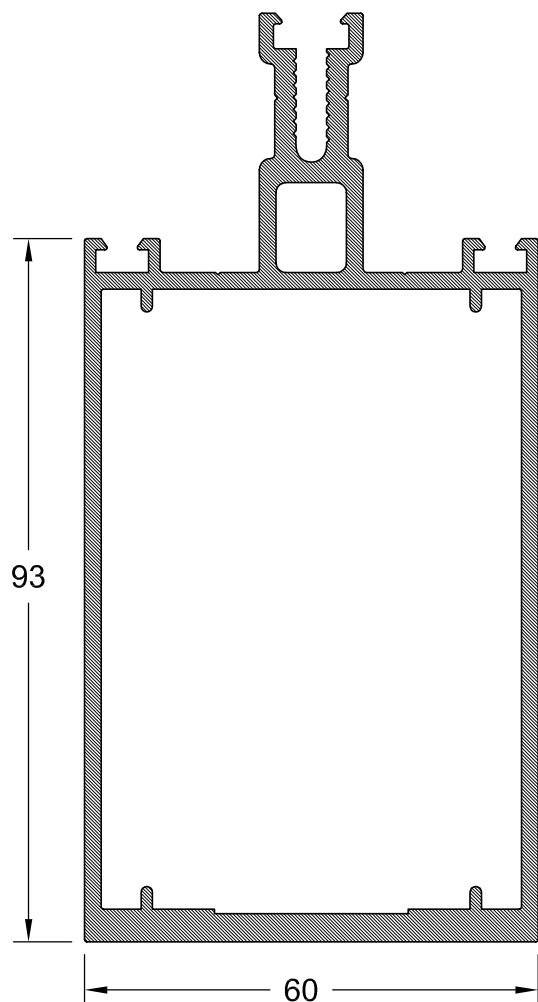
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 4046		6	929	3.95	24.95	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ADAPTER
TV 4047		6	504	-	-	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 4048		6	312	0.46	4.79	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4049		6	590	2.87	7.57	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ADAPTER
TV 4050		6	943	0.52	41.46	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 4051		6	680	3.88	43.24	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4052		6	755	6.12	50.31	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4053		6	1.402	26.92	71.59	ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ CORNER BEAM
TV 4054		6	4.609	181.54	637.35	ΓΩΝΙΑΚΗ ΚΟΛΩΝΑ CORNER BEAM

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 4055		6	1.246	4.7	44.92	ΦΥΛΛΟ ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ PROJECTED OUT LEAF WINDOW
TV 4056		6	419	-	-	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 4057		6	216	0.13	1.39	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4058		6	458	2.21	9.03	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4059		6	337	-	-	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 4060		6	425	0.68	5.05	ΚΑΣΑ ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ PROJECTED OUT CASE WINDOW
TV 4061		6	394	1.21	2.16	ΤΕΛΕΙΩΜΑ FINISHING PROFILE
TV 4062		6	515	0.57	16.92	ΚΑΠΑΚΙ COVER
TV 4063		6	559	7.93	1.68	ΚΑΠΑΚΙ COVER

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 4064		6.5	264	6.12	65.09	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΚΟΛΩΝΩΝ ADAPTER FOR BEAMS
TV 4065		6	528	-	-	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 4066		6	882	3.01	7.62	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΓΩΝΙΩΝ ROTOR FOR CORNER
TV 4067		6	762	1.64	4.83	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΓΩΝΙΩΝ ROTOR FOR CORNER
TV 4068		6	206	0.03	0.26	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ LINK
TV 4069		6	3.729	40.06	176.67	ΓΩΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΕΩΣ HANG CORNER
TV 4070		6	6.339	233.5	427.53	ΒΑΣΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ GRAPNEL BASE

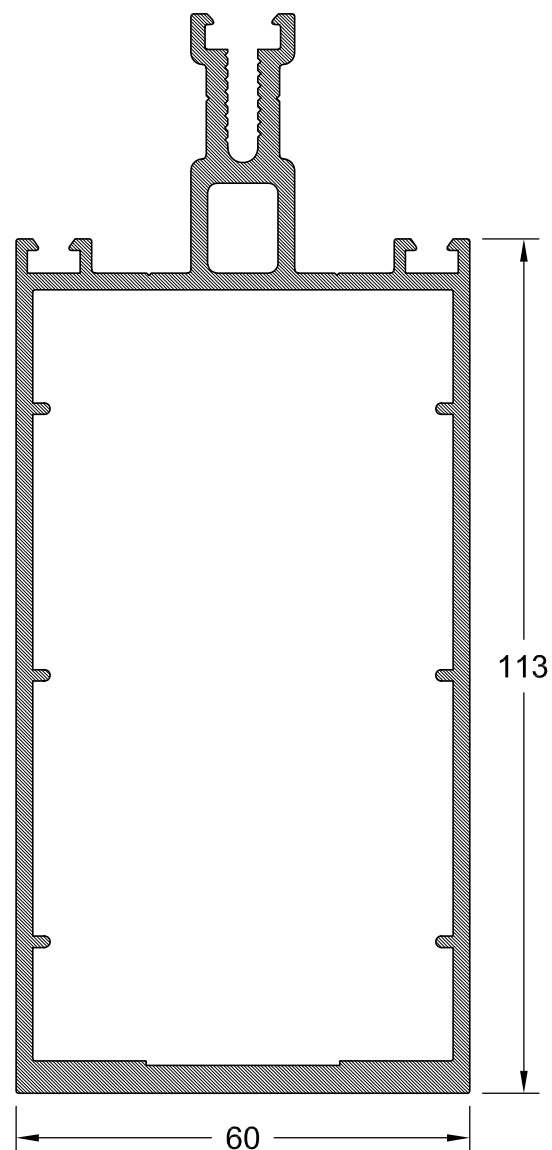
TV 4001

2.683 gr/m



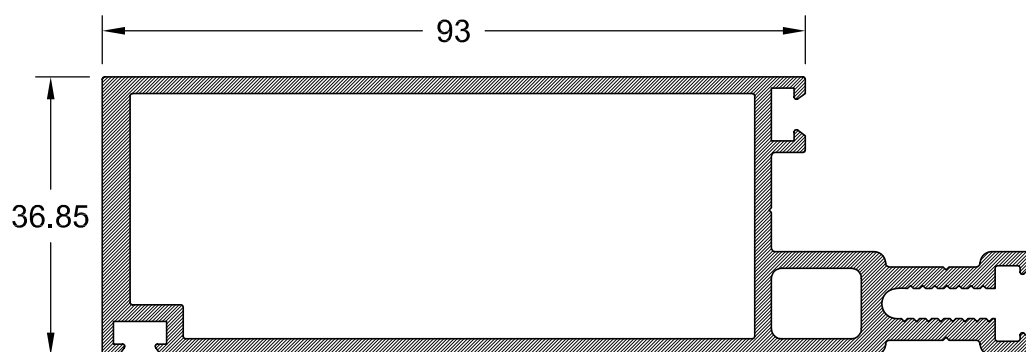
TV 4002

2.927 gr/m



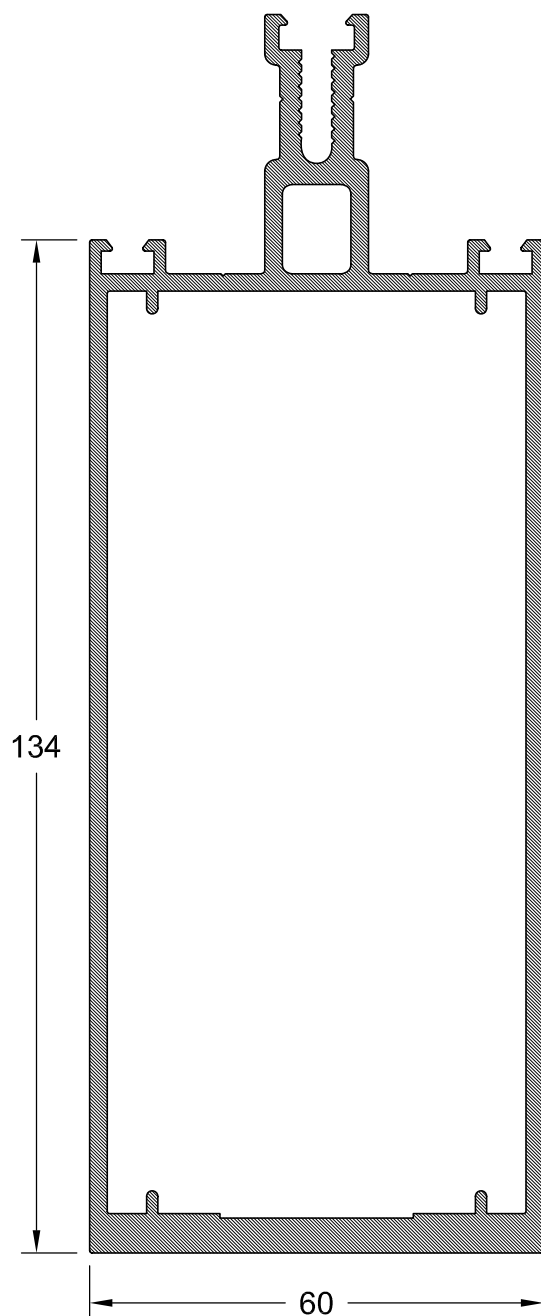
TV 4005

2.181 gr/m



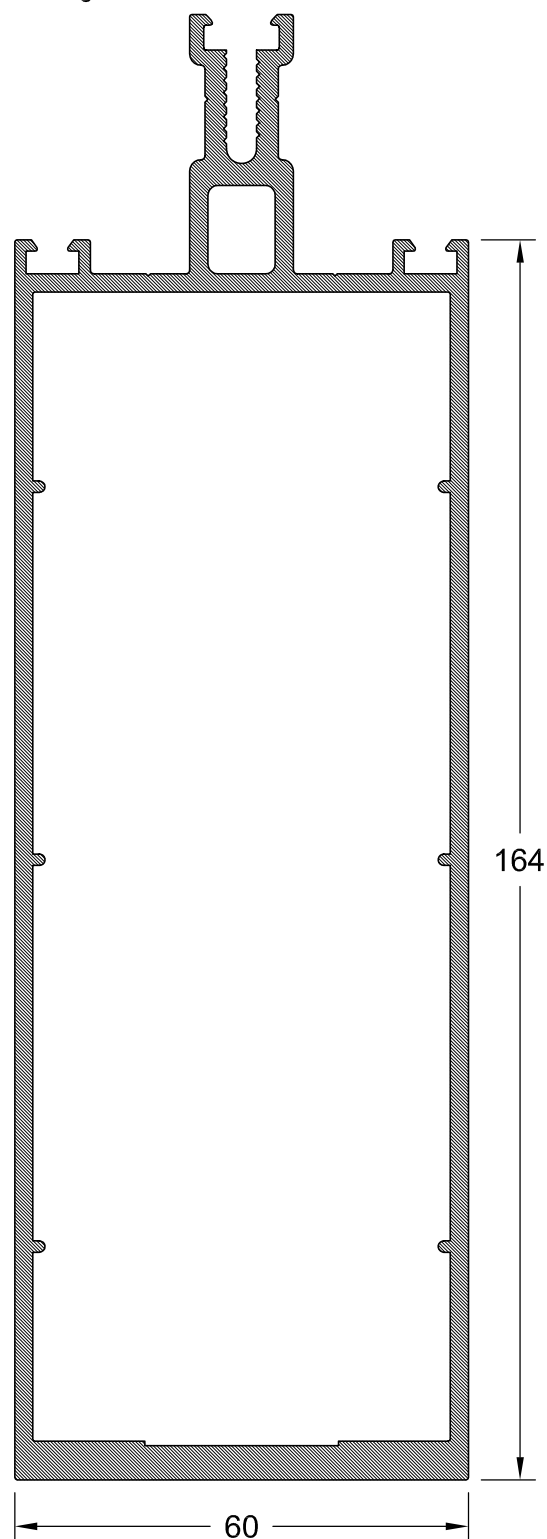
TV 4003

3.398 gr/m



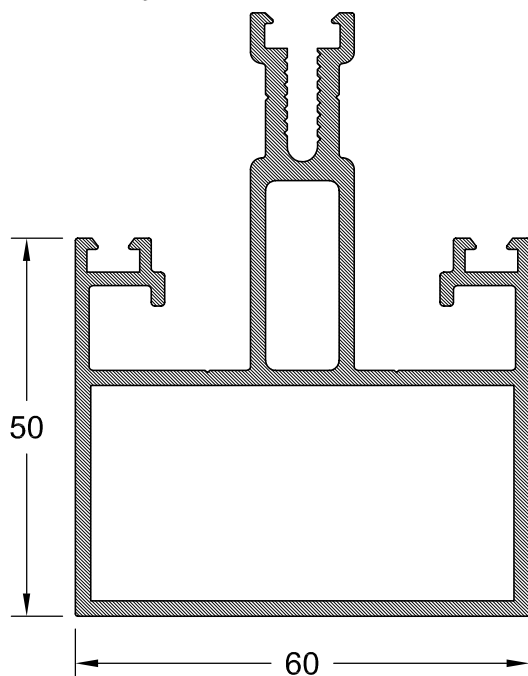
TV 4004

3.852 gr/m



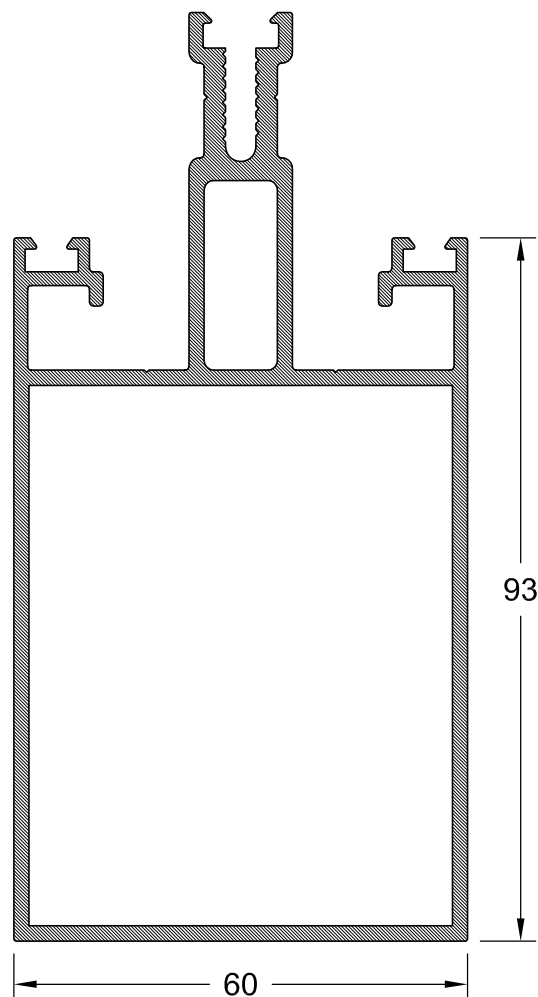
TV 4008

1.976 gr/m



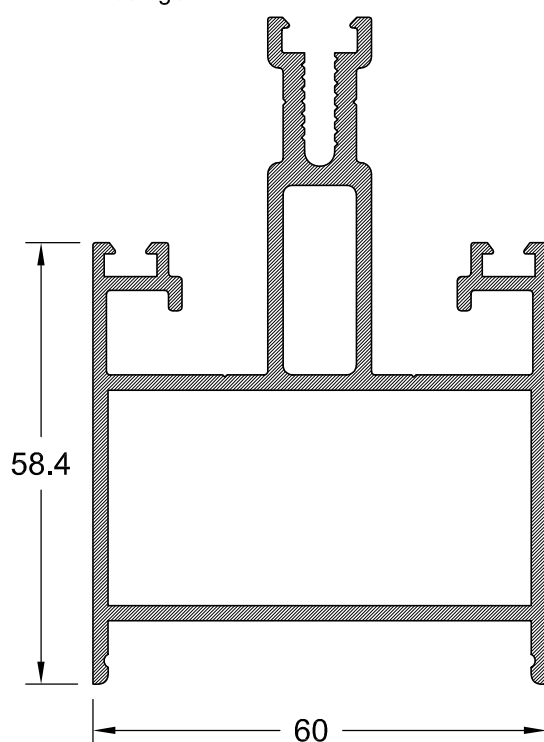
TV 4011

2.442 gr/m



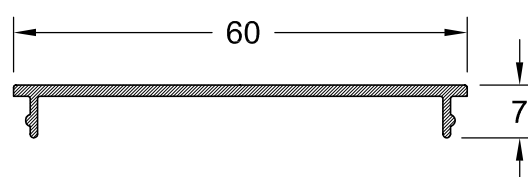
TV 4009

2.061 gr/m



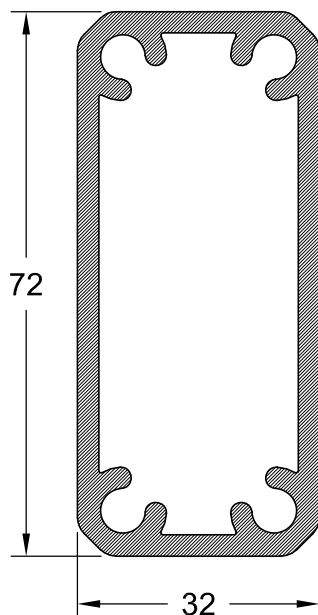
TV 4010

277 gr/m



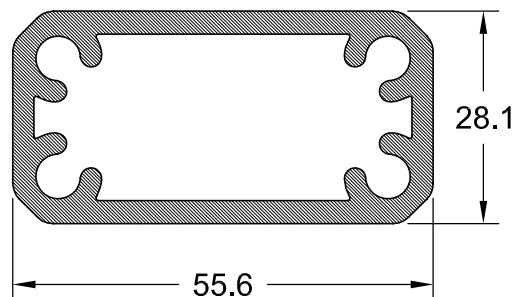
TV 4022

1.725 gr/m



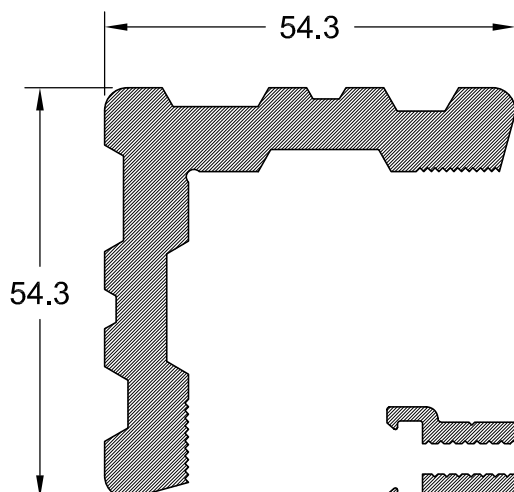
TV 4021

1.474 gr/m



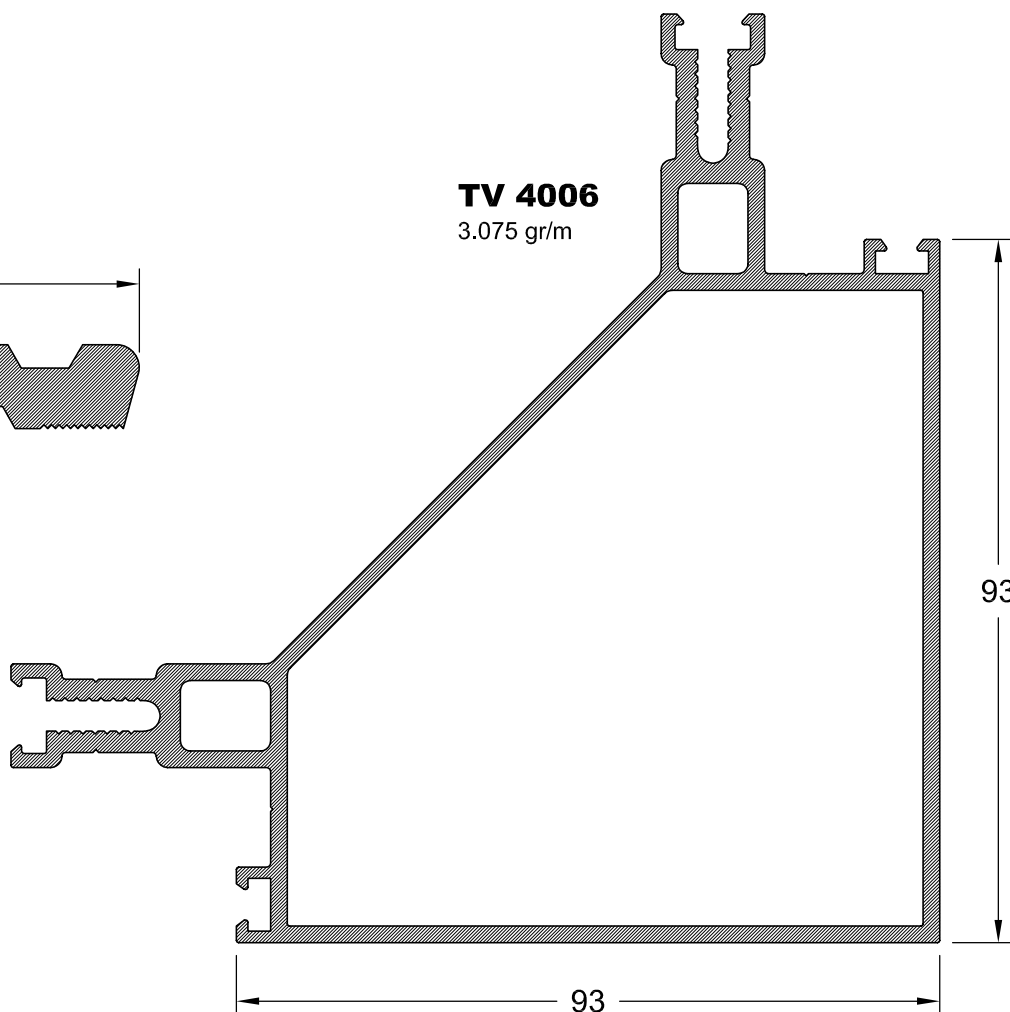
TV 4029

2.264 gr/m



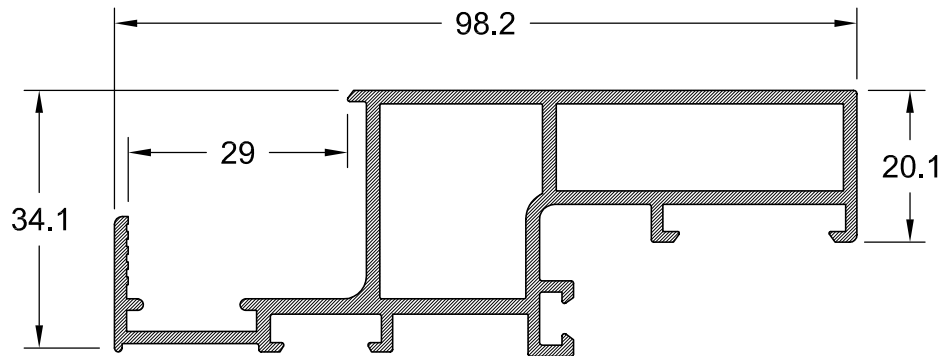
TV 4006

3.075 gr/m



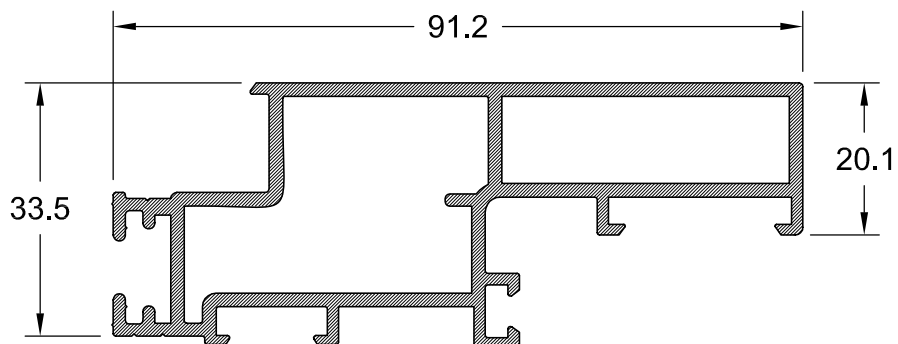
TV 4012

1.388 gr/m



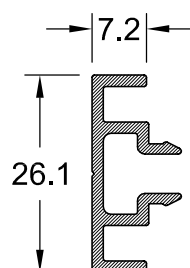
TV 4013

1.464 gr/m



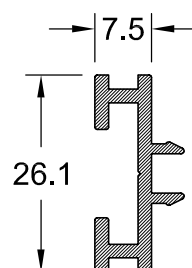
TV 4017

253 gr/m



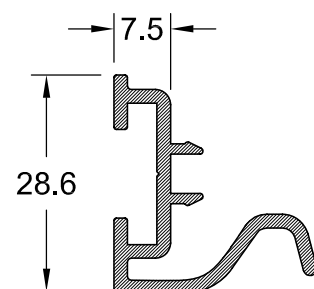
TV 4064

264 gr/m



TV 4018

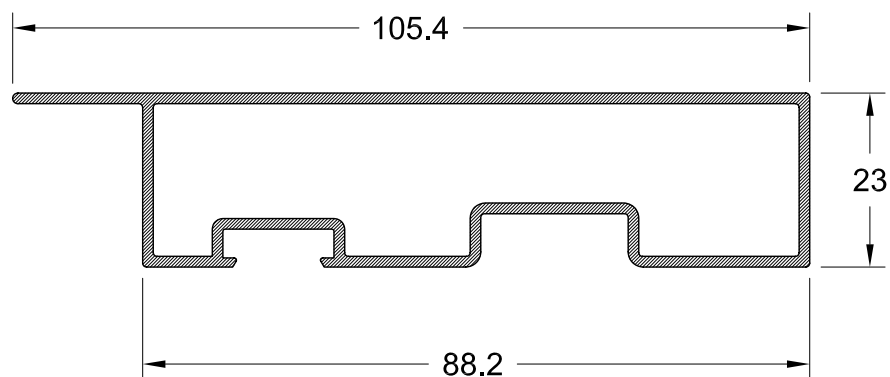
416 gr/m



TV 4015

979 gr/m

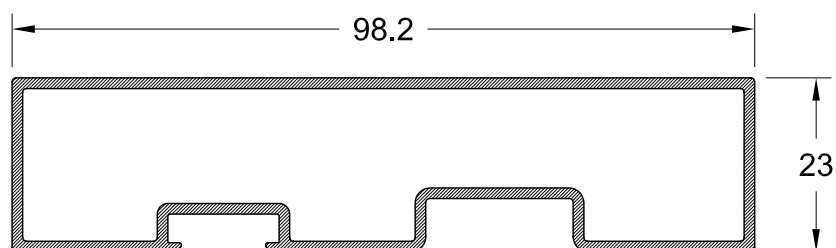
NEO



TV 4016

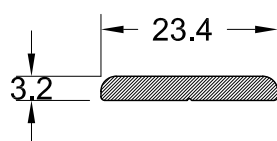
990 gr/m

NEO



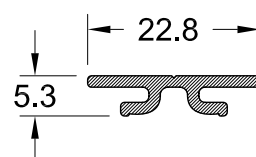
TV 4028

198 gr/m



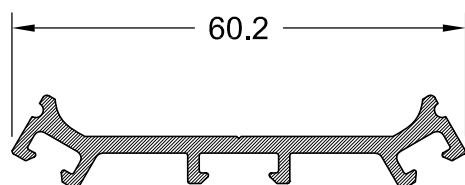
TV 4019

148 gr/m



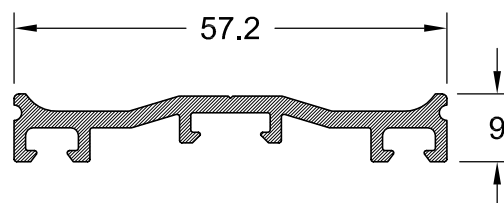
TV 4047

504 gr/m



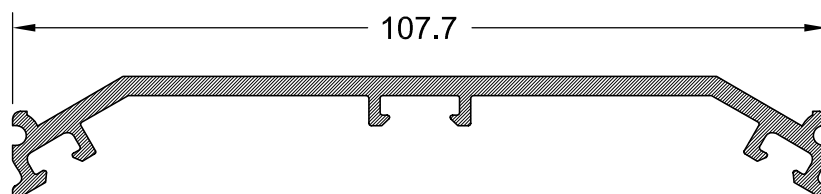
TV 4041

504 gr/m



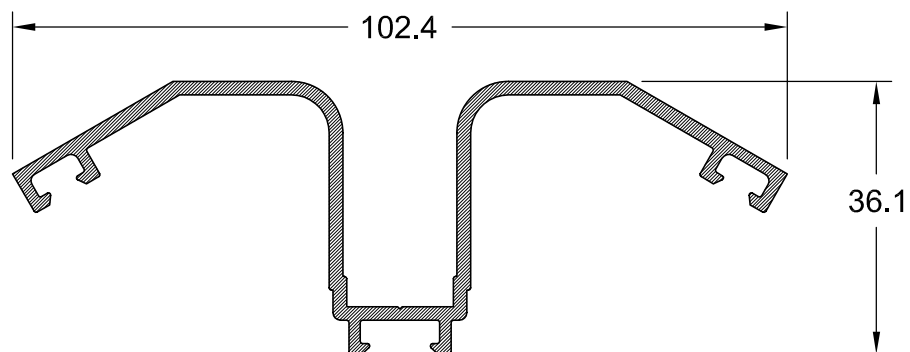
TV 4050

943 gr/m



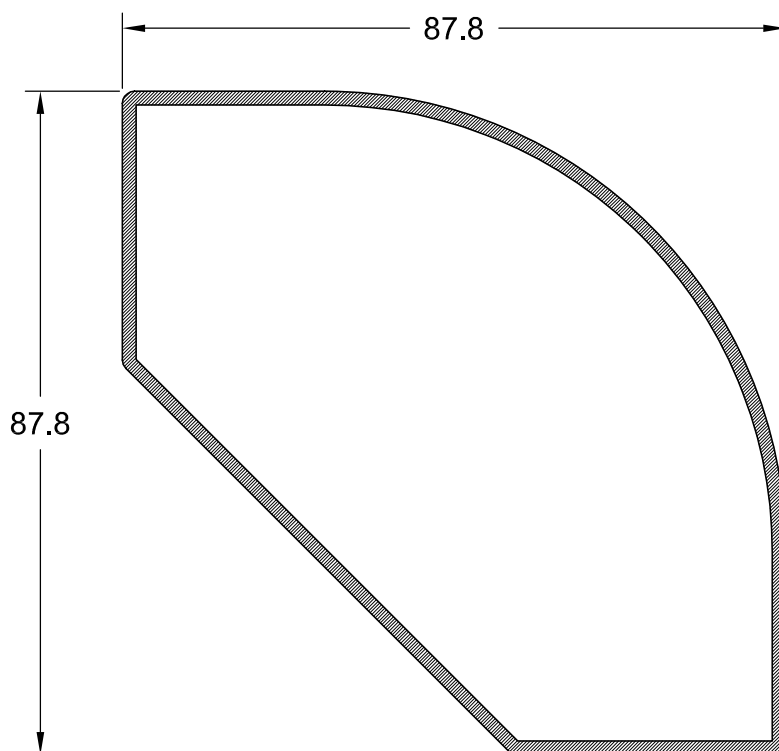
TV 4046

929 gr/m



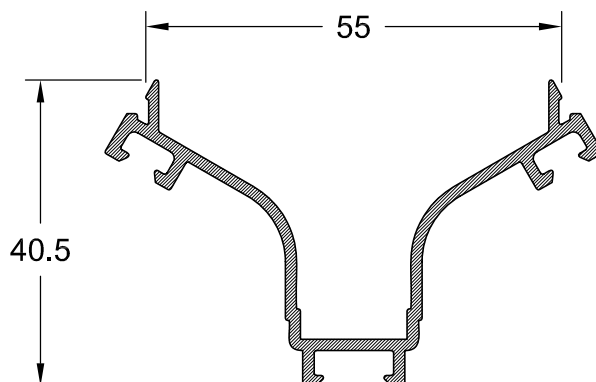
TV 4053

1.402 gr/m



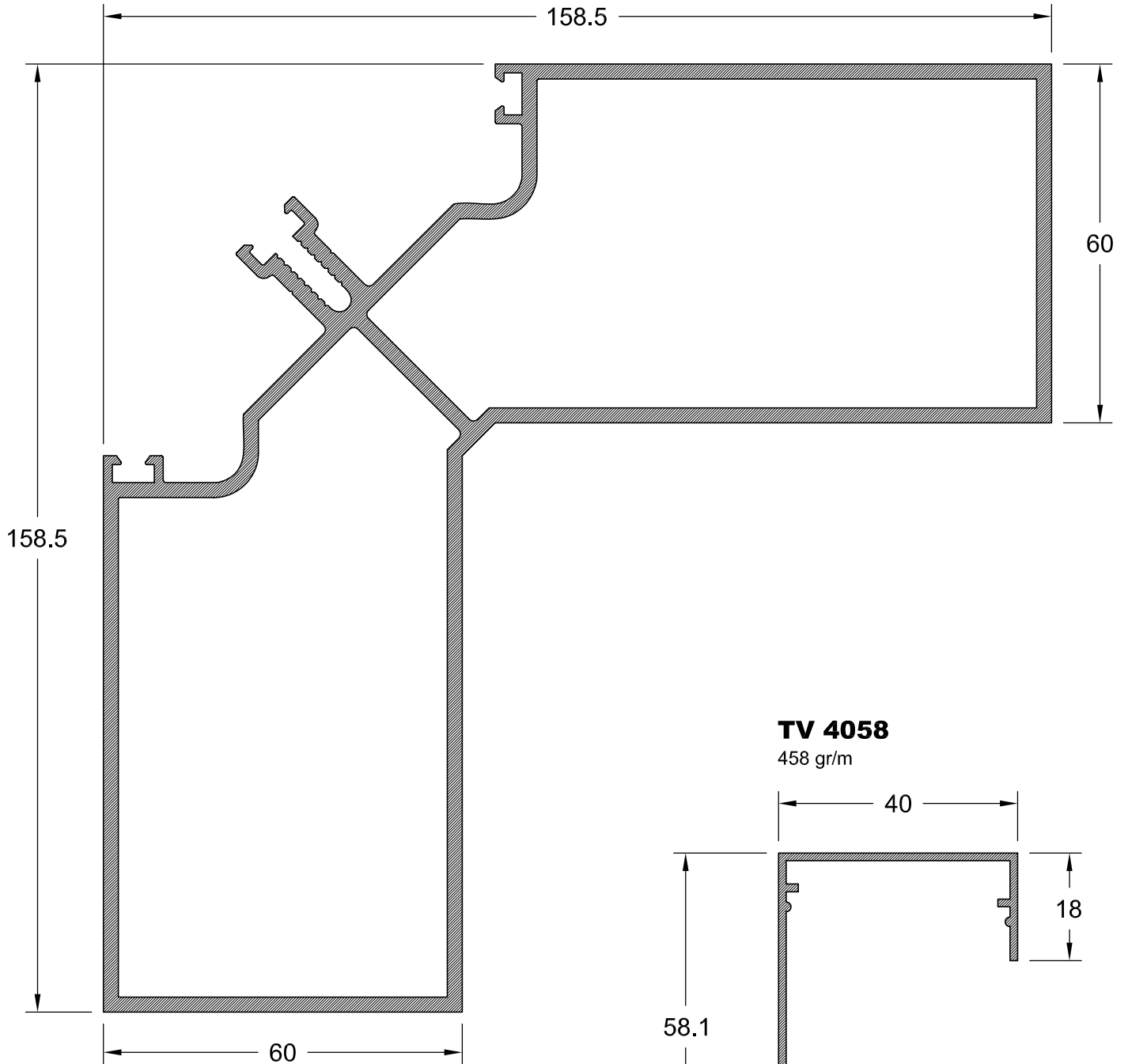
TV 4049

590 gr/m



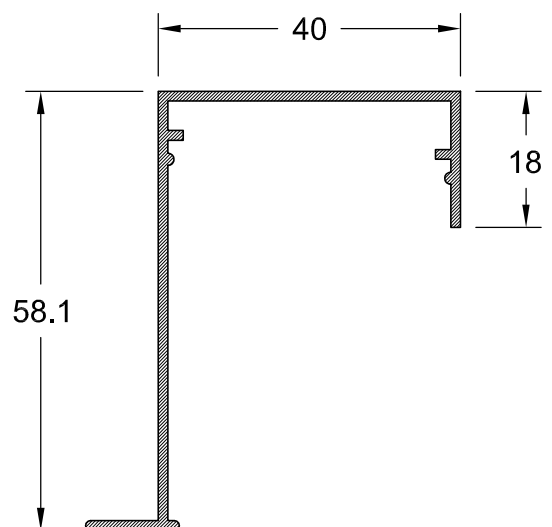
TV 4054

4.609 gr/m



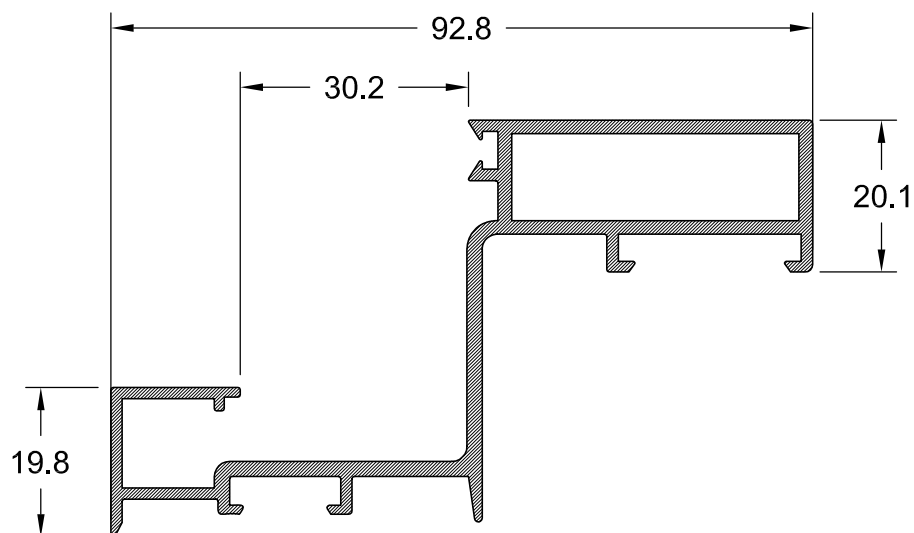
TV 4058

458 gr/m



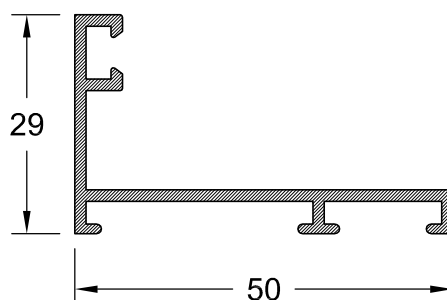
TV 4055

1.246 gr/m



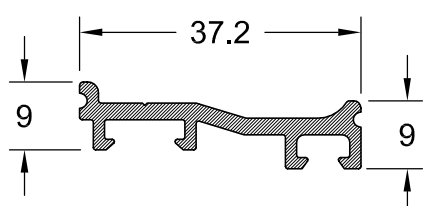
TV 4060

425 gr/m



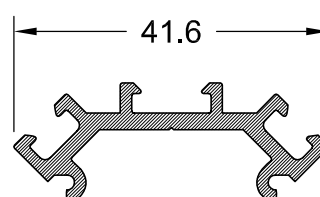
TV 4059

337 gr/m



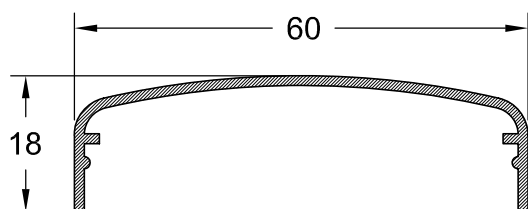
TV 4056

419 gr/m



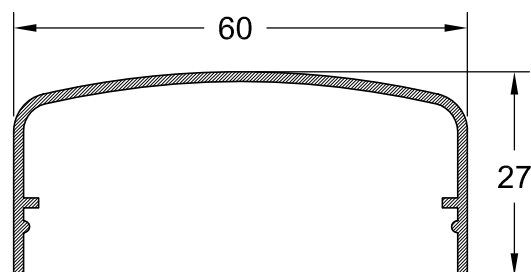
TV 4042

317 gr/m



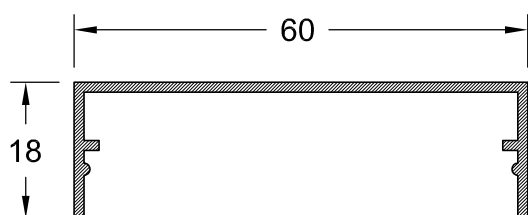
TV 4043

381 gr/m



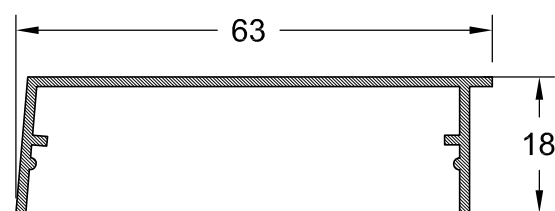
TV 4044

349 gr/m



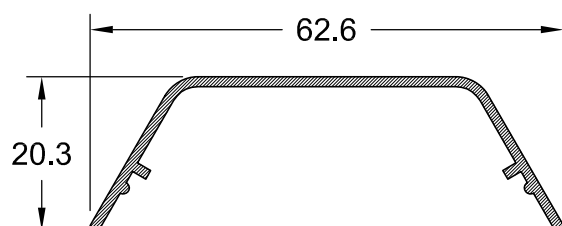
TV 4045

354 gr/m



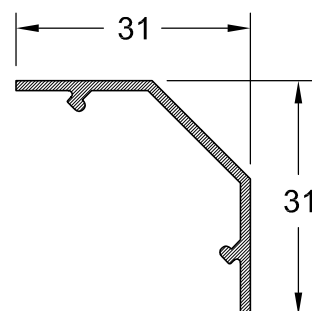
TV 4048

312 gr/m



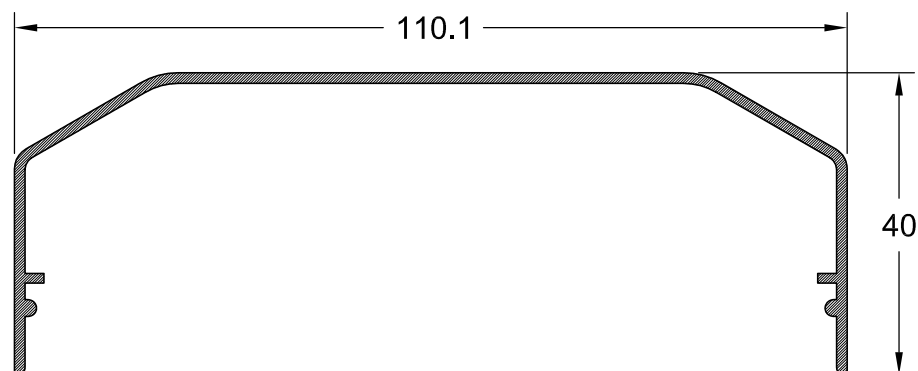
TV 4057

216 gr/m



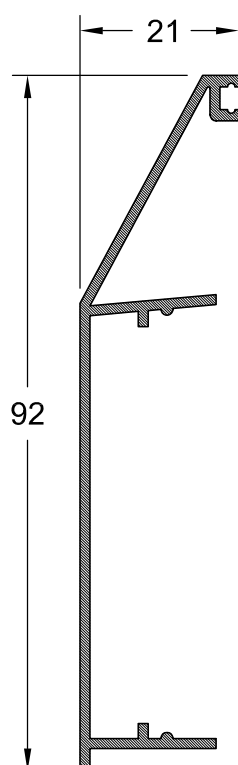
TV 4051

680 gr/m



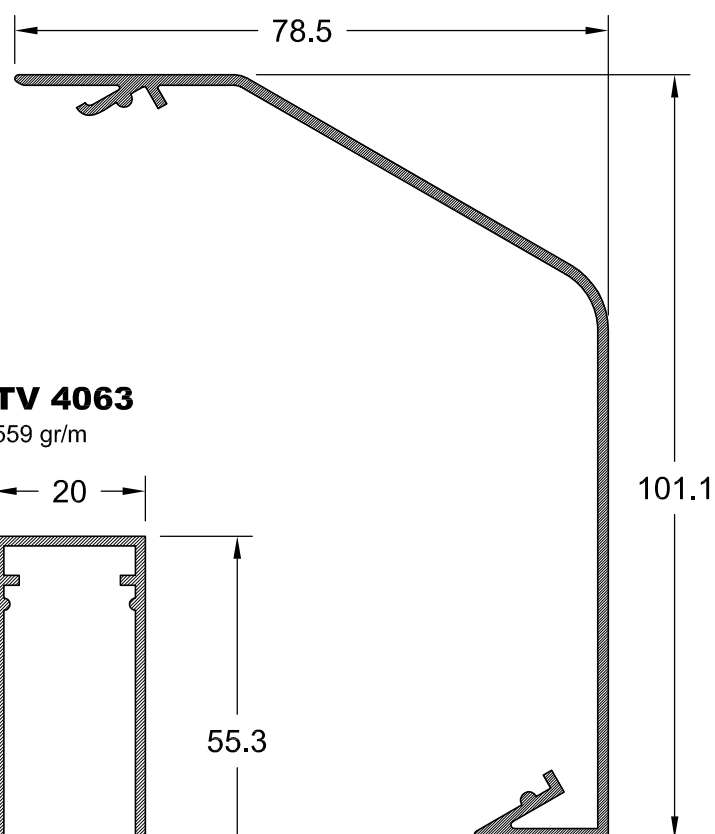
TV 4062

515 gr/m



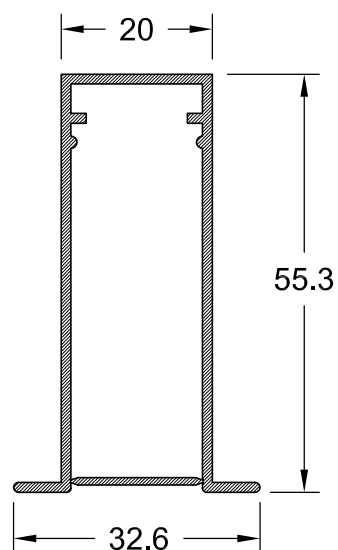
TV 4052

755 gr/m



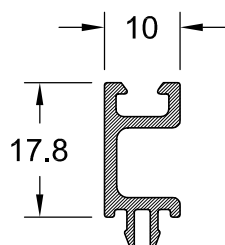
TV 4063

559 gr/m



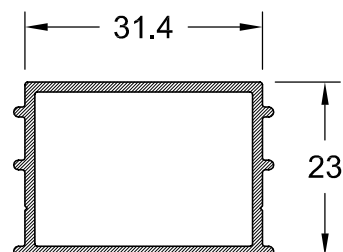
TV 4040

208 gr/m



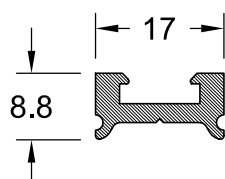
TV 4061

394 gr/m



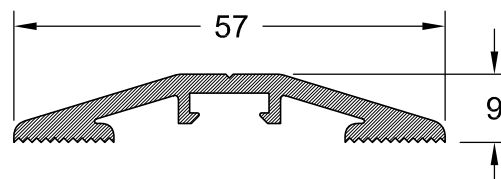
TV 4068

206 gr/m



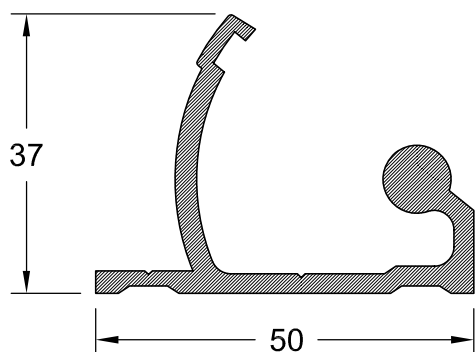
TV 4065

528 gr/m



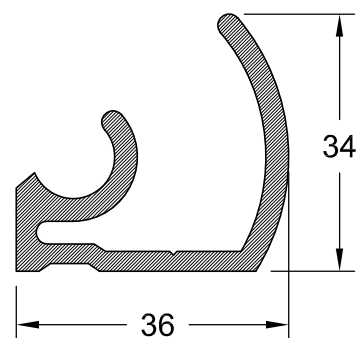
TV 4066

882 gr/m



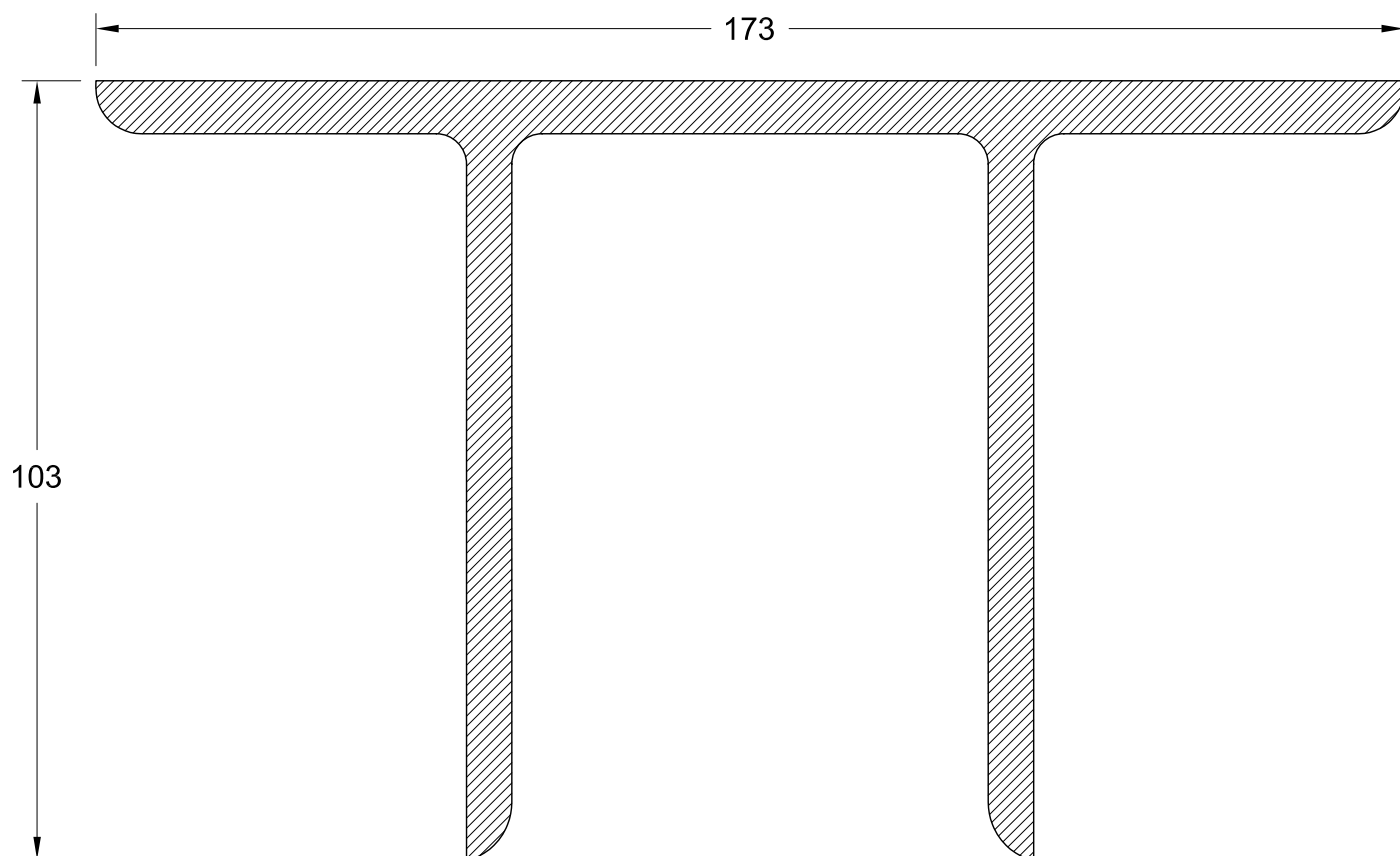
TV 4067

762 gr/m



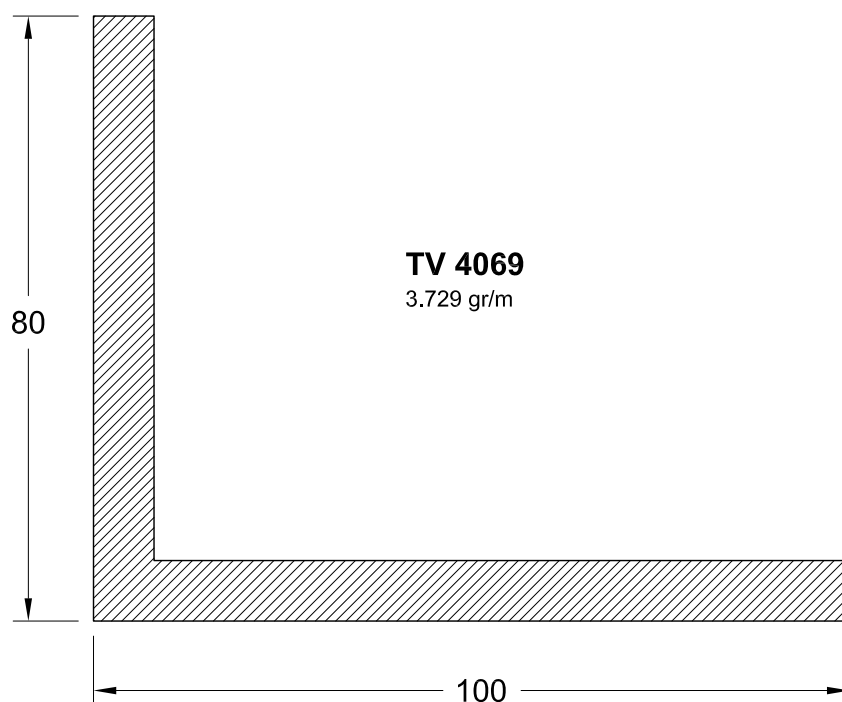
TV 4070

6.339 gr/m



TV 4069

3.729 gr/m



ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 2.5 έως 3 mm από κάθε πλευρά (λαμβάνοντας υπόψη το περιμετρικό λάστιχο θερμοδιακοπής), για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει οπές για την απορροή των επικαθίσεων στο κάτω μέρος κάθε φύλλου παντζουριού για την αποφυγή διάβρωσης.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής.
13. Οι βίδες για την κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος να είναι ανοξείδωτες για αποφυγή οποιασδήποτε οξείδωσης.
14. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame (considering the circumferential insulation gasket), for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the bottom side of every shutter leaf is essential for flowing out the sediments, protecting the leaf from corrosion.
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. Screws for system assembly and its placement must be stainless steel in order to avoid any oxidation.
14. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.

Notes:

Gaskets have to be replaced after a certain period of time. For this reason please, follow the instructions for their placement.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5-8**.
- Το **περιοδικό** καθαρίσµα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους.
- Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθειάν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του κουφώματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- The regular cleaning of painted profile surfaces will keep them in satisfactory condition.
 - Cleaning is considered necessary when dust and / or pollution are evident on the surface of the profile. It should be carried out done by using a soft sponge and a mixture of water and cleaning-product with a pH of 5.5-8, followed by washing with clean water.
 - The cleaning products should not affect the surface or change its appearance, therefore hard sponge, sponge of wire, or diluters must be avoided.
 - The frequency of cleaning depends on the place, where the building is located and its desired appearance.
 - Especially in industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the deposits of dirt or salts on the profile's surface since then are very corrosive.
- We would like to point out that alkaline material, such as cement, lime, and gypsum should not stay adhered to the surface. Also not approved tapes should not be stuck directly on the painted surface.
- The protective film, which is put on when the profile leaves the production line, should be removed after casement installation, because its exposure to the sunlight could cause problems to the surface.

Strict adherence to the instruction mentioned above, in combination with the use of a special glue directly to the points where the paint is scratched during the works, will contribute to the shiny appearance and strength of the profile, by avoiding as well, this way, any possible problems of corrosion.

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS OF COATING PAINTED AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

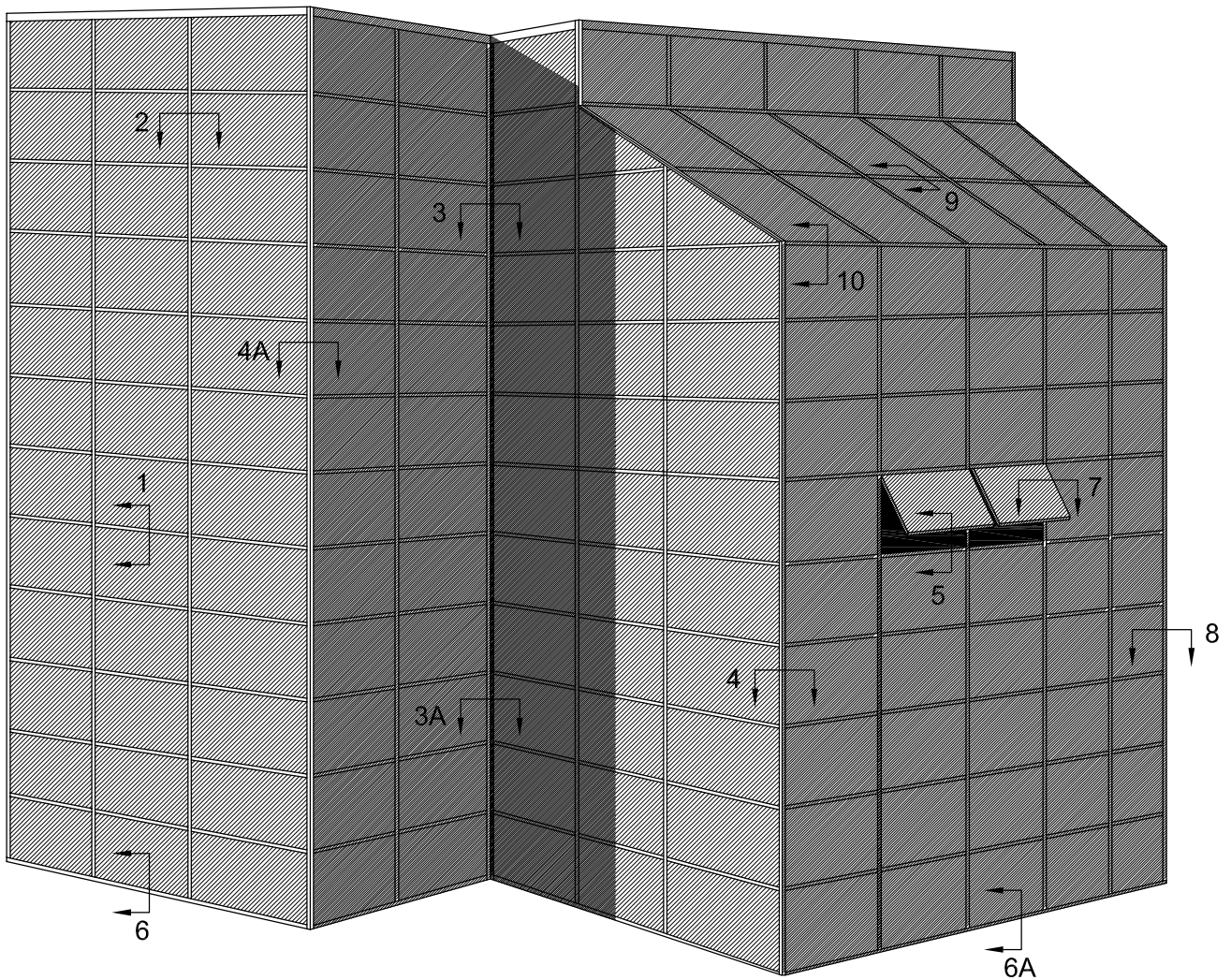
For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

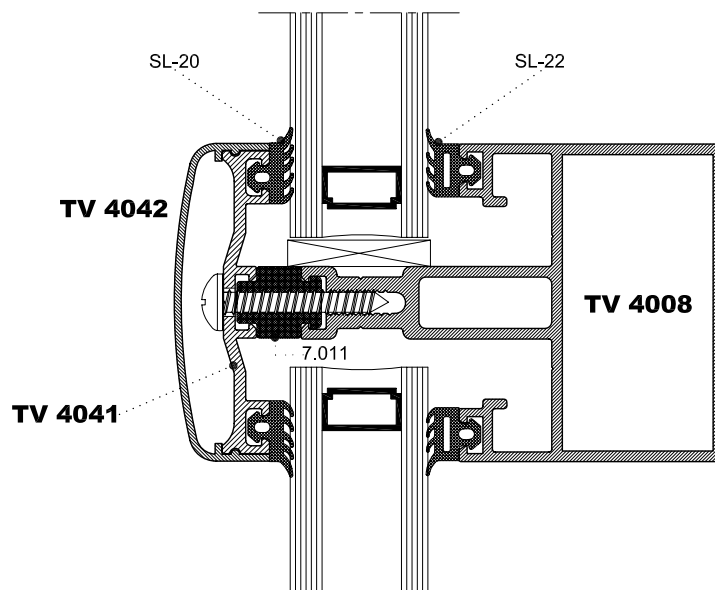
ΤΥΠΙΚΗ ΟΨΗ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ
TYPICAL ELEVATION OF CURTAIN WALLS



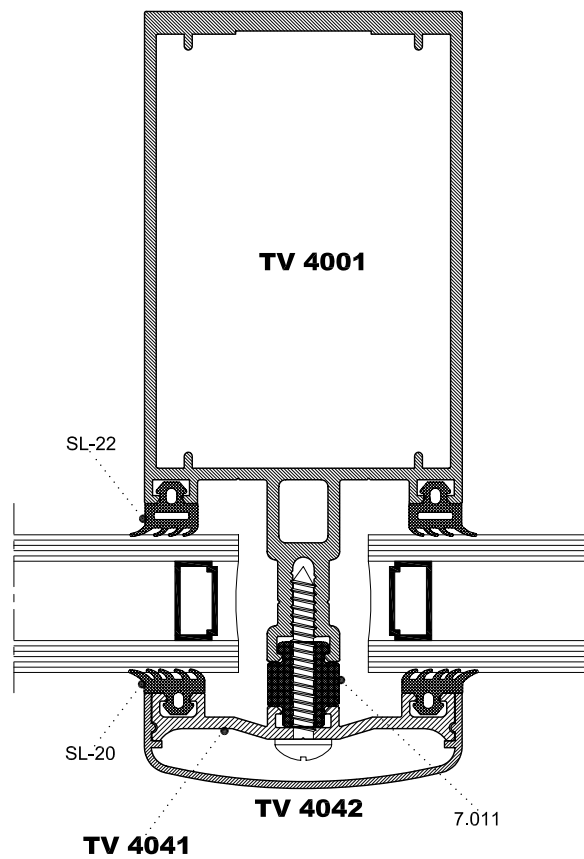
* Οι τομές (9 και 10) ισχύουν μόνο για κατασκευές με συμβατικό υαλοπέτασμα.
The sections (9 and 10) is only for constructions with conventional curtain wall.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ ΣΥΜΒΑΤΙΚΟΥ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ
CONSTRUCTION SECTIONS OF CONVENTIONAL CURTAIN WALL

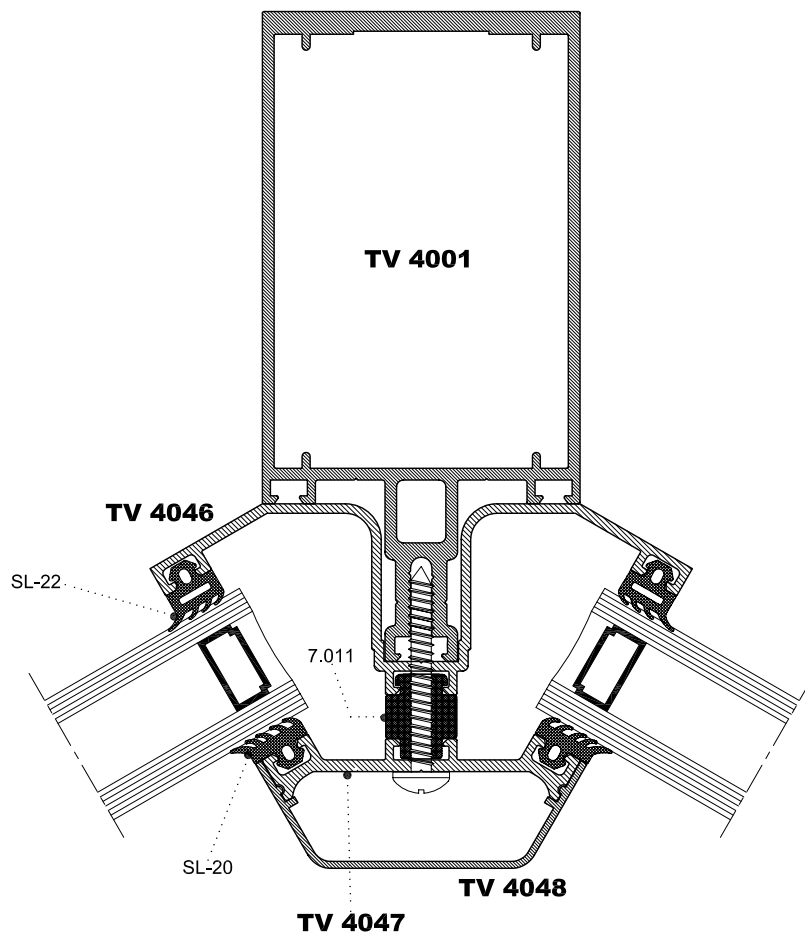
ΤΟΜΗ 1
SECTION 1



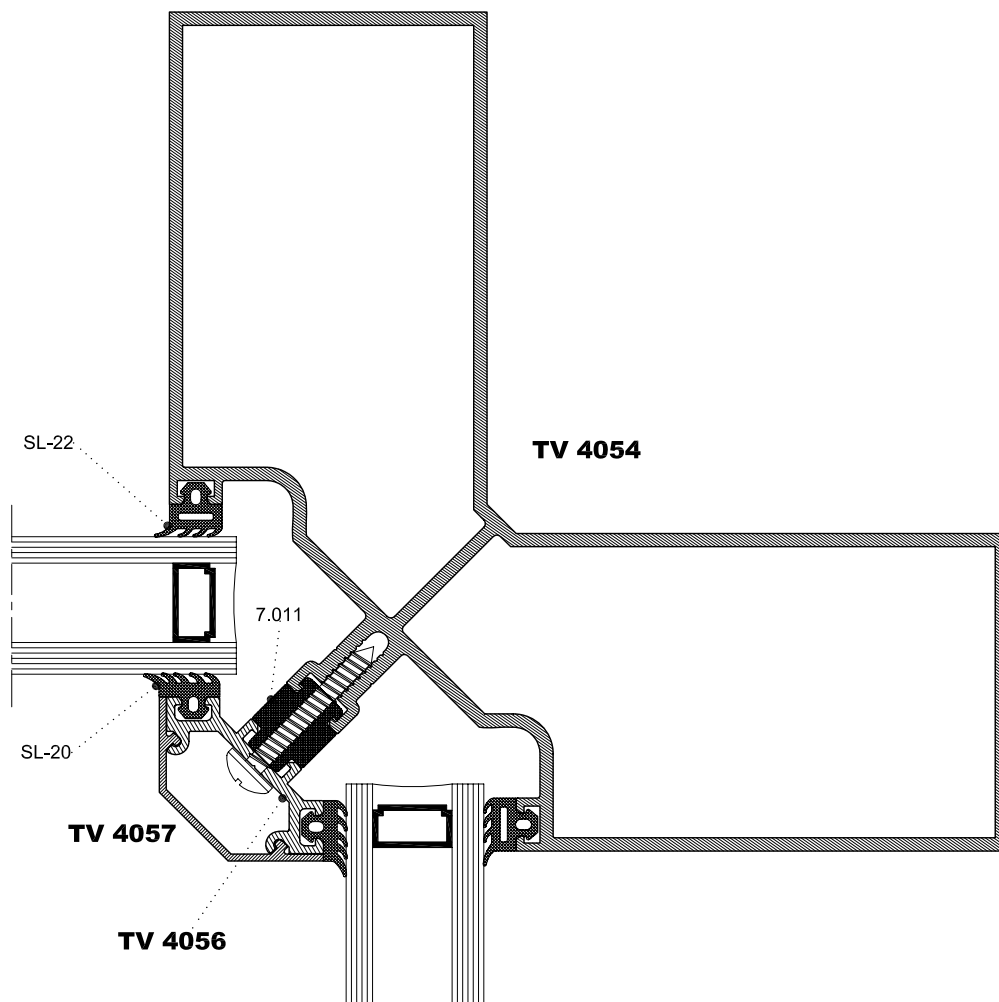
TOMH 2
SECTION 2



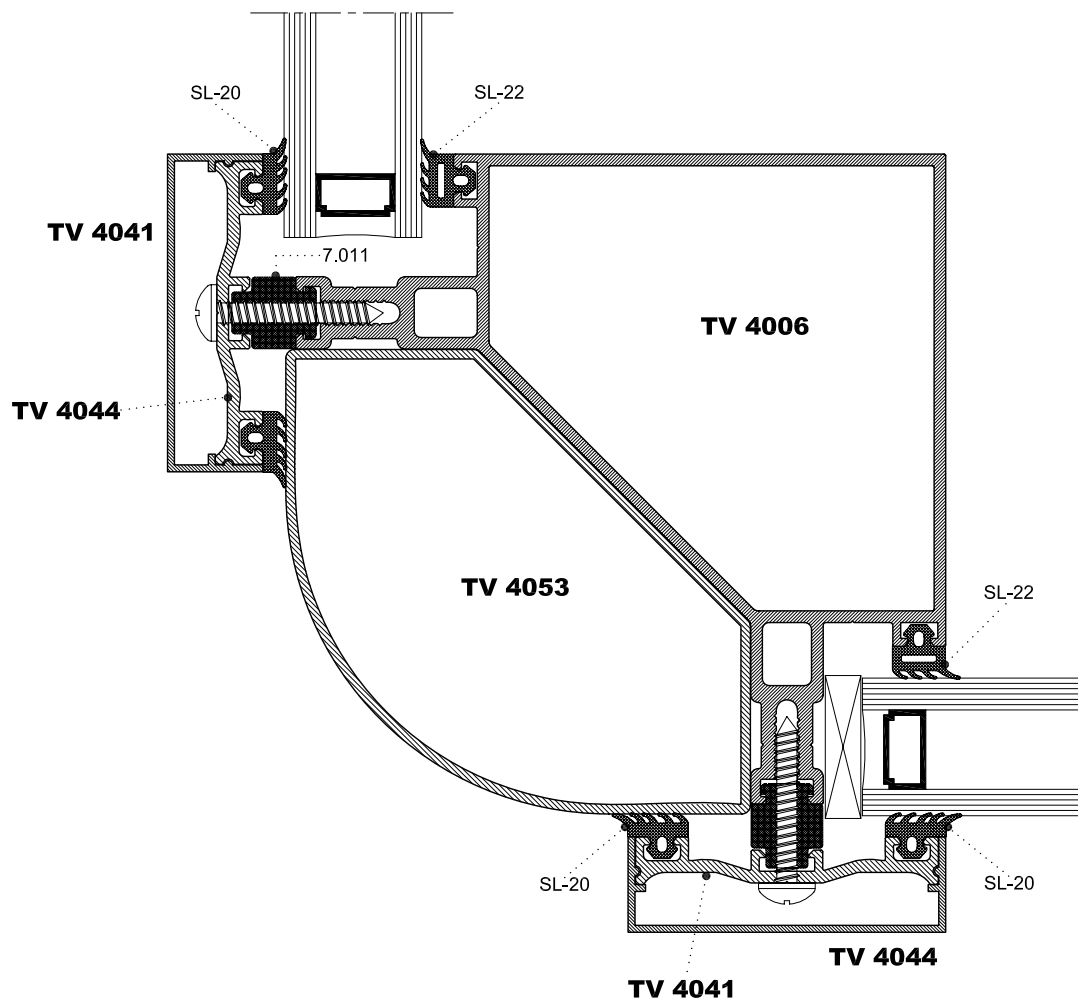
TOMH 3
SECTION 3



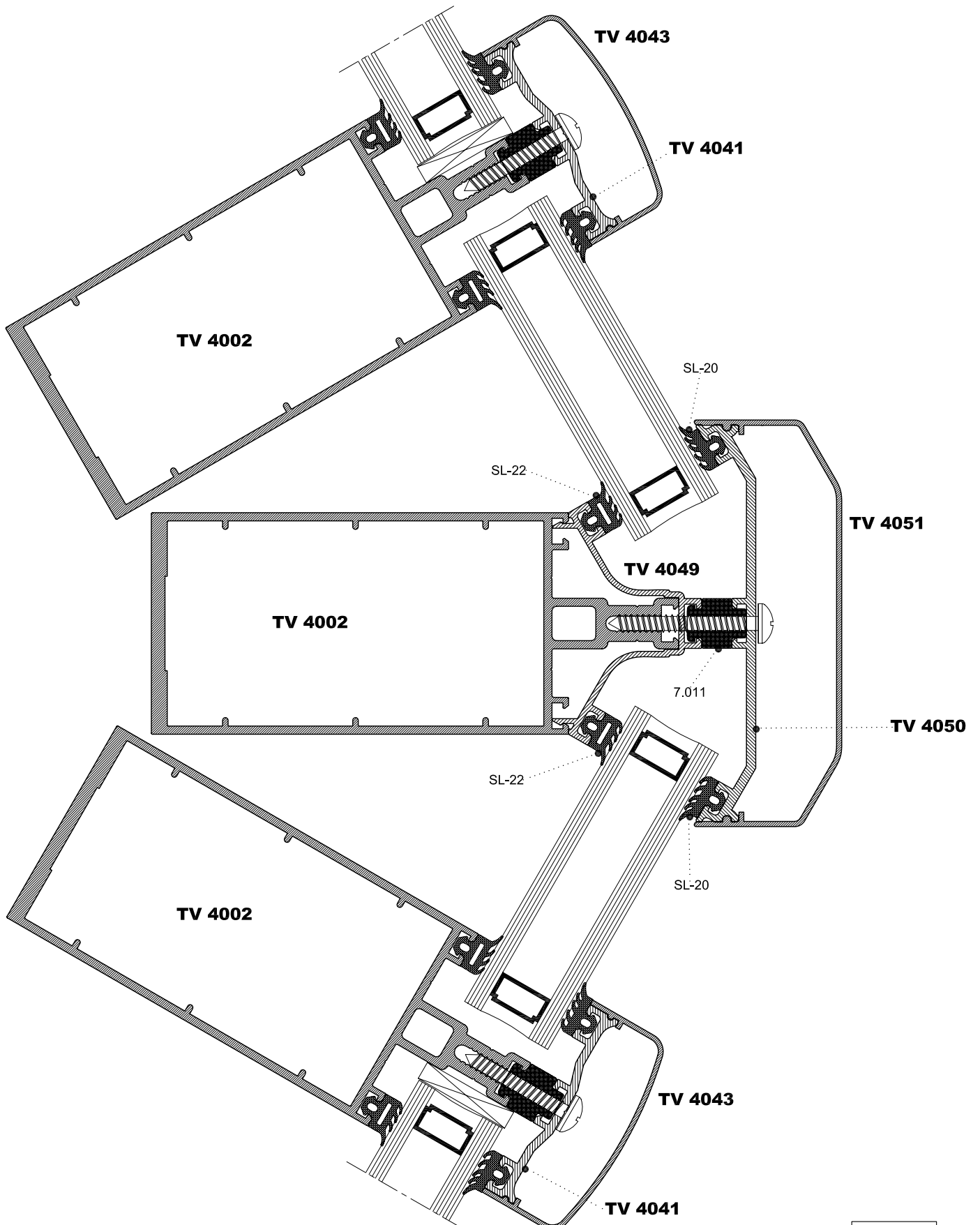
TOMH 3A
SECTION 3A



TOMH 4
SECTION 4

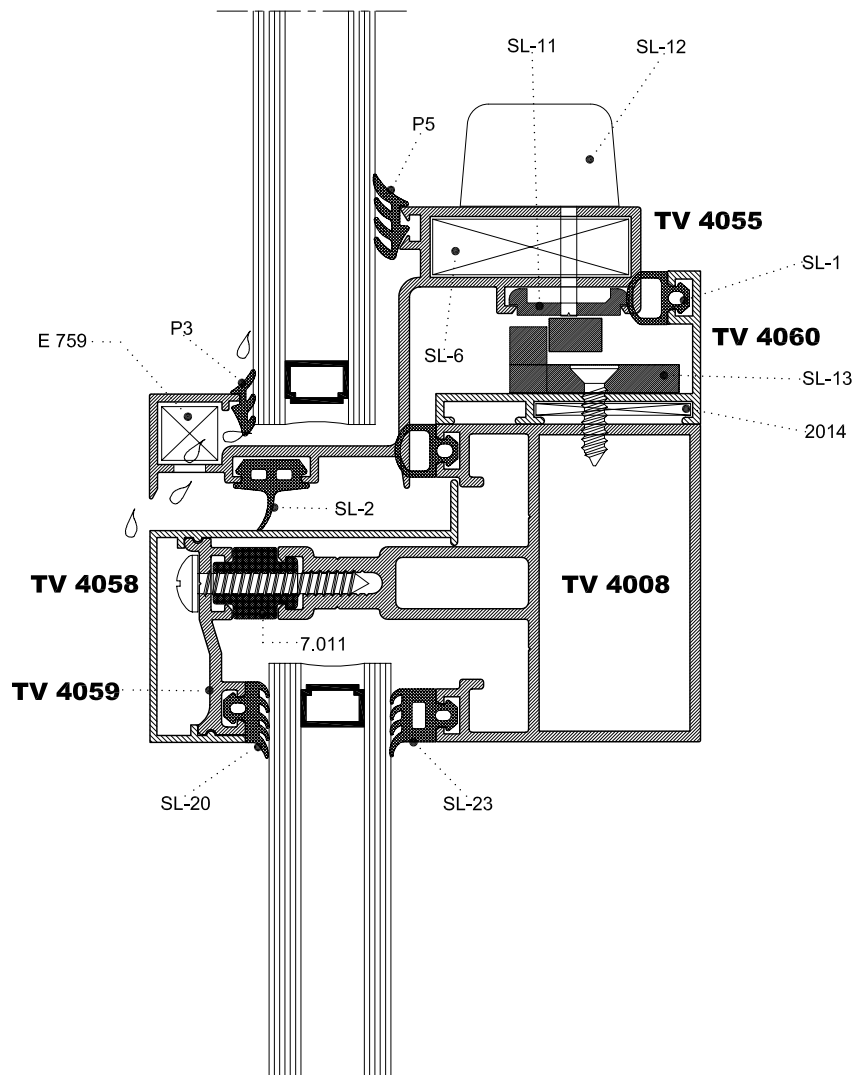


TOMH 4A
SECTION 4A

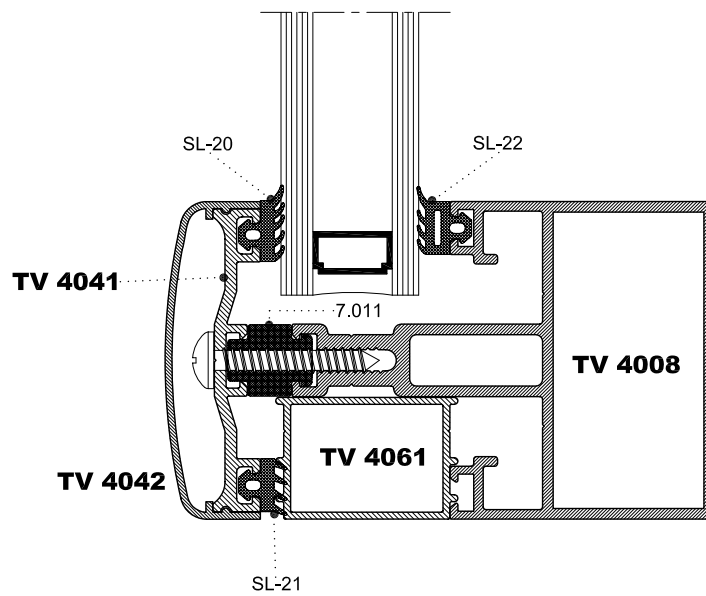


SCALE: 0.7

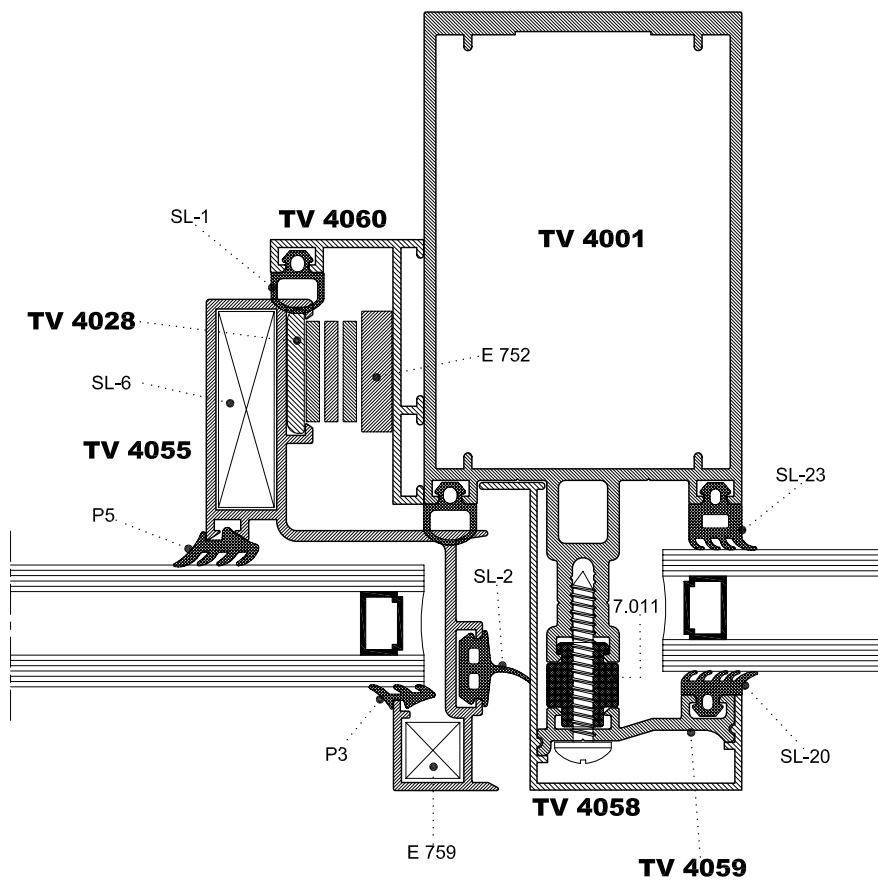
TOMH 5
SECTION 5



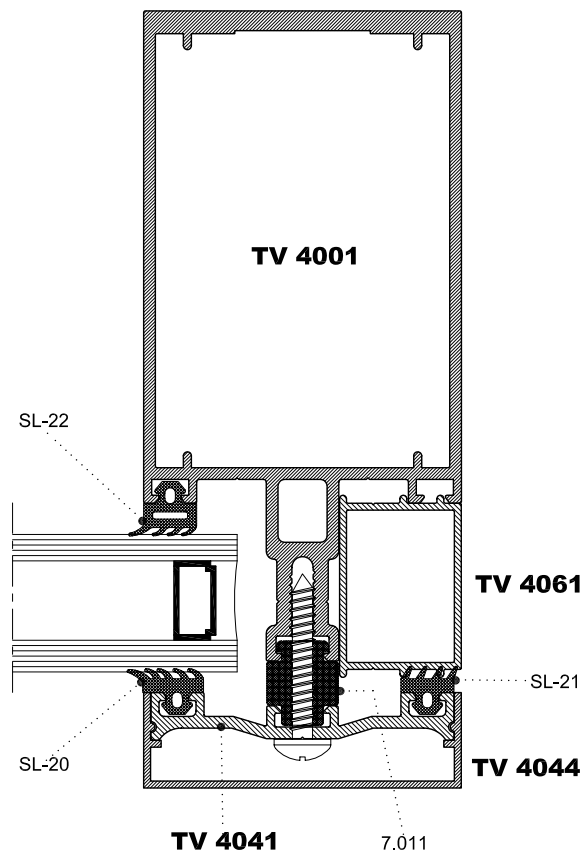
TOMH 6
SECTION 6



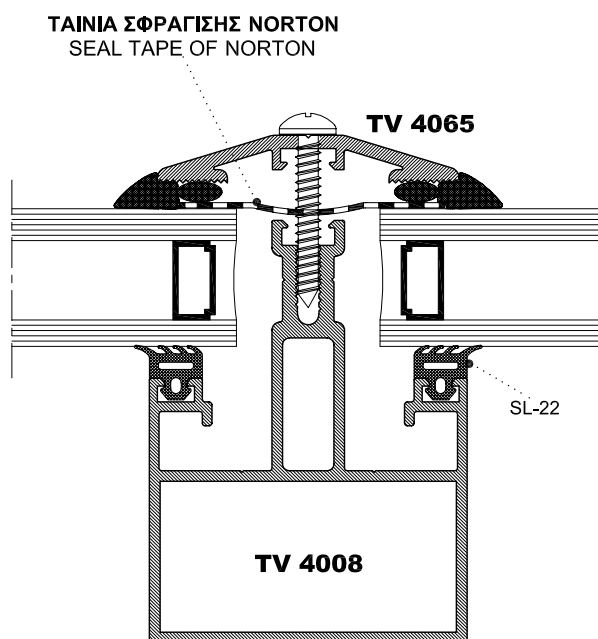
TOMH 7
SECTION 7



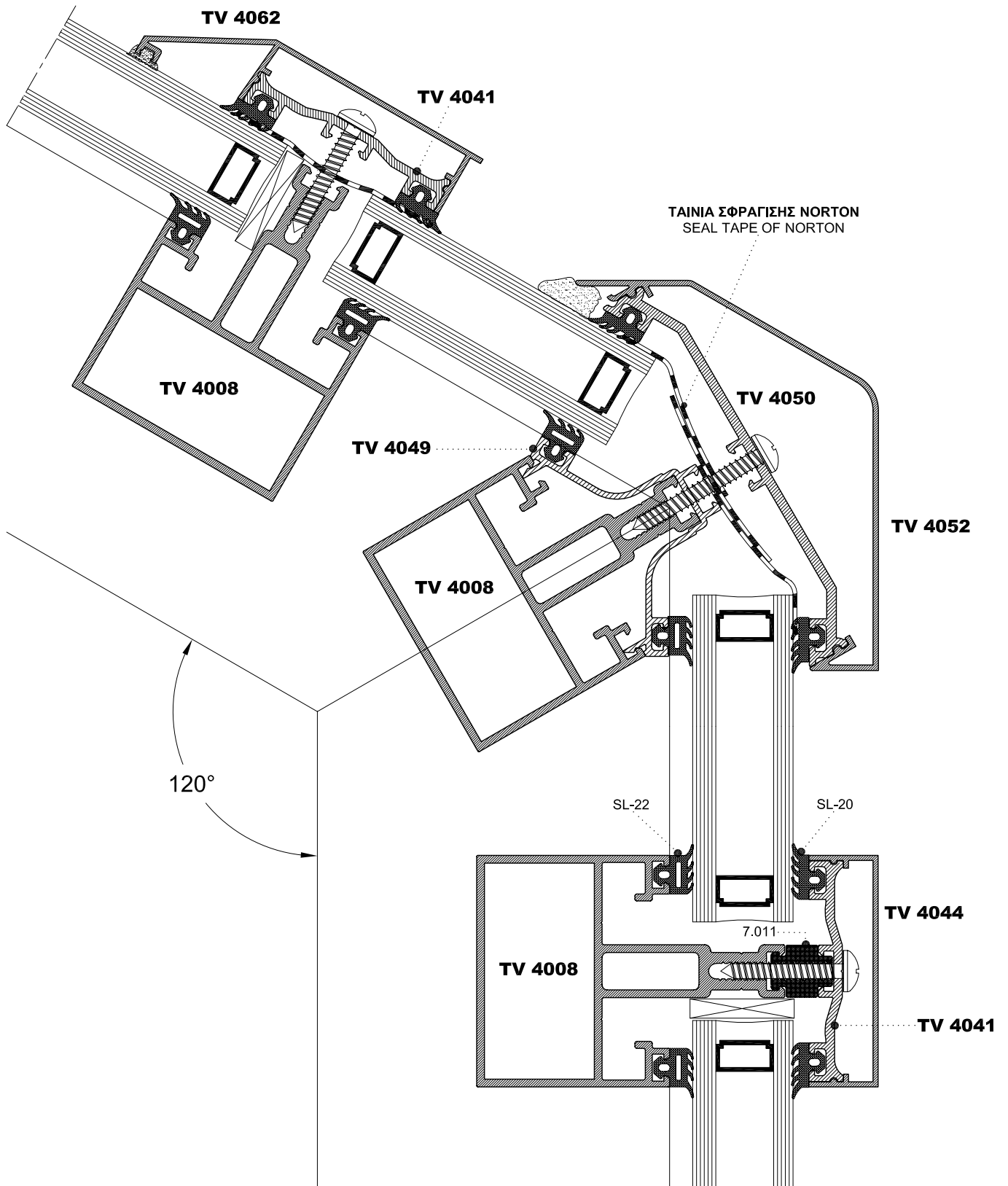
TOMH 8
SECTION 8



TOMH 9
SECTION 9



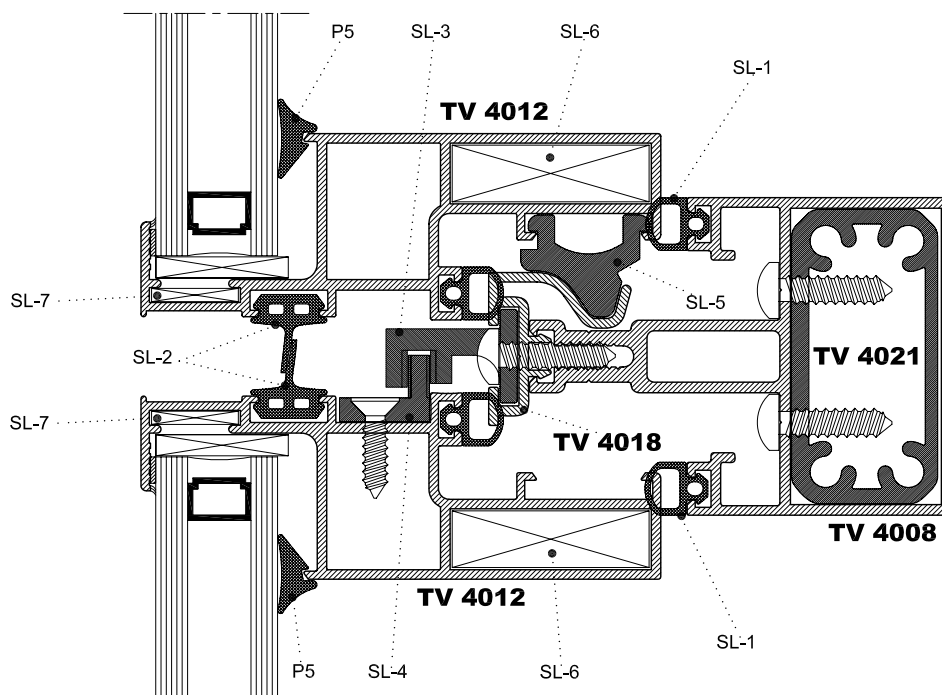
TOMH 10
SECTION 10



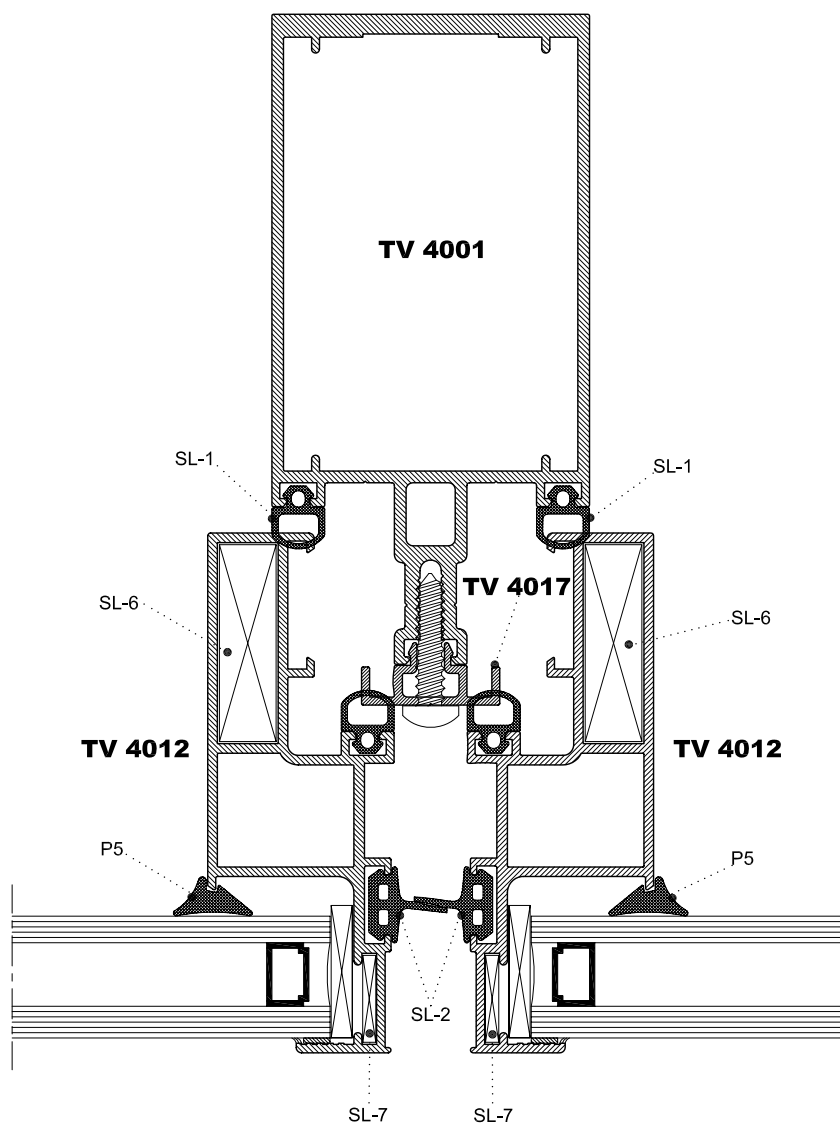
SCALE: 0.7

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ SEMI - STRUCTURAL
CONSTRUCTION SECTIONS OF SEMI - STRUCTURAL

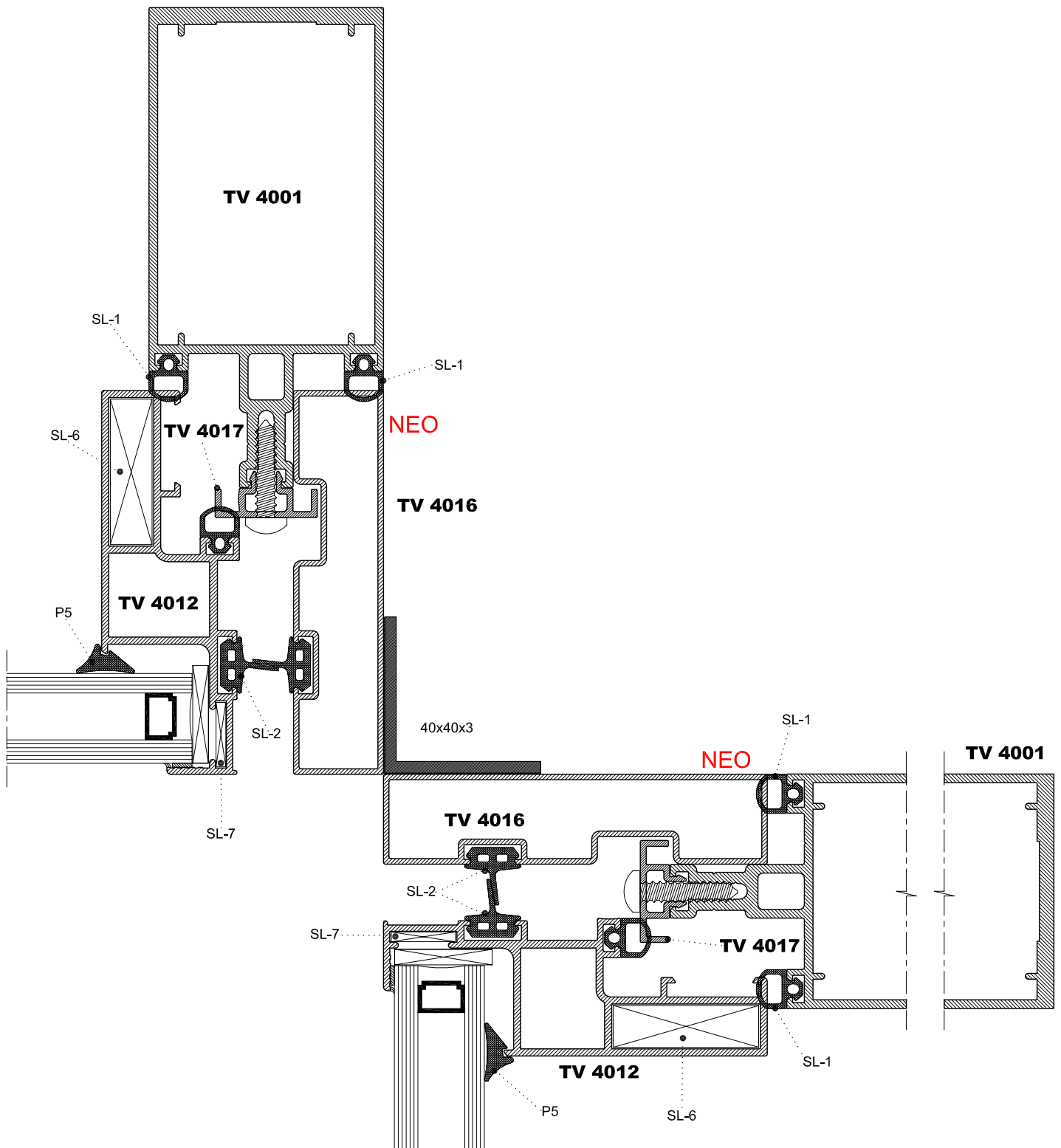
TOMH 1
SECTION 1



TOMH 2
SECTION 2

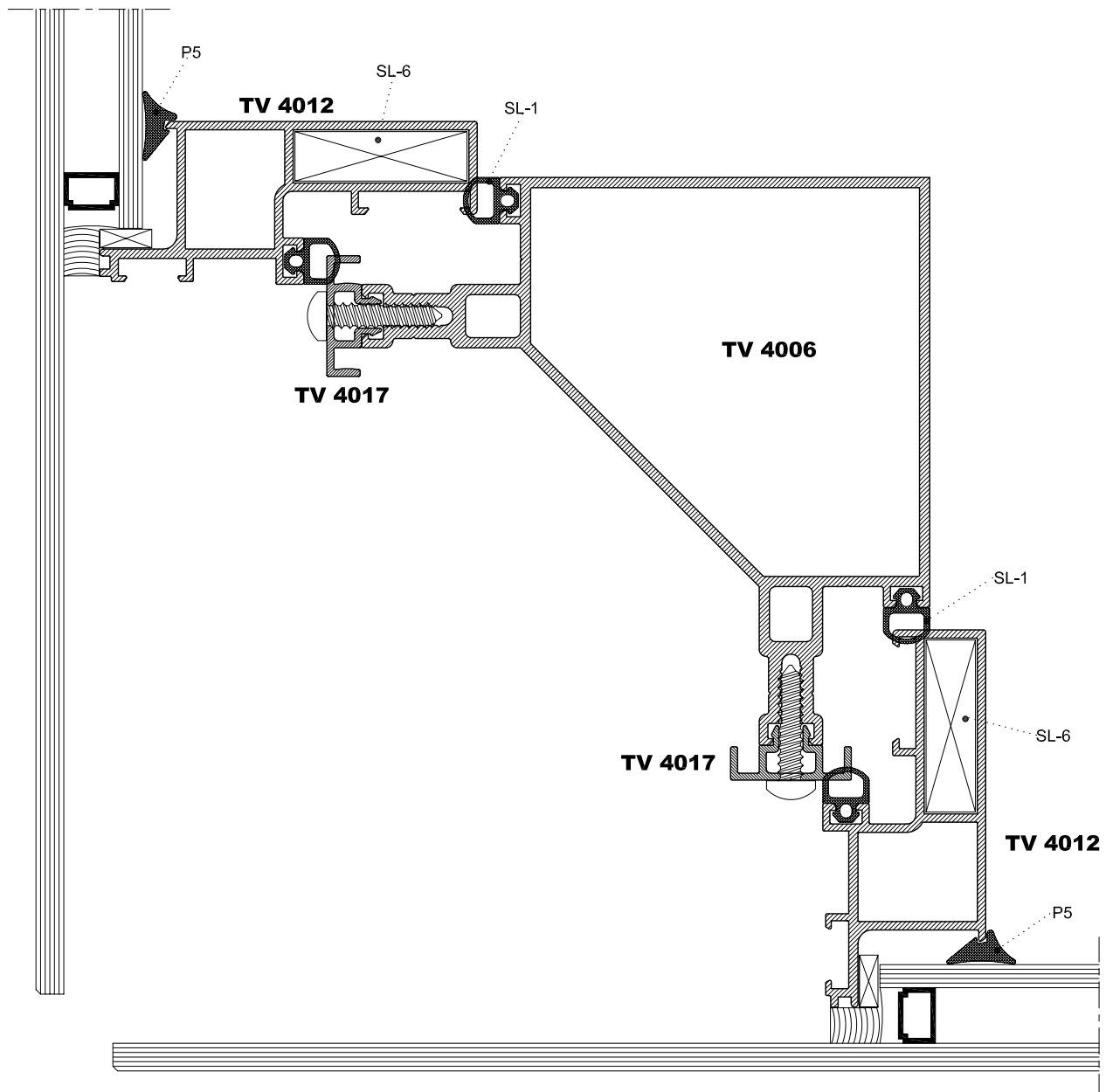


TOMH 3
SECTION 3



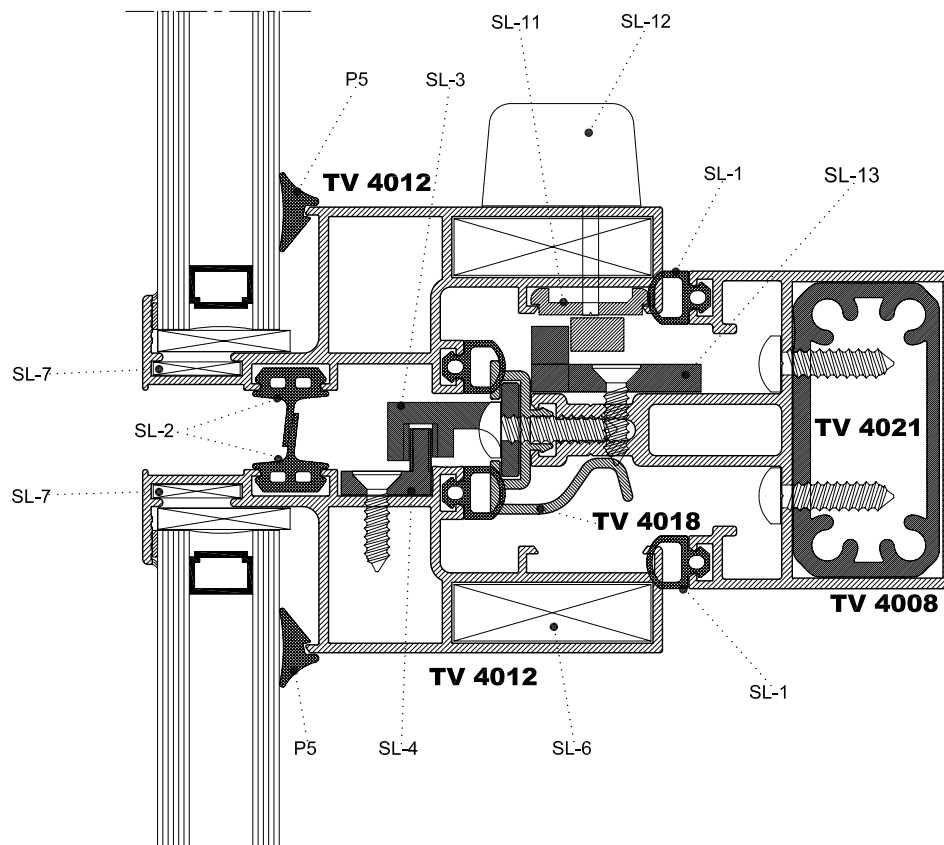
SCALE: 0.7

TOMH 4
SECTION 4

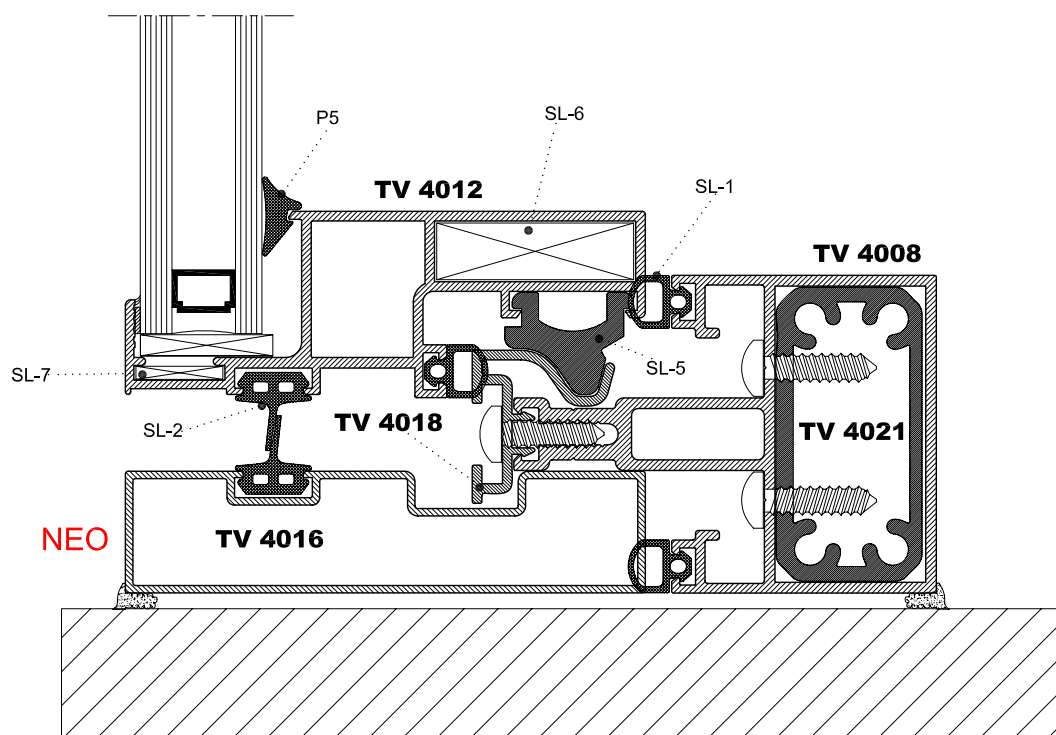


SCALE: 0.7

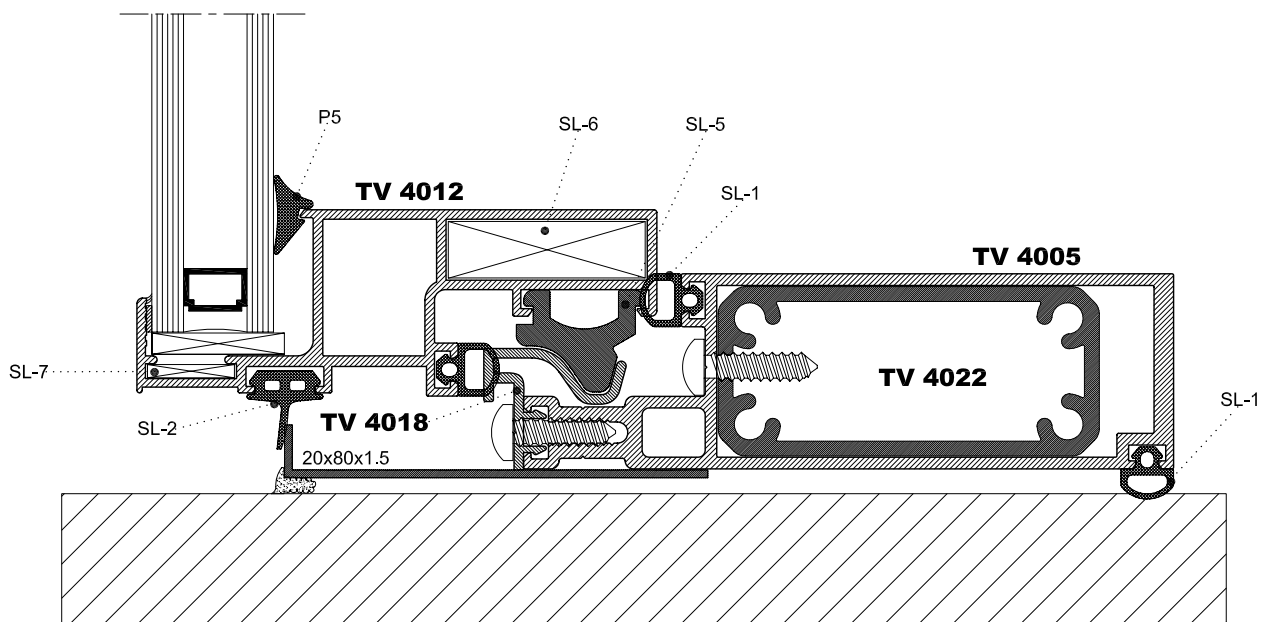
TOMH 5
SECTION 5



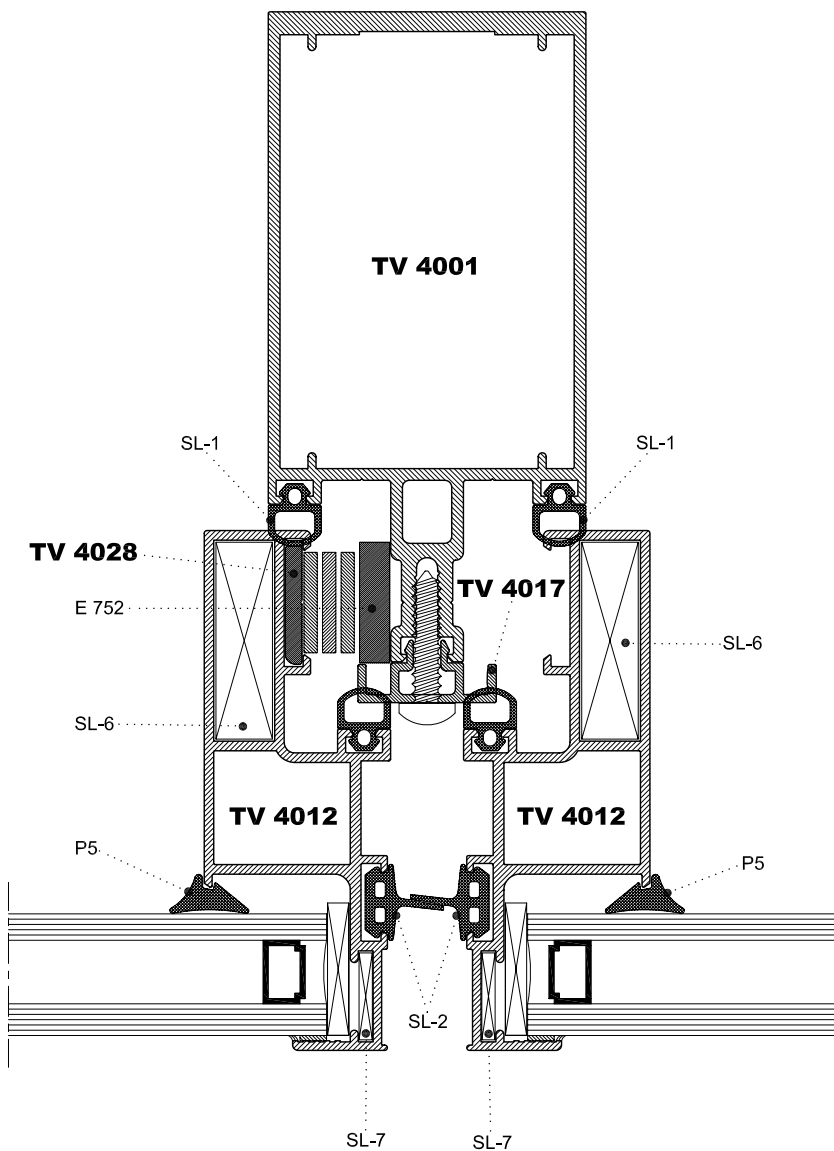
TOMH 6
SECTION 6



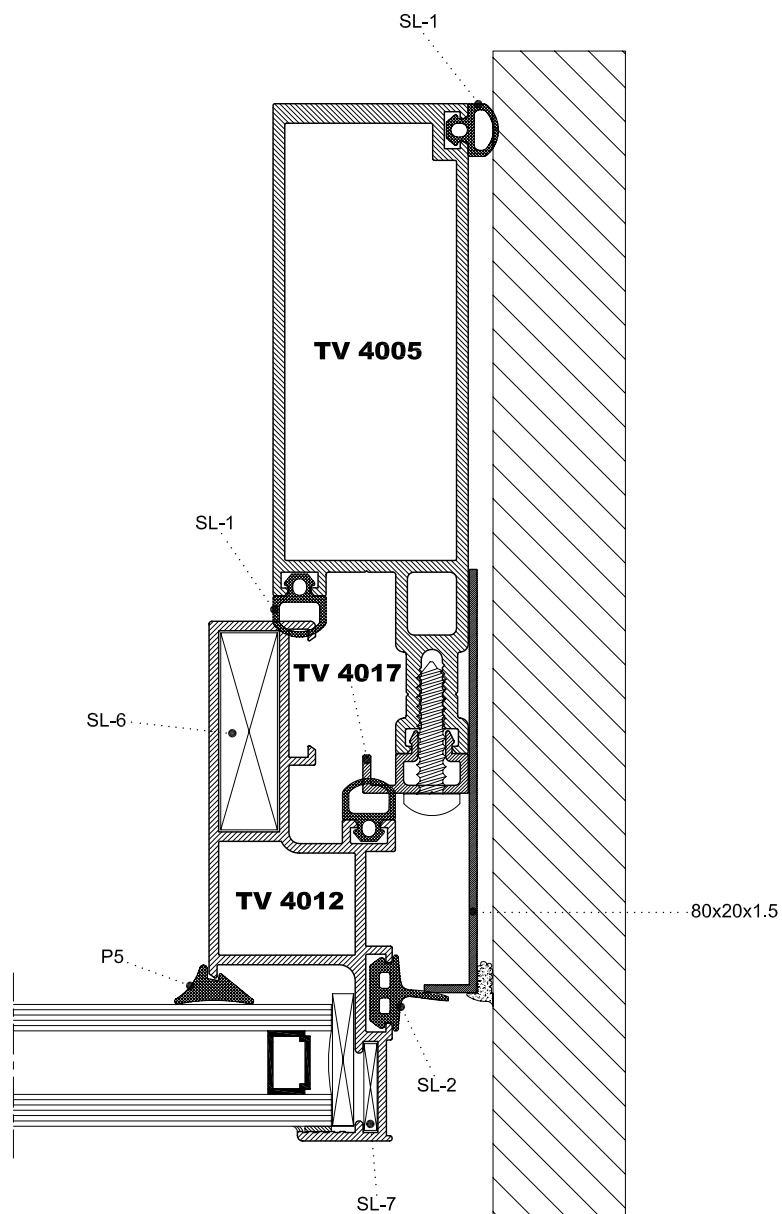
TOMH 6A
SECTION 6A



TOMH 7
SECTION 7



TOMH 8
SECTION 8

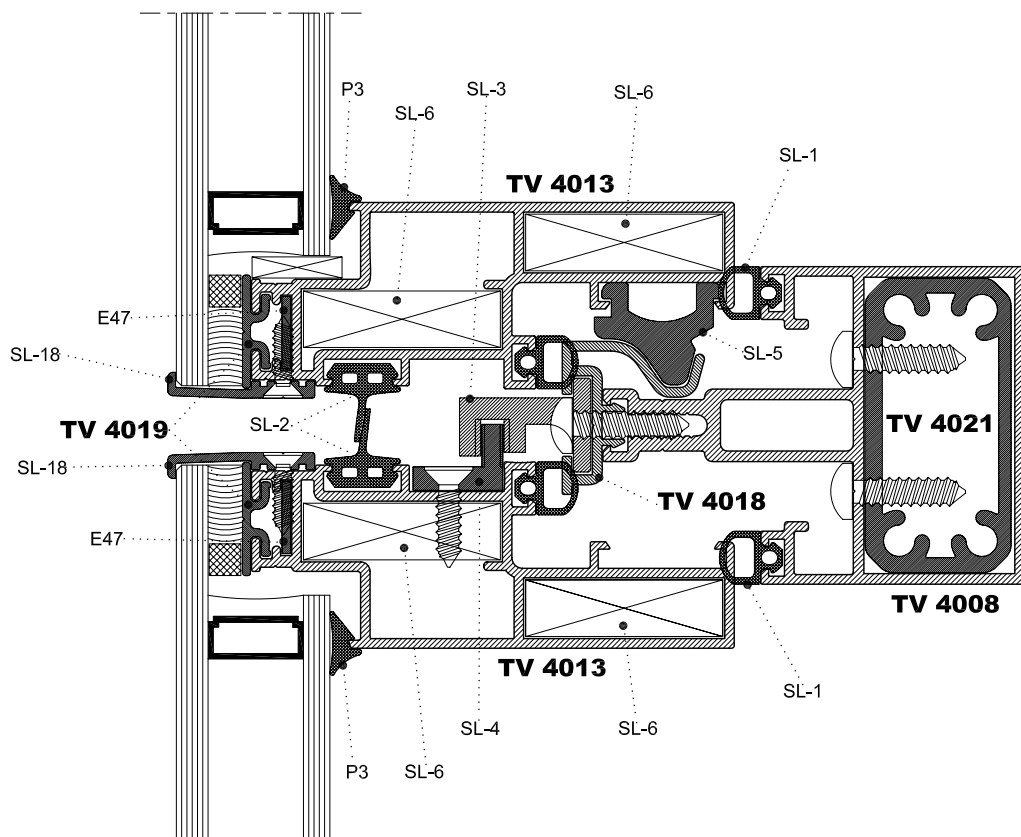


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ STRUCTURAL GLAZING

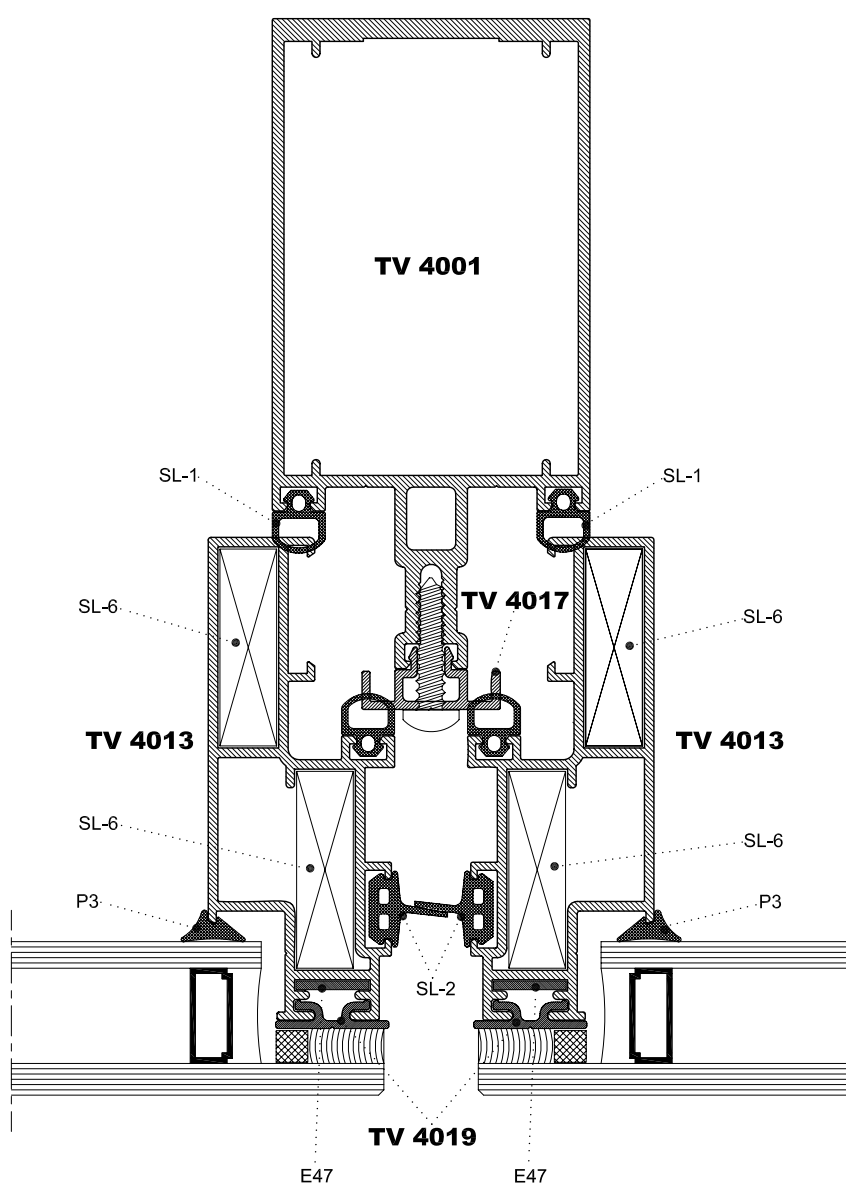
CONSTRUCTION SECTIONS OF STRUCTURAL GLAZING

TOMH 1

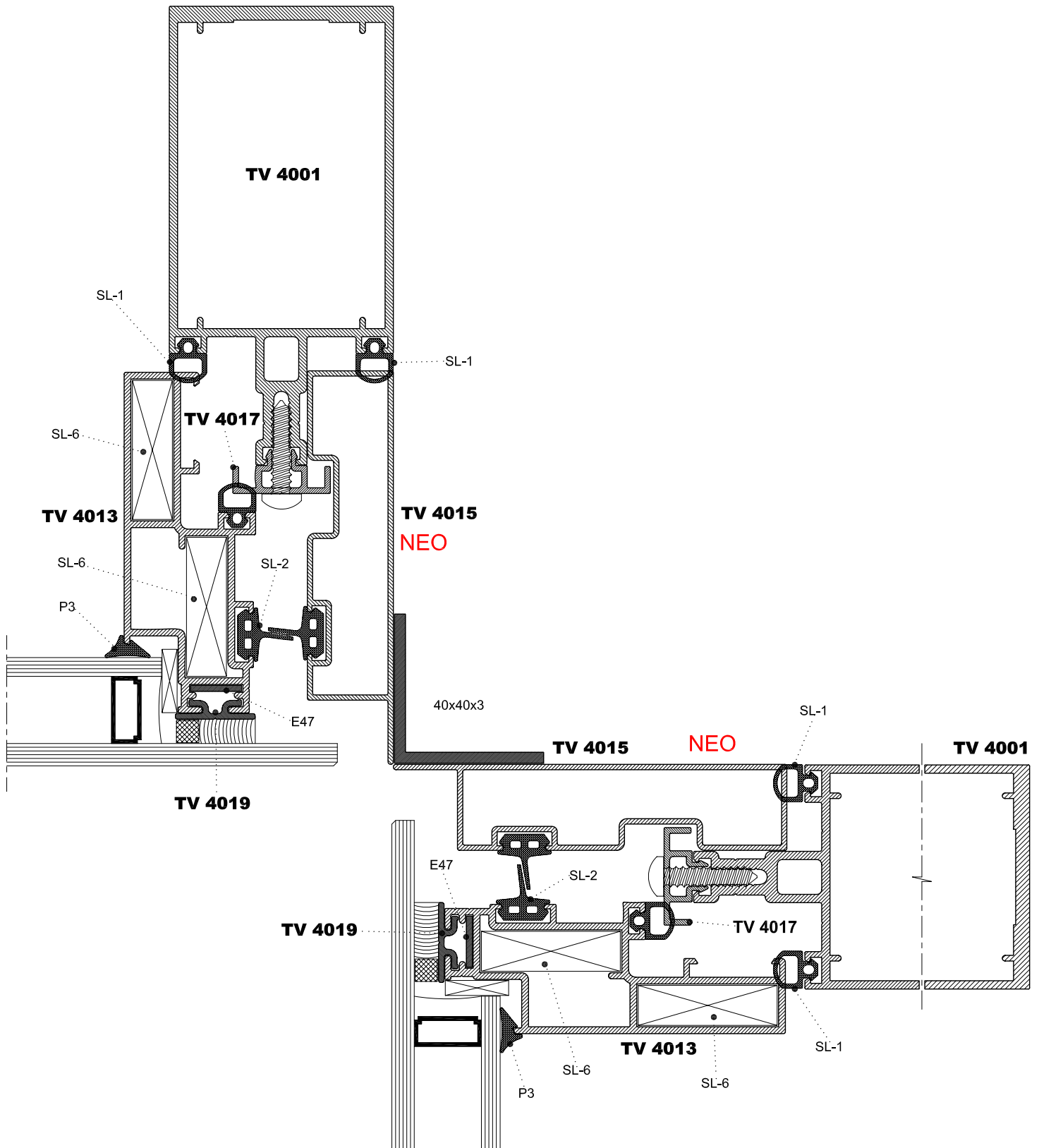
SECTION 1



TOMH 2
SECTION 2

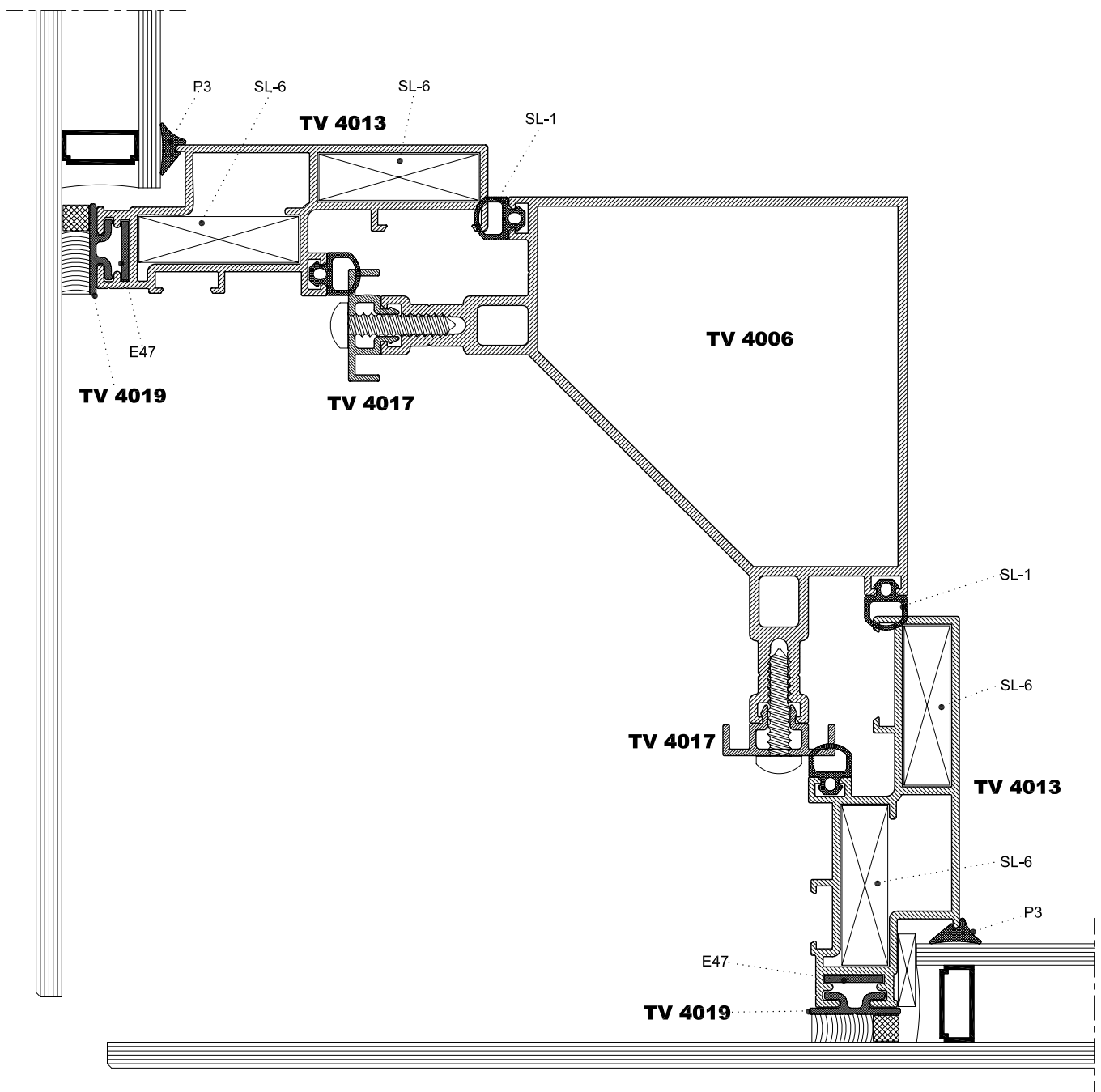


TOMH 3
SECTION 3

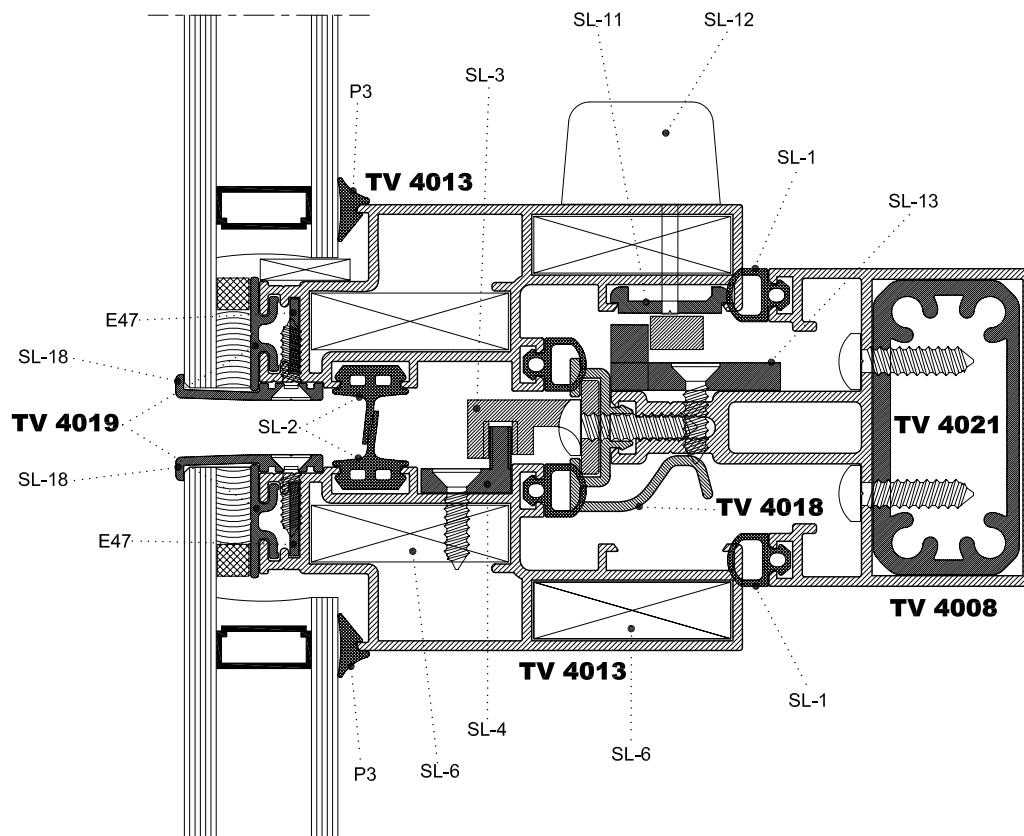


SCALE: 0.7

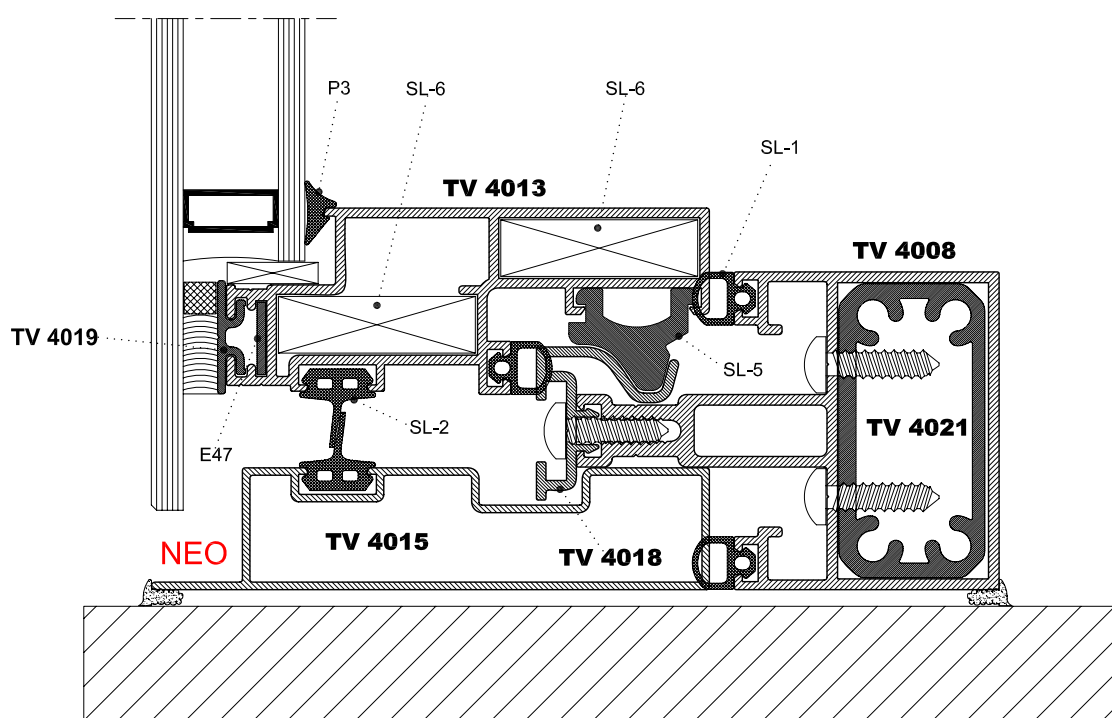
TOMH 4
SECTION 4



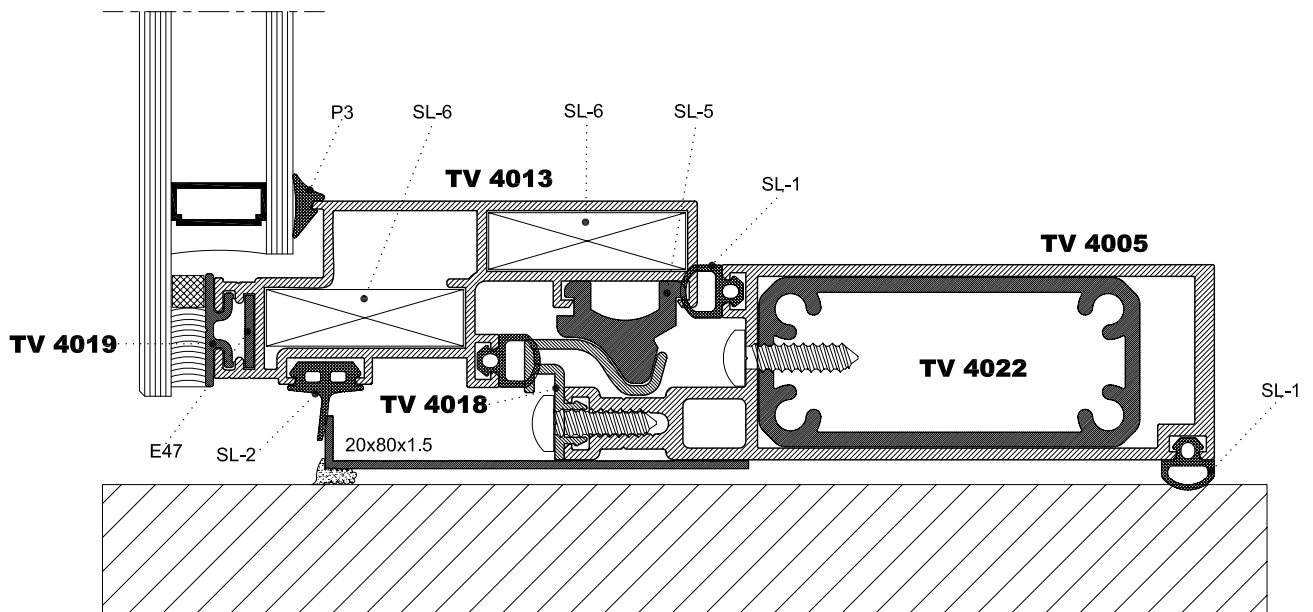
TOMH 5
SECTION 5



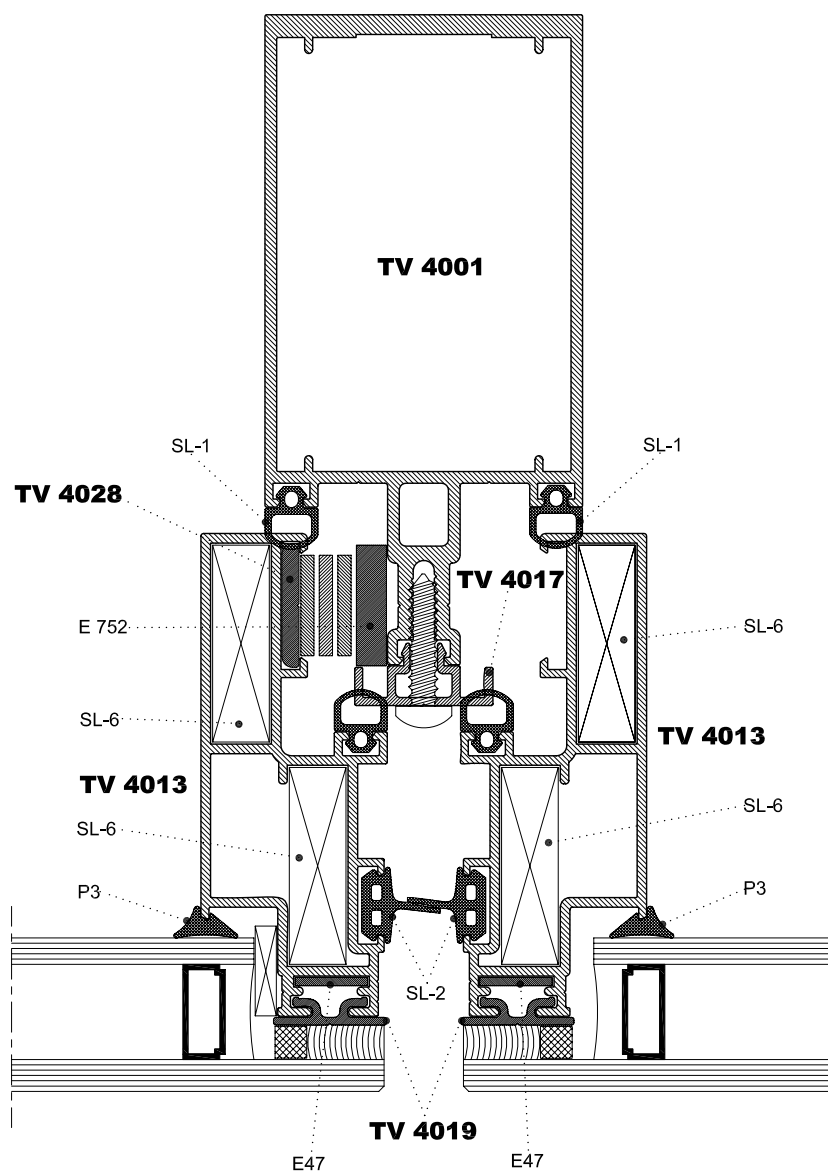
TOMH 6
SECTION 6



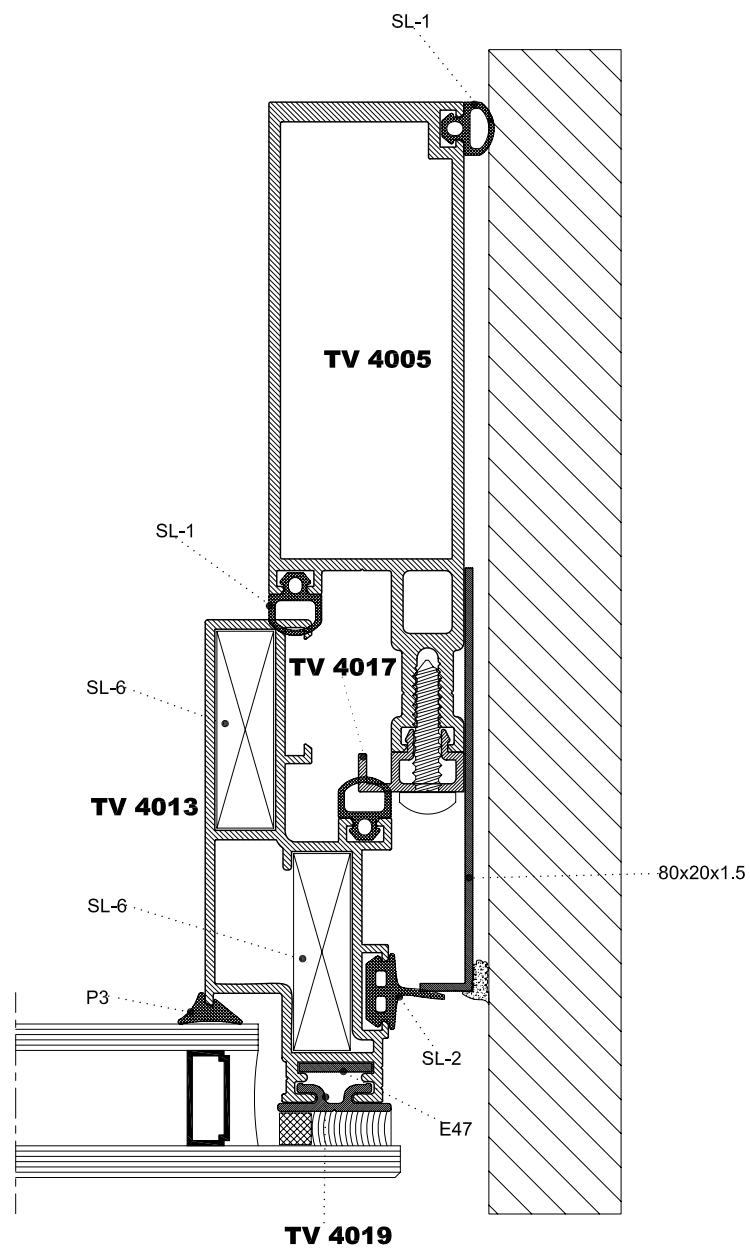
TOMH 6A
SECTION 6A



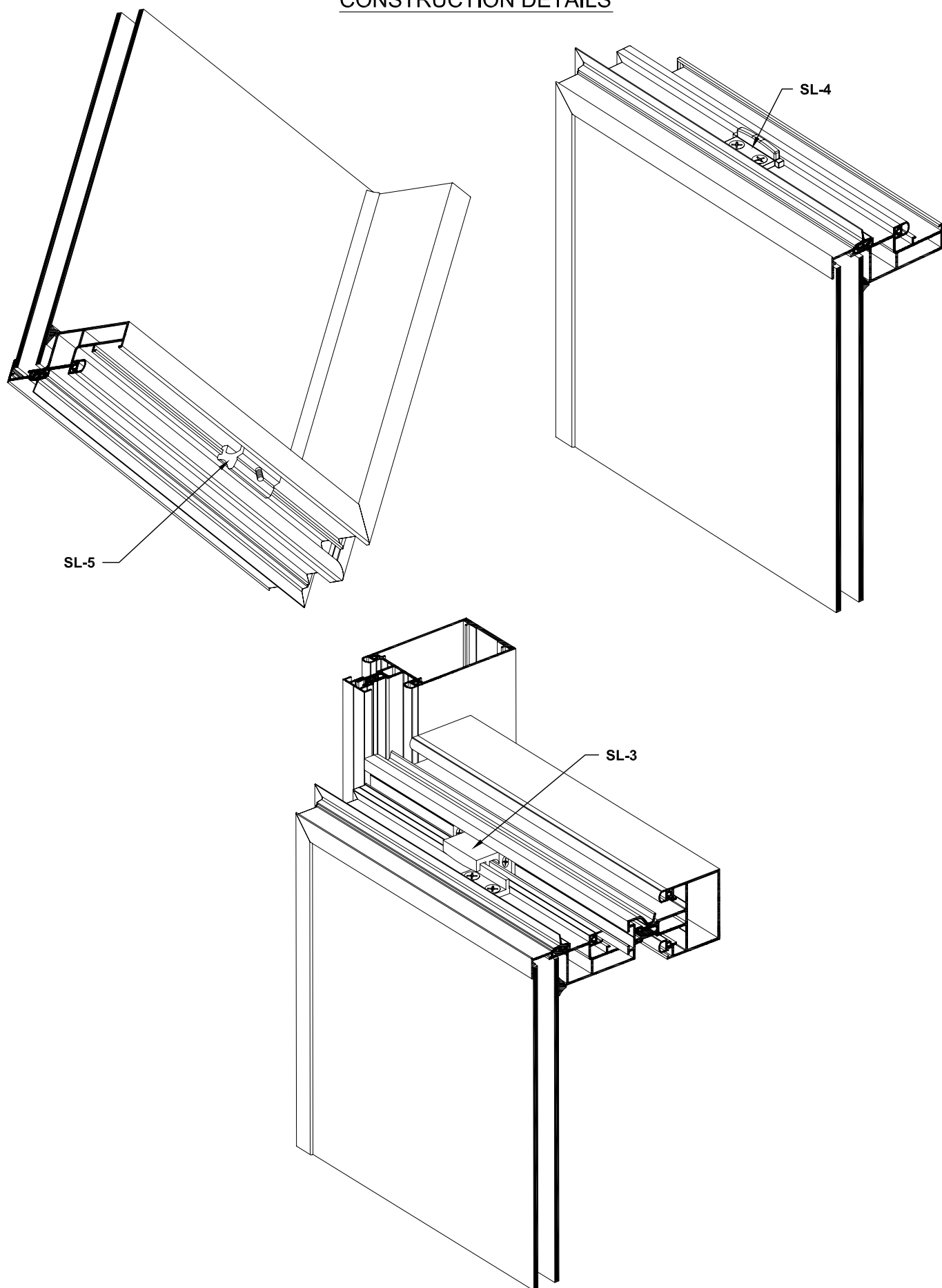
TOMH 7
SECTION 7

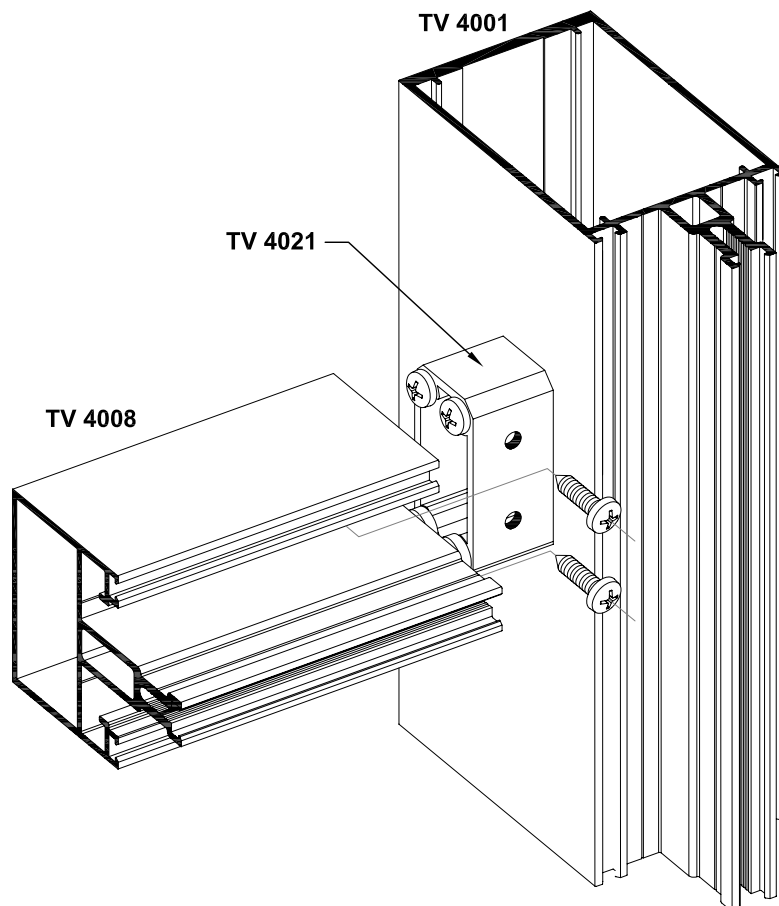
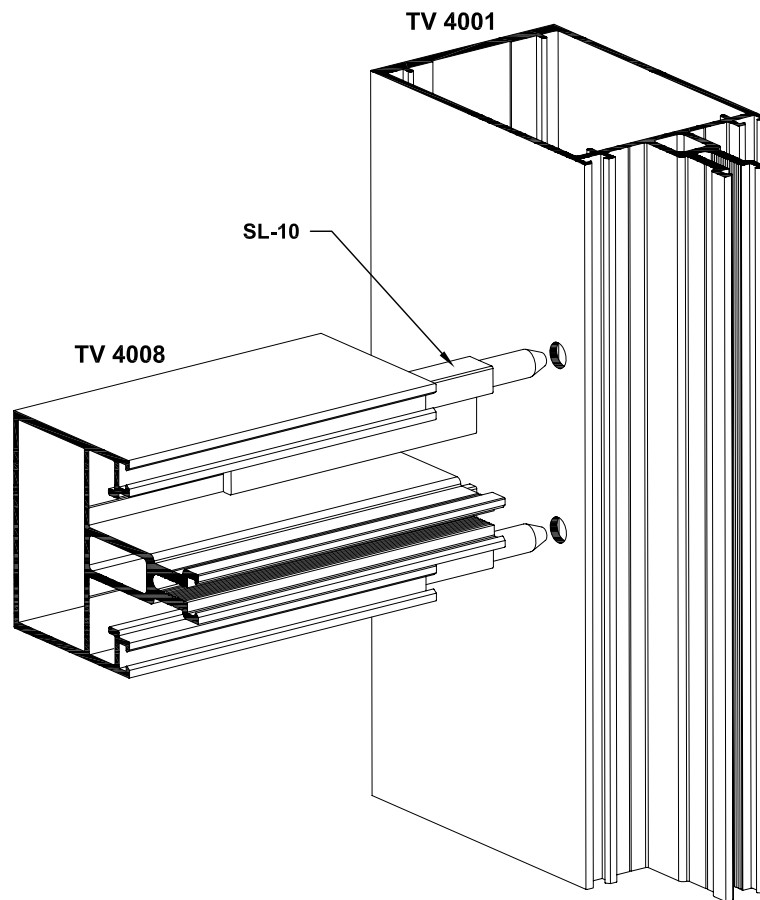


TOMH 8
SECTION 8

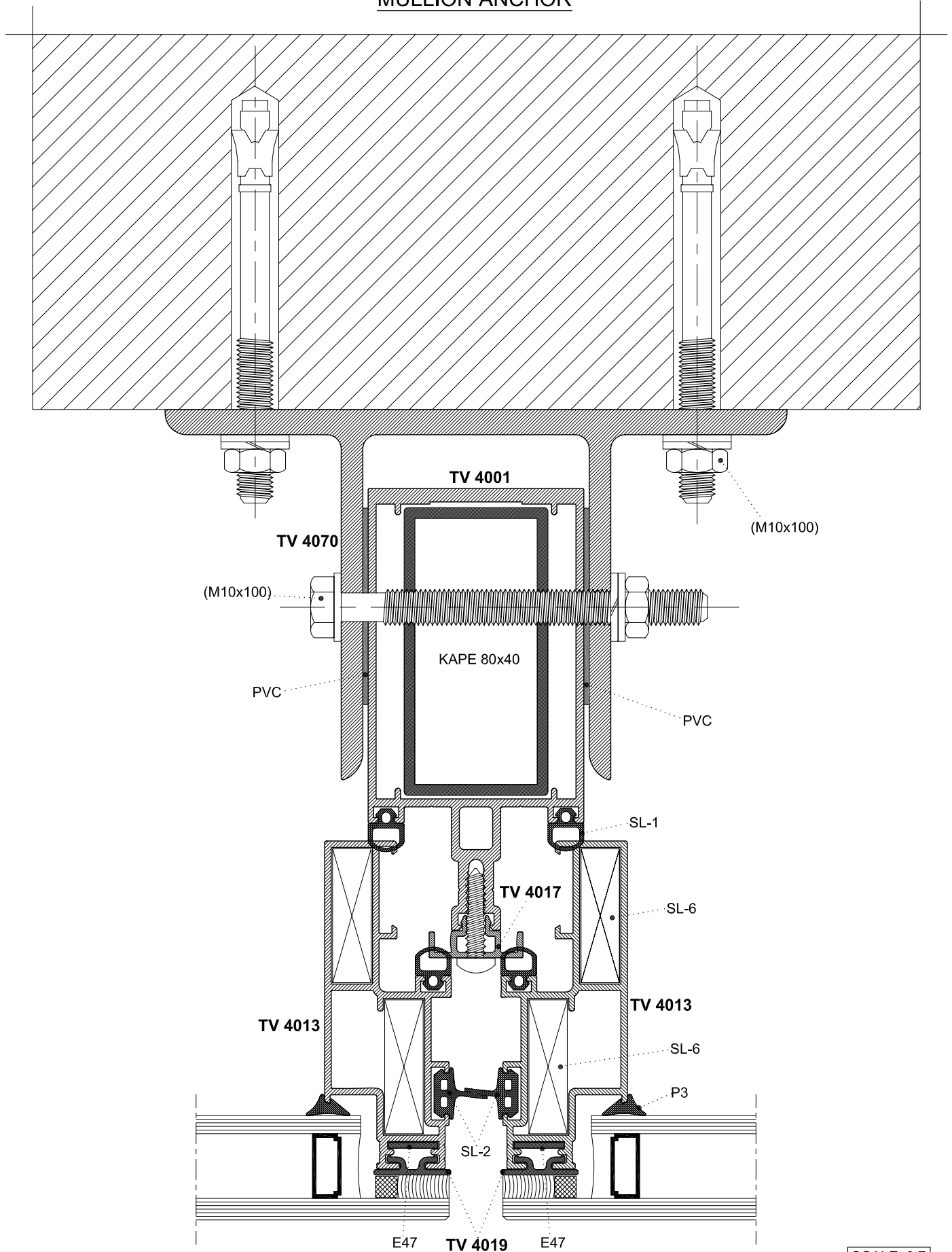


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΙΕΣ
CONSTRUCTION DETAILS



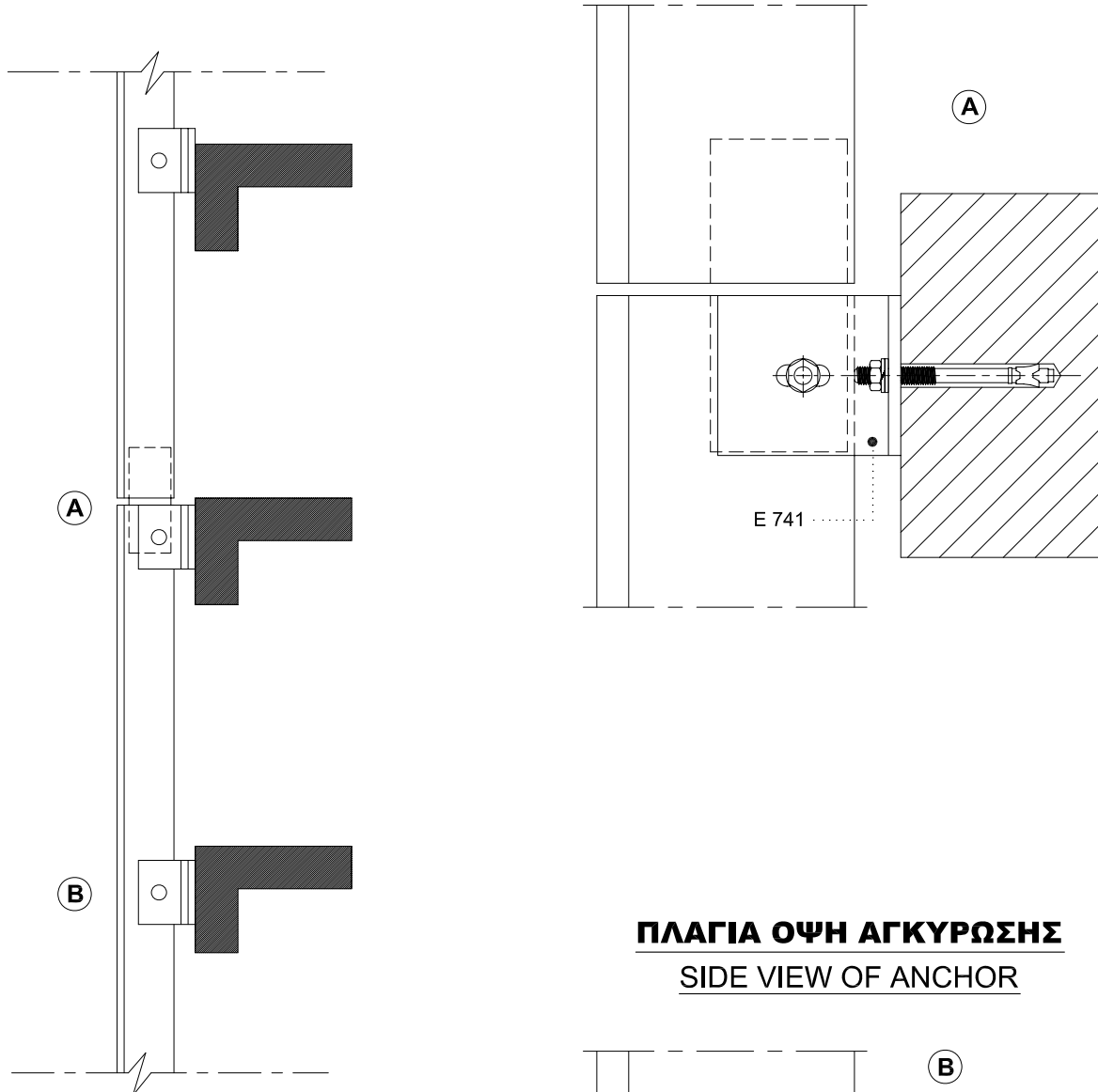


ΑΓΚΥΡΩΣΗ ΚΟΛΩΝΑΣ
MULLION ANCHOR

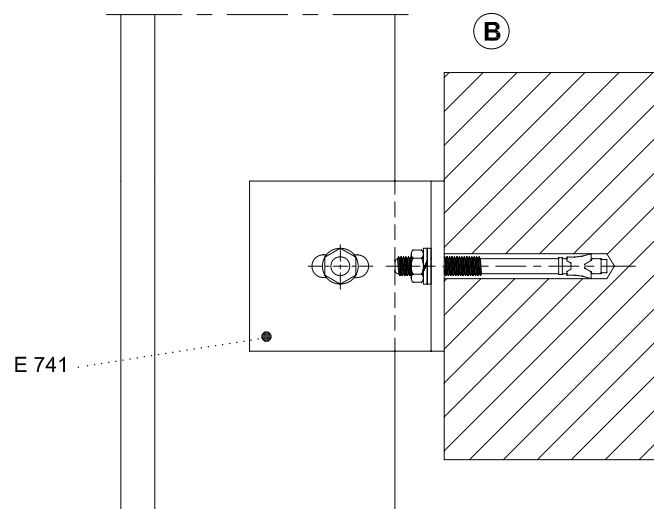


SCALE: 0.7

ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ ΣΤΟΝ ΑΡΜΟ ΔΙΑΣΤΟΛΗΣ
SIDE VIEW OF ANCHOR FOR EXPANSION SLEEVE



ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ
SIDE VIEW OF ANCHOR



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΙ ΑΝΤΟΧΗΣ

CALCULATIONS RESISTANCE

Επιτρεπόμενο βέλος κάμψεως: $F \leq 1/300 \text{ cm}$

Μέτρο ελαστικότητας αλουμινίου: $E = 7 \times 10^5 \text{ Kp/cm}^2$

Συντελεστής θερμικής διαστολής αλουμινίου: $\alpha = 0.000024$

Διακύμανση θερμοκρασίας (χειμώνα-καλοκαίρι): $\Delta C = 50^\circ\text{C}$

Allowed Arrow Deflection: $F \leq 1/300 \text{ cm}$

Measurement of Aluminium Elasticity: $E = 7 \times 10^5 \text{ Kp/cm}^2$

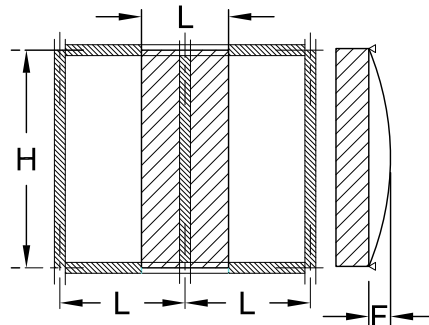
Aluminium Thermal Expansion Factor: $\alpha = 0.000024$

Temperature Fluctuation (winter-summer): $\Delta C = 50^\circ\text{C}$

1. ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ:

CALCULATION-CHOOSING THE MULLION PROFILE:

Οι κολώνες καταπονούνται καμπτικά, δεχόμενες το ομοιόμορφα κατανεμημένο φορτίο P_1 που οφείλεται στην ανεμοπίεση q της περιοχής.



The mullions are receiving bending strain accepting the load allocation mode P_1 which is due to the area wind pressure q .

F_1 = Βέλος κάμψεως κολώνας (cm)

H = Ύψος κολώνας μεταξύ δύο στηριγμάτων (cm)

L = Βήμα κολωνών (cm)

I = Ροπή αδρανείας (cm^4)

q = Ανεμοπίεση (Kp/cm^2)

V = Ταχύτητα ανέμου (m/sec)

F_1 = Mullion arrow deflection (cm)

H = Height of mullion between two supports (cm)

L = Pitch of mullion (cm)

I = Moment of inertia (cm^4)

q = Wind pressure (Kp/cm^2)

V = Wind velocity (m/sec)

$$F_1 = \frac{5}{384} \times \frac{q \times L \times H^4}{E \times I} \text{ (cm)}$$

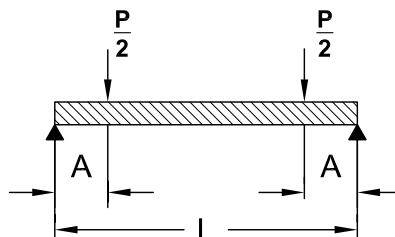
$$P_1 = q \times L \times H \text{ (Kp)}$$

$$q = 0.0625 \times V^2 \text{ (Kp/cm}^2\text{)}$$

2. ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ:

CALCULATION-CHOOSING THE IMPOST PROFILE:

Οι τραβέρσες καταπονούνται καμπτικά, δεχόμενες τα συγκεντρωμένα φορτία P του βάρους του (πλαϊσίου-τζαμιού).



Imposts are receiving bending strain accepting the concentrated loads P of the (frame-glazing) weight.

F_2 = Βέλος κάμψεως τραβέρσας (cm)

L = Μήκος τραβέρσας (cm)

P = Βάρος τζαμιού (Kgr)

A = Απόσταση τάκων τζαμιού (cm)

I = Ροπή αδρανείας (cm^4)

F_2 = Impost arrow deflection (cm)

L = Impost length (cm)

P = Glazing weight (Kgr)

A = Glazing block's distance (cm)

I = Moment of inertia (cm^4)

$$F_2 = \frac{1}{48} \times \frac{P \times A \times (3L^2 - 4A^2)}{E \times I} \text{ (cm)}$$

3. ΘΕΡΜΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΟΛΕΣ:

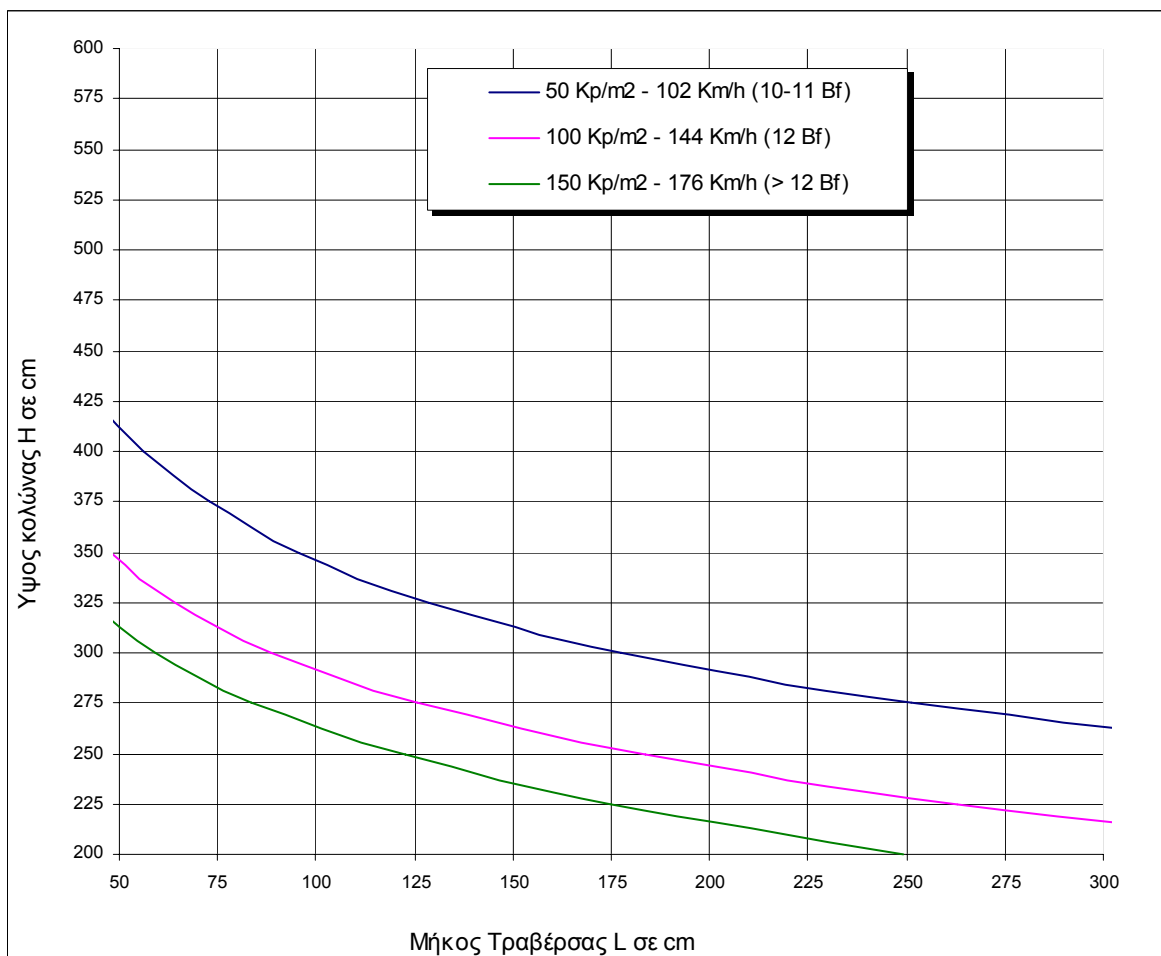
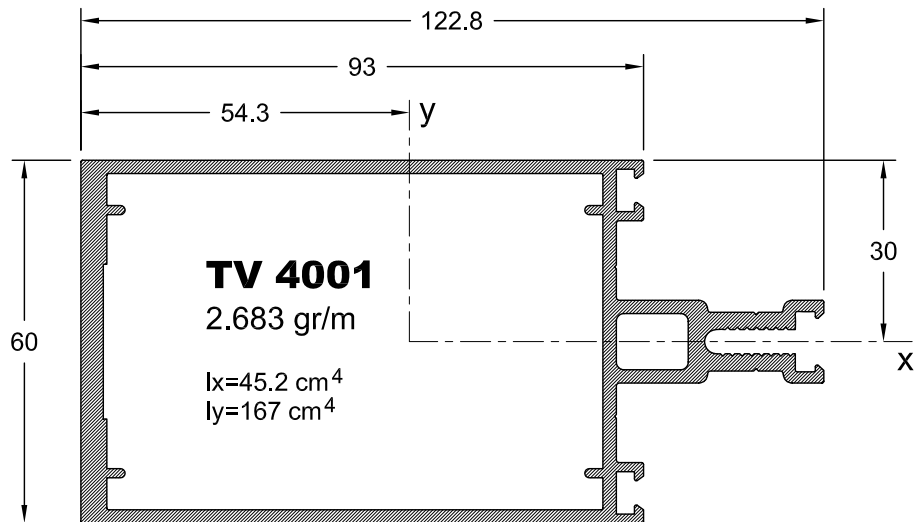
THERMAL EXPANSION:

Όλα τα στοιχεία του συστήματος (κολώνες - τραβέρσες κ.λ.π) εξαιτίας των διακυμάνσεων της θερμοκρασίας, υφίστανται διαστολές που πρέπει να λαμβάνονται σοβαρά υπόψη στις συναρμογές. Η γραμμική επιμήκυνση του κάθε στοιχείου υπολογίζεται από τον τύπο:

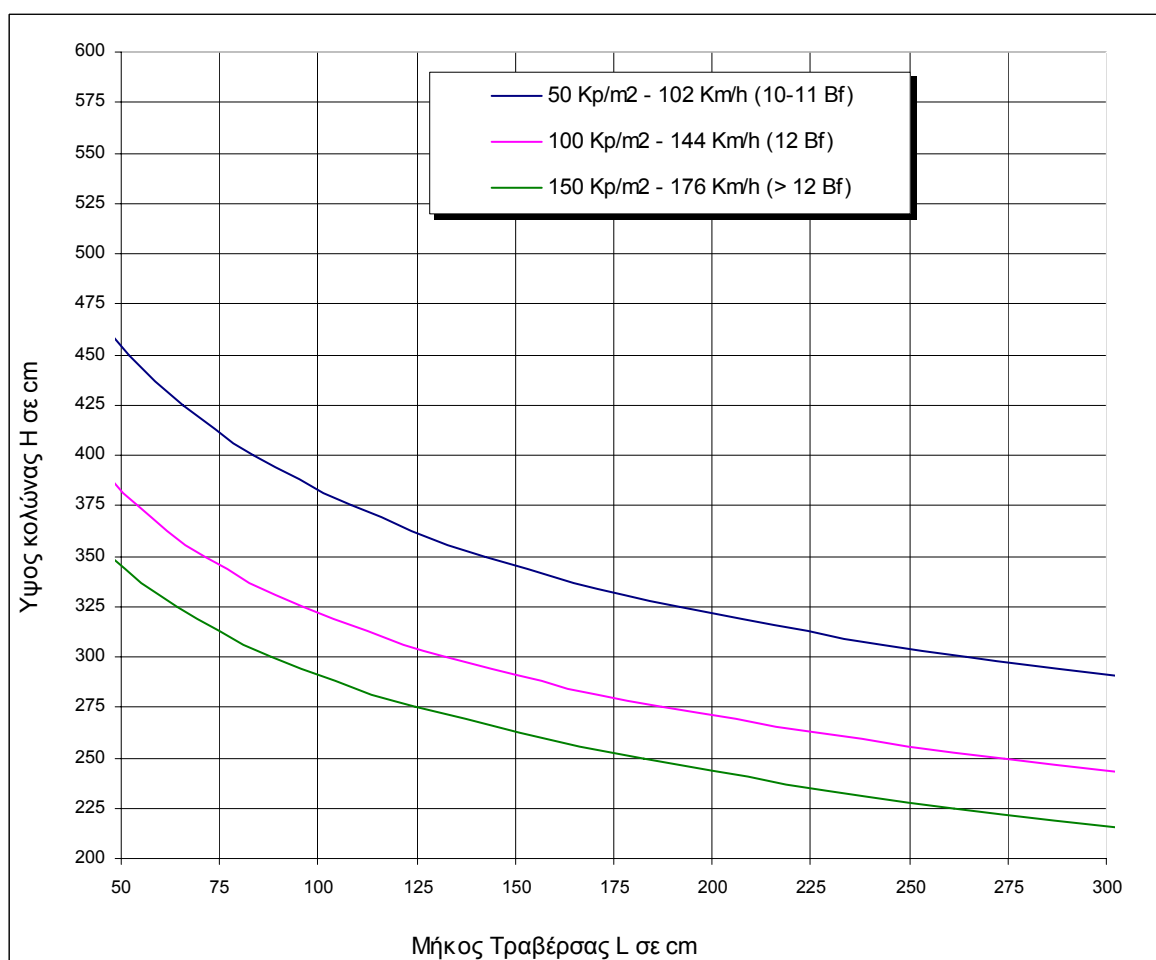
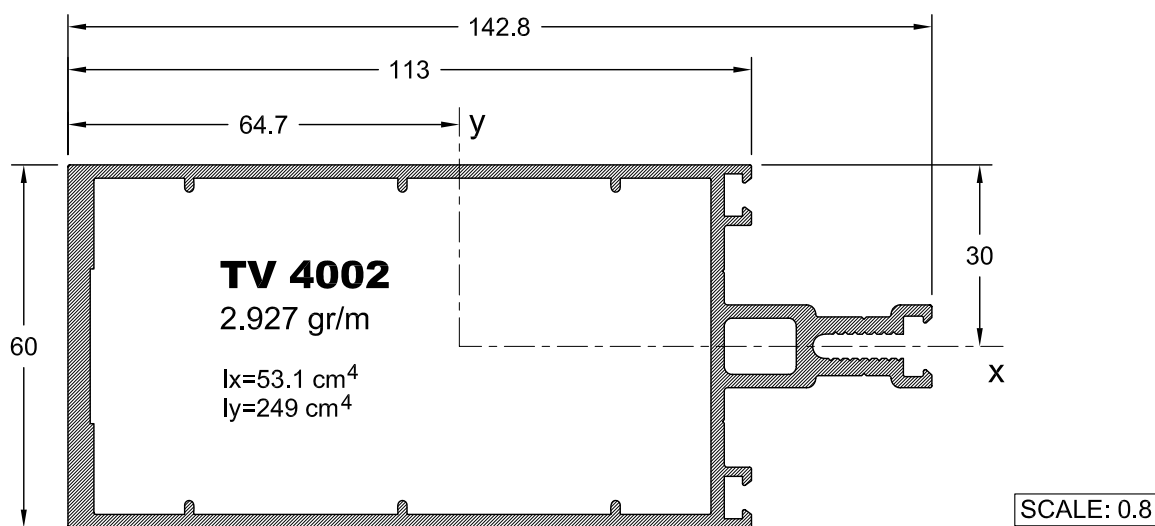
$\Delta L = \alpha \times L \times \Delta C$ όπου L το μήκος του στοιχείου.

All sections of the system (mullions - imposts e.t.c.) due to temperature fluctuation. This has to be taken seriously into account during the process of mounting. The linear elongation of each section is calculated by the following from: $\Delta L = \alpha \times L \times \Delta C$ (L = section's length)

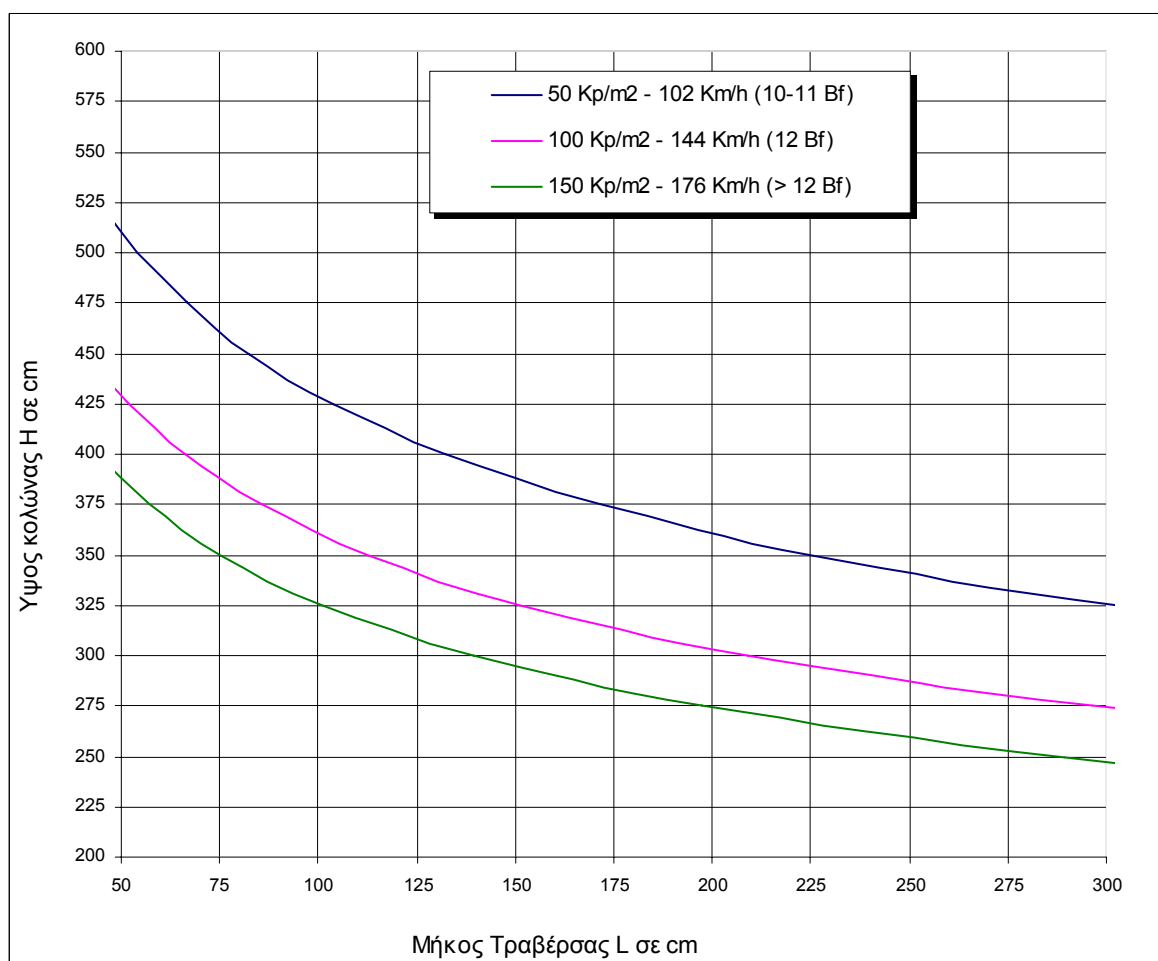
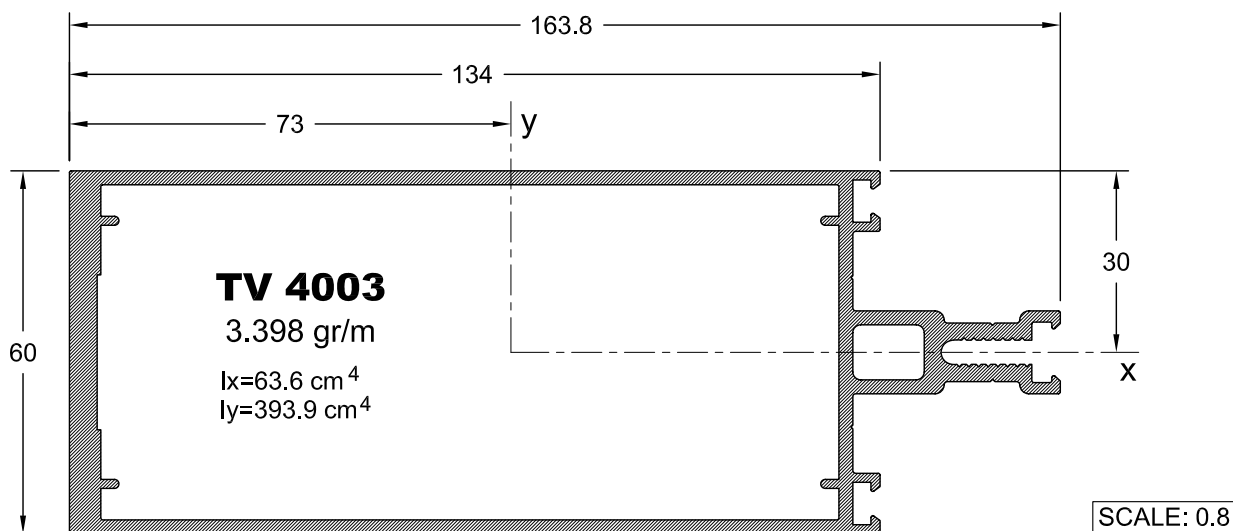
ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4001 **DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4001**



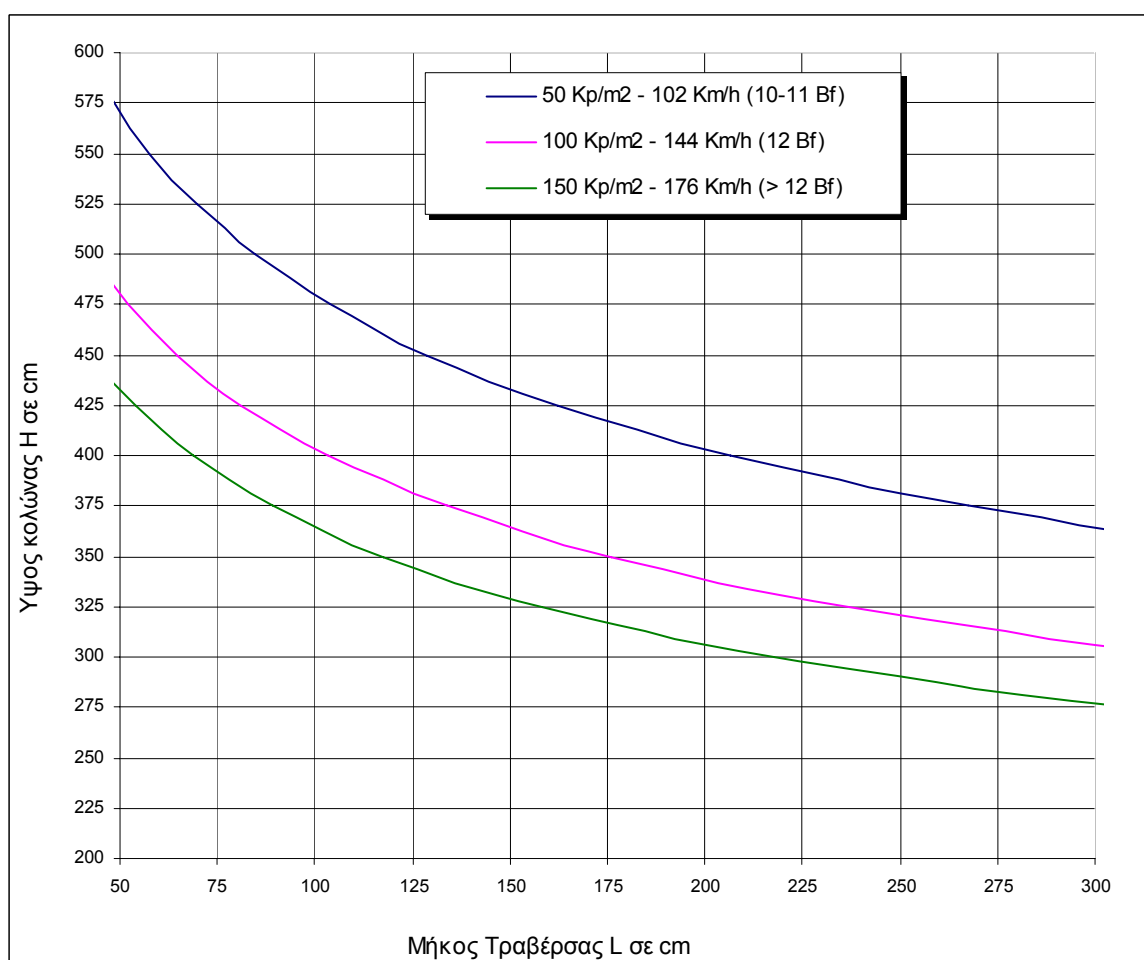
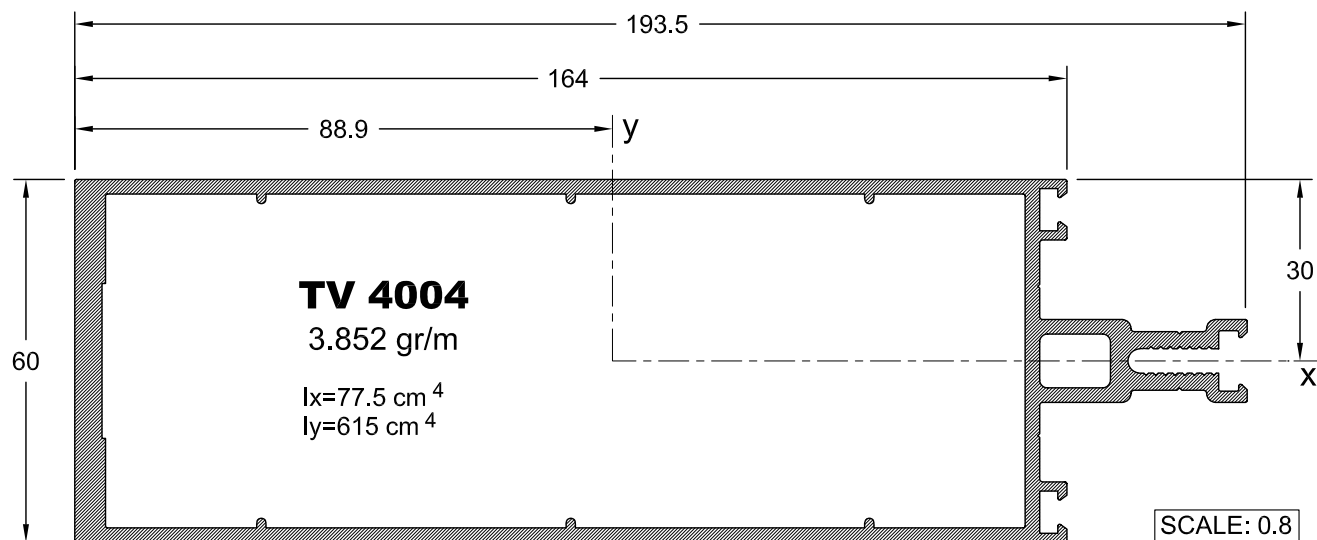
ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4002 **DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4002**



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4003 **DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4003**



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4004
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4004



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4008

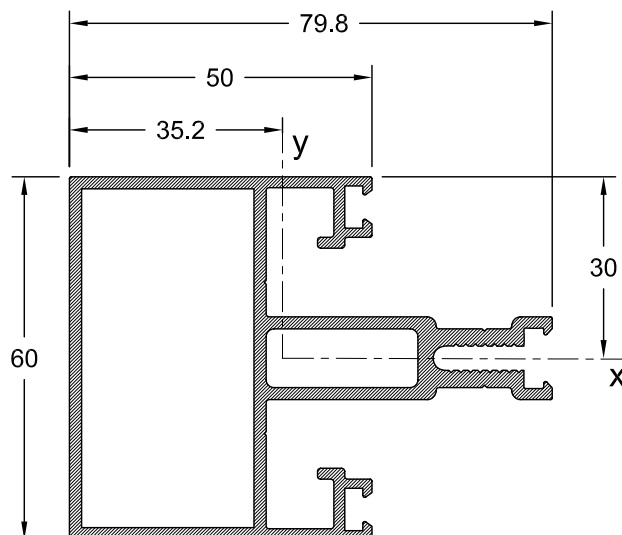
DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4008

TV 4008

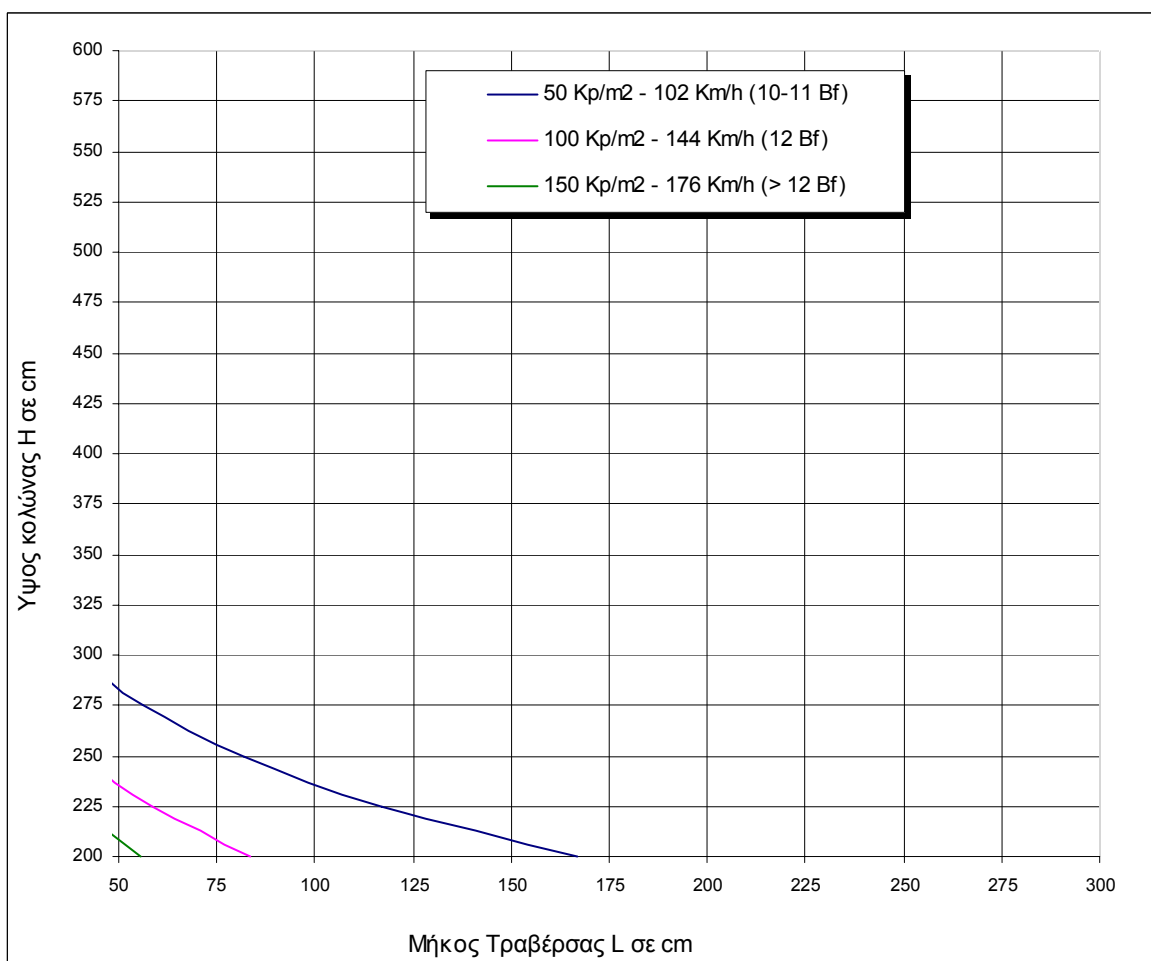
1.976 gr/m

$I_x = 25.9 \text{ cm}^4$

$I_y = 37.2 \text{ cm}^4$



SCALE: 0.8



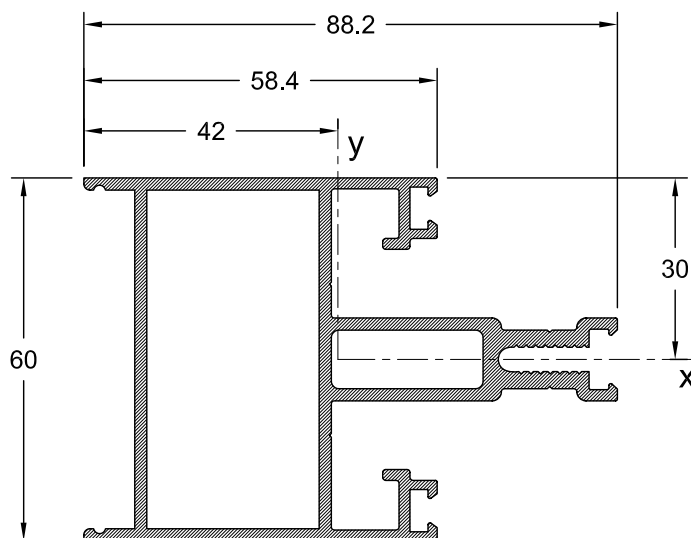
ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4009 **DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4009**

TV 4009

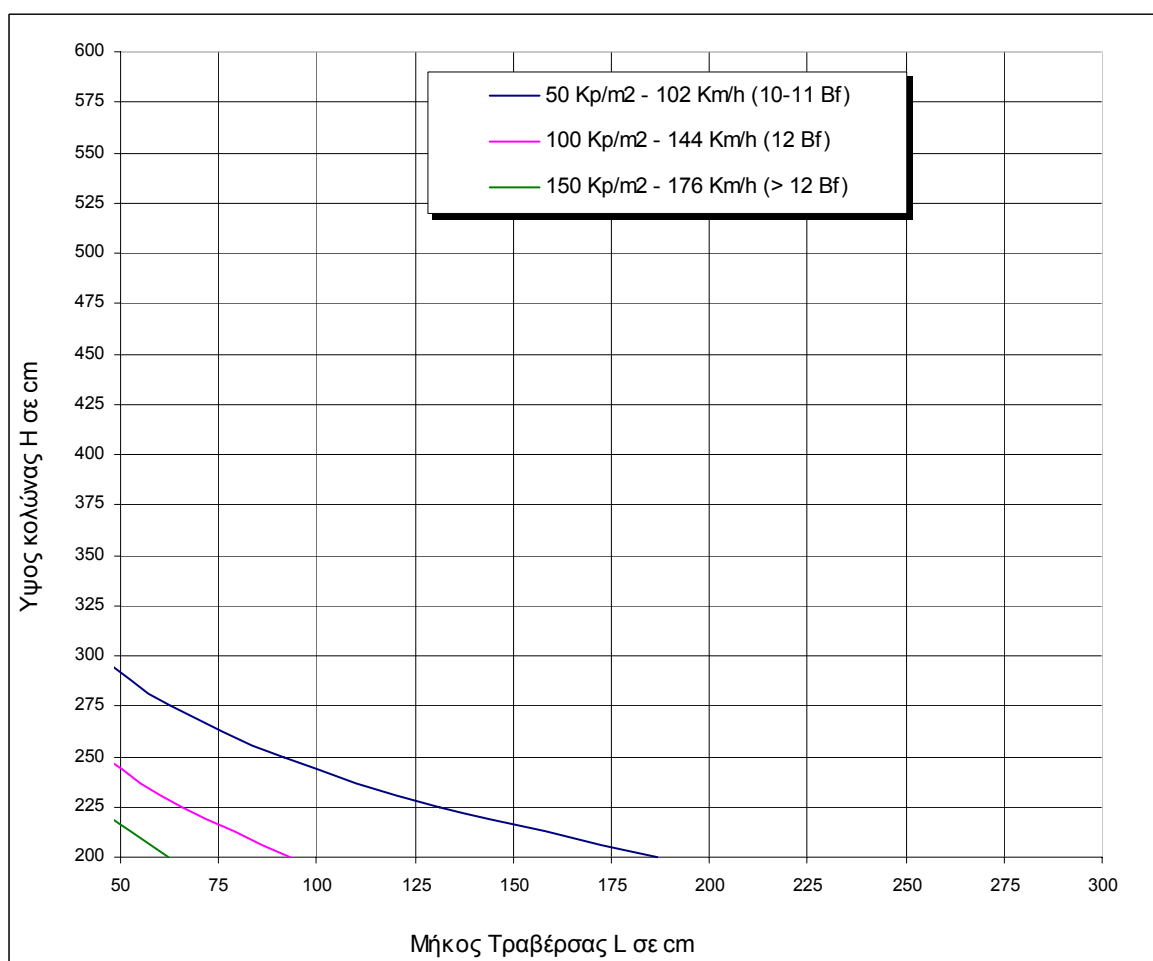
2.061 gr/m

$I_x = 28.5 \text{ cm}^4$

$I_y = 41.7 \text{ cm}^4$

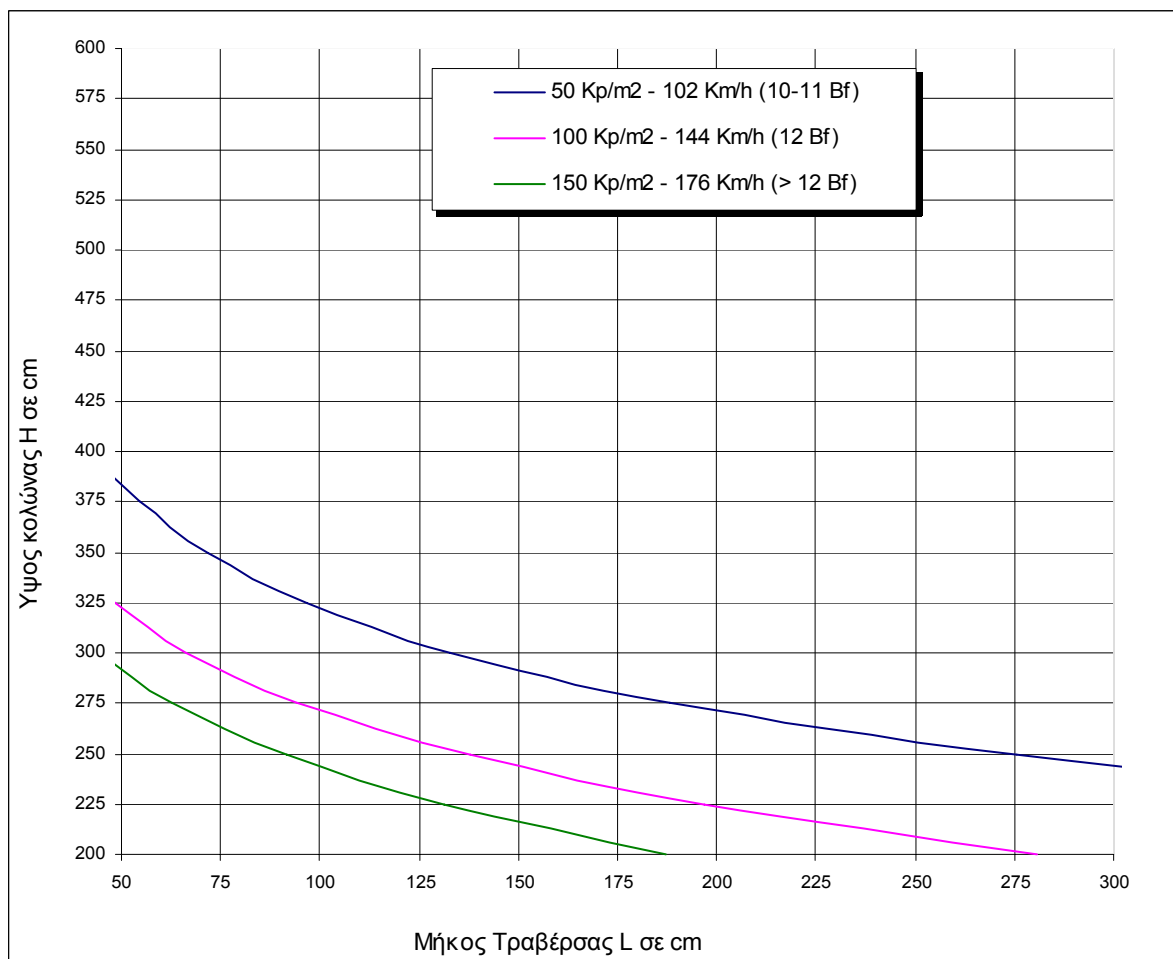
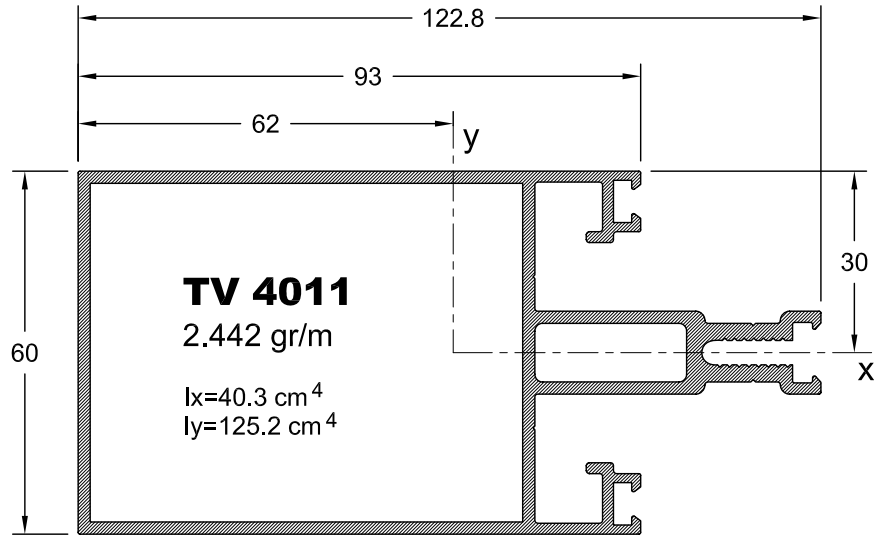


SCALE: 0.8

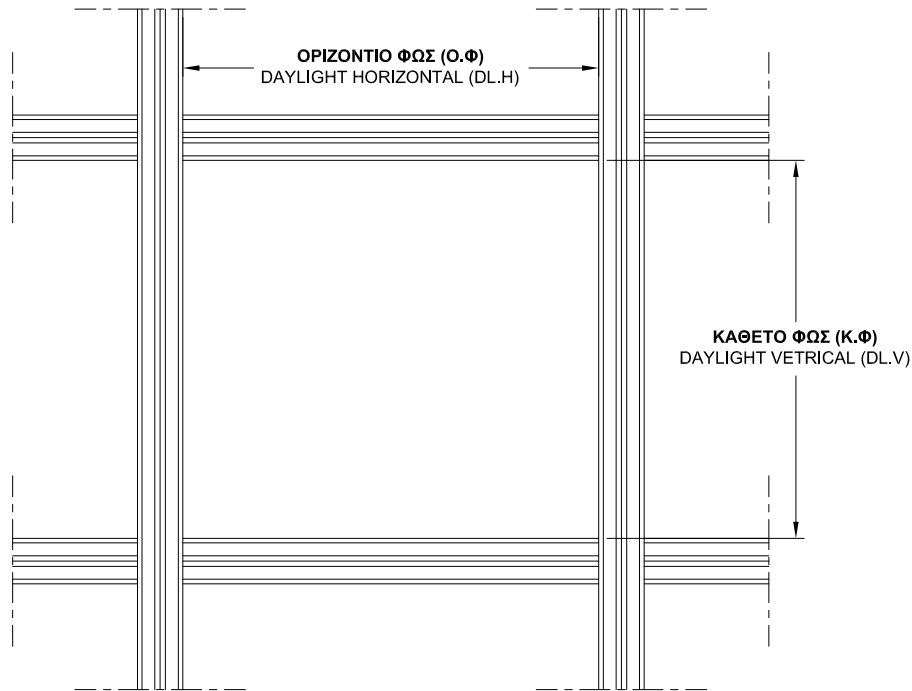


ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΑΝΤΟΧΗΣ ΤΟΥ TV 4011

DIAGRAM OF RESISTANCE INSTRUCTIONS FOR TV 4011



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΚΟΠΩΝ CUTTING INSTRUCTION



ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ (ΣΥΜΒΑΤΙΚΟΥ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ)

ΚΟΠΗ ΚΑΣΑΣ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ:

$\Pi_k = \text{Ο.Φ}$
 $\Upsilon_k = \text{Κ.Φ}$

ΚΟΠΗ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ:

$\Pi_\phi = \text{Ο.Φ} + 28\text{mm}$
 $\Upsilon_\phi = \text{Κ.Φ} + 28\text{mm}$

ΚΟΠΗ ΤΟΥ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ:

$\Pi_u = \text{Ο.Φ}$
 $\Upsilon_u = \text{Κ.Φ}$

CONSTRUCTION OF PROJECTED OUT WINDOW (CONVENTIONAL CURTAIN WALL)

CUTTING OF CASE:

$\Pi_k = \text{DL.H}$
 $\Upsilon_k = \text{DL.V}$

CUTTING OF LEAF:

$\Pi_\phi = \text{DL.H} + 28\text{mm}$
 $\Upsilon_\phi = \text{DL.V} + 28\text{mm}$

CUTTING OF GLASS:

$\Pi_u = \text{DL.H}$
 $\Upsilon_u = \text{DL.V}$

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ (SEMI STRUCTURAL)

ΚΟΠΗ ΤΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ:

$\Pi_{\pi} = \text{Ο.Φ} + 46.2\text{mm}$
 $\Upsilon_{\pi} = \text{Κ.Φ} + 46.2\text{mm}$

ΚΟΠΗ ΤΟΥ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ:

$\Pi_u = \text{Ο.Φ} + 22\text{mm}$
 $\Upsilon_u = \text{Κ.Φ} + 22\text{mm}$

CONSTRUCTION (SEMI STRUCTURAL)

CUTTING OF FRAME:

$\Pi_{\pi} = \text{DL.H} + 46.2\text{mm}$
 $\Upsilon_{\pi} = \text{DL.V} + 46.2\text{mm}$

CUTTING OF GLASS:

$\Pi_u = \text{DL.H} + 22\text{mm}$
 $\Upsilon_u = \text{DL.V} + 22\text{mm}$

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ (STRUCTURAL GLAZING)

ΚΟΠΗ ΤΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ:

$\Pi_{\pi} = \text{Ο.Φ} + 46.2\text{mm}$
 $\Upsilon_{\pi} = \text{Κ.Φ} + 46.2\text{mm}$

ΚΟΠΗ ΤΟΥ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ:

$\Pi_u \text{ εξωτ.} = \text{Ο.Φ} + 45\text{mm}$
 $\Upsilon_u \text{ εξωτ.} = \text{Κ.Φ} + 45\text{mm}$
 $\Pi_u \text{ εσωτ.} = \Pi_u \text{ εξωτ.} - 50\text{mm}$
 $\Upsilon_u \text{ εσωτ.} = \Upsilon_u \text{ εξωτ.} - 50\text{mm}$

CONSTRUCTION (STRUCTURAL GLAZING)

CUTTING OF FRAME:

$\Pi_{\pi} = \text{DL.H} + 46.2\text{mm}$
 $\Upsilon_{\pi} = \text{DL.V} + 46.2\text{mm}$

CUTTING OF GLASS:

$\Pi_u \text{ exterior} = \text{DL.H} + 45\text{mm}$
 $\Upsilon_u \text{ exterior} = \text{DL.V} + 45\text{mm}$
 $\Pi_u \text{ interior} = \Pi_u \text{ exterior} - 50\text{mm}$
 $\Upsilon_u \text{ interior} = \Upsilon_u \text{ exterior} - 50\text{mm}$

Υ_{π} = ΥΨΟΣ ΠΛΑΙΣΙΟΥ
 Υ_{π} = HEIGHT OF FRAME

Π_{π} = ΠΛΑΤΟΣ ΠΛΑΙΣΙΟΥ
 Π_{π} = WIDTH OF FRAME

Υ_u = ΥΨΟΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ
 Υ_u = HEIGHT OF GLASS

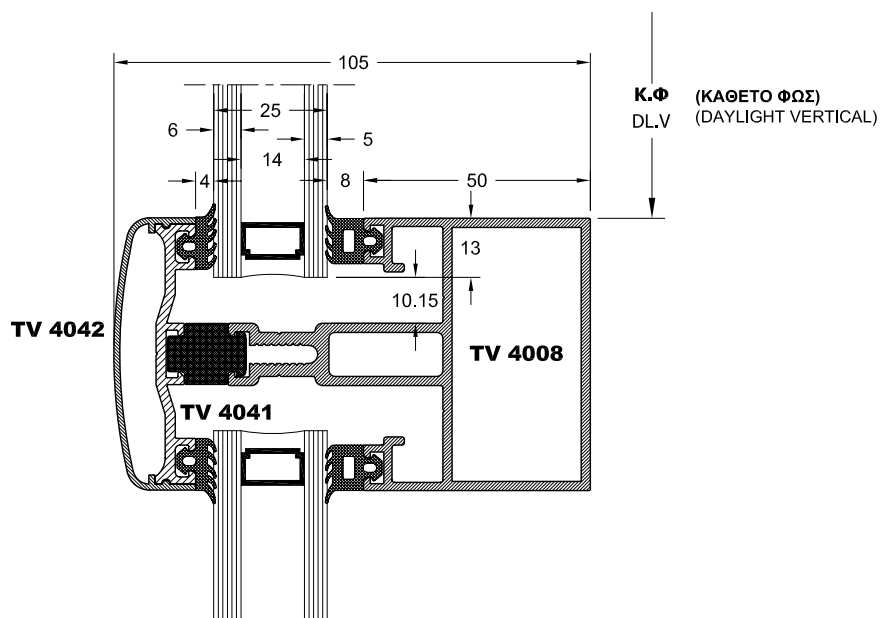
Π_{π} = ΠΛΑΤΟΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑ
 Π_{π} = WIDTH OF GLASS

ΛΕΠΤΟΜΕΡΙΕΣ ΚΟΠΩΝ

CUTTING DETAILS

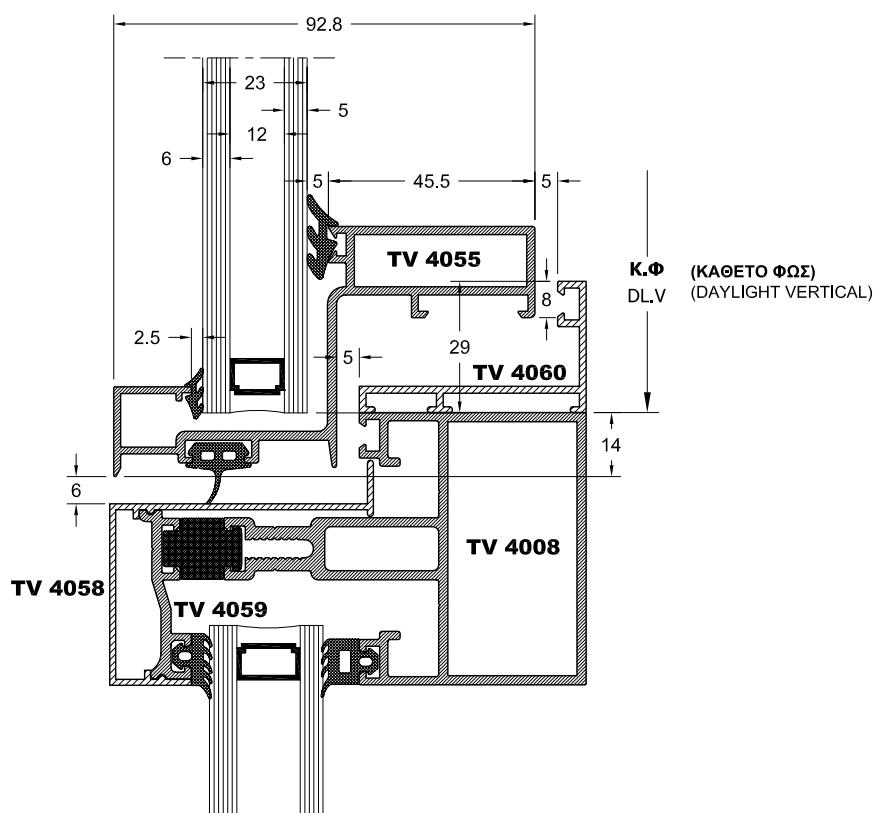
ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΜΒΑΤΙΚΟΥ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ

VERTICAL SECTION OF CONVENTIONAL CURTAIN WALL

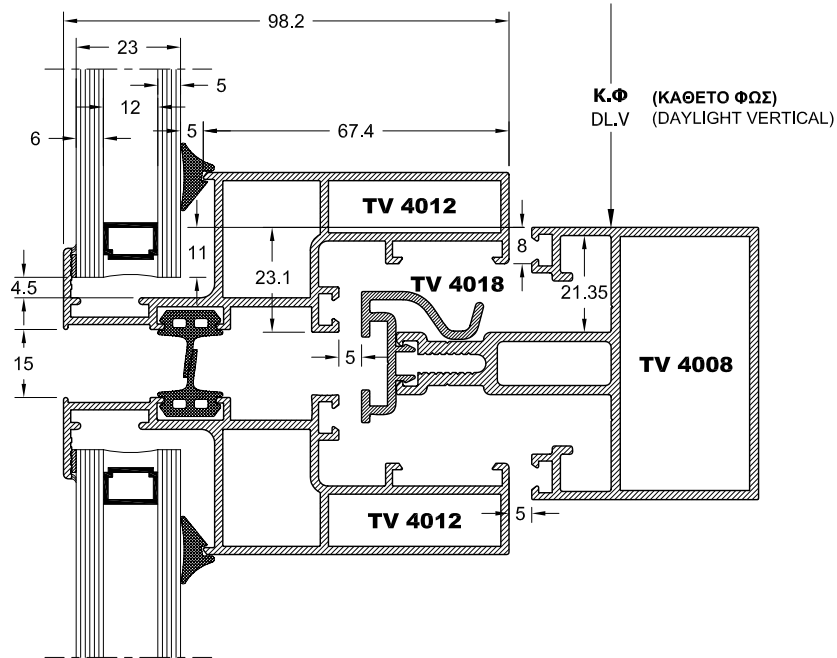


ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ ΠΡΟΒΑΛΛΟΜΕΝΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΣΥΜΒΑΤΙΚΟΥ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ

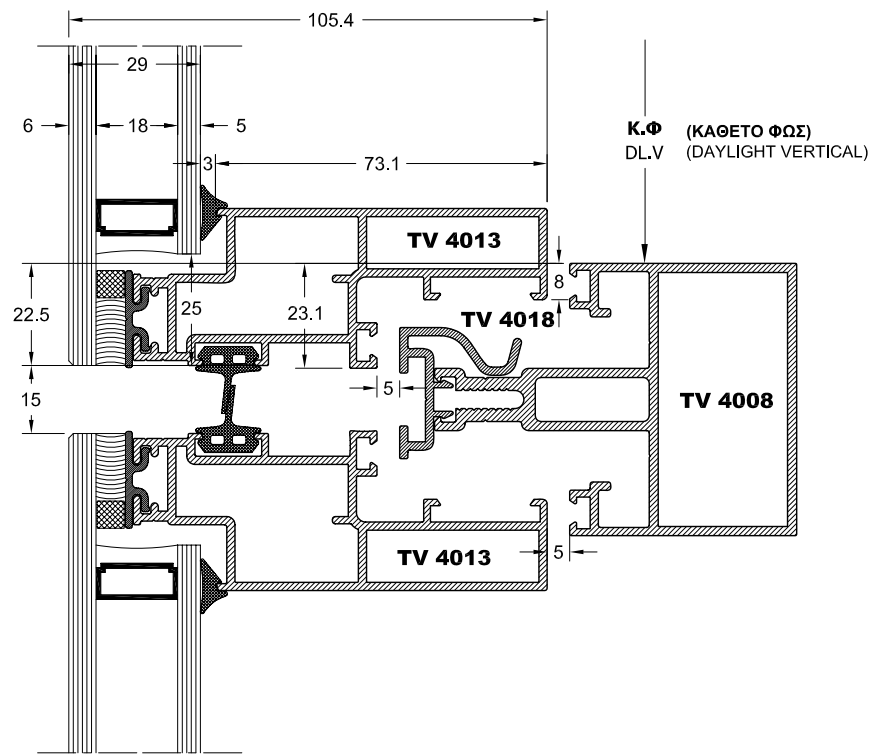
VERTICAL SECTION WITH PROJECTING OUT WINDOW OF CONVENTIONAL CURTAIN WALL



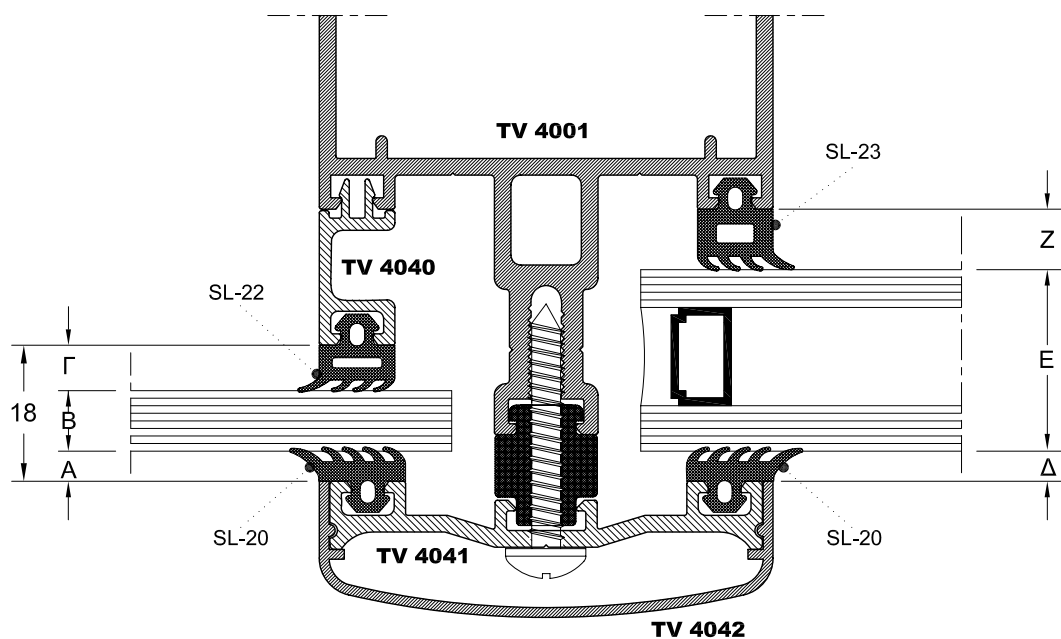
ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ SEMI - STRUCTURAL
VERTICAL SECTION OF SEMI STRUCTURAL



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ STRUCTURAL GLAZING
VERTICAL SECTION OF STRUCTURAL GLAZING



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ WATERPROOFING GASKET CALCULATION



ΛΑΣΤΙΧΑ ΓΙΑ ΜΟΝΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ GASKETS FOR SINGLE GLASSES

ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET		ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ GLASS	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET	
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	A(mm)	B(mm)	Γ(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
SL-20	4	10	4	SL-21
SL-20	4	8	6	SL-22
SL-20	4	6	8	SL-23

ΛΑΣΤΙΧΑ ΓΙΑ ΔΙΠΛΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ GASKETS FOR DOUBLE GLASSES

ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET		ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ GLASS	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET	
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	Δ(mm)	Ε(mm)	Ζ(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
SL-20	4	29	4	SL-21
SL-20	4	27	6	SL-22
SL-20	4	25	8	SL-23
SL-20	4	23	10	SL-24
SL-20	4	21	12	SL-25