

- ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ :** Βιομηχανικό αλκυδικό **ΑΣΤΑΡΟ-ΧΡΩΜΑ**, 1-συστατικού υψηλής ποιότητας, βασισμένο σε αλκυδικές τροποποιημένες ρητίνες, με πιγμέντα Φωσφορικού Ψευδαργύρου
- ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ :**
- Ταχυστέγνωτο, θιξοτροπικό, Ανευ Τρεξιμάτων του χρώματος
 - Ευκολία στην εφαρμογή με **εβάπτιση** των μεταλλικών κατασκευών, σε ειδικά μπάνια – «Βούτες».
 - Παρέχει πολύ καλές Αντισκωριακές ιδιότητες
 - Ανευ Μολύβδου και Χρωμίου
 - Παρέχει πολύ καλή αντισκωριακή προστασία όταν χρησιμοποιείται σε μεταλλικές κατασκευές εκτεθειμένες σε Καιρικές συνθήκες.
 - Αεροστέγνωτο
 - Μεγάλη αντοχή της Γυαλάδας του, στην υπεριώδη ακτινοβολία
 - Ειδικά σχεδιασμένο για την Εσωτερική και την Εξωτερική βαφή, σε μεταλλικές και Ξύλινες επιφάνειες.
 - Εξαιρετική αντοχή στις διάφορες καιρικές συνθήκες.
 - Πολύ καλή ελαστικότητα.
 - Δεν είναι κατάλληλο για βύθιση στο νερό
 - Ειδικό για επικαλύψεις σε **ΣΚΑΛΩΣΙΕΣ** & εξωτερική επιφάνεια **ΒΑΡΕΛΙΩΝ**

ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ : RAL αποχρώσεις (αναλόγως ζήτησης)
ΓΥΑΛΑΔΑ : **Γυαλιστερό**, Γυαλάδα 50-60%, **ΚΛΑΣΗ 2** -LANGE GLOSS (υπό γωνία 60°) κατά ISO 2813

Συσκευασία : 25κιλα (16 λίτρα) ή 250κιλα Βαρέλια (200 λίτρα)

ΑΝΤΟΧΗ στην ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ **80 ° C - 120° C**, αναλόγως απόχρωσης

ΒΑΣΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ @ 20° C

Ειδικό Βάρος $1,25 \pm 0,05$ κιλά / λίτρο (αναλόγως απόχρωσης)

Στερεά κατά Βάρος 60-70% (αναλόγως απόχρωσης)

Στερεά κατ' Ογκο **40-43%** (αναλόγως απόχρωσης)

ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΟ

ΠΑΧΟΣ ΞΗΡΟΥ ΥΜΕΝΑ 40 – 50 μικρά, ανά στρώση

Θεωρητική $10,25 \mu\text{2/λίτρο}$ ή $8,20 \mu\text{2/κίλο}$ → 40 μικρά

Καλυπτικότητα $8,20 \mu\text{2/λίτρο}$ ή $6,56 \mu\text{2/κίλο}$ → 50 μικρά

Στεγνό στην Αφή 30' λεπτά (στούς 25° C και 60% RH)

Στεγνό σε Βάθος 2 ώρες (για μεταφορά ή «γύρισμα» κατασκευής)

Πλήρης Πολυμερισμός 24 ώρες

Ελάχιστος Χρόνος Επαναβαφής 2 ώρες (για τα 50 μικρά)

Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής απο 6 – 12 μηνες (αναλόγως θερμοκρασιών)

Χρόνος Αποθήκευσης Δοχείου τουλάχιστον 12 μήνες
 (σε Ξηρό και μέχρι 35° C θερμ. Περιβ. χώρου)

Σημείο ανάφλεξης πάνω απο 18° C

Συνιστώμενος Καθαρισμός-Προετοιμασία της Μεταλλικής Επιφανείας προς Βαφή και Κατάλληλες Θερμοκρασίες

Σας προτείνετε να Καθαρίσετε την μεταλλική σας επιφάνεια είτε με αμμοβολή κατά ISO-Sa 2.5 και προφίλ αμμοβολής 30 – 40 μικρά είτε με χρήση αερόβουρτσας ή παλινδρομικού τριβείου είτε μεταλλικής χειρόβουρτσας κατά ISO-St2.

Αν η μεταλλική σας επιφάνεια έχει αρχικό «Σόπ – shop primer» Αστάρι, τότε σας προτείνετε ο Καθαρισμός είτε με ελαφριά αμμοβολή (Σουίπ - sweep) είτε με χρήση αερόβουρτσας κατά SPSS-Ss ή SPSS-Pt2.

Η θερμοκρασία της μεταλλικής επιφανείας, θα πρέπει να είναι πάντα ΠΑΝΩ απο τους 3° C απο την θερμοκρασία ΔΡΟΣΟΥ (Dew point), πριν την έναρξη της Κάθε βαφής.

Σημαντικές Οδηγίες Χρήσης, για την Σωστή Εφαρμογή του Προϊόντος

- Πολύ καλό ανακάτεμα, με χρήση Μηχανικού Αναδευτήρα απο 5' – 15' λεπτά, αναλόγως θερμοκρασίας περιβάλλοντος, όλου του μίγματος, μέσα στην «βούτα».
- Το χρώμα είναι Ταχυστέγνωτο και η μη-Συνεχής ανάδευσή του θα δημιουργήσει μια ανεπιθύμητη «κρούστα» στην επιφάνεια του χρώματος και θα υπάρξει μεγάλη καθίζηση των στερεών αυτού στον πυθμένα της βούτας, με αποτέλεσμα, την μη-σωστή βαφή με χρώμα, των ΣΚΑΛΩΣΙΩΝ, αλλά με τα «έλαια» του χρώματος.
- Η επιθυμητή θερμοκρασία του προϊόντος πριν την έναρξη της βαφής, θα πρέπει να είναι πάνω απο τους 15° C , αλλιώς θα πρέπει να προσθέσετε παραπάνω Διαλυτικό Νο 102, για να αποκτήσει το προϊόν το κατάλληλο ιξώδες.
- Η πρόσθεση παραπάνω ποσότητας διαλυτικού, απο την αναγκαία ικανή, θα επιφέρει προβλήματα στην βαφή σας, με «κρεμάσματα» του χρώματος.
- Σας συνιστάτε να διατηρείτε Πάντα πολύ καλό εξαερισμό, στον χώρο εφαρμογής του προϊόντος, καθ' όλη την διάρκεια της εφαρμογής του χρώματος και τον πλήρη πολυμερισμό αυτού.

Σημειώσεις για Βαφή σε βιομηχανική «Βούτα».

- Σας συνιστάτε να αφήνετε μέσα στην «Βούτα» και με ΠΛΗΡΗ κάλυψη την μεταλλική επιφάνεια προς βαφή, για περισσότερο απο 1' λεπτό.
- Κατόπιν ανασηκώνετε την βαμμένη μεταλλική επιφάνεια, για να στραγγίσει πάνω απο την «βούτα» για 4' – 5' λεπτά, πριν την μεταφορά της σε άλλη θέση μέχρι τα 30' λεπτά για το πλήρες στέγνωμα του χρώματος (στους 20° C).
- Αν η μεταλλική επιφάνεια είναι Γαλβανισμένη ή απο Αλουμίνιο, τότε ΠΡΙΝ την βαφή της με το προσφερόμενο χρώμα μας, NOBELFAST 60, θα πρέπει να χρησιμοποιήσετε το χρώμα NOBELWASH 11, για την χημική φωσφάτωση της, δια την αποφυγή αποκολλήσεων.

ΑΣΤΑΡΟ-ΧΡΩΜΑ, 1-συστ. για την εβάπτιση
μεταλλικών κατασκευών σε ειδικά μπάνια – «Βούτες».

Φεβρουάριος 2010

- Μετά το πέρας της ημερήσιας εργασίας θα πρέπει να ΑΝΑΔΕΥΕΤΑΙ ΣΥΝΕΧΩΣ το ταχυστέγνωτο χρώμα μας, για την αποφυγή δημιουργίας «κρούστας» στην επιφάνεια του χρώματος και την καθίζηση των στερεών αυτού στον πυθμένα, (να αναδεύεται το χρώμα, μέσα στην βούτα, ακόμα και τις βραδυνές ώρες που δεν λειτουργεί η επιχείρηση ή τα σαββατοκύριακα / αργίες κ.λ.π.)
- **Το χρώμα ΠΡΕΠΕΙ να είναι σε ΣΥΝΕΧΗ αναδευση ή ροή, καθ' όλο το 24ωρο.**
- Καθ'όλη την διάρκεια της ημερήσιας εργασίας σας, θα πρέπει το χρώμα να αναδεύεται ΣΥΝΕΧΩΣ και με ένταση.

Τρόπος Εφαρμογής του Προϊόντος

Αιρλες Αντλία (Airless)

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No 102

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού 0 – 5%, αναλόγως Πάχους ξηρού υμένα και συνθήκες Εφαρμογής.

Διαμετρος Ακροφυσίου Πεταλούδας 15'' – 18''

Πίεση στο Ακροφύσιο 120-140* Bar (1.700 – 1.990 p.s.i.) στο μανόμετρο της αντλίας
45:1 η πίεση θα δείχνει 2,67 – 3,11* Bar

* ΣΕ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΕΣ ΠΙΕΣΕΙΣ ΑΝΤΛΙΑΣ, Η ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΒΓΑΙΝΕΙ «ΣΑΓΡΕ»

Πιστόλι Αέρος (Air Spray)

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No 102

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού 5% – 10%, αναλόγως Πάχους ξηρού υμένα και συνθήκες Εφαρμογής.

Διαμετρος Ακροφυσίου Πεταλούδας 1,8μμ – 2μμ

Πίεση στο Ακροφύσιο 3,5* Bar στο μανόμετρο αντλίας (50 p.s.i.)

* ΣΕ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΕΣ ΠΙΕΣΕΙΣ ΑΝΤΛΙΑΣ, Η ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΒΓΑΙΝΕΙ «ΣΑΓΡΕ»

Ειδικά Μπάνια – «Βούτες»

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No 102

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού : **10% – 25%**, αναλόγως Πάχους ξηρού υμένα, διατομής σιδήρων και συνθήκες Εφαρμογής. Σε κρύες θερμοκρασίες μπορεί να χρειασθεί αραίωση μέχρι και 30%.

**Δηλαδή ανα 1.125 κιλά χρώμα χρειάζεστε απο 100 λτ – 240 λτ
διαλυτικό.**

Ητοι ANA 1 μ3 βούτας → (1.125 χρώμα + (100λτ-240λτ)*0,85 διαλυτικό) = 1,210 – 1,329
κιλά χρώμα + διαλυτικό

Σημείωση #1 : Να υπολογίζετε πάντα στις Βούτες σας, όταν παραγγέλνετε χρώμα και την ποσότητα του προστιθέμενου διαλυτικού που θα προστίθεται μέσα στην βούτα, για να αποφεύγετε τις υπερχειλίσσεις αυτής.

Σημείωση #2 : Να αφαιρείτε πάντα απο τις Βούτες σας, ΕΝΑ κυβικό μ3, όταν παραγγέλνετε χρώμα, για να αποφεύγετε τις υπερχειλίσσεις αυτής. Ετσι, αν έχετε π.χ. 5 μ3 Βούτα, εσεις υπολογίζετε για 4 μ3 βούτα. Οπότε θα χρειασθείτε τα ακόλουθα :

ΑΣΤΑΡΟ-ΧΡΩΜΑ, 1-συστ. για την εβάπτιση
μεταλλικών κατασκευών σε ειδικά μπάνια – «Βούτες».

Φεβρουάριος 2010

- **Χρώμα** = $4\mu\text{3} \times 1.125$ κιλά χρώμα = 4,500 κιλά χρώμα (3,600 λτ ή θα καλύψετε τα 3.6 μ3 της βούτας)
- **Διαλυτικό** = $4\mu\text{3} \times (100 \lambda\tau - 240 \lambda\tau) = 400 \lambda\tau - 960 \lambda\tau$ (ή θα καλύψετε 0.4 μ3 – 0.96 μ3 της βούτας).
- **Συνολικά για 5 μ3 βούτα** → χρώμα 3.6 μ3 + διαλυτικό (0,4-0,96 μ3) = 4 μ3 – 4.56 μ3 , αφήνοντας ικανό περιθώριο για την κατασκευή που θα βυθίζεται μέσα, οπότε αυξάνοντας τον όγκο του υγρού με την κατασκευή μέσα σε αυτό, το Χρώμα δεν θα χύνεται έξω από την Βούτα.

Πινέλο – Ρολό Σφουγγάρι

- Μόνο για τοπική βαφή, σε Συντήρηση
- Σας συνιστούμε να ελέγχετε πριν την χρήση τους, το πινέλο ή το ρολό, με βούτηγμα τους μέσα στο Διαλυτικό του χρώματος για 3' λεπτά. Αν δε αποκολληθούν οι τρίχες ή το σφουγγάρι, τότε μπορούν να χρησιμοποιηθούν με ασφάλεια, στην βαφή.

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No 101

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού 0% – 5%

Καθαριστικό Χρώματος ΞΕΠΛΥΜΑ της αντλίας βαφής, με το διαλυτικό Nobel Lack No 102, μετά το πέρας βαφής στο τέλος ΚΑΘΕ ημέρας.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ της αντλίας βαφής, πριν την έναρξη του έργου αλλά και αμέσως μετά το πέρας του έργου με το δραστικό **Καθαριστικό Nobel Lack No 104**.

Όλα τα εργαλεία βαφής, θα πρέπει να ξεπλένονται Πολύ καλά αμέσως μετά το πέρας της κάθε βαφής. Το κατάλοιπο του χρώματος θα πρέπει να ξεπλένεται άμεσα μέσα από τις σωλήνες των αντλιών, πριν το πέρας του χρόνου ζωής αυτού.

Οδηγίες Ασφαλείας Για το χρώμα και τα Συνιστώμενα Διαλυτικά να απευθυνθείτε στα Δελτία Υγιεινής και Ασφαλείας, του προϊόντος. Αυτό το χρώμα είναι Διαλύτου και θα πρέπει να φροντίζετε να μην εισπνέετε τα αιωρούμενα σωματίδια είτε του Σπράϋ βαφής είτε των αέριων διαλύτων αυτού, όπως επίσης να μην έρχεται σε απευθείας επαφή το υγρό χρώμα με το ανθρώπινο δέρμα και οφθαλμούς.

Πίνακας Χρόνων Επαναβαφής αναλόγως Θερμοκρασίας Μεταλλικής Επιφάνειας, με αλκυδικά αστάρια, ασταρο-χρώματα και τελικά χρώματα 1-συστ. ή με τον εαυτό του, σε Πάχος Ξηρού Υμένα → **50 μικρά**

Θερμοκρασία Μεταλλικής Επιφάνειας	5° C	10° C	15° C	20° C	25° C	35° C
Ελάχιστος Χρόνος Επαναβαφής	12 ώρες	5 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	1 ώρα	1½ ώρα
Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής	12 μήνες	10 μήνες	8 μήνες	6 μήνες	6 μήνες	6 μήνες

ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΣ ΕΤΑΙΡΙΚΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ

Οι πληροφορίες σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο, έχουν βασισθεί σε εργαστηρικά πειράματα, τα οποία πιστεύουμε ότι είναι ακριβή και σας παρέχονται ως οδηγίες μόνο. Όλες οι προτεινόμενες ή συνιστώμενες πληροφορίες του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου, με τις οποίες εφαρμόζεται αυτό το προϊόν παραγωγής της NOBEL LACK, είναι βασισμένα σε πληροφορίες οι οποίες από ότι θέλουμε να πιστεύουμε είναι ακριβείς. Τα προϊόντα και οι πληροφορίες έχουν σχεδιασθεί για την χρήση τους, από Επαγγελματίες βαφείς, οι οποίοι διαθέτουν τις κατάλληλες γνώσεις αλλά και ικανή εμπειρία βαφής, βιομηχανικών χημικών προϊόντων, για την αυτοπροστασία τους. Ο τελικός πελάτης – χρήστης του έργου βαφής, φέρει την πάσα ευθύνη είτε για την συνεργασία με έμπειρους βαφείς, οι οποίοι ακολουθούν επακριβώς τις οδηγίες ασφαλείας του χρώματος αλλά και της ελληνικής πολιτείας. Ο τελικός πελάτης – χρήστης του έργου βαφής, φέρει την πάσα ευθύνη για την καταλληλότητα του παρόντος προϊόντος, για την εφαρμογή αυτού, στο έργο του. Η εταιρεία μας NOBEL LACK ΑΕ, δεν φέρει ουδεμία ευθύνη, είτε δια την ποιότητα είτε για τις συνθήκες καθαρισμού της μεταλλικής

ΑΣΤΑΡΟ-ΧΡΩΜΑ, 1-συστ. για την εβάπτιση
μεταλλικών κατασκευών σε ειδικά μπάνια – «Βούτες».

Φεβρουάριος 2010

επιφάνειας, ή οποιουδήποτε άλλου τυχαίου παράγοντα, που επιδρά στην χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος μας, πάνω στην μεταλλική επιφάνεια. Έτσι, η NOBEL LACK ΑΕ, δεν αποδέχεται σε ουδεμία περίπτωση οποιαδήποτε απαίτηση η οποία προέρχεται είτε από τις απόψεις του χρώματος κατά την εφαρμογή του είτε πρόκληση οποιασδήποτε μορφής ατυχήματος ή όποιας περιβαντολογικής καταστροφής, η οποία προέρχεται από την χρήση του προϊόντος ή από τα αναφερόμενα στοιχεία στο παρόν φυλλάδιο. Οι πληροφορίες αυτού του φυλλαδίου μπορεί να μεταβληθούν, ως αποτέλεσμα πρακτικών εμπειριών και συνεχούς καλυτέρευσης του παρόντος προϊόντος. Αυτό το τεχνικό φυλλάδιο αντικαθιστά οποιοδήποτε άλλη παλαιότερα έκδοσή του και είναι η ευθύνη του χρήστη-εφαρμοστή, να κατέχει πάντα την τελευταία έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου, πριν την εφαρμογή αυτού.