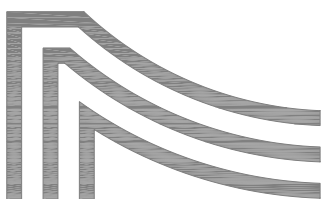
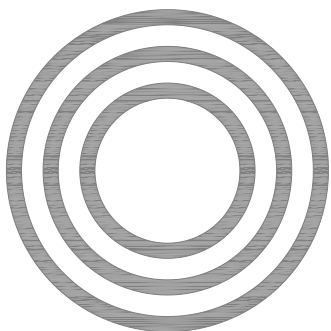
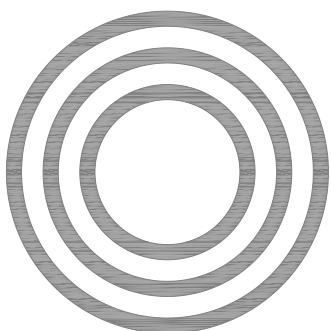
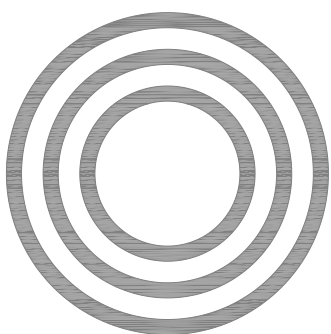


E U R O P A P R O F I L A Λ O Υ M I N I O A . B . E .



ΑΙΘΡΙΑ - ΠΑΡΑΘΥΡΑ ΟΡΟΦΗΣ
ATRIUM - OVERHEAD WINDOWS



Η σειρά **“EUROPA 7000”**

σχεδιάστηκε για να δημιουργεί αίθρια
με δυνατότητα παραθύρων οροφής.

Προσφέρει απόλυτη αντοχή, τέλεια
λειτουργικότητα και όμορφο αισθητικά
αποτέλεσμα, επιτρέποντας την άμεση
επαφή με το φυσικό περιβάλλον,
συνδυάζοντας κλασικές και
μοντέρνες κατασκευές.

“EUROPA 7000” series is designed
in order to create atriums with
overhead windows. It offers absolute
durability, flow less functionality and
a striking aesthetic result that allow
direct contact with the natural
environment, in addition to
compatibility with classical and
modern buildings.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η νέα σειρά **“EUROPA 7000”** καλύπτει τις κατασκευές αιθρίων με παράθυρα οροφής.

Το σύστημα **“EUROPA 7000”** είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε όλες οι κατασκευές να πραγματοποιούνται εύκολα και γρήγορα χωρίς να απαιτείται από τον αλουμινοκατασκευαστή να διαθέτει ιδιαίτερο μηχανολογικό εξοπλισμό.

Με την χρήση μιας πρέσας γίνονται όλες οι απαραίτητες κατεργασίες στα προφίλ, που διευκολύνουν το γρήγορο μοντάρισμα της κατασκευής και διασφαλίζουν τη σωστή απορροή των υδάτων στο εξωτερικό μέρος.

Η σωστή επιλογή των προφίλ μας βοηθά να δημιουργήσουμε επίπεδες ή επικλινής επιφάνειες με γωνίες από 7,5° έως 90°.

Επίσης, υπάρχει πλήρης γκάμα εξαρτημάτων, τα οποία διατίθενται σε εμπόρους από την **“PROFIL ACCESSORIES”**.

TECHNICAL DESCRIPTION

The new series of **“EUROPA 7000”** covers constructions of atriums and overhead windows. The system of **“EUROPA 7000”** has been designed in order to build constructions easily and efficiently, minimizing the need of special mechanical equipment. With the use of a pressing machine, all the necessary treatments can be achieved that make easy the fast building of the construction. The right choice of the profiles will help you create flat or inclining surfaces with angles from 7,5 ° up to 90°.

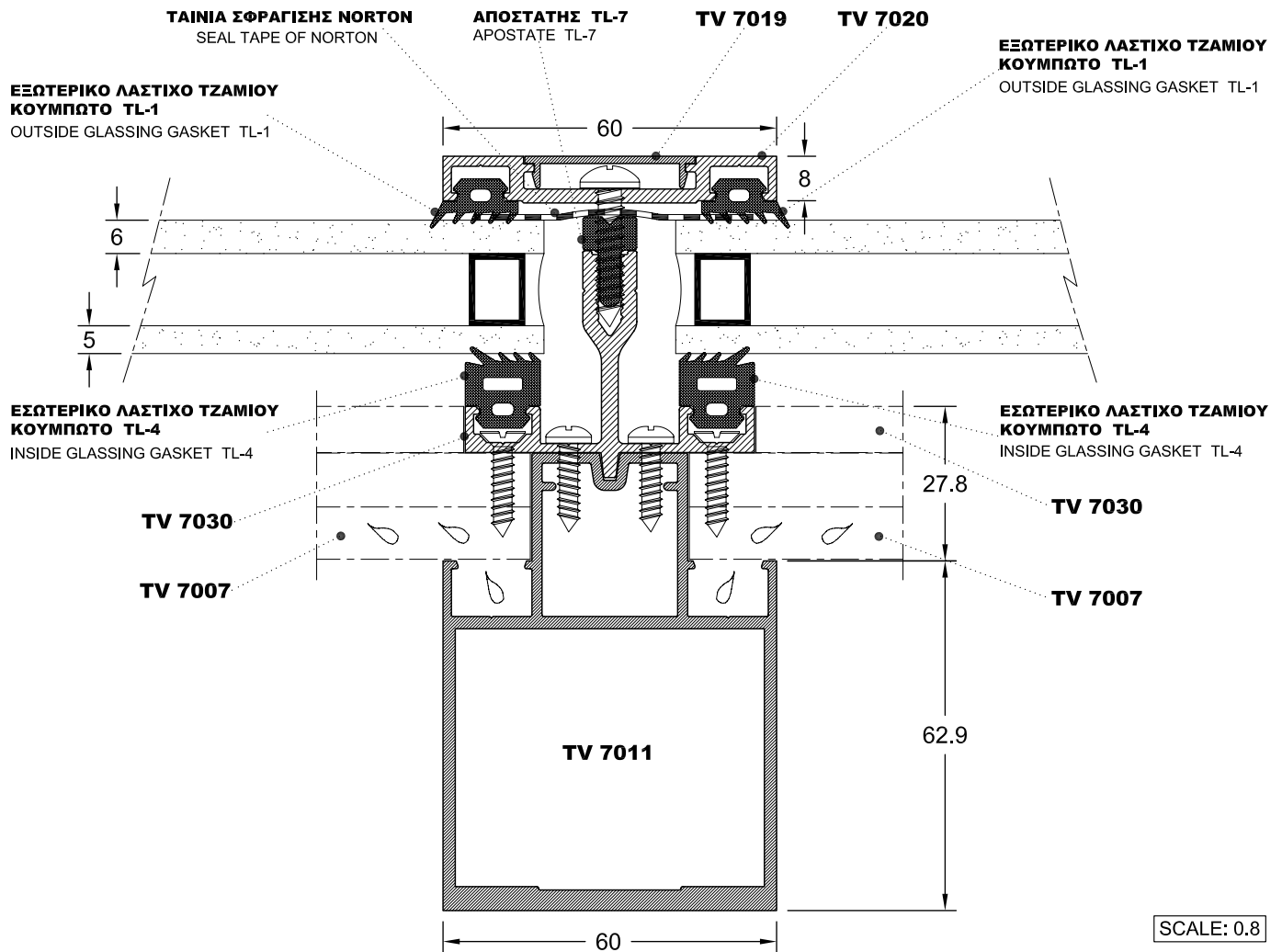
Furthermore, the **“PROFIL ACCESSORIES”** provides a full range of accessories to traders.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της **“EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε.”**

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the miter cut) must be applied during the processing of the profiles at the cut – off points, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of **“EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.”** must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 7000

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2

ΤΥΠΟΣ: Υδατοστεγής, Αεροστεγής.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Κολόνα: Πλάτος 60mm και ύψος 31.9mm.

Κολόνα: Πλάτος 60mm και ύψος 82.3mm.

Κολόνα: Πλάτος 60mm και ύψος 102.8mm.

Κολόνα: Πλάτος 60mm και ύψος 123.3mm.

Τραβέρσα: Πλάτος 60mm και ύψος 19.3mm.

Καπάκια Τζαμιού: Πλάτος 60, 70.4, 88.7, 107.2, 123.2, 140.2 και 155.6mm και ύψος 8mm.

Κάσα: Πλάτος 67.2mm και ύψος 90.4mm.

Φύλλο Τζαμιού: Πλάτος 61.7mm και ύψος 77.4mm.

Καπάκι Παραθύρου Οροφής: Πλάτος 11.8mm και ύψος 71.6mm.

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει κατασκευές αιθρίου με επίπεδες ή επικλινείς επιφάνειες από 7,5° έως 90°.

Διαθέτει ολοκληρωμένη σειρά εξαρτημάτων, που καλύπτουν άριστα όλες τις κατασκευές.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 7000

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22

TOLERANCE ACCORDING TO: EN 12020-2

TYPE: Watertight, Airtight.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Mullion: 60mm in width and 31.9mm in height.

Mullion: 60mm in width and 82.3mm in height.

Mullion: 60mm in width and 102.8mm in height.

Mullion: 60mm in width and 123.3mm in height.

Impost: 60mm in width and 19.3mm in height.

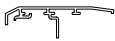
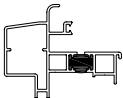
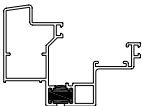
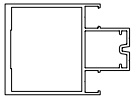
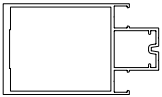
Caps for Glass Leaf: 60, 70.4, 88.7, 107.2, 123.2, 140.2 and 155.6mm in width and 8mm in height.

Case: 67.2mm in width and 90.4mm in height.

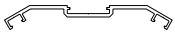
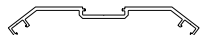
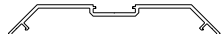
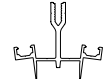
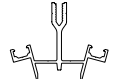
Glass Leaf: 61.7mm in width and 77.4mm in height.

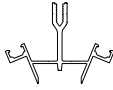
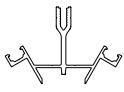
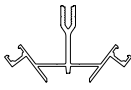
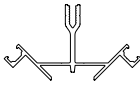
Cap for Overhead Window: 11.8mm in width and 71.6mm in height.

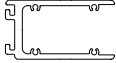
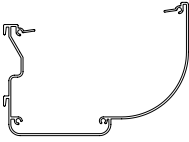
USAGE: The system allows construction of atrium (flat or inclining surfaces) from 7,5° up to 90°. It is equipped with a complete series of accessories, which allows every possible construction.

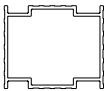
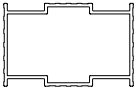
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7001		6	548	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7002 COVER FOR TV 7002
TV 7002		6	1.611	ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΤΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ LEAF FRAME FOR OVERHEAD WINDOW
TV 7003		6	1.715	ΚΑΣΑ ΓΙΑ ΤΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΟΡΟΦΗΣ CASE FOR OVERHEAD WINDOW
TV 7007		6	737	ΤΡΑΒΕΡΣΑ IMPOST
TV 7010		6	966	ΚΟΛΩΝΑ 31.9 mm MULLION 31.9 mm
TV 7011		6	2.128	ΚΟΛΩΝΑ 82.3 mm MULLION 82.3 mm
TV 7012		6	2.448	ΚΟΛΩΝΑ 102.8 mm MULLION 102.8 mm

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7013		6	2.768	ΚΟΛΩΝΑ 123.3 mm MULLION 123.3 mm
TV 7014		6	4.033	ΚΟΛΩΝΑ 188.9 mm MULLION 188.9 mm
TV 7019		6	133	ΚΑΠΑΚΙ ΓΙΑ ΤΑ ΠΡΟΦΙΛ TV 7020 ÷ 7026 COVER FOR PROFILES TV 7020 ÷ 7026
TV 7020		6	516	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7030 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7030
TV 7021		6	619	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7031 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7031
TV 7022		6	748	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7032 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7032
TV 7023		6	883	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7033 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7033

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7024		6	1.007	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7034 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7034
TV 7025		6	1.152	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7035 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7035
TV 7026		6	1.302	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 7036 PRESSURE BLADE FOR PROFILE TV 7036
TV 7027		6	531	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 7030		6	829	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7031		6	973	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7032		6	1.037	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION

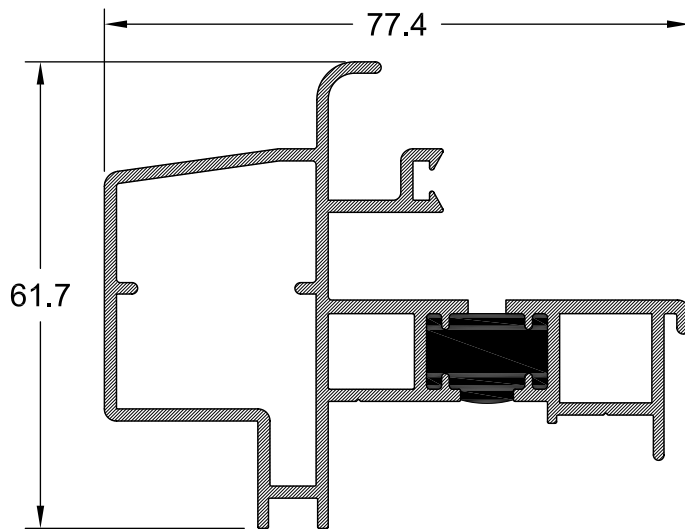
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7033		6	1.089	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7034		6	1.099	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7035		6	1.140	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7036		6	1.175	ΛΑΙΜΟΣ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING OF MULLION
TV 7040		6	126	ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΛΩΝΑΣ COVER FOR MULLION
TV 7041		6	412	ΤΕΛΕΙΩΜΑ FINISHING PROFILE
TV 7042		6	226	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ FINISHING PROFILE FOR IMPOST

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7043		6	303	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΚΟΛΩΝΑΣ FINISHING PROFILE FOR MULLION
TV 7044		6	3.806	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ CONTACT
TV 7046		6	2.305	ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗΣ WATER DRAINAGE PROFILE
TV 7047		6	555	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ PRESSURE BLADE
TV 7048		6	1.466	ΒΑΣΗ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ TV 7044 BASE OF CONTACT TV 7044
TV 7049		6	240	ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ CLIP FOR SINGLE GLASS
TV 7051		6	1.189	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7011 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7011

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	gr/m gr/m	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 7052		6	1.415	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7012 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7012
TV 7053		6	1.632	ΧΙΤΩΝΙΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΤΟ TV 7013 INTERNAL ADDITION FOR MULLION TV 7013
TV 7054		6	529	ΛΑΜΑ ΠΙΕΣΕΩΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ PRESSURE BLADE FOR IMPOST
TV 4042		6	317	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027 COVER FOR TV 7027
TV 4043		6	381	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027 COVER FOR TV 7027
TV 4044		6	349	ΚΑΠΑΚΙ ΤΟΥ TV 7027 COVER FOR TV 7027

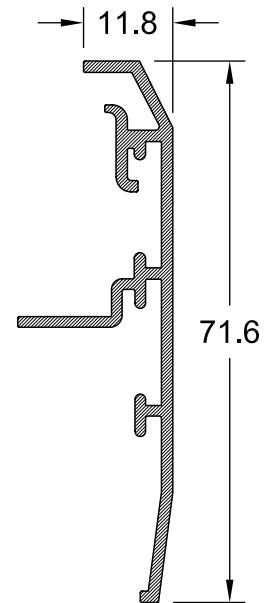
TV 7002

1.611 gr/m



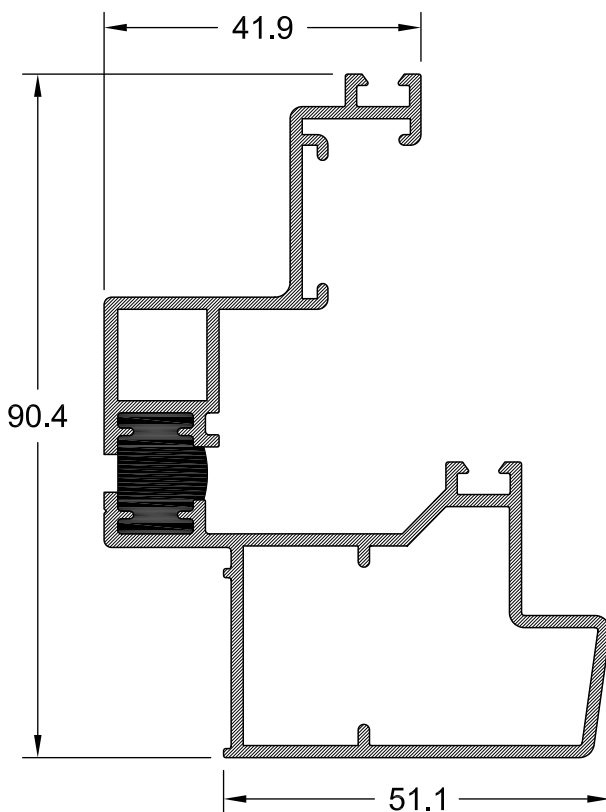
TV 7001

548 gr/m



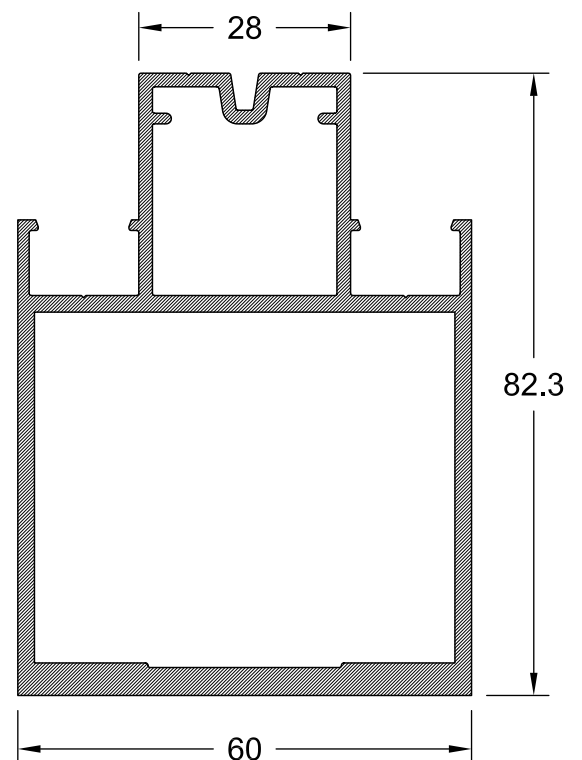
TV 7003

1.715 gr/m



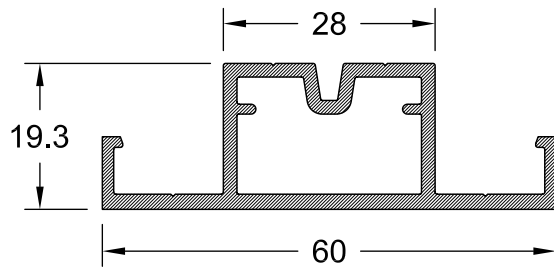
TV 7011

2.128 gr/m



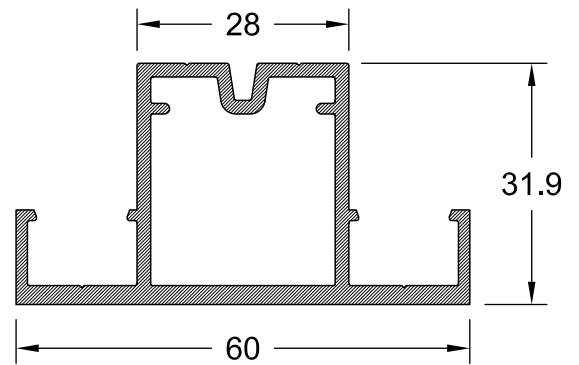
TV 7007

737 gr/m



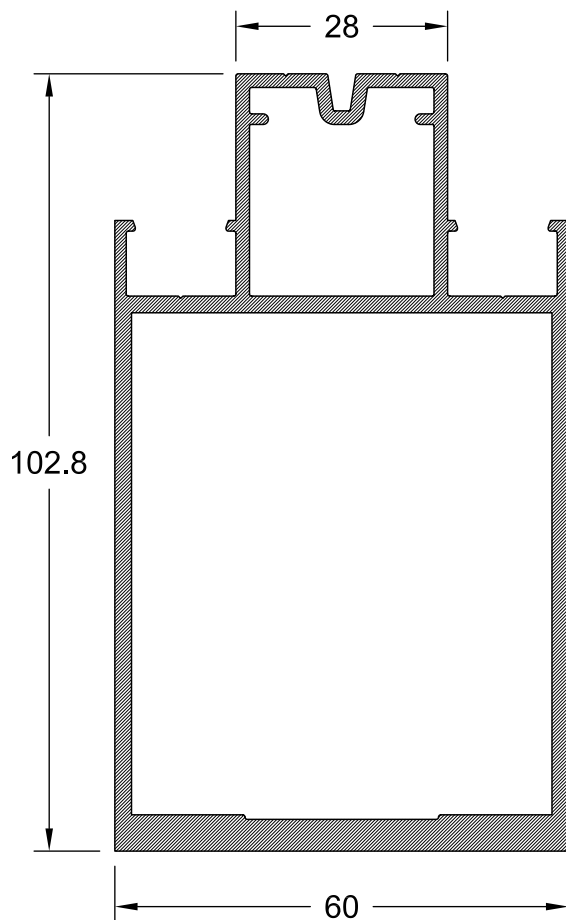
TV 7010

966 gr/m



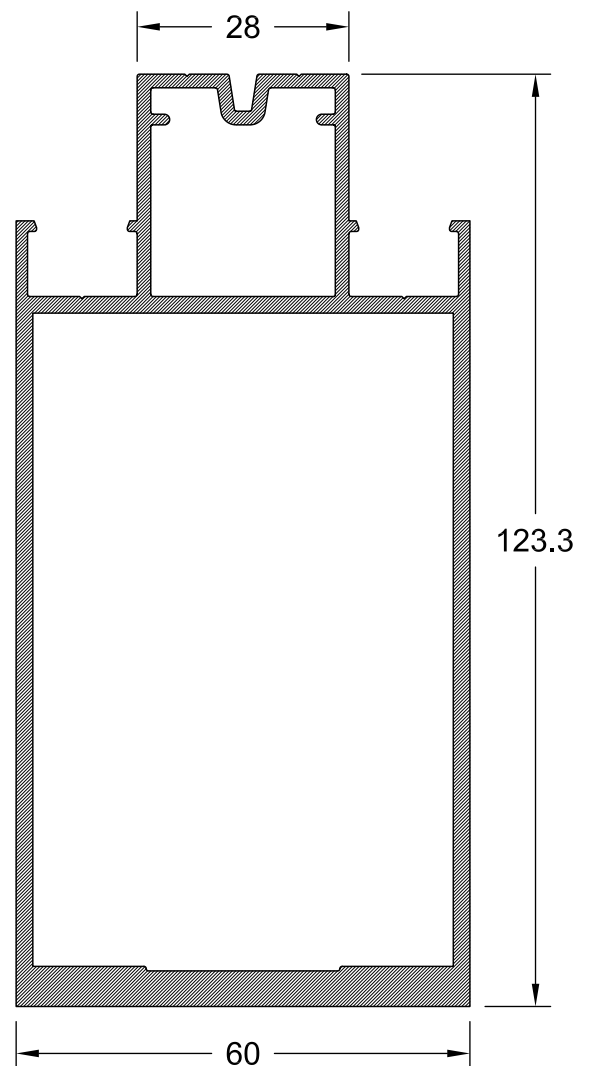
TV 7012

2.448 gr/m



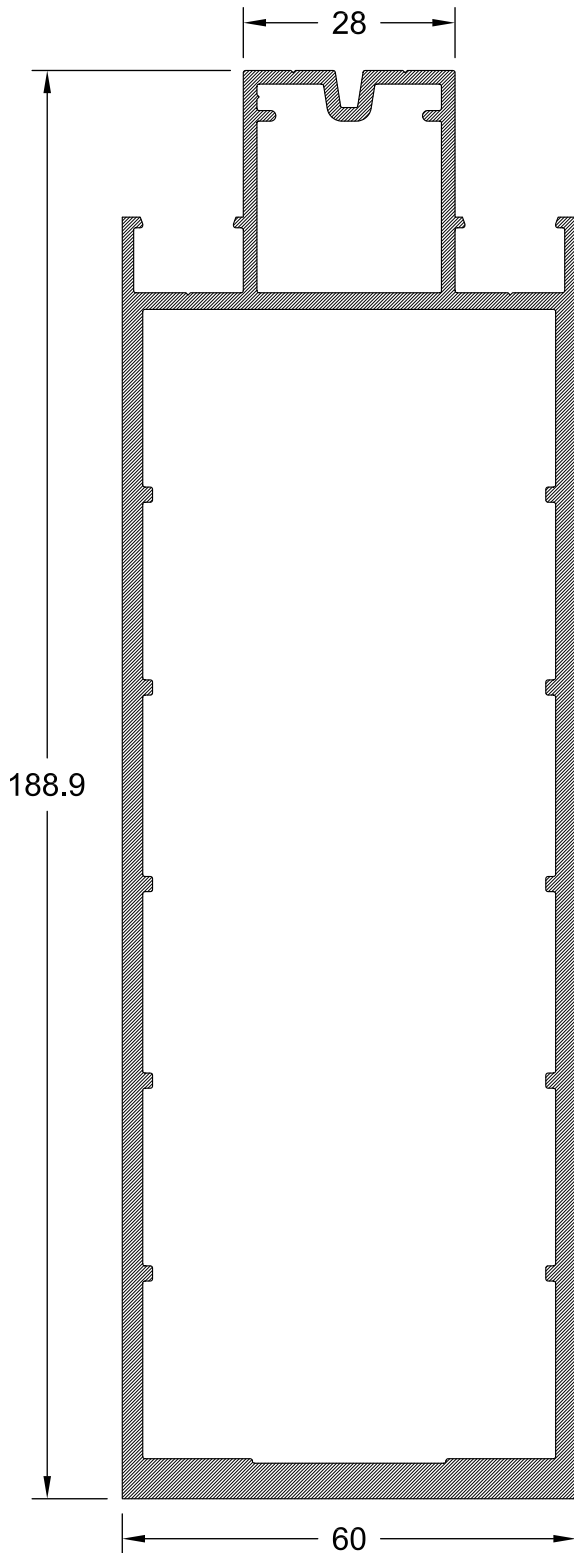
TV 7013

2.768 gr/m



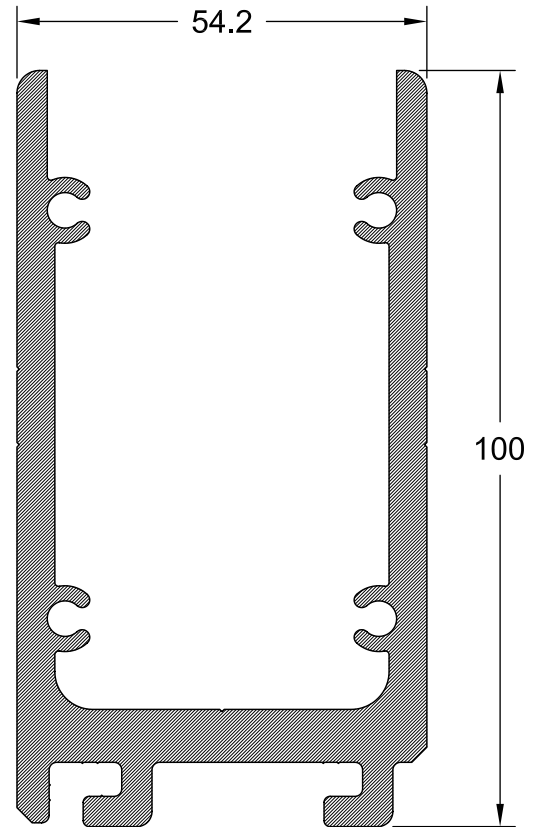
TV 7014

4.033 gr/m



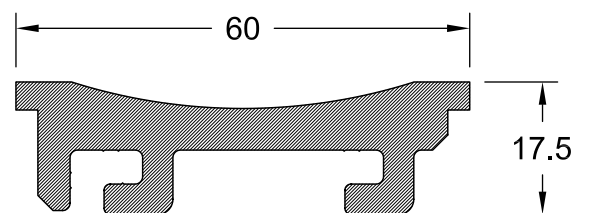
TV 7044

3.806 gr/m



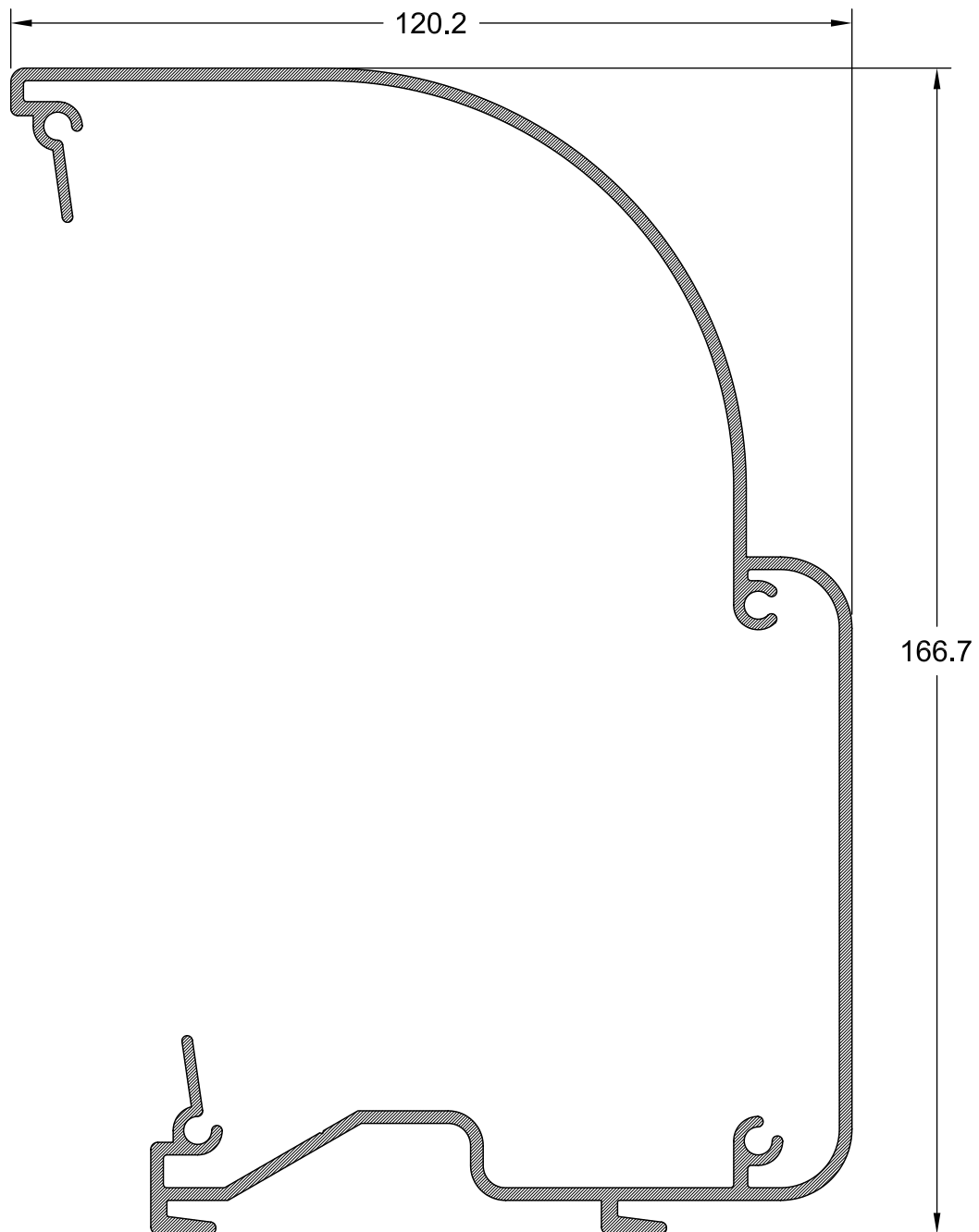
TV 7048

1.466 gr/m



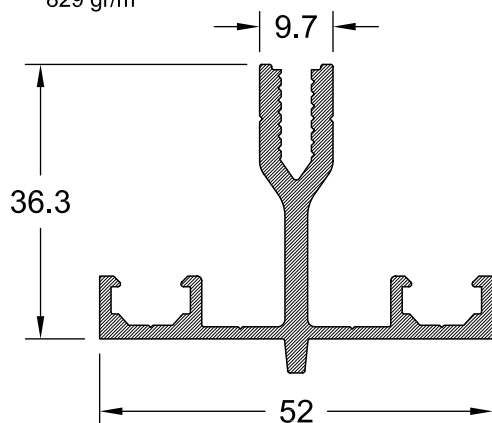
TV 7046

2.305 gr/m



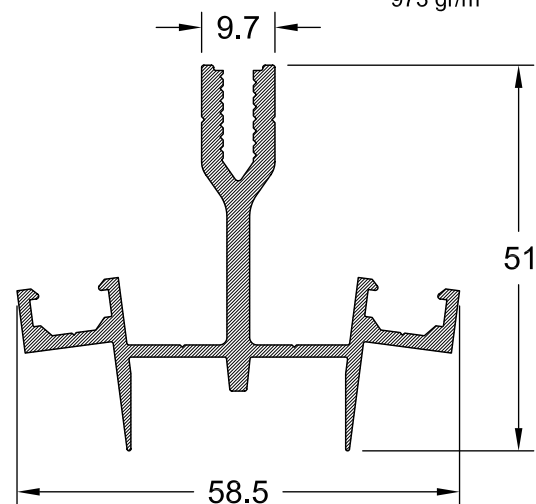
TV 7030

829 gr/m



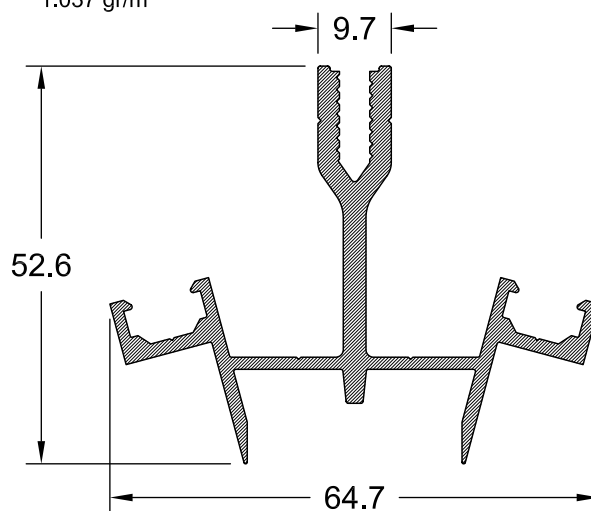
TV 7031

973 gr/m



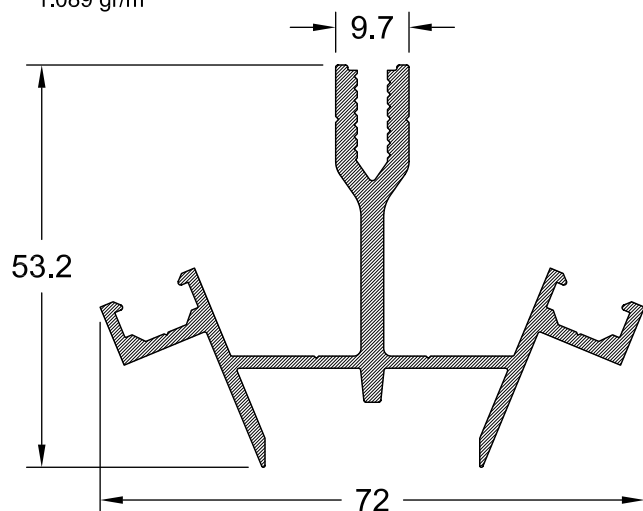
TV 7032

1.037 gr/m



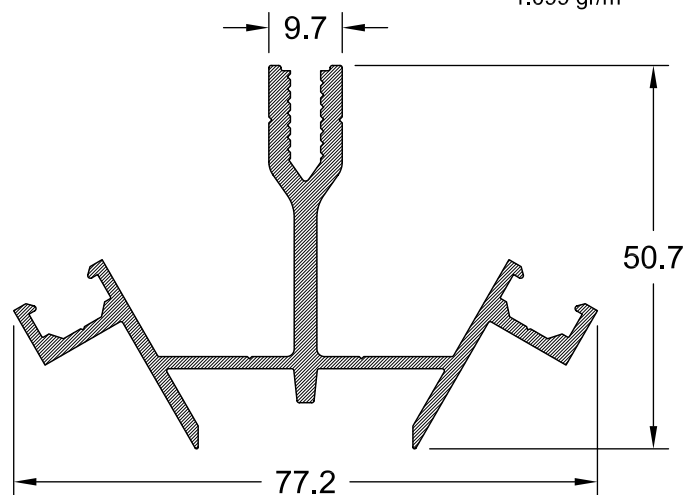
TV 7033

1.089 gr/m



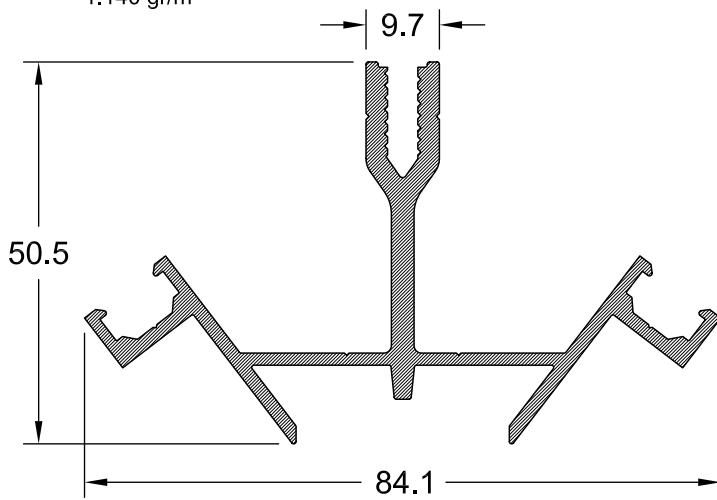
TV 7034

1.099 gr/m



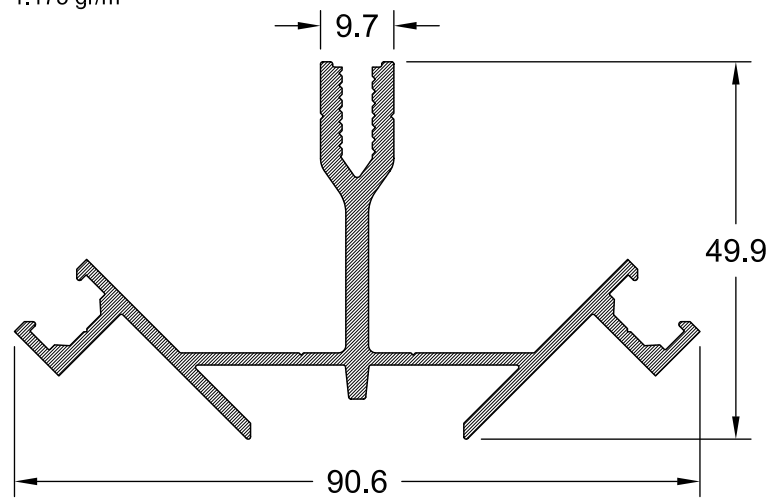
TV 7035

1.140 gr/m



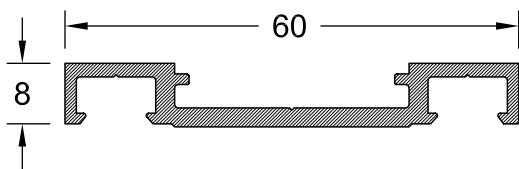
TV 7036

1.175 gr/m



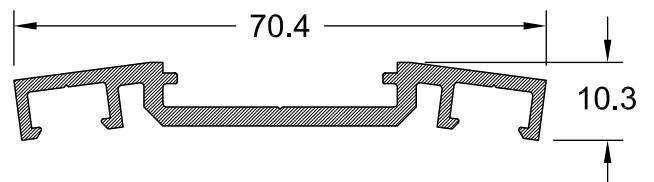
TV 7020

516 gr/m



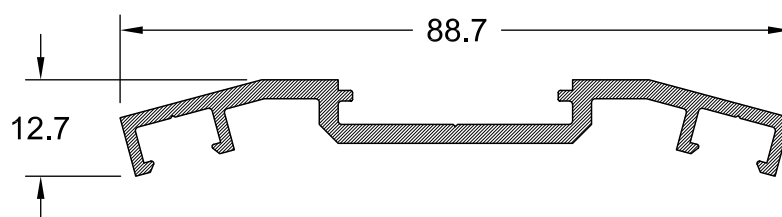
TV 7021

619 gr/m



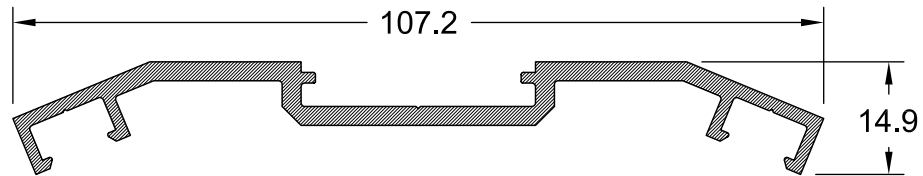
TV 7022

748 gr/m



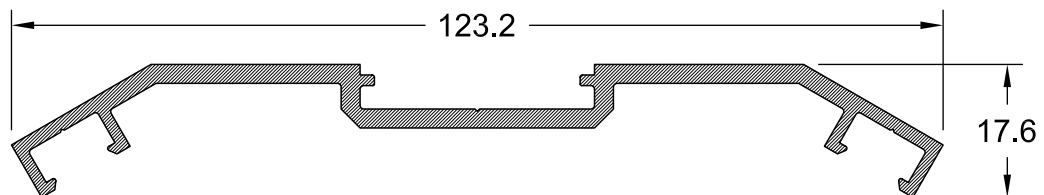
TV 7023

883 gr/m



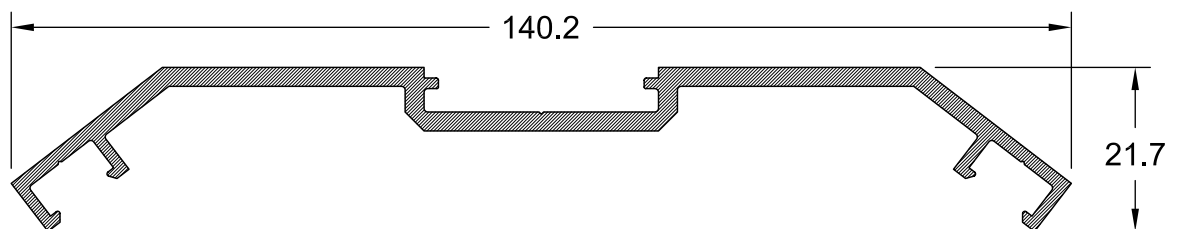
TV 7024

1.007 gr/m



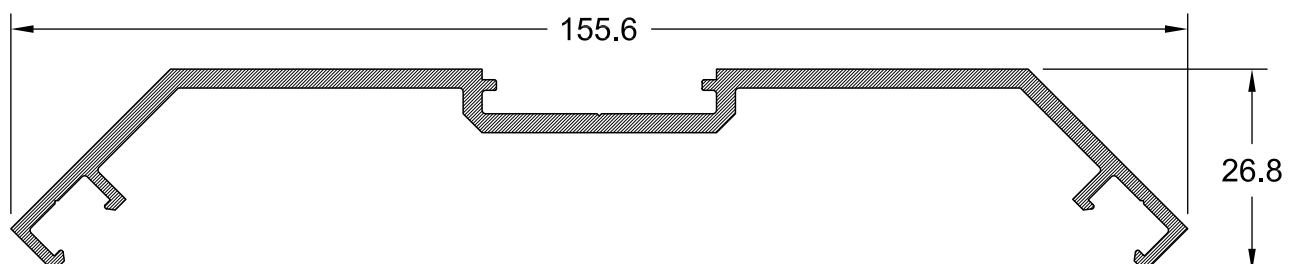
TV 7025

1.152 gr/m



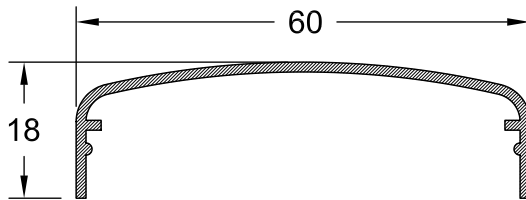
TV 7026

1.302 gr/m



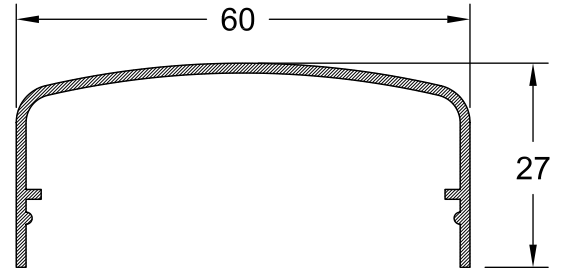
TV 4042

317 gr/m



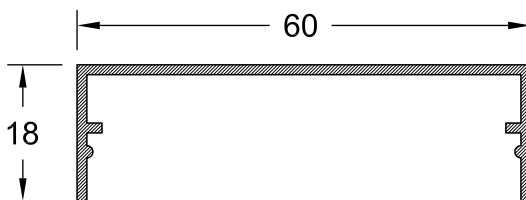
TV 4043

381 gr/m



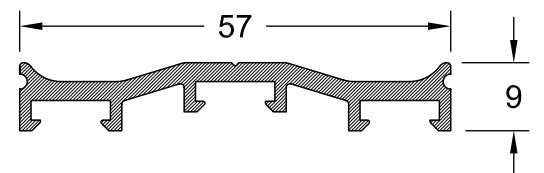
TV 4044

349 gr/m



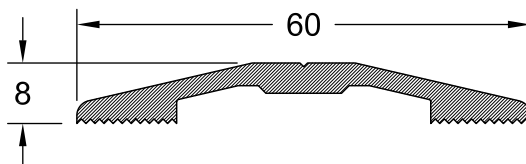
TV 7027

531 gr/m



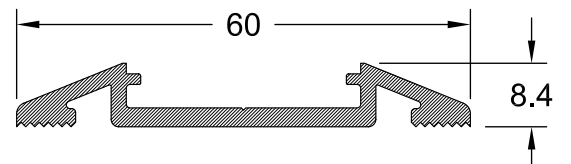
TV 7047

555 gr/m



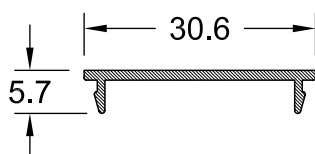
TV 7054

529 gr/m



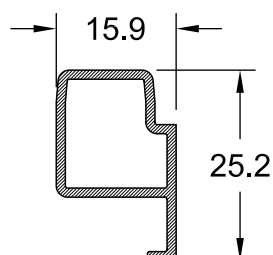
TV 7019

133 gr/m



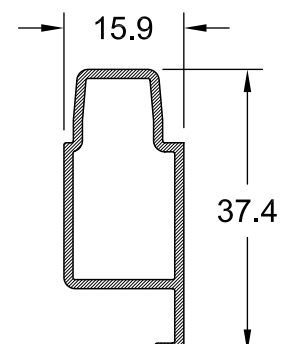
TV 7042

226 gr/m



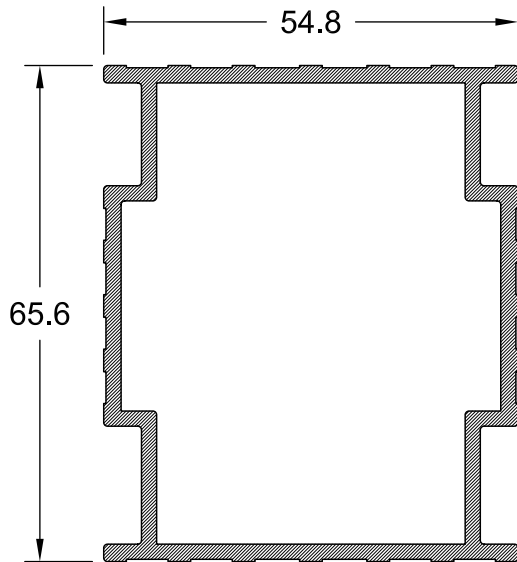
TV 7043

303 gr/m



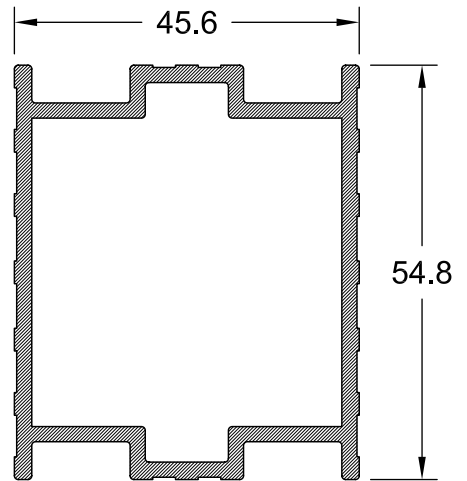
TV 7052

1.415 gr/m



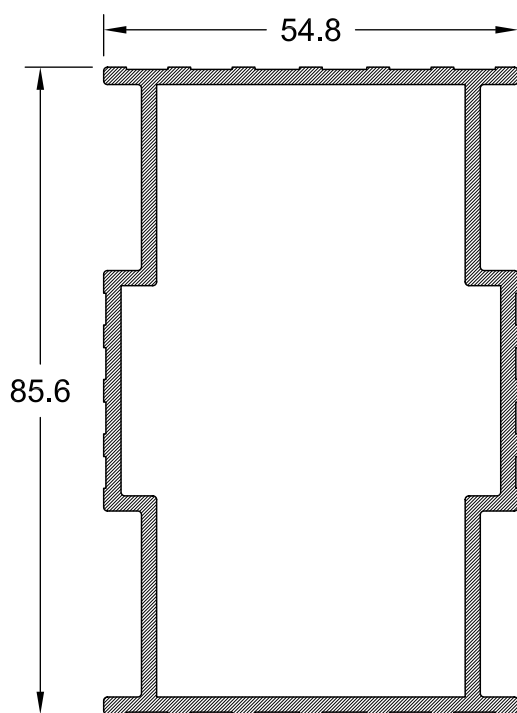
TV 7051

1.189 gr/m



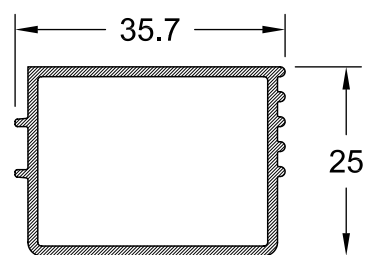
TV 7053

1.632 gr/m



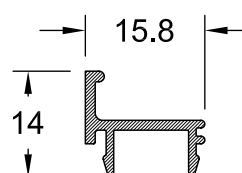
TV 7041

412 gr/m



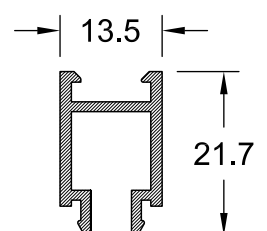
TV 7040

126 gr/m



TV 7049

240 gr/m



ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

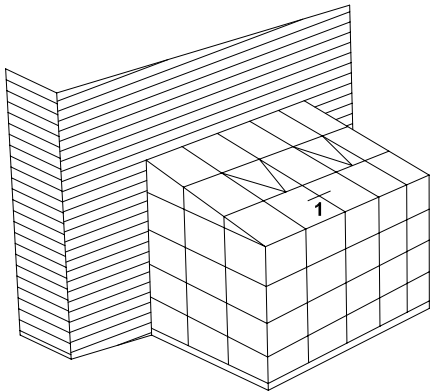
For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

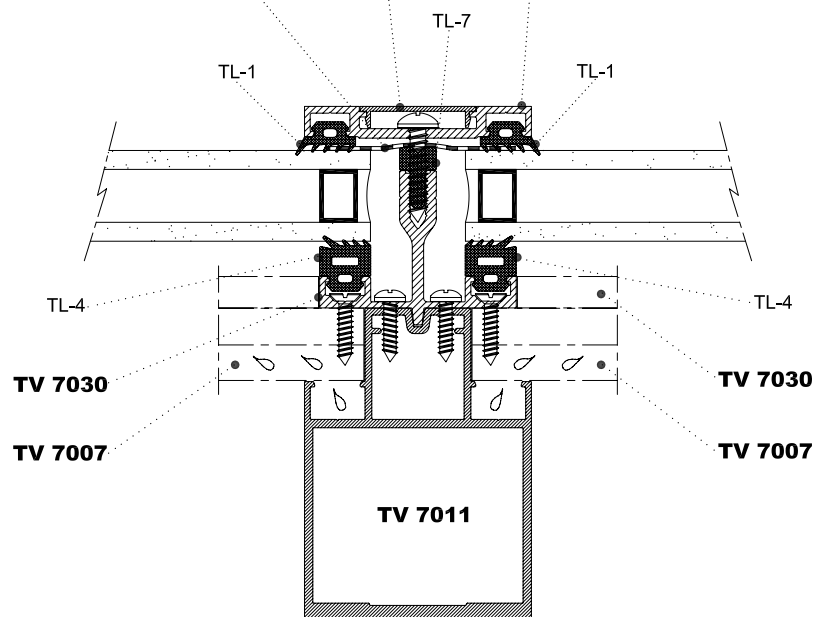
TOMH 1
SECTION 1



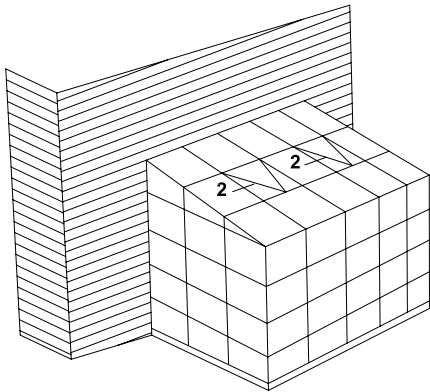
ΤΑΙΝΙΑ ΣΦΡΑΓΙΣΗΣ NORTON
SEAL TAPE OF NORTON

TV 7019

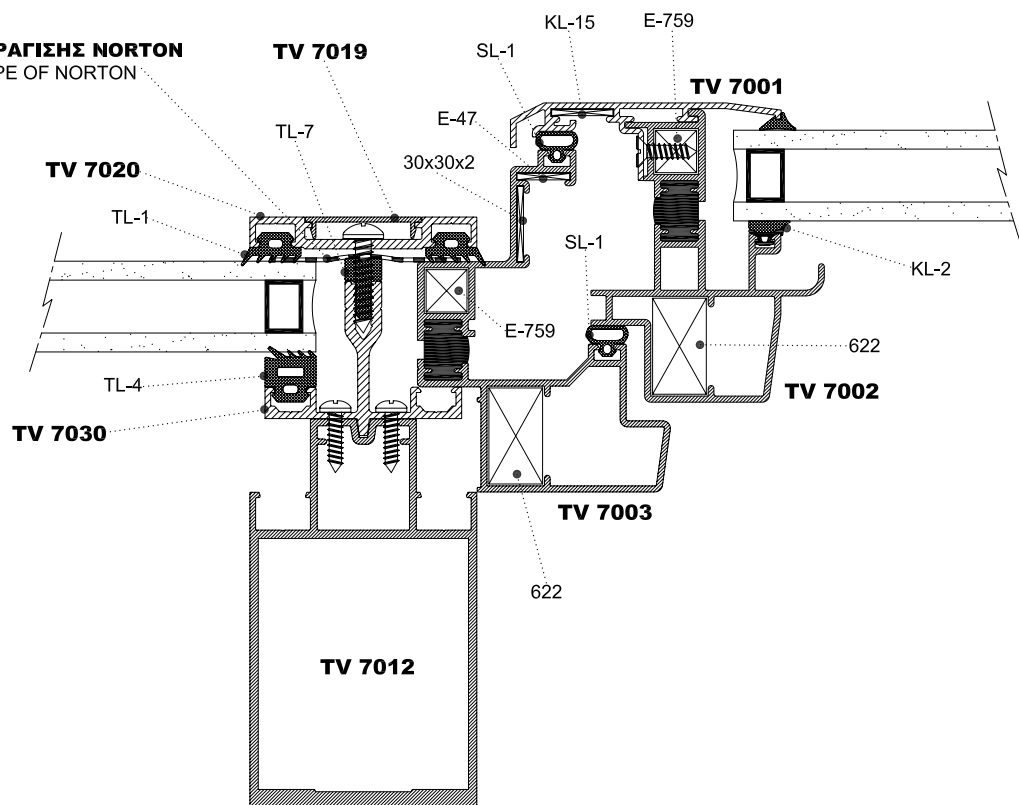
TV 7020



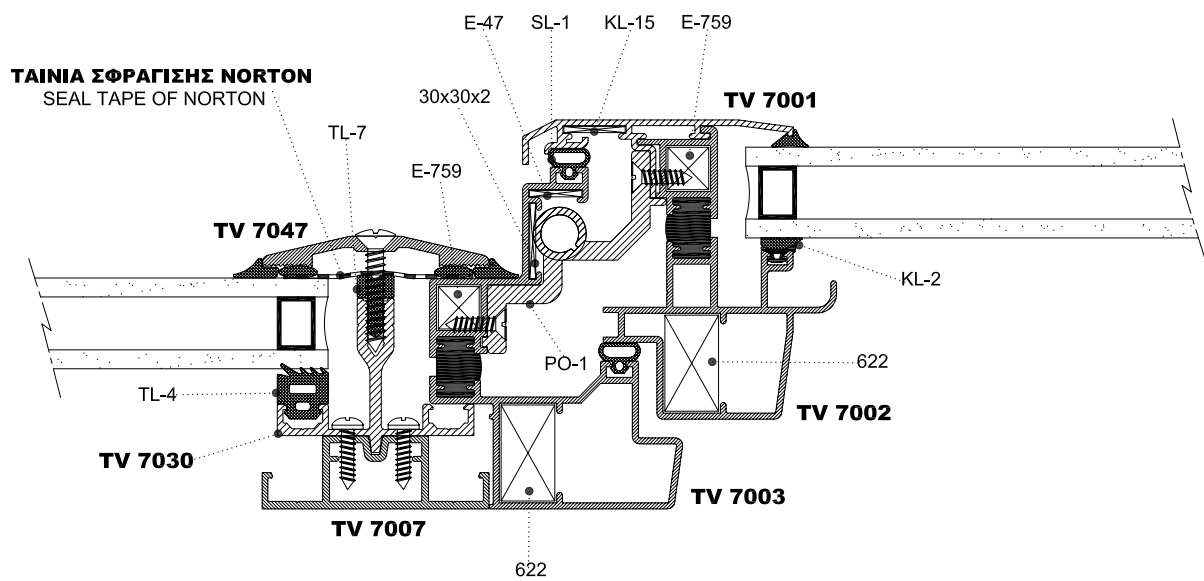
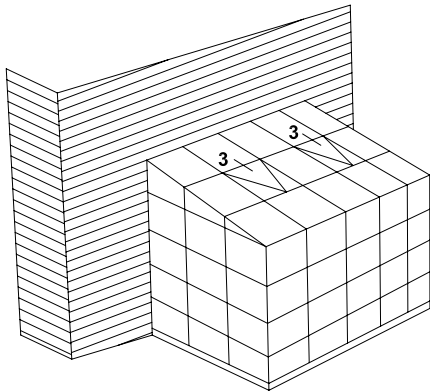
TOMH 2
SECTION 2



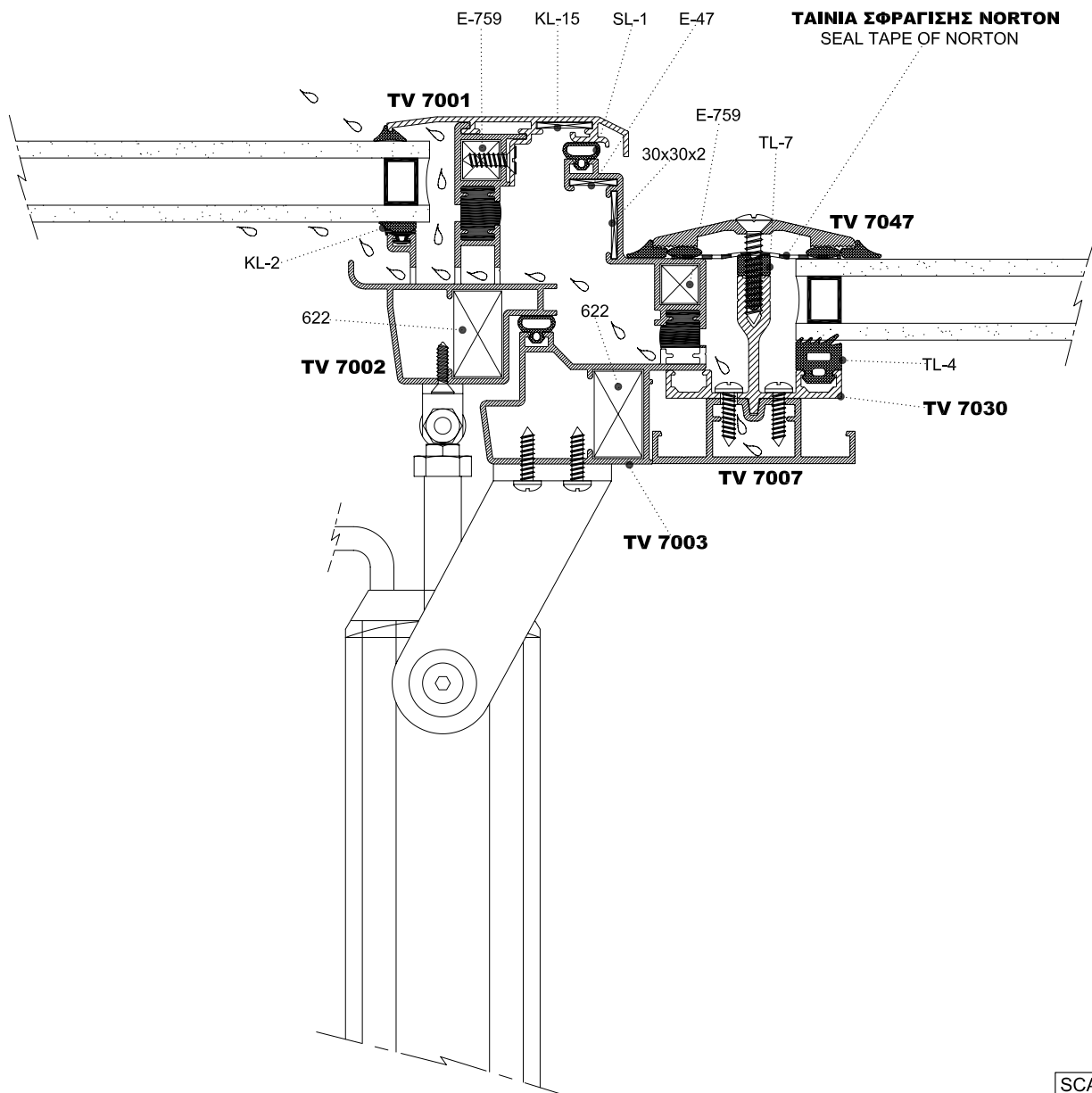
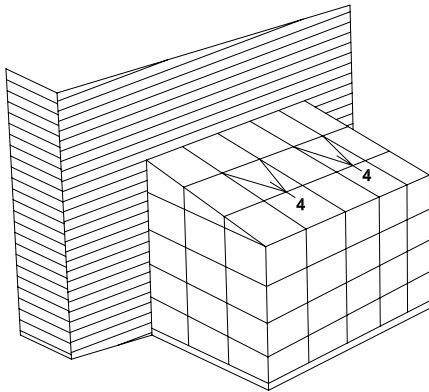
ΤΑΙΝΙΑ ΣΦΡΑΓΙΣΗΣ NORTON
SEAL TAPE OF NORTON



TOMH 3
SECTION 3

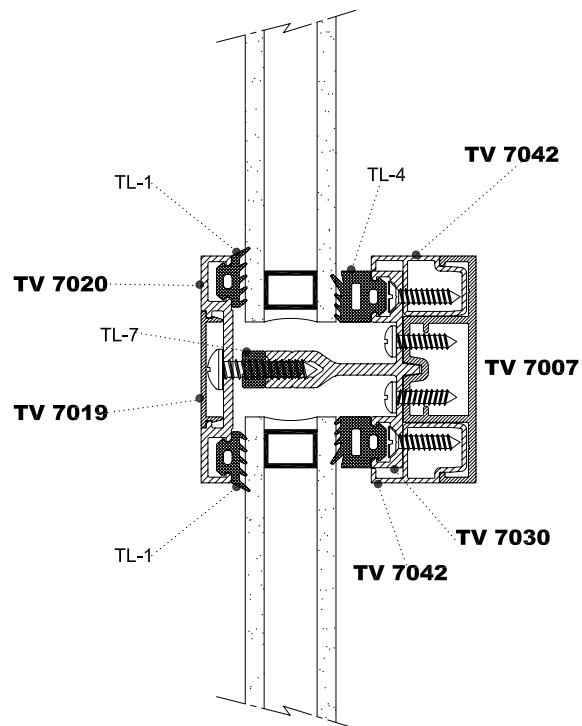
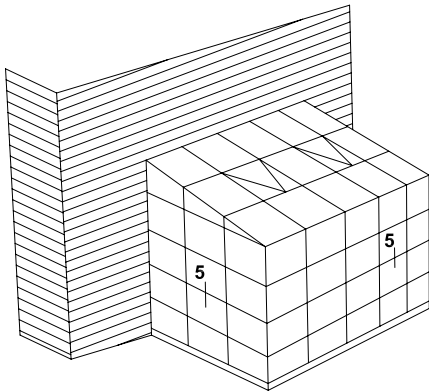


TOMH 4
SECTION 4

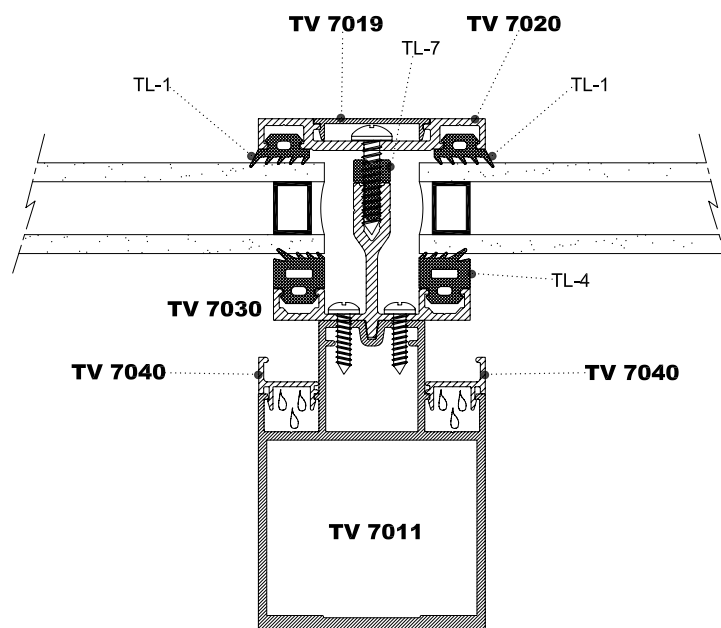
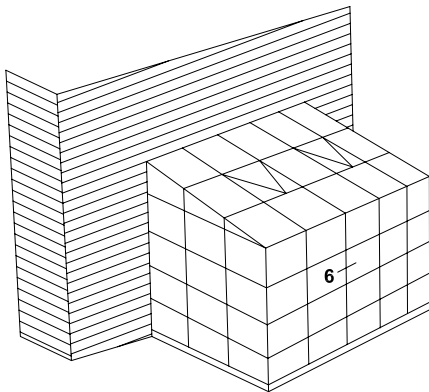


SCALE: 0.5

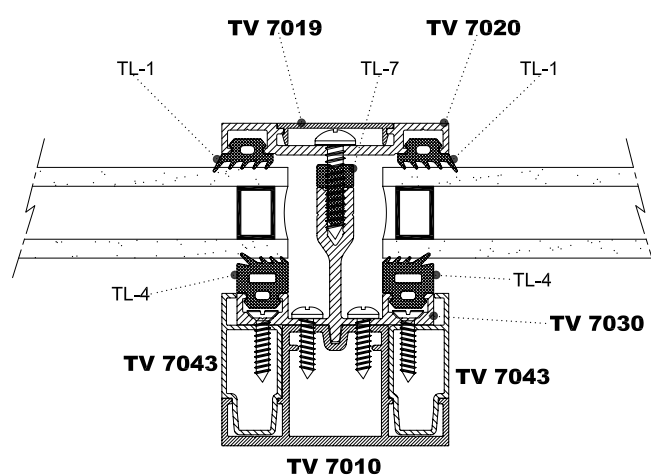
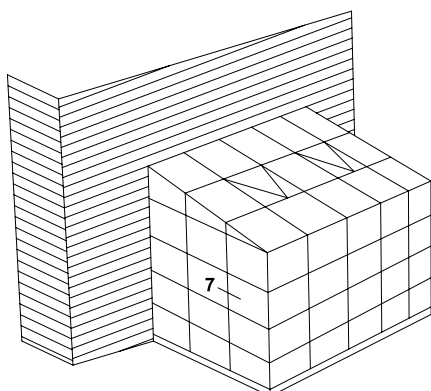
TOMH 5
SECTION 5



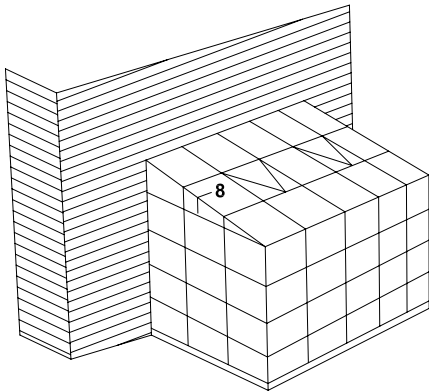
TOMH 6
SECTION 6



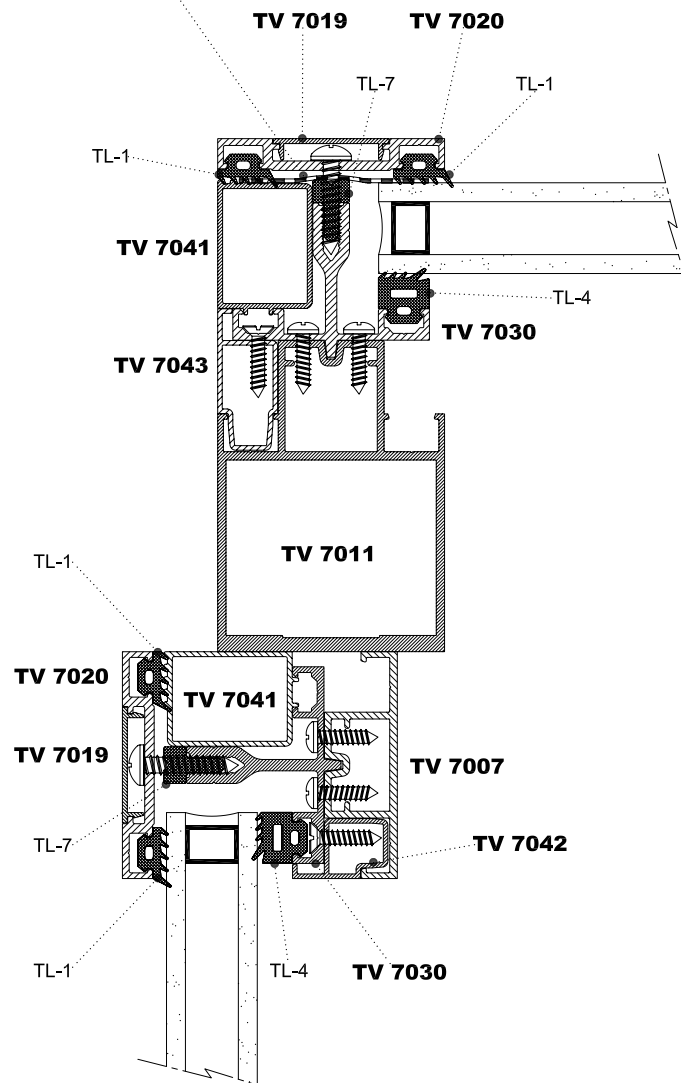
TOMH 7
SECTION 7



TOMH 8
SECTION 8

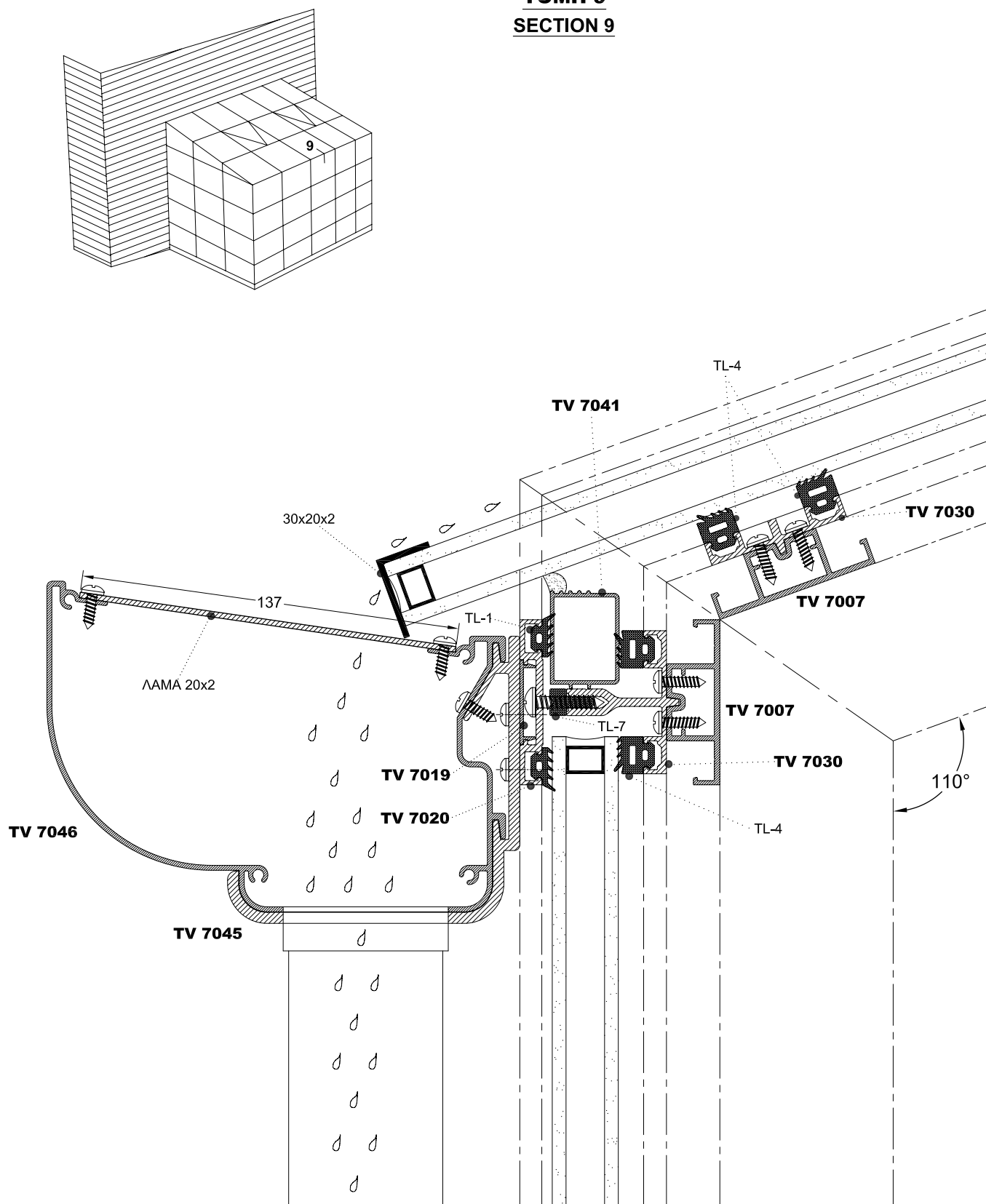


ΤΑΙΝΙΑ ΣΦΡΑΓΙΣΗΣ NORTON
SEAL TAPE OF NORTON



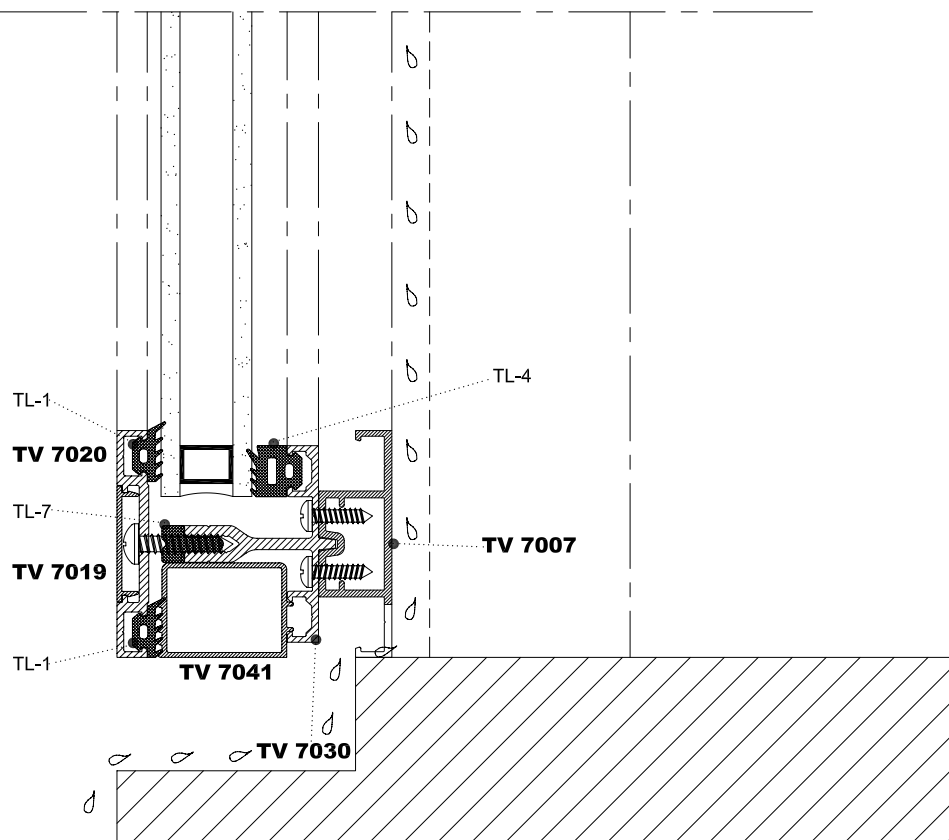
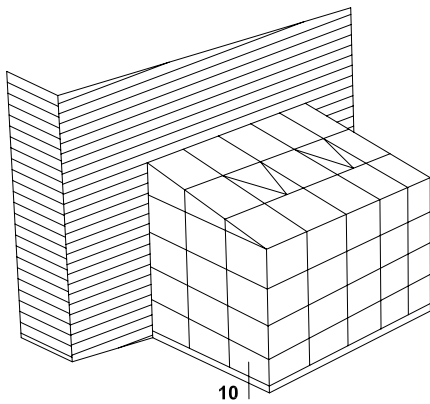
SCALE: 0.5

TOMH 9
SECTION 9

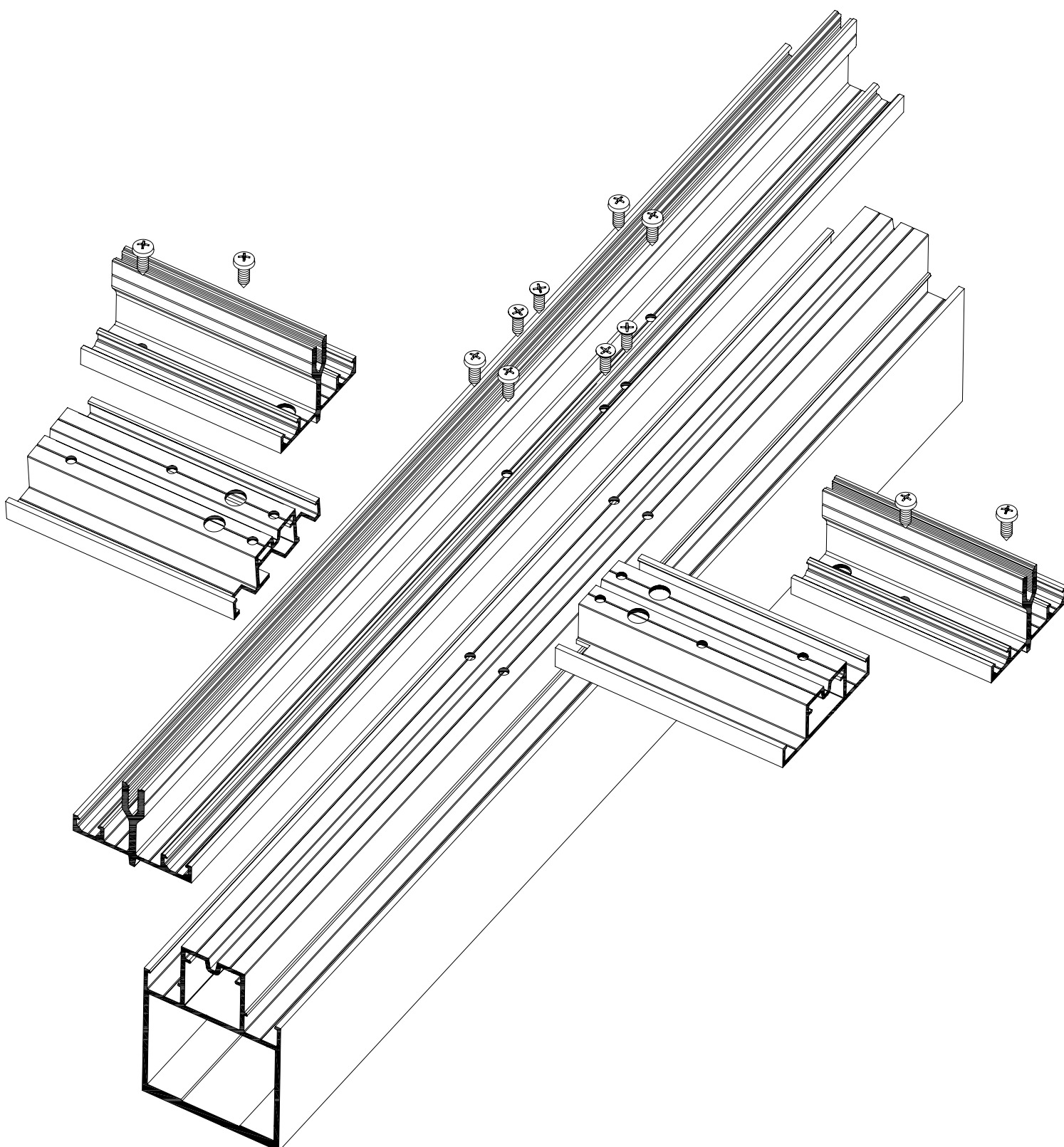


SCALE: 0.5

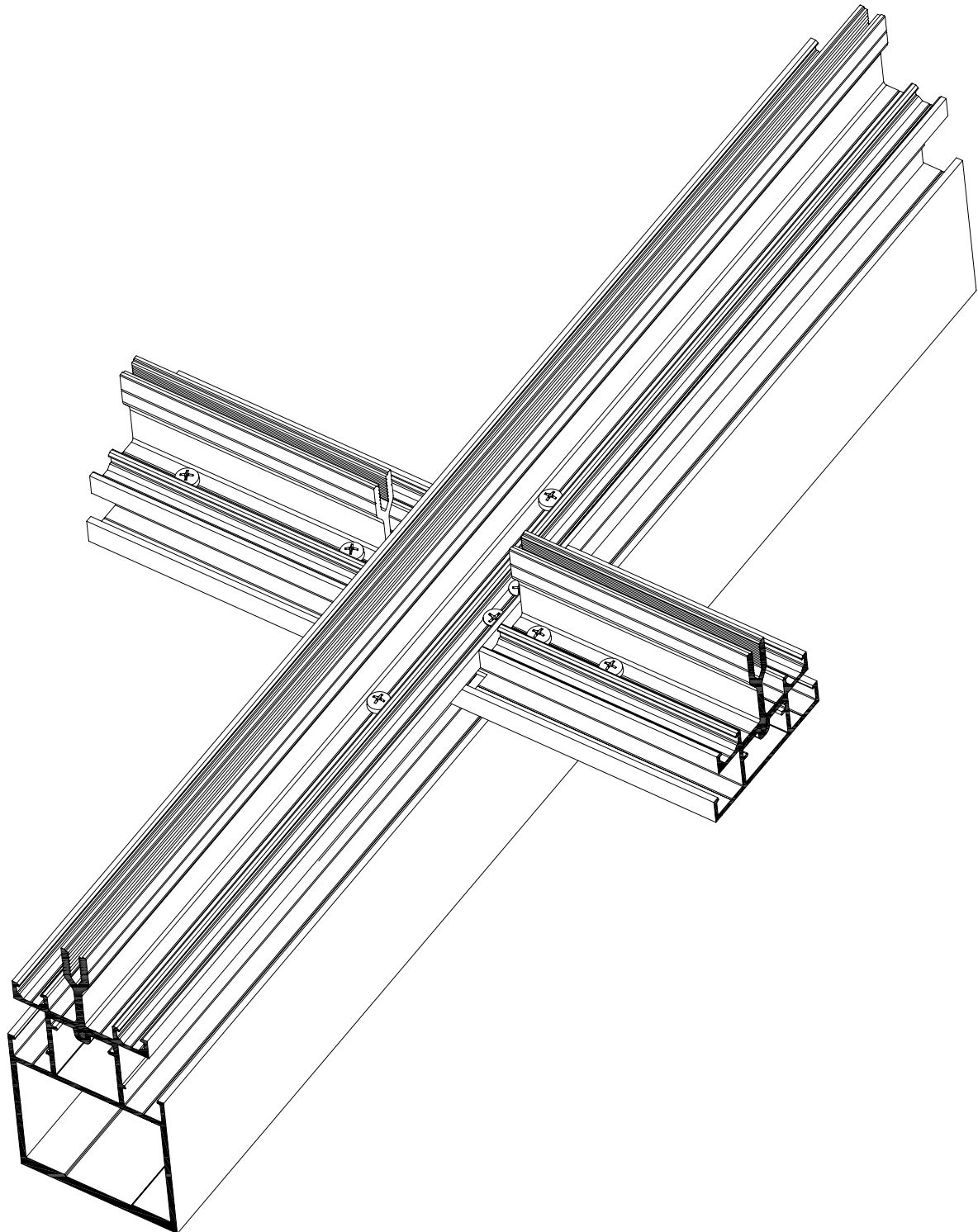
TOMH 10
SECTION 10



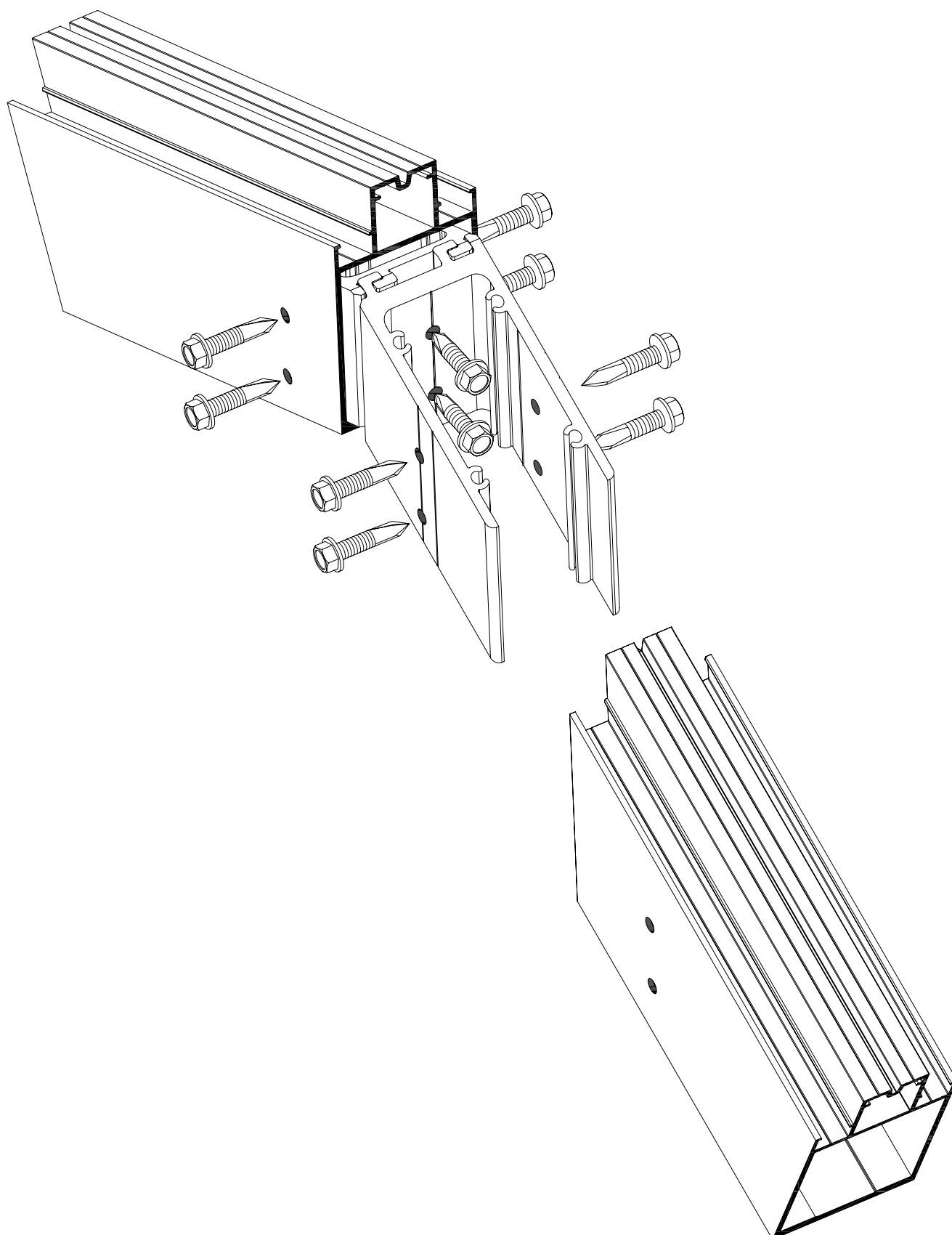
ΤΡΙΑΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΜΕ ΤΡΑΒΕΡΣΕΣ
PARTIAL 3D SECTION VIEW OF MULLION WITH IMPOST



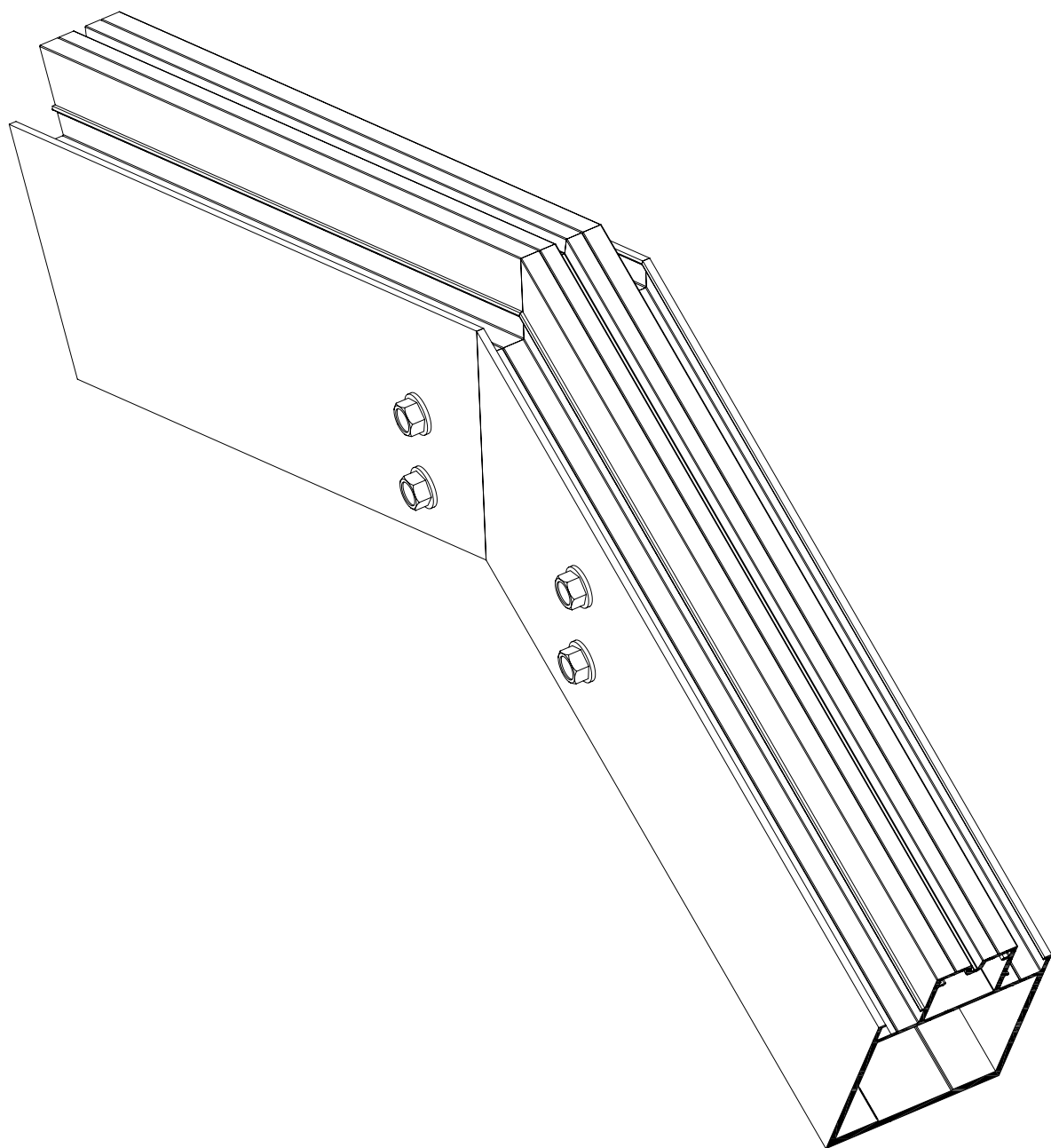
ΤΡΙΑΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΜΕ ΤΡΑΒΕΡΣΕΣ ΣΕ ΣΥΝΑΡΜΟΓΗ
3D PARTIAL SECTION VIEW OF MULLION WITH IMPOST ATTACHMENT



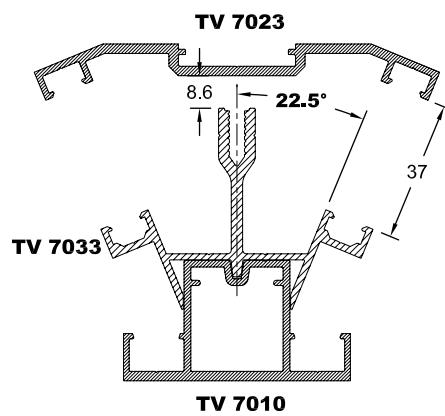
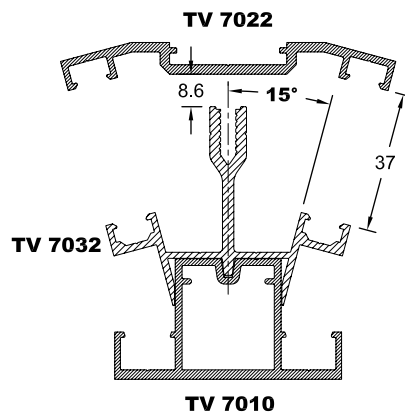
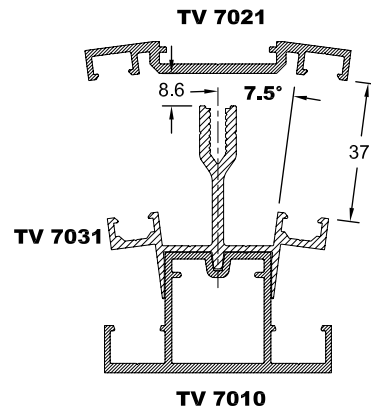
ΤΡΙΑΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΥΠΟ ΓΩΝΙΑ
3D PARTIAL SECTION OF MULLION FOR ANGLE CONNECTION



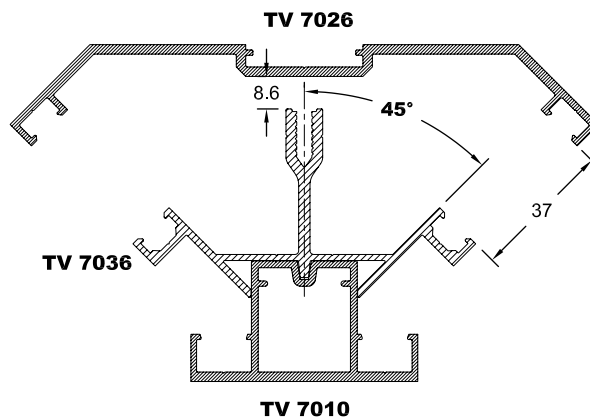
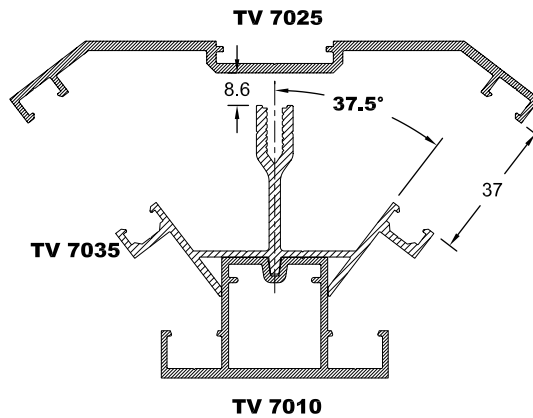
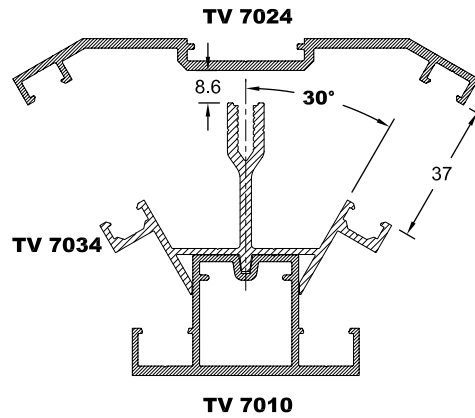
ΤΡΙΑΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΤΟΜΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΚΟΛΩΝΑΣ ΥΠΟ ΓΩΝΙΑ ΣΕ ΣΥΝΑΡΜΟΓΗ
3D PARTIAL SECTION OF MULLIONS ATTACHMENT - ANGLE CONNECTION



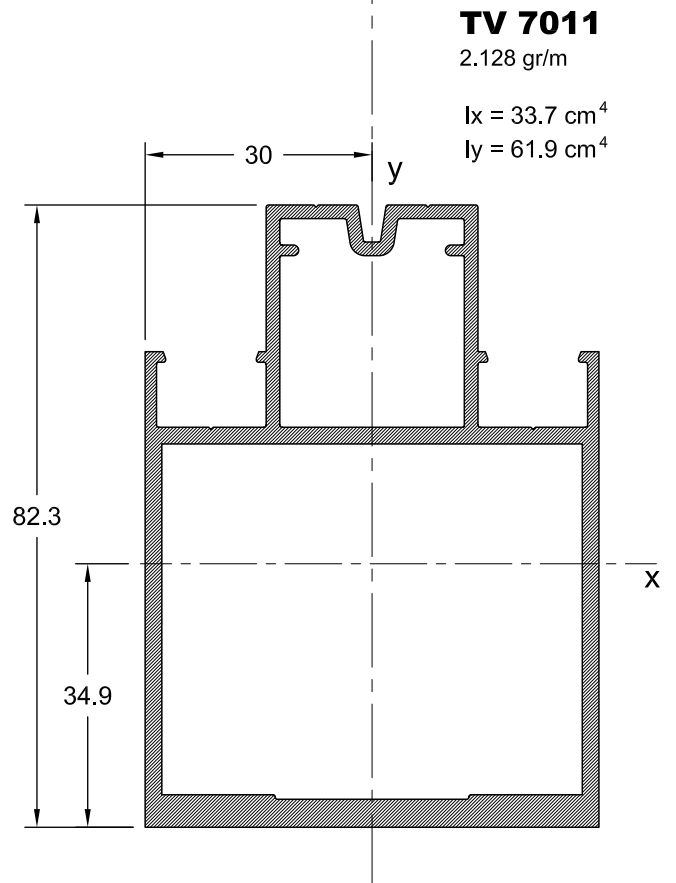
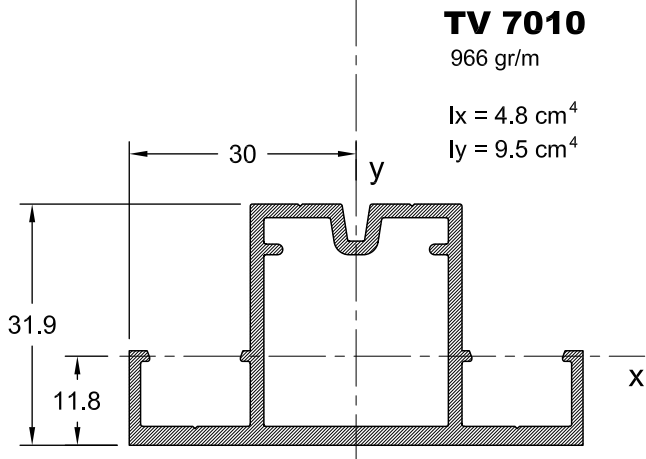
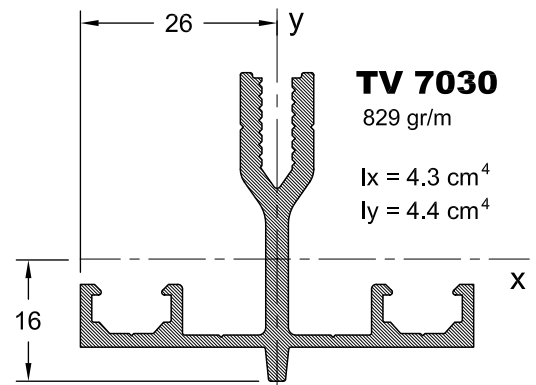
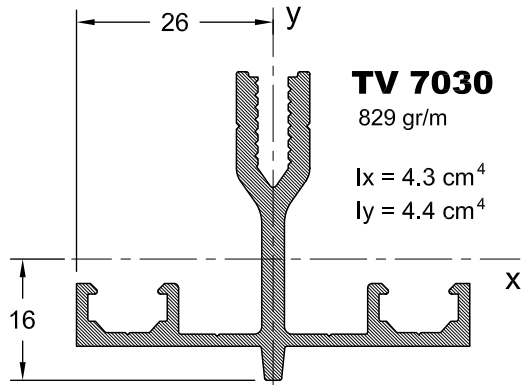
ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΙΘΡΙΟΥ ΜΕ ΜΟΙΡΕΣ **ATRIUM INSTRUCTIONS**



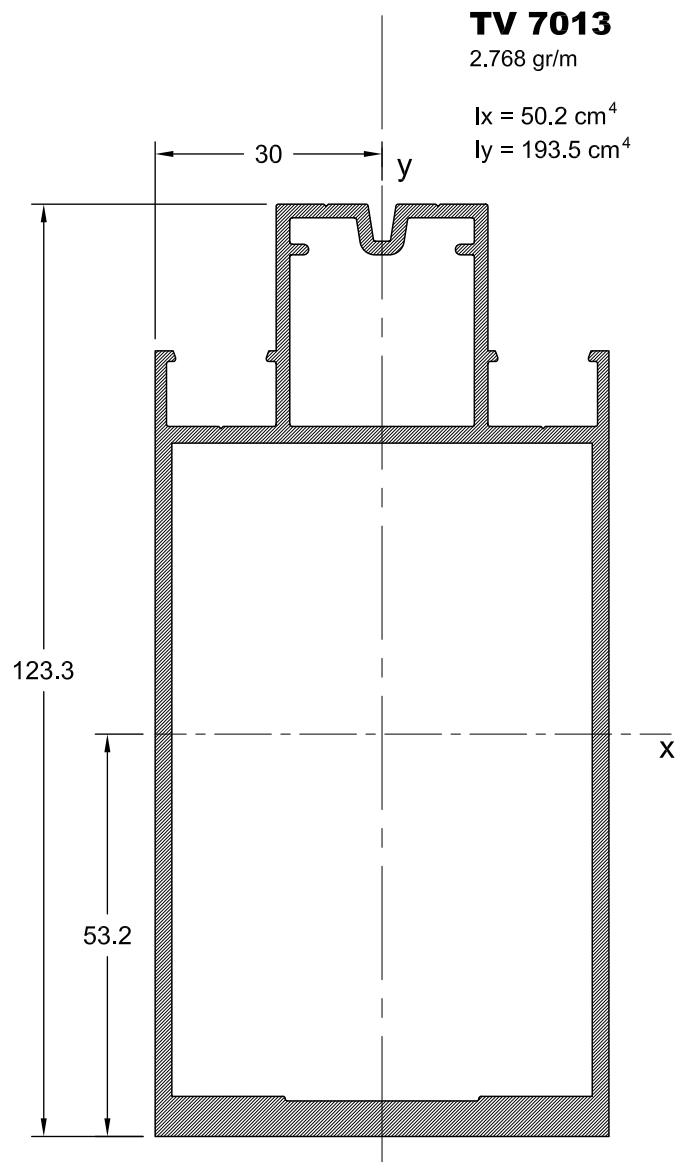
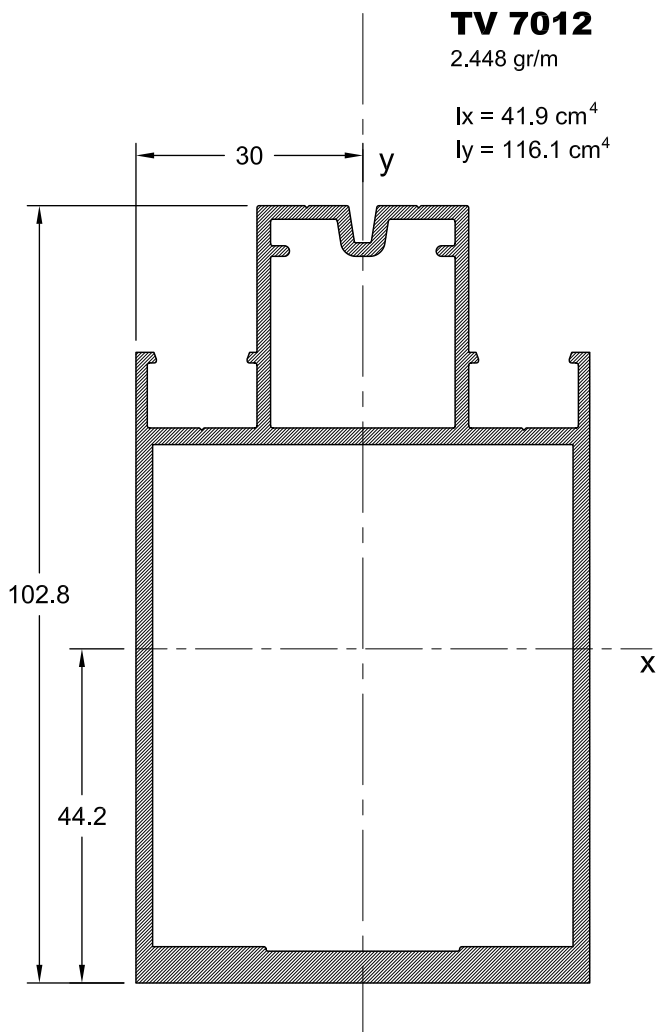
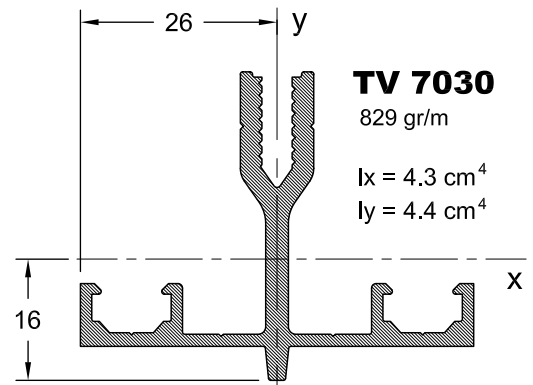
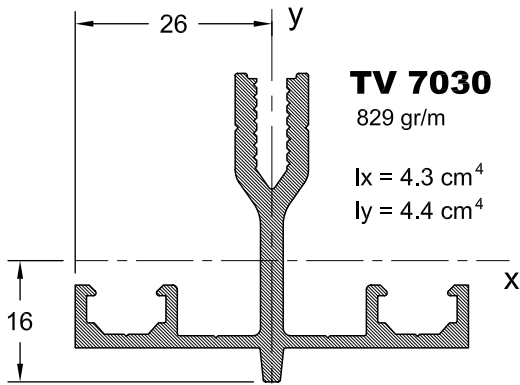
ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΙΘΡΙΟΥ ΜΕ ΜΟΙΡΕΣ **ATRIUM INSTRUCTIONS**



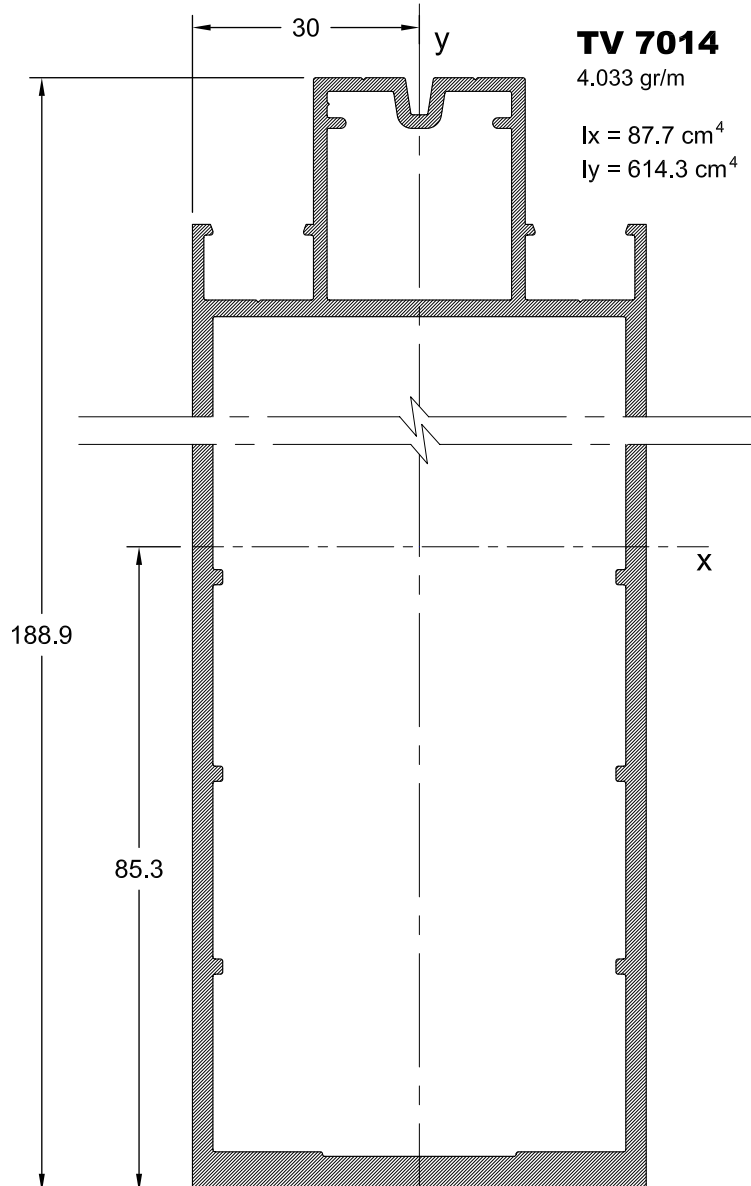
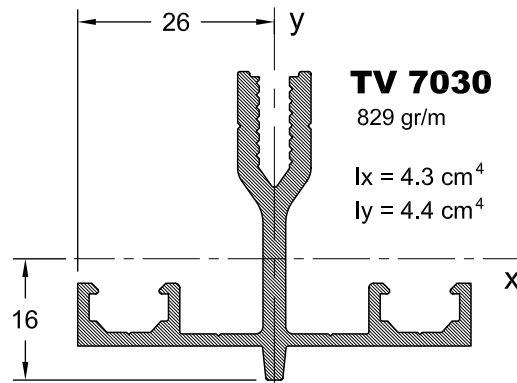
ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΛΑΙΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΛΩΝΩΝ **INTERNIA MOMENT FOR MULLION AND FINISHING OF MULLION**



ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΛΑΙΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΛΩΝΩΝ
INTERNIA MOMENT FOR MULLION AND FINISHING OF MULLION



ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΛΑΙΜΩΝ ΚΑΙ ΚΟΛΩΝΩΝ
INTERNIA MOMENT FOR MULLION AND FINISHING OF MULLION



ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 2.5 έως 3 mm από κάθε πλευρά (λαμβάνοντας υπόψη το περιμετρικό λάστιχο θερμοδιακοπής), για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει σπές για την απορροή των επικαθίσεων στο κάτω μέρος κάθε φύλλου παντζουριού για την αποφυγή διάβρωσης.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής.
13. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

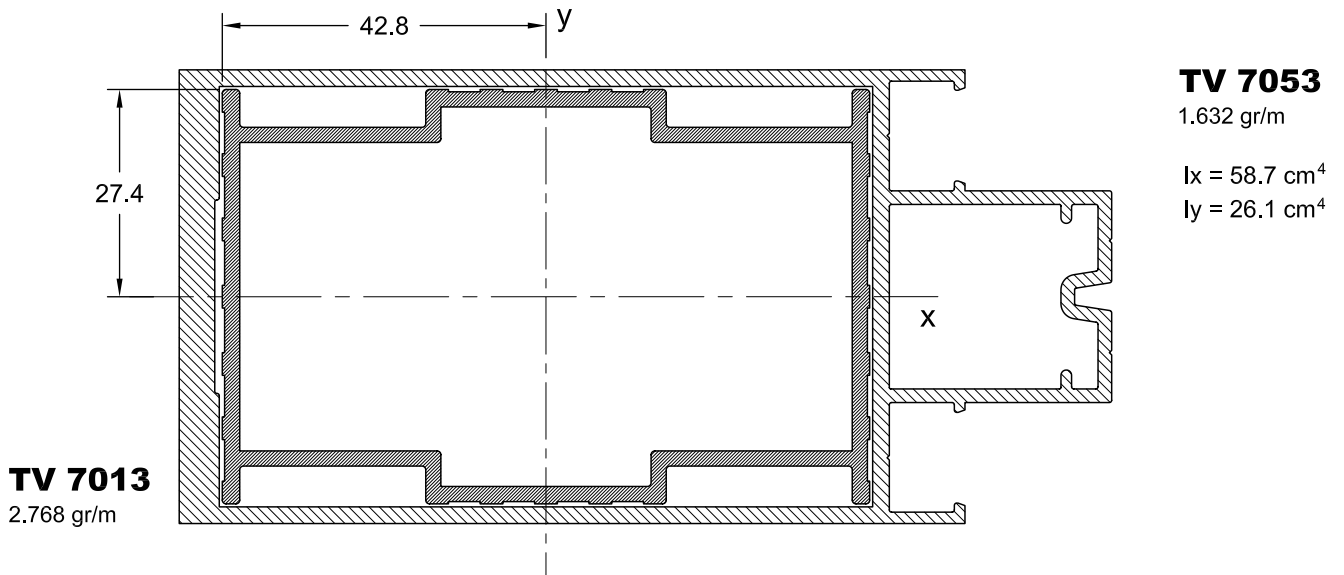
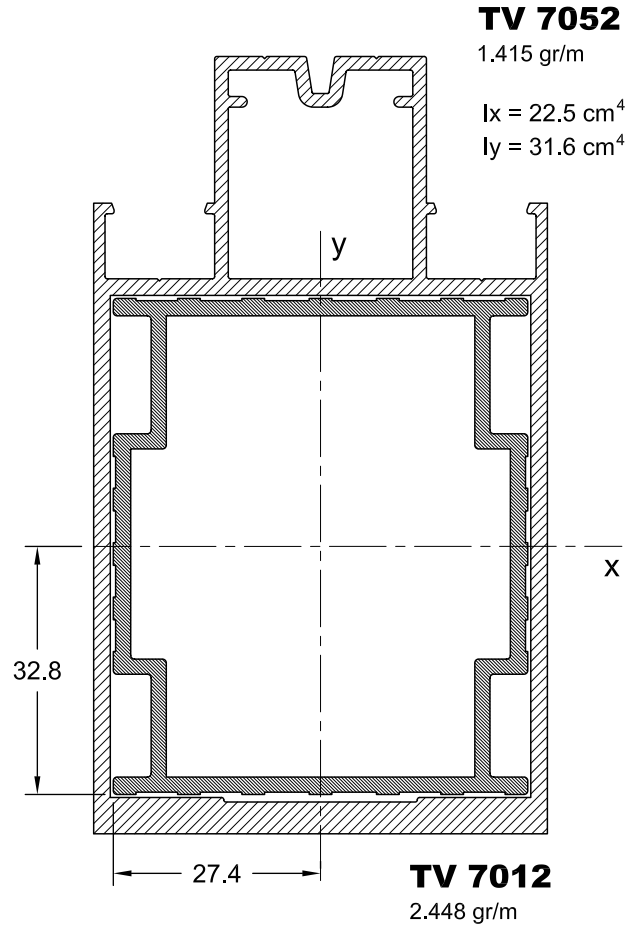
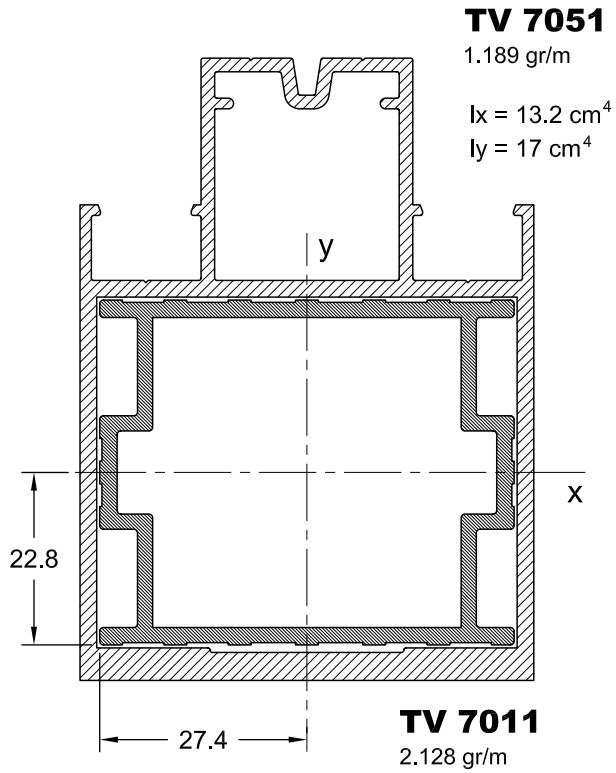
INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame (considering the circumferential insulation gasket), for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the bottom side of every shutter leaf is essential for flowing out the sediments, protecting the leaf from corrosion.
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.

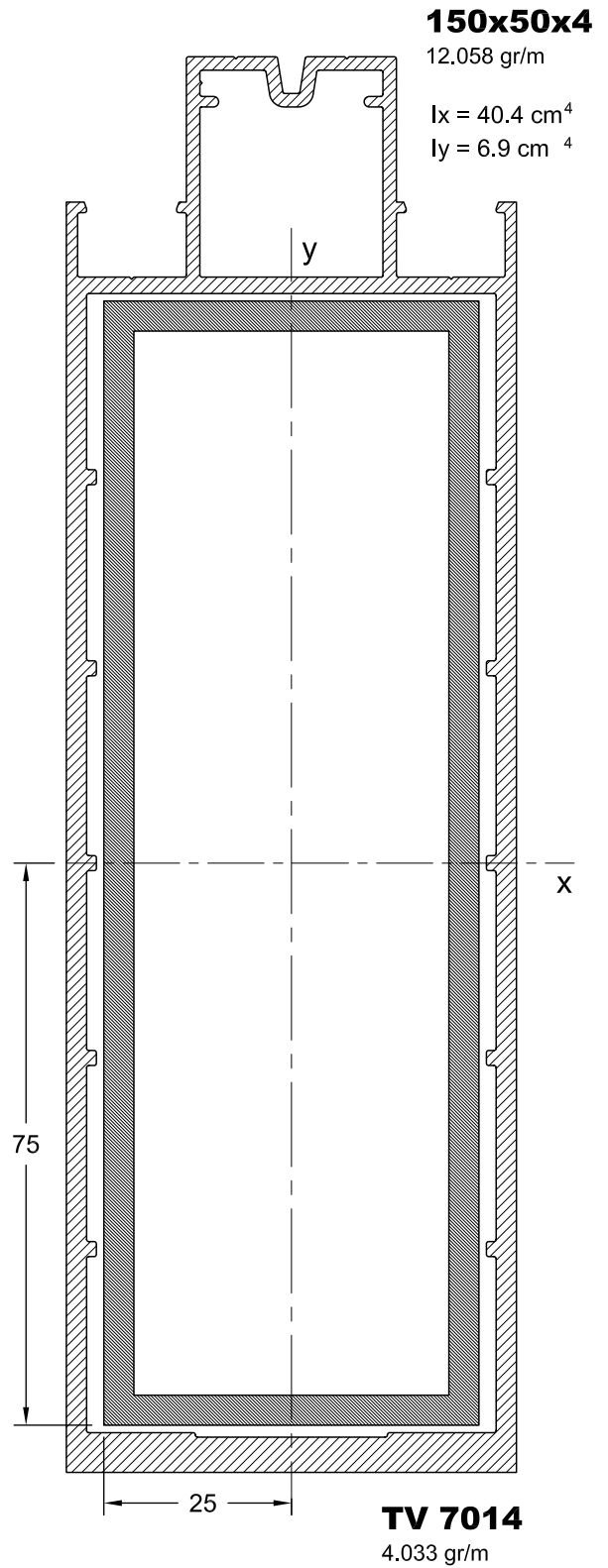
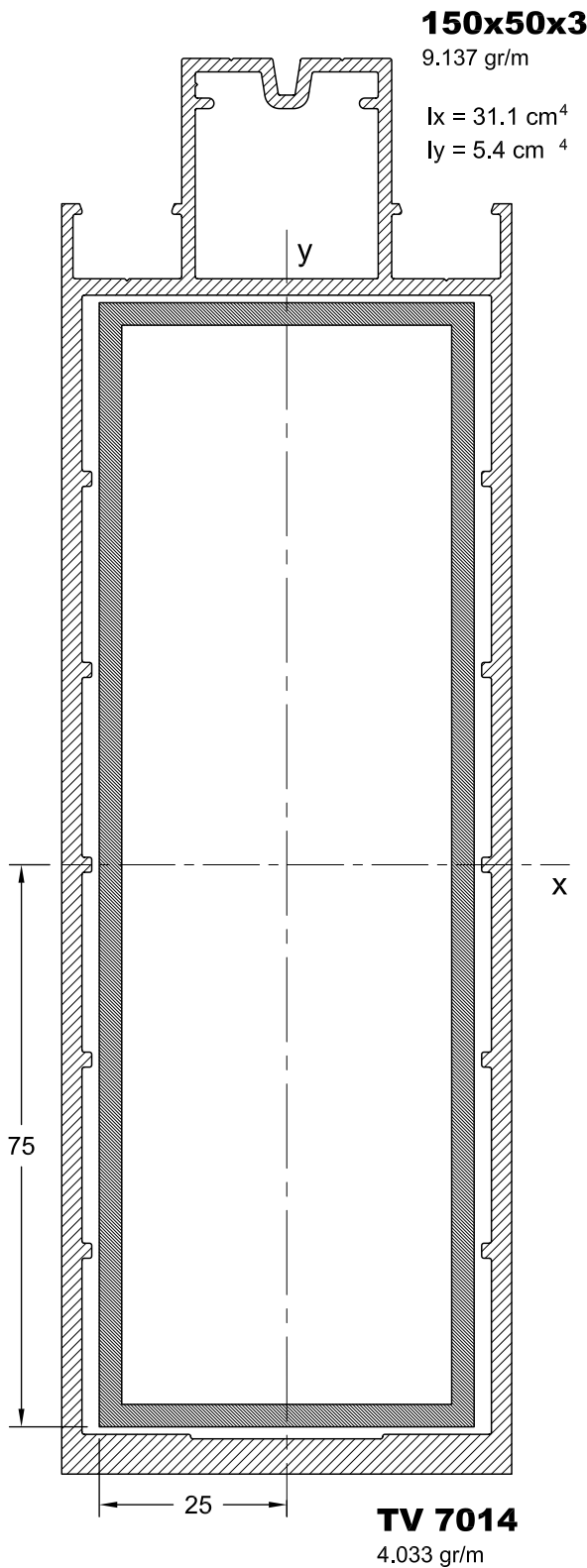
Notes:

Gaskets have to be replaced after a certain period of time. For this reason please, please follow the instructions for their placement.

ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΩΝ ΧΙΤΩΝΙΩΝ
INERTIA MOMENTS FOR INTERNAL STRUCTURED SHELL

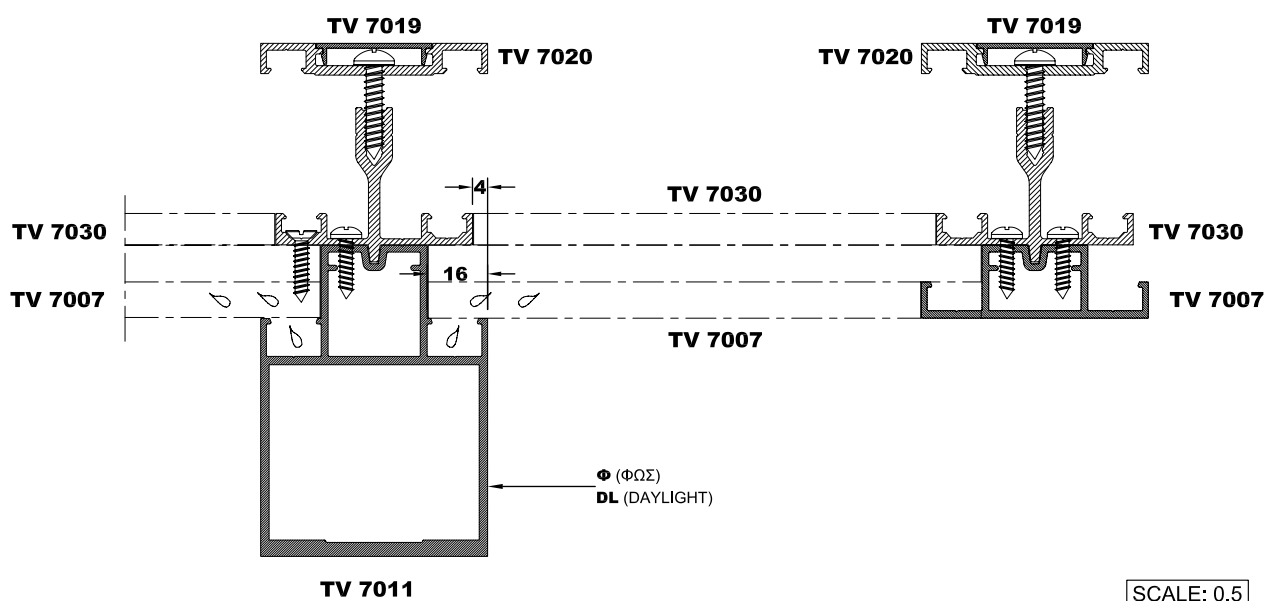


ΡΟΠΕΣ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΩΝ ΚΙΛΟΔΟΚΩΝ ΠΑΧΟΥΣ 3 & 4 mm
INERTIA MOMENTS OF INTERNAL SHELL FOR THICKNESS 3 & 4 mm



ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΑΙΘΡΙΟΥ

CUTTING INSTRUCTIONS FOR ATRIUM



A) ΚΟΠΕΣ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7007

Κτρ. = $\Phi + 32\text{mm}$

B) ΚΟΠΕΣ ΛΑΙΜΟΥ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7030

Κλ. = $\Phi + 8\text{mm}$

A) CUTTING OF IMPOST, PROFILE TV 7007

Κτρ. = $\Phi + 32\text{mm}$

B) CUTTING FOR FINISHING PROFILE OF IMPOST, PROFILE TV 7030

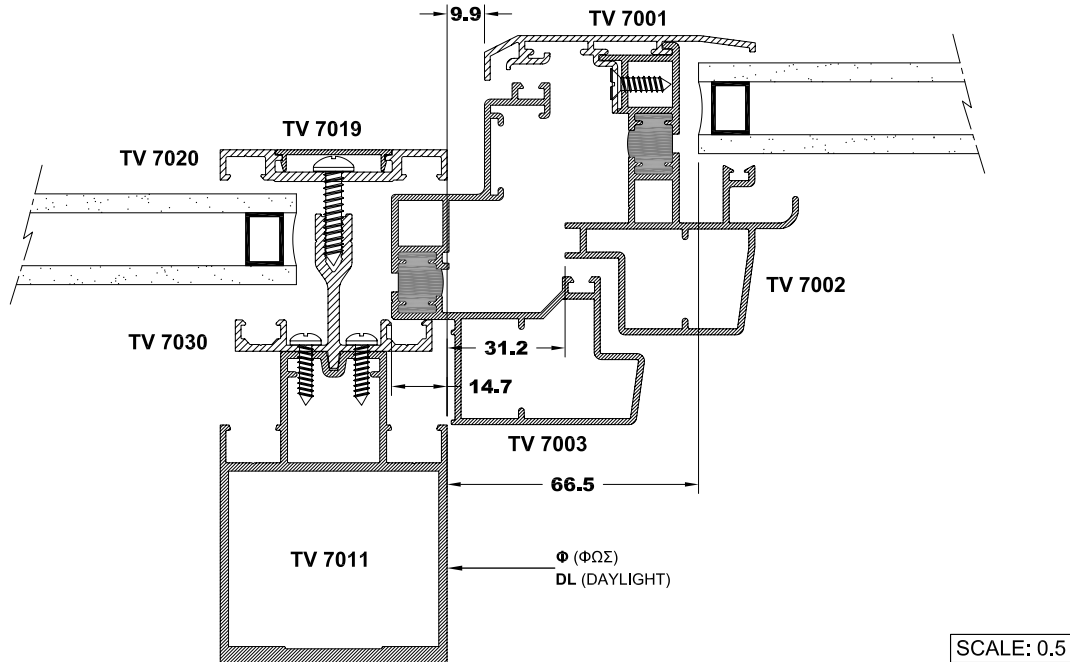
Κλ. = $\Phi + 8\text{mm}$

Κτρ : Κοπή τραβέρσας TV 7007
 Cutting for profile TV 7007

Κλ : Κοπή λαιμού τραβέρσας TV 7030
 Cutting for profile TV 7030

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΟΡΟΦΗΣ

CUTTING INSTRUCTIONS FOR OVERHEAD WINDOW



A) ΚΑΣΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7003

$$\begin{aligned} \Upsilon\kappa &= \Phi + 29.4\text{mm} \\ \Pi\kappa &= \Phi + 29.4\text{mm} \end{aligned}$$

A) CASE OF WINDOW, PROFILE TV 7003

$$\begin{aligned} \Upsilon\kappa &= \Phi + 29.4\text{mm} \\ \Pi\kappa &= \Phi + 29.4\text{mm} \end{aligned}$$

B) ΦΥΛΛΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7002

$$\begin{aligned} \Upsilon\phi &= \Phi - 62.4\text{mm} \\ \Pi\phi &= \Phi - 62.4\text{mm} \end{aligned}$$

B) LEAF FRAME OF WINDOW, PROFILE TV 7002

$$\begin{aligned} \Upsilon\phi &= \Phi - 62.4\text{mm} \\ \Pi\phi &= \Phi - 62.4\text{mm} \end{aligned}$$

Γ) ΚΑΠΑΚΙ, ΠΡΟΦΙΛ TV 7001

$$\begin{aligned} \Upsilon\kappa &= \Phi - 19.8\text{mm} \\ \Pi\kappa &= \Phi - 19.8\text{mm} \end{aligned}$$

C) COVER, PROFILE TV 7001

$$\begin{aligned} \Upsilon\kappa &= \Phi - 19.8\text{mm} \\ \Pi\kappa &= \Phi - 19.8\text{mm} \end{aligned}$$

Δ) ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΤΩΝ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ ΤΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ

$$\begin{aligned} \Upsilon\upsilon &= \Phi - 133\text{mm} \\ \Pi\upsilon &= \Phi - 133\text{mm} \end{aligned}$$

D) CUTTING INSTRUCTIONS OF GLASSES

$$\begin{aligned} \Upsilon\upsilon &= \Phi - 133\text{mm} \\ \Pi\upsilon &= \Phi - 133\text{mm} \end{aligned}$$

Υφ : Ύψος φύλλου
Height of leaf frame

Πφ : Πλάτος φύλλου
Width of leaf frame

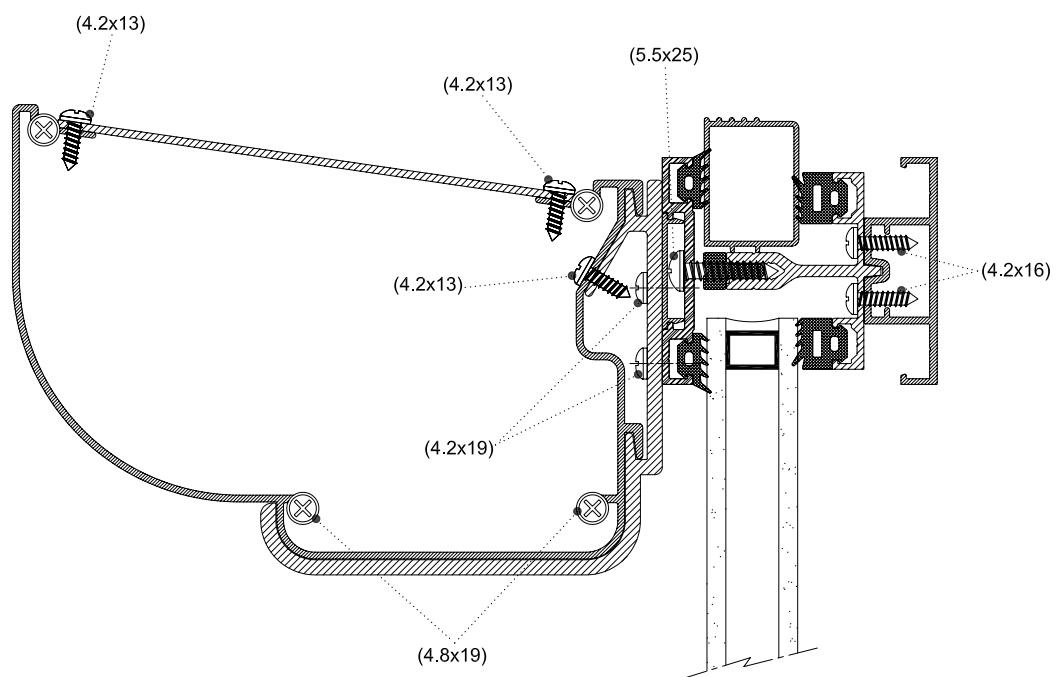
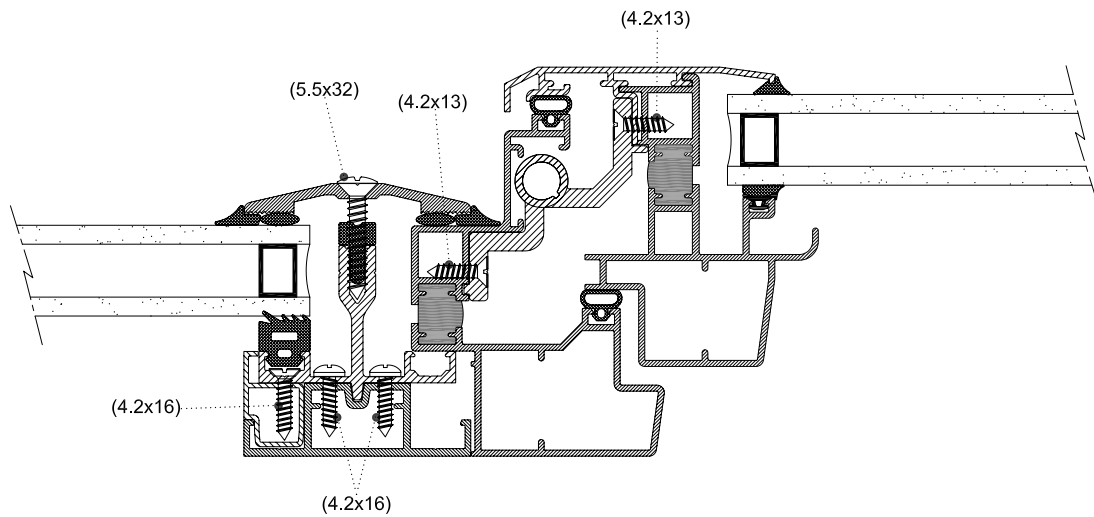
Υκ : Ύψος κάσας
Height of case

Πκ : Πλάτος κάσας
Width of case

Υυ : Ύψος υαλοπίνακα
Height of glass

Πυ : Πλάτος υαλοπίνακα
Width of glass

ΒΙΔΕΣ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ **SCREW FOR ASSEMBLY**



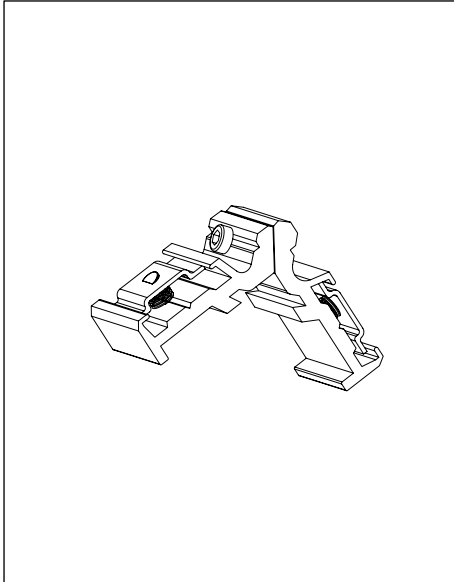
ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5-8**.
- Το **περιοδικό** καθαρίσµα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους.
- Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του κουφώματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

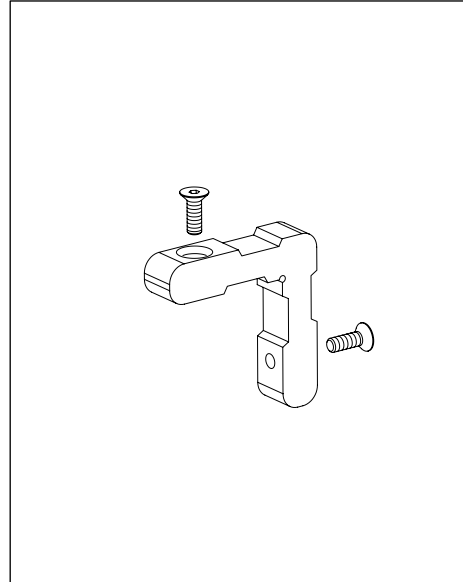
INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- The regular cleaning of painted profile surfaces will keep them in satisfactory condition.
- Cleaning is considered necessary when dust and / or pollution are evident on the surface of the profile, and should be done by using a soft sponge and a mixture of water and cleaning-product with a pH of 5.5-8, followed by washing with clean water.
- The cleaning products should not affect the surface or change its appearance, therefore hard sponge, sponge of wire, or diluters must be avoided.
- The frequency of cleaning depends on the place, where the building is located and its desired appearance.
- Especially in industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the deposits of dirt or salts on the profile's surface since then are very corrosive.
- We would like to point out that alkaline material, such as cement, lime, and gypsum should not stay adhered to the surface. Also not approved tapes should not be stuck directly on the painted surface.
- The protective film, which is put on when the profile leaves the production line, should be removed after casement installation, because its exposure to the sunlight could cause problems to the surface.
- Strict adherence to the instruction mentioned above, in combination with the use of a special glue directly to the points where the paint is scratched during the works, will contribute to the shiny appearance and strength of the profile, by avoiding as well, this way, any possible problems of corrosion.

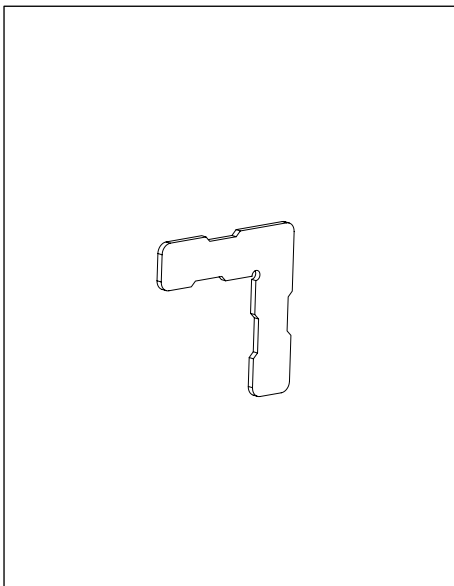
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



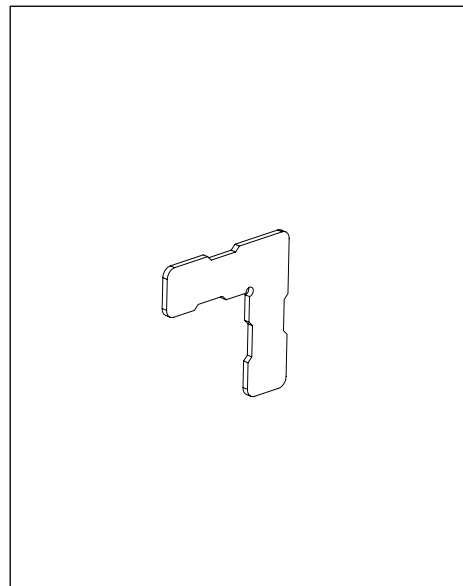
622 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΣΑΣ - ΦΥΛΛΟΥ
JOINT CORNER FOR CASE & LEAF FRAME



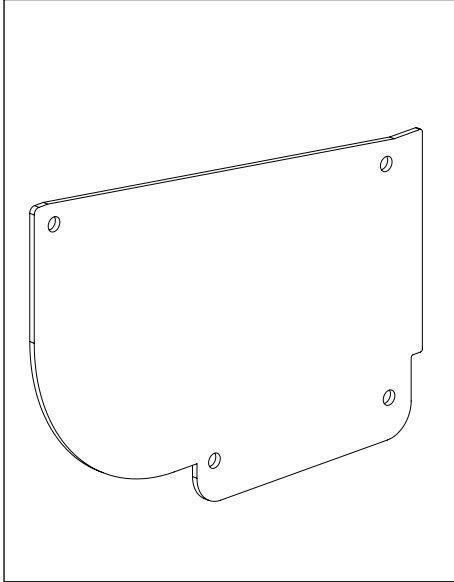
E 759 ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ
EXTRA JOINT CORNER



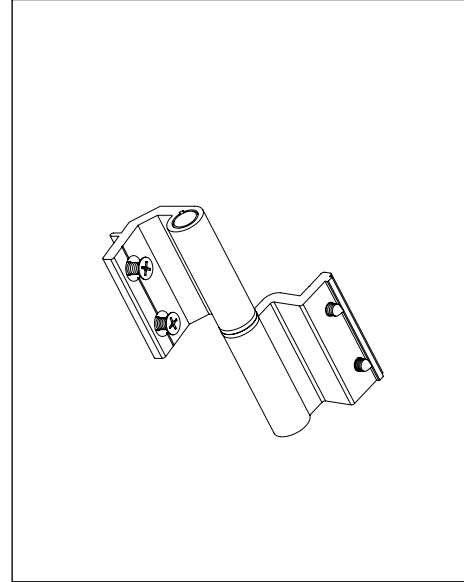
E47 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ ΚΑΣΑΣ
ALIGNMENT SQUARE FOR CASE



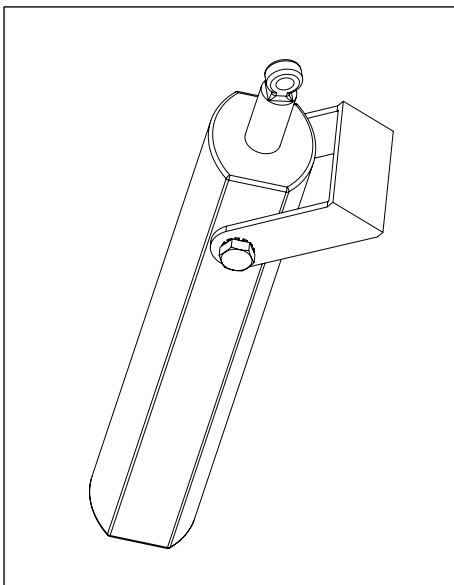
KL-15 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΚΑΠΑΚΙΟΥ
ALIGNMENT SQUARE FOR COVER



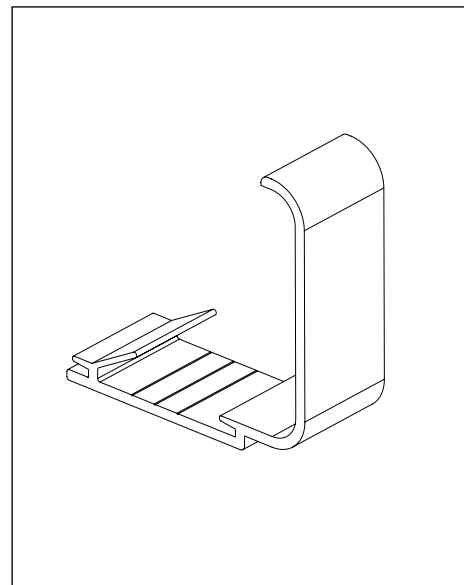
TL-10 ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΣΥΛΕΚΤΗ
METAL COVER FOR WATER DRAINAGE
(ΔΙΑΤΙΘΕΤΑΙ ΣΕ ΖΕΥΓΗ ΔΕΞΙ - ΑΡΙΣΤΕΡΟ)



PO-1 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΟΡΟΦΗΣ
HINGE FOR ROOF WINDOW

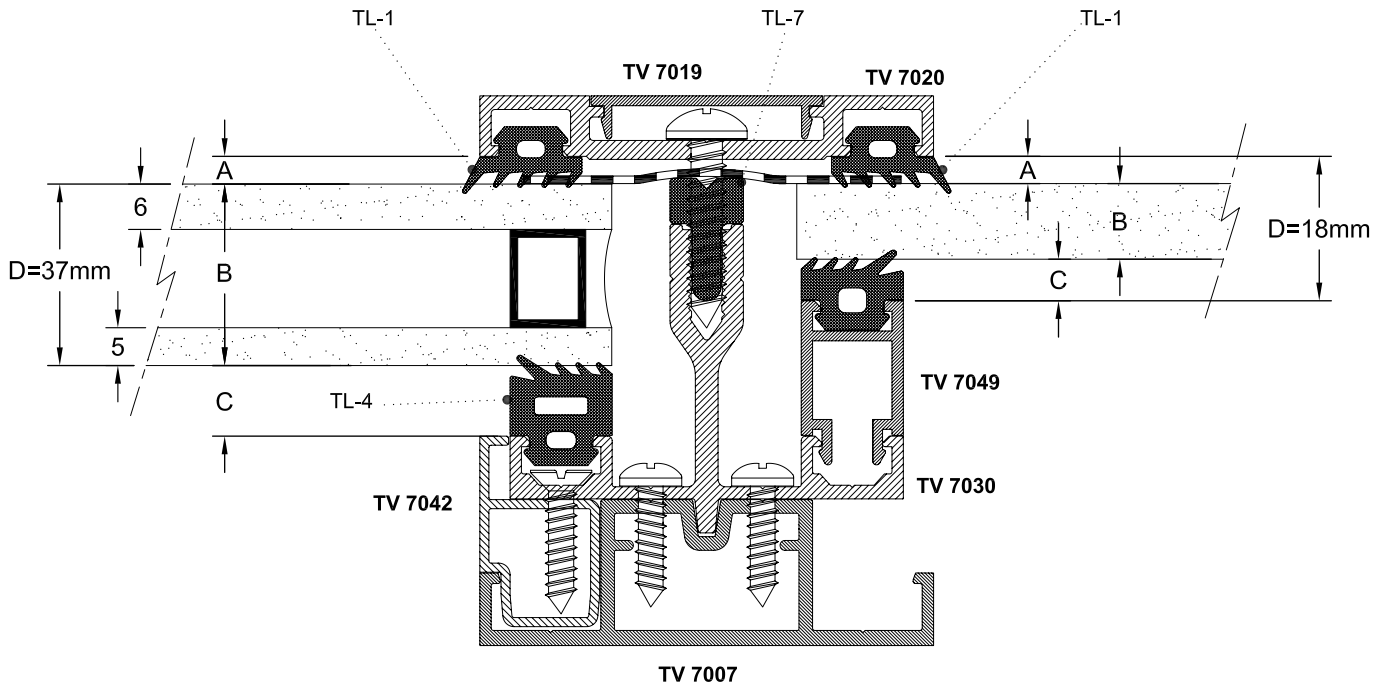


ST 450 APRIMATIC (MAX 180 ή 300)
(ΑΝΥΨΩΤΙΚΗ ΔΥΝΑΜΗ 45 Kgr)
(LIFTING FORCE 45 Kgr)
(Ανάλογα με το βάρος του φύλλου επιλέγουμε και το μηχανισμό)
(Depending on the weight of leaf we select also the mechanism)



TL-11 ΒΑΣΗ ΝΕΡΟΣΥΛΛΕΚΤΗ
WATER DRAINAGE BASE

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ **WATERPROOFING GASKET CALCULATION**



ΛΑΣΤΙΧΑ ΓΙΑ ΜΟΝΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ **GASKETS FOR SINGLE GLASSES**

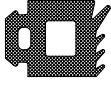
ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET		ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ GLASS	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET	
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
TL-1	3	10	5	TL-2
TL-1	3	8	7	TL-3

ΛΑΣΤΙΧΑ ΓΙΑ ΔΙΠΛΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ **GASKETS FOR DOUBLE GLASSES**

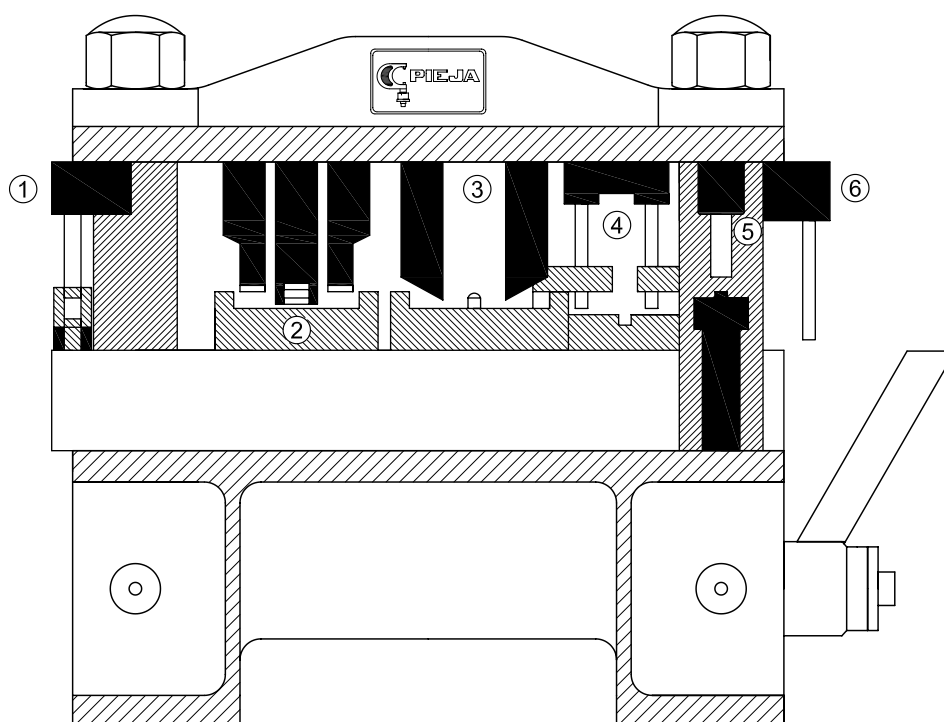
ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET		ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ GLASS	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET	
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
TL-1	3	21	13	TL-6
TL-1	3	23	11	TL-5
TL-1	3	25	9	TL-4
TL-1	3	27	7	TL-3
TL-1	3	29	5	TL-2
TL-1	3	31	3	TL-1

ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	KL-2	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΑΦΡΩΔΕΣ (Ε.Ρ.Δ.Μ.) RUBBER WEATHERSTRIPS FOAM (E.P.D.M.)
	P1 - P10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ (ΣΦΗΝΑ) OUTSIDE GLAZING GASKET
	SL-1	ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ RUBBER WEATHERSTRIPS
	TL-1	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ OUTSIDE GLAZING GASKET
	TL-2	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ INSIDE GLAZING GASKET
	TL-3	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ INSIDE GLAZING GASKET
	TL-4	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ INSIDE GLAZING GASKET
	TL-5	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ INSIDE GLAZING GASKET
	TL-6	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ INSIDE GLAZING GASKET
	TL-7	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ APOSTATE

ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 7000 **PUNCHING MACHINE EUROPA 7000**



ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ **PIERCING STAGES**

- 1. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΙΑ ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ - ΚΑΣΑΣ**
EXTRA JOINT CORNER PIERCING FOR (LEAF FRAME - CASE)
- 2. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΓΙΑ ΑΠΟΡΡΟΗ ΤΩΝ ΥΔΑΤΩΝ**
IMPOST PIERCING FOR WATER FLOW
- 3. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΤΕΛΕΙΩΜΑΤΟΣ**
IMPOST PIERCING
- 4. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΛΑΙΜΟΥ ΚΟΛΩΝΑΣ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΡΑΒΕΡΣΑ**
FINISHING PROFILE OF MULLION PIERCING FOR CONNECTION WITH IMPOST
- 5. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ (622) ΦΥΛΛΟΥ - ΚΑΣΑΣ**
(LEAF FRAME - CASE) PIERCING FOR JOINT CORNER
- 6. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΛΑΙΜΟΥ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΗ ΒΑΣΗ**
FINISHING PROFILE OF IMPOST PIERCING FOR CONNECTION WITH BASE

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

NOTES

[illegible]

NOTES

[illegible]