

ZINC RICH PRIMER - ΨΥΧΡΟ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΑ, ΔΙΑΛΥΤΟΥ, 1-συστατικού

ΙΟΥΛΙΟΣ 2010

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ : Βιομηχανικό χλωριωμένο Αστάρι, **1-συστατικού**, βασισμένο σε Σκόνη Μεταλλικού ψευδαργύρου, με βάση χλωριωμένες ρητίνες, ειδικό για **ΨΥΧΡΟ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΑ**, με περιεκτικότητα σε ψευδάργυρο κατά 95% Zn και άνω

- ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ :**
- Αντισκωριακό αστάρι μεταλλικών κατασκευών
 - Παρέχει Ηλεκτροκαθοδική Εξωτερική αντιδιαβρωτική προστασία στις μεταλλικές επιφάνειες.
 - Προσφέρει εξαιρετική αντοχή στην Τριβή και στα Κτυπήματα.
 - Παρέχει πολύ καλό πολυμερισμό σε χαμηλές θερμοκρασίες.
 - Παρέχει Μακροχρόνια αντιδιαβρωτική προστασία.
 - Αντέχει σε θερμοκρασίες μέχρι 420° C, υπό κανονικές ατμοσφαιρικές συνθήκες λειτουργίας.
 - Αν επαναβαφεί με χρώμα Σιλικονούχου αλουμινίου, τότε ο συνδιασμός τους μπορεί να αντέξει μέχρι τους 550° C.
 - Αν αραιωθεί και εφαρμοσθεί σε Πάχος Ξηρού Υμένα 20 – 30 μικρά (σαν Προ-αστάρι – shop-primer), είναι συγκολλησιμο.

ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ : **Γκρί**
ΓΥΑΛΑΔΑ : **MAT**, Γυαλάδα 0-10% , **ΚΛΑΣΗ 1-LANGE GLOSS** (υπό γωνία 60°) κατά ISO 2813

Συσκευασία : Μεταλλικά δοχεία των 750 ml (12 δοχ. / κιβ.) και 3.5 λίτρ (4 δοχ. / κιβ.)

ANTOXH στην ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ 420° C

ΒΑΣΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ @ 20° C & 50 μικρά Πάχος Ξηρού Υμένα

Ειδικό Βάρος 1,90 ± 0,05 κιλά / λίτρο
Στερεά κατά Βάρος 74%
Στερεά κατ' Ογκο 45%

ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΟ ΠΑΧΟΣ ΞΗΡΟΥ ΥΜΕΝΑ ελάχιστο Πάχος = 50 μικρά, εκτός αν χρησιμοποιείτε ως προ-αστάρι.
 35 – 75 μικρά, ανά στρώση, αναλόγως συστήματος βαφής

Θεωρητική Καλυπτικότητα 12,86 μ2/λίτρο ή 6,77 μ2/κιλό → 35 μικρά
 6,00 μ2/λίτρο ή 3,16 μ2/κιλό → 75 μικρά

Στεγνό στην Αφή 15' λεπτά (στούς 20° C και 55% RH)
Στεγνό σε Βάθος 8 ώρες (για μεταφορά ή «μετακίνηση» κατασκευής)

Πλήρης Πολυμερισμός 7 ημέρες

Ελάχιστος Χρόνος Επαναβαφής 24 ώρες, με 1-συστ., χρώματα. Σε υψηλότερα Πάχη Βαφής, ο Χρόνος Επαναβαφής επιμηκύνεται σημαντικά

ZINC RICH PRIMER - ΨΥΧΡΟ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΑ,

ΔΙΑΛΥΤΟΥ, 1-συστατικού
ΙΟΥΛΙΟΣ 2010

Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής **Απεριόριστα**, αρκεί να απομακρυνθούν τα τυχόν ανεπτυγμένα στην επιφάνεια ψευδαργυριακά άλατα, πριν την έναρξη της επαναβαφής του με άλλο χρώμα.

ΠΡΟΣΟΧΗ : ΔΕΝ ΣΥΝΙΣΤΟΥΜΕ ΑΥΤΟ ΤΟ ΧΡΩΜΑ ΓΙΑ ΕΒΑΠΤΙΣΗ ΣΕ ΜΠΑΝΙΑ

Χρόνος Αποθήκευσης Δοχείου : τουλάχιστον 12 μήνες από την εκάστοτε
(σε Ξηρό και μέχρι 35° C θερμ. Περιβ. χώρου) ημερομηνία παραγωγής αυτού.

Σημείο ανάφλεξης πάνω από > 24° C

Συνιστώμενος Καθαρισμός-Προετοιμασία της Μεταλλικής Επιφανείας προς Βαφή και Κατάλληλες Θερμοκρασίες

- Σας προτείνετε να Καθαρίσετε την μεταλλική σας επιφάνεια από λάδια λίπη, έλαια, γράσσα, βρωμιές κ.λ.π. κατά SSPC-SP10.

- Κατόπιν εφαρμόσετε αμμοβολή κατά ISO-Sa 2.5 – Sa 3.0 και προφίλ αμμοβολής 40 – 60 μικρά.

- Πάνω σε πολυκαιρισμένη επιφάνεια (ανω των 2 μηνών εκτεθειμένη σε ατμοσφαιρικές συνθήκες), εφαρμόζετε αμμοβολή κατά Sa1.5, για την απομάκρυνση των Σκουριών, των ανεπτυγμένων ψευδαργυριακών αλάτων και το «αγρίεμα» της επιφάνειας.

- Αν η μεταλλική σας επιφάνεια έχει αρχικό «Σόπ – shop primer» Αστάρι, τότε αυτό θα πρέπει να είναι τύπου Ανόργανου Ψευδάργυρου ΜΟΝΟ και όχι εποξικό.

- Αν είναι εποξικό Σόπ – shop primer, τότε εφαρμόζετε αμμοβολή κατά ISO-Sa 2.5 – Sa 3.0 και προφίλ αμμοβολής 40 – 60 μικρά, για την πλήρη απομάκρυνσή του.

- Αν είναι ανόργανου ψευδάργυρου Σόπ – shop primer, τότε εφαρμόζετε Ελαφριά αμμοβολή – Sweep κατά SPSS-Ss, αλλά στις σκουριές, συγκολλήσεις και στα καταστρεμμένα σημεία εφαρμόζετε ΤΟΠΙΚΑ αμμοβολή κατά ISO-Sa 2.5 – Sa 3.0.

Οι γωνίες, τα υπολείματα συγκολλήσεων, οι συγκολλήσεις πρέπει να απολαδωθούν, τροχιστούν και καμπυλωθούν, κατόπιν εφαρμόζετε ΤΟΠΙΚΑ αμμοβολή κατά ISO-Sa 2.5 – Sa 3.0.

Το χρώμα μπορεί να εφαρμοσθεί σε θερμοκρασίες μεταλλικής επιφάνειας από 10°C μέχρι +40°C.

Η θερμοκρασία της μεταλλικής επιφάνειας, θα πρέπει να είναι πάντα ΠΑΝΩ από τους 3° C από την θερμοκρασία ΔΡΟΣΟΥ (Dew point), με σχετική υγρασία RH > 65%.

Σημαντικές Οδηγίες Χρήσης, για την Σωστή Εφαρμογή του Προϊόντος

- Πολύ καλό ανακάτεμα, με χρήση Μηχανικού Αναδευτήρα κατά προτίμηση, από 5' – 15' λεπτά, αναλόγως θερμοκρασίας περιβάλλοντος.
- Η επιθυμητή θερμοκρασία του προϊόντος πριν την έναρξη της βαφής, θα πρέπει να είναι πάνω από τους 15° C , αλλιώς θα πρέπει να προσθέσετε παραπάνω Διαλυτικό Νο 102, για να αποκτήσει το προϊόν το κατάλληλο ιξώδες.
- Η πρόσθεση παραπάνω ποσότητας διαλυτικού, από την αναγκαία ικανή, θα επιφέρει προβλήματα στην βαφή σας, με «κρεμάσματα» του χρώματος.

ZINC RICH PRIMER - ΨΥΧΡΟ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΑ,

ΔΙΑΛΥΤΟΥ, 1-συστατικού
ΙΟΥΛΙΟΣ 2010

- Σας συνιστάτε να διατηρείτε Πάντα πολύ καλό εξαερισμό, στον χώρο εφαρμογής του προϊόντος, καθ' όλη την διάρκεια της εφαρμογής του χρώματος και τον πλήρη πολυμερισμό αυτού.

Χρόνος Ζωής του Προϊόντος

- 18 ώρες στους 10° C
- 16 ώρες στους 15° C
- 12 ώρες στους 20° C
- 10 ώρες στους 30° C
- 6 ώρες στους 35° C

Τρόπος Εφαρμογής του Προϊόντος

Αιρλες Αντλία (Airless)

Προτεινόμενο Διαλυτικό	Nobel Lack 102
Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού	3% – 10%, αναλόγως Πάχους ξηρού υμένα και συνθήκες Εφαρμογής.
Διαμετρος Ακροφυσίου	
Πεταλούδας	19'' – 25''
Πίεση στο Ακροφύσιο	100-150 Bar στο μανόμετρο αντλίας (1.420 – 2.130 p.s.i.)

Πινέλο Κοντότριχο

- Σας συνιστούμε να ελέγχετε πριν την χρήση τους, το πινέλο ή το ρολό, με βούτυγμα τους μέσα στο Διαλυτικό του χρώματος για 3' λεπτά. Αν δεν αποκολληθούν οι τρίχες, τότε μπορούν να χρησιμοποιηθούν με ασφάλεια.

Προτεινόμενο Διαλυτικό	Nobel Lack 102
Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού	5% – 15%
Μέγιστο Πάχος ανα στρώση	25-35 μικρά, Πάχος ξηρού υμένα, μέχρι να λάβουμε το επιθυμητό Πάχος του συστήματος βαφής.

Καθαριστικό Χρώματος Για τα πινέλα / ρολά με το διαλυτικό **Nobel Lack 102**. Για τα Σπράϋ με το καθαριστικό **Nobel Lack SK-1**. Όλα τα εργαλεία βαφής, θα πρέπει να ξεπλένονται Πολύ καλά αμέσως μετά το πέρας της κάθε βαφής. Το κατάλοιπο του χρώματος θα πρέπει να ξεπλένεται άμεσα μέσα από τις σωλήνες των αντλιών, πριν το πέρας του χρόνου ζωής αυτού.

Οδηγίες Ασφαλείας Για το χρώμα και τα Συνιστώμενα Διαλυτικά να απευθυνθείτε στα Δελτία Υγιεινής και Ασφαλείας, του προϊόντος. Αυτό το χρώμα είναι Διαλύτου και θα πρέπει να φροντίζετε να μην εισπνέετε τα αιωρούμενα σωματίδια είτε του Σπράϋ βαφής είτε των αέριων διαλύτων αυτού, όπως επίσης να μην έρχεται σε απευθείας επαφή το υγρό χρώμα με το ανθρώπινο δέρμα και οφθαλμούς.

Πίνακας Χρόνων Επαναβαφής ZINC RICH PRIMER, αναλόγως Θερμοκρασίας Μεταλλικής Επιφάνειας, σε Πάχος Ξηρού Υμένα → 35 μικρά

Θερμοκρασία Μεταλλικής Επιφάνειας	5° C	10° C	20° C	30° C	40° C
Ελάχιστος Χρόνος Επαναβαφής	48 ώρες	36 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες

ZINC RICH PRIMER - ΨΥΧΡΟ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΑ, ΔΙΑΛΥΤΟΥ, 1-συστατικού ΙΟΥΛΙΟΣ 2010

Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής	ΑΠΕΡ.	ΑΠΕΡ.	ΑΠΕΡ.	ΑΠΕΡ.	ΑΠΕΡ.
----------------------------	-------	-------	-------	-------	-------

Πίνακας Πολυμερισμού Προϊόντος

Θερμοκρασία Μεταλλικής επιφάνειας	Ξηρή Επιφάνεια Ετοιμη για χρήση ή «μετακίνηση»	Πλήρης Πολυμερισμός
10° C	36 ώρες	20 ημέρες
15° C	30 ώρες	15 ημέρες
20° C	24 ώρες	10 ημέρες
30° C	18 ώρες	5 ημέρες

ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΣ ΕΤΑΙΡΙΚΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ

Οι πληροφορίες σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο, έχουν βασισθεί σε εργαστηρικά πειράματα, τα οποία πιστεύουμε ότι είναι ακριβή και σας παρέχονται ως οδηγίες μόνο. Όλες οι προτεινόμενες ή συνιστώμενες πληροφορίες του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου, με τις οποίες εφαρμόζεται αυτό το προϊόν παραγωγής της NOBEL LACK, είναι βασισμένα σε πληροφορίες οι οποίες απο ότι θέλουμε να πιστεύουμε είναι ακριβείς.

Τα προϊόντα και οι πληροφορίες έχουν σχεδιασθεί για την χρήση τους, από Επαγγελματίες βαφείς, οι οποίοι διαθέτουν τις κατάλληλες γνώσεις αλλά και ικανή εμπειρία βαφής, βιομηχανικών χημικών προϊόντων, για την αυτοπροστασία τους. Ο τελικός πελάτης – χρήστης του έργου βαφής, φέρει την πάσα ευθύνη είτε για την συνεργασία με έμπειρους βαφείς, οι οποίοι ακολουθούν επακριβώς τις οδηγίες ασφαλείας του χρώματος αλλά και της ελληνικής πολιτείας.

Ο τελικός πελάτης – χρήστης του έργου βαφής, φέρει την πάσα ευθύνη για την καταλληλότητα του παρόντος προϊόντος, για την εφαρμογή αυτού, στο έργο του. Η εταιρεία μας NOBEL LACK AE, δεν φέρει ουδεμία ευθύνη, είτε δια την ποιότητα είτε για τις συνθήκες καθαρισμού της μεταλλικής επιφάνειας, ή οποιουδήποτε άλλου τυχαίου παράγοντα, που επιδρά στην χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος μας, πάνω στην μεταλλική επιφάνεια.

Ετσι, η NOBEL LACK AE, δεν αποδέχεται σε ουδεμία περίπτωση οποιαδήποτε απαίτηση η οποία προέρχεται είτε από τις απώλειες του χρώματος κατά την εφαρμογή του είτε πρόκληση οποιασδήποτε μορφής ατυχήματος ή οποιας περιβαλλοντικής καταστροφής, η οποία προέρχεται από την χρήση του προϊόντος ή από τα αναφερόμενα στοιχεία στο παρόν φυλλάδιο. Οι

ZINC RICH PRIMER - ΨΥΧΡΟ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΑ, ΔΙΑΛΥΤΟΥ, 1-συστατικού ΙΟΥΛΙΟΣ 2010

πληροφορίες αυτού του φυλλαδίου μπορεί να μεταβληθούν, ως αποτέλεσμα πρακτικών εμπειριών και συνεχούς καλυτέρευσης του παρόντος προϊόντος.

Αυτό το τεχνικό φυλλάδιο αντικαθιστά οποιοδήποτε άλλη παλαιότερα έκδοσή του και είναι η ευθύνη του χρήστη-εφαρμοστή, να κατέχει πάντα την τελευταία έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου, πριν την εφαρμογή αυτού.